

Inhaltsverzeichnis

1 Allgemein	15
Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren	17
Bauer Getriebemotoren	17
Bauer Getriebe	17
Bauer Motoren	17
Bauer Bremsen	17
2 Produktbeschreibungen	19
Auswahl von Getriebemotoren	21
Räumliche Anordnung der Getriebemotoren	21
Sicherheitshinweise	21
Abdeckungen rotierender Teile	21
Berührungsschutz	21
Geräuschverhalten	21
Lackierung und Korrosionsschutz	21
Das Modulare System	22
3 Typenbezeichnungen	25
Aufbau der Typenbezeichnung	27
Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG	28
Flach-Getriebemotor Reihe BF	29
Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK	30
Schnecken-Getriebemotor Reihe BS	31
Beschreibung der Ausführungsvarianten	32
BG und BF Reihe	32
BK und BS Reihe	32
Allgemeiner Aufbau	33
Drehstrommotor	33
Motorschutz	33
Bremsen Gleichrichter im Motorklemmenkasten	33
Steckeranschluss	33
Schwerer Lüfter	33
Schutzdach	33
CleanDrive	33
Motoranbauten	34
Bremsen	34
Rücklaufsperre	34
Digital- und Analoggeber	34
Zweites Wellenende	34
Fremdbelüftung	34
Gesamtausführung	34
4 Getriebemotoren Auswahl	35
Spezifikation von Getriebemotoren	37
Antriebsauslegung	38
Antriebsauslegung Allgemein	38
Erforderliche Daten zur Antriebsauslegung	38
Ermittlung der Motorleistung	39
Ermittlung der Drehmomentbedarfe	39
Ermittlung der Getriebeuntersetzung	39
Ermittlung des Trägheitsfaktors	39
Antriebsauslegung	40
Festlegung des Stoßgrades	40
Festlegung des Mindestbetriebsfaktors f_{Bmin}	40
Festlegung Bremsen	40
Drehzahl-Drehmomenten-Kennlinie	41
Auslegung Motoren	42
Dynamische Leistung	42
Statische Leistung	42
Gesamtleistung P_G	42
Auswahl des Motors	43
IE2	43
IE1	43

Energieeffiziente Getriebemotoren

Inhaltsverzeichnis

Leerschalthäufigkeit Z_0	44
Belastungsfaktor K_L	44
Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle	45
Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle	45
Maximal zulässige Radialkraft am Kraftangriffspunkt X	45
Belastungsgrenze Lager	45
Wellenfestigkeit	46
Stirnradgetriebe Reihe BG	46
Flachgetriebe Reihe BF	47
Kegelradgetriebe Reihe BK	48
Stirnrad-schneckengetriebe Reihe BS	48
Übertragungselemente	49
Facteur f_z pour le type d'élément de transmission	49
Axialkraft	49
Projektierung nach Wirkungsgrad	50
Projektierung des Antriebes nach Wirkungsgrad	50
Einsparungspotentiale Motor: η_{Motor}	50
Rechnerische Ermittlung des Wirkungsgrades bei Teillast	50
Getriebewirkungsgrad $\eta_{Getriebe}$	51
Anlagenwirkungsgrad η_{Anlage}	51
Stoßgrade von Arbeitsmaschinen	52
5 Getriebe und Schmierstoffe	55
Standard Einbaulagen.....	57
Anordnung des Klemmenkastens	59
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BG und BF)	59
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BK und BS)	60
Getriebe	61
Radial- und Axialkräfte an der Arbeitswelle	61
Abmessungen und Passungen von Arbeitswellen und Passfedernuten	61
Montage von Übertragungselementen	61
Getriebe mit Zapfenwelle	61
Getriebe mit Hohlwelle	61
Schrumpfscheibenverbindung	61
Drehmomentabstützung	62
Montagehilfen für Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle mit Passfedernut	62
Getriebeentlüftung	62
Dichtung an der Arbeitswelle	62
Schmierstoffe	63
Schmierstoffmengen	64
Schmierstoffmengen für BG-Getriebe	65
Schmierstoffmengen für BG20-01R	66
Schmierstoffmengen für BF-Getriebe	67
Schmierstoffmengen für BK-Getriebe	68
Schmierstoffmengen für BS-Getriebe	69
Schmierstoffmengen für Vorstufen (Z)	70
Schmierstoffmengen für Zwischengetriebe	71
Verschlusschrauben.....	72
Lage der Verschlusschrauben	72
-für BG-Getriebereihe.....	72
-für BG-20-01R.....	73
-für BF-Getriebereihe	74
-für BK-Getriebereihe	75
-für BS-Getriebereihe	76
-für Vorstufen (Z)	77
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Standard-Getriebemotor	78
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Fremdmotor oder als Getriebeausführung mit eintreibender Welle	79
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Vorstufe Z	80
6 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Auswahl	81
Beschreibung der Stirnradgetriebe	83
Baugrößen	83
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Stirnrad-Getriebemotoren	83
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	83
Schaltbetrieb	83
Bauer-Betriebsfaktor	83

Erklärung der Stoßgrade	83
Erklärung der Kurzzeichen	84
Auswahltabellen der Stirnrad-Getriebemotoren	84
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DSE - IE1	85
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DHE - IE2	127
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DPE - IE3	172
7 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Auswahl	217
Beschreibung der Flachgetriebe	219
Baugrößen	219
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Flach-Getriebemotoren	219
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	219
Schaltbetrieb	219
Bauer-Betriebsfaktor	219
Erklärung der Stoßgrade	219
Erklärung der Kurzzeichen	220
Auswahltabellen der Flach-Getriebemotoren	220
Auswahl - Flachgetriebemotoren DSE - IE1	221
Auswahl - Flachgetriebemotoren DHE - IE2	253
Auswahl - Flachgetriebemotoren DPE - IE3	287
8 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Auswahl	321
Beschreibung der Kegelradgetriebe	323
Baugrößen	323
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Kegelrad-Getriebemotoren	323
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	323
Schaltbetrieb	323
Bauer-Betriebsfaktor	323
Erklärung der Stoßgrade	324
Erklärung der Kurzzeichen	324
Auswahltabellen der Kegelrad-Getriebemotoren	324
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DSE - IE1	325
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DHE - IE2	353
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DPE - IE3	383
9 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Auswahl	413
Beschreibung der Schneckengetriebe	415
Baugrößen	415
Wirkungsgrad	415
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Schnecken-Getriebemotoren	415
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	415
Schaltbetrieb	416
Umgebungstemperatur	416
Bauer-Betriebsfaktor	416
Erklärung der Stoßgrade	416
Erklärung der Kurzzeichen	417
Auswahltabellen der Schnecken-Getriebemotoren	417
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DSE - IE1	418
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DHE - IE2	437
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DPE - IE3	456
10 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Maßbilder	475
Maßbild Standard	477
BG04	477
BG05	478
BG06	479
BG10-BG10Z	480
BG10X-BG10XZ	482
BG15	485
BG20-BG20Z	486
BG30-BG30Z	488
BG40-BG40Z	490
BG50-BG50Z	492
BG60-BG60Z	494
BG70-BG70Z	496
BG80-BG80Z	498

Energieeffiziente Getriebemotoren

Inhaltsverzeichnis

BG90-BG90Z	500
BG100-BG100Z	502
Maßbild Doppelgetriebe	505
BG06G04	505
BG10G06	506
BG10XG06	508
BG20G06	510
BG30G06	512
BG40G10	514
BG50G10	516
BG60G20	518
BG70G20	520
BG80G40	522
BG90G50	524
BG100G50	526
11 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Maßbilder	529
Maßbild - Standard	530
BF06	530
BF10-BF10Z	532
BF20-BF20Z	534
BF30-BF30Z	536
BF40-BF40Z	538
BF50-BF50Z	540
BF60-BF60Z	542
BF70-BF70Z	544
BF80-BF80Z	546
BF90-BF90Z	548
Maßbild - Doppelgetriebe	550
BF10G06	550
BF20G06	552
BF30G06	554
BF40G10	556
BF50G10	558
BF60G20	560
BF70G20	562
BF80G40	564
BF90G50	566
Zusatzmaßbild	569
Vielkeilverzahnung BF	569
Schrumpfscheibenverbindung (SSV)	570
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckhaube (SSV)	571
Bohrbild Getriebeseite Hinten (H) zur Befestigung der Abdeckung → Verschlussdeckel	572
Gummipuffer für Drehmomentstütze	573
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	574
Montagehilfe für Flachgetriebe mit Vielkeilverzahnung	576
Verschlusskappen (VK)	578
Verschlussdeckel (VD)	579
12 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Maßbilder	581
Maßbild - Standard	582
BK06	582
BK08	584
BK10-BK10Z	586
BK17	588
BK20-BK20Z	590
BK30-BK30Z	592
BK40-BK40Z	594
BK50-BK50Z	596
BK60-BK60Z	598
BK70-BK70Z	600
BK80-BK80Z	602
BK90-BK90Z	604
Maßbild - Doppelgetriebe	606
BK10G06	606
BK20G06	608

BK30G06	610
BK40G10	612
BK50G10	614
BK60G20	616
BK70G20	618
BK80G40	620
BK90G50	622
Zusatzmaßbild	625
Vielkeilverzahnung BK	625
Schrumpfscheibenverbindung (SSV)	626
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckung (SSV)	627
Gummipuffer für Drehmomentstütze	628
Lage der Drehmomentstütze	629
Fuß mit Gewindelöchern	630
Fußplatte mit Durchgangslöchern	631
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	632
Montagehilfe für Kegelradgetriebe mit Vielkeilverzahnung	634
Verschlusskappen (VK)	636
Verschlussdeckel (VD)	637
13 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Maßbilder	639
Maßbild - Standard	640
BS02	640
BS03	642
BS04	644
BS06	646
BS10-BS10Z	648
BS20-BS20Z	650
BS30-BS30Z	652
BS40-BS40Z	654
Maßbild - Doppelgetriebe	656
BS06G04	656
BS10G06	658
BS20G06	660
BS30G06	662
BS40G10	664
Zusatzmaßbild	666
Schrumpfscheibenverbindungen (SSV)	666
Schrumpfscheibenverbindungen mit Abdeckung (SSV)	667
Gummipuffer für Drehmomentstütze.....	668
Lage der Drehmomentstütze.....	669
Fußgewinde	670
Fußplatte links.....	671
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	672
Verschlusskappen (VK)	674
Verschlussdeckel (VD)	675
14 Motoren	677
Allgemein	679
ErP – Richtlinie 2009/125/EG	679
Verordnung (EG) 640/2009 & (EU) 4/2014	679
Verordnung (EU) 2019/1781	680
Drehmomentangaben	682
Netzspannungen	682
Netzfrequenzen	683
Typenschild	683
Klemmenkasten	683
Motoranschlussarten	684
Klemmenanschluss für eintourige Motoren	685
Klemmenanschluss für eintourige Motoren mit thermischem Motorschutz	686
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren in Dahlander Schaltung (Δ/YY oder Y/YY)	687
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren mit zwei getrennten Wicklungen (YY oder Δ/Δ)	688
Anschluss für Motoren mit Stecker	689
Motorschutz	690
Thermistoren/PTC - Kaltleiter	690
Thermostate	691

Energieeffiziente Getriebemotoren

Inhaltsverzeichnis

KTY - Fühler	692
PT100-Fühler	693
Isolation	694
IP-Schutzart	694
Definition der Schutzarten durch Gehäuse für elektrische Betriebsmittel	694
Drehzahl der Arbeitswelle	695
Betriebsarten nach DIN EN 60034	696
Allgemein	696
Dauerbetrieb S1	696
Kurzzeitbetrieb S2	696
Periodischer Aussetzbetrieb S3	697
Periodischer Aussetzbetrieb mit Einfluss des Anlaufvorgangs S4	698
Periodischer Aussetzbetrieb mit Elektrischer Bremsung S5	699
Ununterbrochener Periodischer Betrieb mit Aussetzbelastung S6	700
Ununterbrochener Periodischer Betrieb mit elektrischer Bremsung S7	700
Ununterbrochener Betrieb mit nicht periodischen Last- und Drehzahländerung S8	701
Unterbrochener Betrieb mit nicht periodischer Last- und Drehzahländerung S9	701
Betrieb mit Einzelnen konstanten Belastung S10	702
Betrieb am Frequenzumrichter	703
Auslegungshinweise	703
Erhöhung der Drehmomente bei reduzierter Einschaltdauer	703
Erhöhung der Drehmomente durch Fremdbelüftung	703
Energiesparfunktion	704
Generatorbetrieb	704
Hinweise zum Betrieb von Frequenzumrichtern anderer Hersteller	704
Technische Daten	705
Technische Daten der 50 Hz Motoren	705
4-polige IE1 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	705
4-polige IE2 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	706
4-polige IE3 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	707
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6-75 %, Netzfrequenz 50 Hz	708
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6, Netzfrequenz 50 Hz	709
4/2-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	710
8/4-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	711
8/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 50 Hz	712
12/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 50 Hz	713
Technische Daten der 60 Hz Motoren	714
4-polige IE1 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	714
4-polige IE2 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	715
4-polige IE3 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	716
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6-75 %, Netzfrequenz 60 Hz	717
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6, Netzfrequenz 60 Hz	718
4/2-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	719
8/4-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	720
8/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 60 Hz	721
12/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 60 Hz	722
Betrieb am Frequenzumrichter, 50 Hz	724
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	724
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	725
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	726
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	727
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	728
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	729
Betrieb am Frequenzumrichter, 60 Hz	730
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 6 Hz - 84 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	730
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 6 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	731
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 80 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	732
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	733
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 80 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	734
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	735
15 Motoranbauten	737
Bremsen	739
Funktionsbeschreibung	739
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ES(X)	739
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ZS(X)	740

Auslegung Bremse	741
Elektrischer Anschluss	744
Technische Daten der Haltebremsen mit Notstopp-Eigenschaften	747
Technische Daten der Arbeitsbremsen	748
Anschluss	750
Gleichstromanschluss über Klemme (K)	750
Standard-Gleichrichter (S)	751
Gleichrichter für elektronische Schnellabschaltung (E)	752
Gleichrichter für Übererregung und Schnellabschaltung (M)	753
Bremsenanschluss bei Betrieb am Frequenz-Umrichter	755
Bremsenanschluss bei polumschaltbaren Motoren	755
Handlüftung (HA, HN)	755
Explosionsschutz	755
Rücklaufsperre (RR, RL)	755
Zweites Motor-Wellenende (ZW, ZV)	756
Schutzdach über der Lüfterhaube (D)	756
Fremdlüfter (FV)	756
Technische Daten Fremdbelüftung	756
Gebersystem	757
Geber (G)	757
Inkrementaler Drehgeber	758
Funktionsbeschreibung	758
Elektrische Kennwerte	758
Ansichten auf Steckseite, Stiftkontakteinsatz	758
Anschlussbelegung	758
Absolut Drehgeber	759
Funktionsbeschreibung	759
PROFIBUS-DP Schnittstelle	759
SSI Schnittstelle	760
Modulares Motorsystem	761
Motor und Geber	761
Motor, Bremse und Geber	761
Motor + Fremdbelüftung	761
16 Motoranbauten - Maßbilder	763
Maßbilder	765
Klemmenkasten in Standardausführung	765
Klemmenkasten in Steckerausführung	766
Motor mit Standardbremsen	767
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse	768
Motoren mit Rücklaufsperre	769
Motoren mit zweitem Motorwellenende	770
Motoren mit Bremse und zweitem Motorwellenende	771
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und zweiten Wellenende	772
Motoren mit Schutzhaube	773
Motoren mit angebautem Fremdlüfter	774
Motoren mit Bremse und angebautem Fremdlüfter	775
Motoren mit Geber und angebautem Fremdlüfter	776
Motoren mit Bremse und Geber mit angebautem Fremdlüfter	777
Motoren mit Standard-Geber	778
Motor mit „Heavy-Duty“-Geber	779
Motoren mit Bremse und Standard-Geber	780
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und Geber	781
Motoren in IEC-Ausführung	782
17 BAUER Weltweit	783
Nordamerika	785
Lateinamerika	786
Europa	787
Osteuropa.....	790
Mittlerer Osten und Afrika	791
APAC.....	792
China	793

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Innovation seit 1927

In seiner 90-jährigen Geschichte hat sich Bauer Gear Motor zu einem weltweit bevorzugten Anbieter hochwertiger, extrem zuverlässiger Getriebemotoren entwickelt. Im Lauf der Jahrzehnte hat sich viel Wissen angesammelt, das stetig ergänzt und weitergegeben wird. Bauer war der Wegbereiter für viele neue Getriebemotorenlösungen und wird dies auch zukünftig sein. Unsere Ingenieure entwickeln technisch fortschrittliche Lösungen, die energieeffiziente Motoren mit optimalen Getrieben kombinieren, um unseren Kunden die geringstmöglichen Betriebskosten bieten zu können. Es hat schon seine Gründe, warum die Marke Bauer weltbekannt wurde, denn unsere Getriebemotorenlösungen sind die treibende Kraft in der Antriebstechnik.

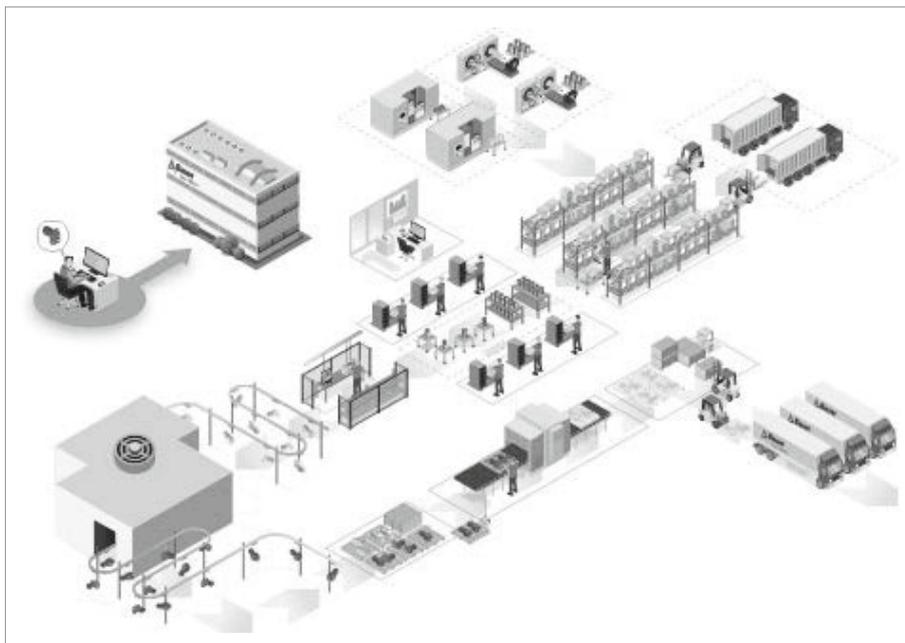


Kompetent und kundennah

Wir sehen uns als der mehrwertschaffende Partner für individuelle antriebstechnische Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette des Kunden ... **Unkompliziert ... Kompetent ... Ausdauernd**. Schon bei der Auslegung Ihres Antriebs stehen wir Ihnen mit unserem globalen Vertrieb und der Fachkompetenz zur Seite. Unsere Mitarbeiter sorgen dafür, damit Sie die optimale Getriebemotorenlösung für Ihre Anwendung erhalten.

Unsere schnelle Reaktionszeit bei Anfragen ermöglicht es, dass Sie das gewünschte Angebot innerhalb von 24 Stunden erhalten. Nach Eingang Ihrer Bestellung überprüfen wir Ihre Auftragsdaten und Sie erhalten innerhalb von 24 Stunden eine Auftragsbestätigung. Damit verfügen Sie schon am nächsten Tag über die Daten für Ihre eigene Produktionsplanung.

Da wir unsere Produktion in regionalen Fabriken konzentrieren, sind wir in der Lage, auch kundenangepasste Lösungen ab Fabrik zuverlässig und mit sehr kurzen Lieferzeiten direkt zu liefern.



Näher am Bedarf des Kunden durch erhöhte Flexibilität

Aufträge werden sofort bearbeitet und an unsere Produktion übergeben. Durch die Reduktion der Rüstzeiten sind wir in der Lage, auftragsbezogen sofort mit der Teilefertigung zu beginnen. Diese ist synchronisiert mit der Endmontage und sichert so, dass die Teile just-in-time zur Verfügung gestellt werden.

Die kompletten Fertigungsprozesse, angefangen von der Motorproduktion, den mechanischen Getriebemotorteilen und elektrischen Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, um eine hohe Prozesssicherheit und Verfügbarkeit zu gewährleisten. Dadurch kann eine hohe Liefertreue von mehr als 95 % erreicht werden unter Einhaltung der hohen Bauer-Qualität.

Die Produktpalette



Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Stirradgetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm
- Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Flachgetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm
- Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Kegelradgetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm
- Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Schneckengetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW
- 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm
- Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm
- Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Hängebahngetriebemotoren

- Drehmoment 30 Nm bis 680 Nm
- Querkraft bis zu 25000 N
- Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig
- Verbesserter Wirkungsgrad -
- niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrtriebe
- Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse

AsepticDRIVE

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl

CleanDRIVE

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl-Kabelverschraubung

HiflexDRIVE

Getriebe BK04

- Drehmoment 80 Nm
- Untersetzungen 7,25 – 63,33

Getriebe BK08

- Drehmoment 200 Nm
- Untersetzungen 4,44 - 102,5

Getriebe BK17

- Drehmoment 330 Nm
- Untersetzungen 4,54 - 108,6

Motoren

- Leistung 0,12 kW ... 3,0 kW
- Effizienzklassen ohne, IE1 bis IE4
- Schutzart IP65 (Standard)
IP67 / IP69K (Optional)

Energieeffiziente Motorenlösungen

Netzbetrieb

- IE1 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE2 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE3 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE4 Asynchrontechnologie 0,55 kW – 4 kW

Umrichterbetrieb

- IE3 PMSM-Technologie 1,5 kW – 15 kW
- IE4 PMSM-Technologie 0,55 kW – 11 kW

Energieeffiziente Motorenlösungen für den Ex-Bereich

Permanentmagneterregte Synchronmotoren (PMSM) der Reihe S als drehzahlregelbare Getriebemotoren für den Ex-Bereich in Wirkungsgradklasse IE4^[1].

- Bemessungsmomente M_N : 5 Nm – 48 Nm
- Nennleistungen P_N : 0,75 kW – 15 kW
- Erhöhte Sicherheit Zone 1 II 2 G Ex e IIC T1 - T3 Gb
- Staubexplosionsschutz Zone 21 II 2 D Ex tb IIIC T 160°C ... 120° Db

^[1] Einzelne Motorauslegungen können im Bemessungspunkt niedrigere Wirkungsgradklassen als IE4 aufweisen.

EtaK2.0 Dezentrale Lösungen

- PMSM geeignet
- Integrierte Sicherheitstechnik und Feldbuskommunikation nach individuellem Bedarf
- Modularer Aufbau minimiert Ihre Ersatzteilkhaltung
- Energieeinsparung im Teillastbereich bis zu 30 % möglich
- Dank der hohen Schutzart IP65 bestens geeignet für widrigste Umgebungen
- 200 % Überlaststrom (3s)
- Sensorlose Vektorregelung
- CANopen, PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT, EtherNet/IP und AS-Interface
- Sicherheitsfunktion STO

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Lösungen für Unterwasserbetrieb

- **Spezielle Abdichtkonzepte** für maximale Sicherheit gegen Leckage
- **Verstärkte Wälzlager** für höhere Kräfte oder längere Lebensdauer
- **Wellen** optional in V4A-Stahl oder mit Sonderbeschichtung
- **Motoranschluss**
 - Standard mit vergossenem Klemmenkasten
 - Optional mit Stecker-Ausführung des Kabels
- **Zusatzmerkmale**
 - Spezielle Konstruktion für ständigen Unterwasserbetrieb
 - Elektronische Leckagedetektion optional vorhanden
 - Bremsen in IP68-Ausführung optional vorhanden
 - Einsetzbar bis 5 m Wassertiefe (größere Tiefen auf Anfrage)
- **Korrosivitätskategorie Im2** angelehnt an DIN ISO 12944-5

Kundenspezifische Getriebemotorenlösungen für alle Applikationen

- Spezielle Applikationen
- Spezielle Adaptionen
- Spezielle Umgebungen
- Serienbedarf

Basierend auf unserem modularen Getriebemotorenprogramm bieten wir applikationsspezifische Lösungen in allen bedeutenden Märkten an, wie z. B. Nahrungsmittel und Getränke, Energie, Abwasser, Beton, Metalle und Fördertechnik in Anwendungen wie abwaschbaren Förderbandsystemen, Walzwerken, Hängebahnsystemen und Brückenförderbändern, Schlamm-eindickern, Kränen, Ventilatoren und Gebläsen sowie Turbinen. Unser Ziel ist, unseren Kunden maßgeschneiderte Produkte zur Verfügung zu stellen. Wir achten dabei darauf, dass sich eine Getriebemotorenlösung über den gesamten Lebenszyklus hinweg als besonders profitabel erweist.

Da ein niedriger Energieverbrauch zukünftig besonders bedeutsam sein wird, um niedrige Lebenszykluskosten zu erzielen, stellen wir unsere Getriebemotoren heute schon mit besonders effizienten Permanentmagnet-Motoren aus. Damit sind wir so selbstbewusst, auch hier wieder Wegbereiter zu sein.

Erfahren Sie mehr über Bauer Gear Motor, seine Produkte und Philosophie unter www.bauergears.com.