Inhaltsverzeichnis

1 Allgemein 15
Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren ... 17
Bauer Getriebemotoren ... 17
Bauer Getriebe ... 17
Bauer Motoren ... 17
Bauer Bremsen ... 17

2 Produktbeschreibungen 19
Auswahl von Getriebemotoren ... 21
Räumliche Anordnung der Getriebemotoren ... 21
Sicherheitshinweise ... 21
Abdeckungen rotierender Teile ... 21
Berührungsschutz ... 21
Geräuschverhalten ... 21
Lackierung und Korrosionsschutz ... 21
Das Modulare System ... 22

3 Typenbezeichnungen 25
Aufbau der Typenbezeichnung ... 27
Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG ... 28
Flach-Getriebemotor Reihe BF ... 29
Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK ... 30
Schnecken-Getriebemotor Reihe BS ... 31
Beschreibung der Ausführungsvarianten ... 32
BG und BF Reihe ... 32
BK und BS Reihe ... 32
Motor ... 33
Permanentmagnet Synchronmotor (PMSM) ... 33
Motorschutz ... 33
Bremsen Gleichrichter im Motorklemmenkasten ... 33
Steckeranschluss ... 33
Schwerer Lüfter ... 33
Schutzdach ... 33
CleanDrive ... 33
Motoranbauten ... 34
Bremse ... 34
Digital- und Analoggeber ... 34
Zweites Wellenende ... 34
Fremdbelüftung ... 34
Gesamtausführung ... 34

4 Getriebemotoren Auswahl 35
Spezifikation von Getriebemotoren ... 37
Antriebsauslegung ... 38
Antriebsauslegung - Allgemein ... 38
Erforderliche Daten zur Antriebsauslegung ... 38
Ermittlung der Motorleistung ... 39
Ermittlung der Drehmomentbedarfes ... 39
Ermittlung der Getriebeuntersetzung ... 39
Ermittlung des Trägheitsfaktors ... 39
Festlegung des Stoßgrades ... 40
Festlegung des Mindestbetriebsfaktors f_{Bmin} ... 40
Festlegung Bremse ... 40
Antriebsauslegung Motor ... 41
Drehzahl-Drehmomenten-Kennlinie ... 41
Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle ... 45
Maximal zulässige Radialkraft am Kraftangriffspunkt X ... 45
Belastungsgrenze Lager ... 45
Wellenfestigkeit ... 46
Stirnradgetriebe Reihe BG ... 46
Flachgetriebe Reihe BF ... 47
Kegelradgetriebe Reihe BK ... 48
Stirnradschneckengetriebe Reihe BS ... 48

Energieeffiziente Getriebemotoren

Inhaltsverzeichnis

Übertragungselemente 49
Faktor f_z für Art des Übertragungselements 49
Axialkraft 49
Stoßgrade von Arbeitsmaschinen 50

5 Getriebe und Schmierstoffe 53
Standard Einbaulagen 55
Anordnung des Klemmenkastens 57
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BG und BF) 57
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BK und BS) 58
Getriebe 59
Radial- und Axialkräfte an der Arbeitswelle 59
Abmessungen und Passungen von Arbeitswellen und Passfedernuten 59
Montage von Übertragungselementen 59
Getriebe mit Zapfenwelle 59
Getriebe mit Hohlwelle 59
Schrumpfscheibenverbindung 59
Drehmomentabstützung 60
Montagehilfen für Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle mit Passfedernut 60
Getriebeentlüftung 60
Dichtung an der Arbeitswelle 60
Schmierstoffe 61
Schmierstoffmengen 62
Schmierstoffmengen für BG-Getriebe 63
Schmierstoffmengen für BG20-01R 64
Schmierstoffmengen für BF-Getriebe 65
Schmierstoffmengen für BK-Getriebe 66
Schmierstoffmengen für BS-Getriebe 67
Schmierstoffmengen für Vorstufen (Z) 68
Schmierstoffmengen für Zwischengetriebe 69
Verschlussschrauben 70
Lage der Verschlussschrauben 70
-für BG-Getriebereihe 70
-für BG-20-01R 71
-für BF-Getriebereihe 72
-für BK-Getriebereihe 73
-für BS-Getriebereihe 74
-für Vorstufen (Z) 75
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Standard-Getriebemotor 76
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Fremdmotor oder als Getriebeausführung mit eintreibender Welle 77

6 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Auswahl 79
Beschreibung der Stirnradgetriebe 81
Baugrößen 81
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Stirnrad-Getriebemotoren 81
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit Z ≤1/h 81
Schaltbetrieb 81
Bauer-Betriebsfaktor 81
Erklärung der Stoßgrade 82
Erklärung der Kurzzeichen 82
Auswahltabellen der Stirnrad-Getriebemotoren 82
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren - n_1 = 1500 $^1/_{min}$ 83
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren - n_1 = 3000 $^1/_{min}$ 116

7 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Auswahl 151
Beschreibung der Flachgetriebe 153
Baugrößen 153
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Flach-Getriebemotoren 153
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit Z ≤1/h 153
Schaltbetrieb 153
Bauer-Betriebsfaktor 153
Erklärung der Stoßgrade 153
Erklärung der Kurzzeichen 154
Auswahltabellen der Flach-Getriebemotoren 154
Auswahl - Flachgetriebemotoren - n_1 = 1500 $^1/_{min}$ 155
Auswahl - Flachgetriebemotoren - n_1 = 3000 $^1/_{min}$ 180

Inhaltsverzeichnis

8 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Auswahl 207

Beschreibung der Kegelradgetriebe 209
Baugrößen 209
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Kegelrad-Getriebemotoren 209
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit Z ≤ 1/h 209
Schaltbetrieb 209
Bauer-Betriebsfaktor 209
Erklärung der Stoßgrade 210
Erklärung der Kurzzeichen 210
Auswahltabellen der Kegelrad-Getriebemotoren 210
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren - n_1 = 1500 $^1/_{min}$ 211
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren - n_1 = 3000 $^1/_{min}$ 233

9 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Auswahl 257

Beschreibung der Schneckengetriebe 259
Baugrößen 259
Wirkungsgrad 259
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Schnecken-Getriebemotoren 259
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit Z ≤ 1/h 259
Schaltbetrieb 260
Umgebungstemperatur 260
Bauer-Betriebsfaktor 260
Erklärung der Stoßgrade 260
Erklärung der Kurzzeichen 261
Auswahltabellen der Schnecken-Getriebemotoren 261
Auswahl - Schneckengetriebemotoren - n_1 = 1500 $^1/_{min}$ 262
Auswahl - Schneckengetriebemotoren - n_1 = 3000 $^1/_{min}$ 276

10 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Maßbilder 291

Maßbild - Standard 293
BG04 293
BG05 294
BG06 295
BG10-BG10Z 296
BG10X-BG10XZ 298
BG15 301
BG20-BG20Z 302
BG30-BG30Z 304
BG40-BG40Z 306
BG50-BG50Z 308
BG60-BG60Z 310
BG70-BG70Z 312
BG80-BG80Z 314
BG90-BG90Z 316
BG100-BG100Z 318
Maßbild - Doppelgetriebe 321
BG06G04 321
BG10G06 322
BG10XG06 324
BG20G06 326
BG30G06 328
BG40G10 330
BG50G10 332
BG60G20 334
BG70G20 336
BG80G40 338
BG90G50 340
BG100G50 342

11 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Maßbilder 345

Maßbild - Standard 346
BF06 346
BF10-BF10Z 348
BF20-BF20Z 350
BF30-BF30Z 352
BF40-BF40Z 354

Inhaltsverzeichnis

BF50-BF50Z 356
BF60-BF60Z 358
BF70-BF70Z 360
BF80-BF80Z 362
BF90-BF90Z 364
Maßbild - Doppelgetriebe 366
BF10G06 366
BF20G06 368
BF30G06 370
BF40G10 372
BF50G10 374
BF60G20 376
BF70G20 378
BF80G40 380
BF90G50 382
Zusatzmaßbild 385
Vielkeilverzahnung 385
Schrumpfscheibenverbindung (SSV) 386
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckhaube (SSV) 387
Bohrbild Getriebeseite Hinten (H) zur Befestigung der Abdeckung → Verschlussdeckel 388
Gummipuffer für Drehmomentstütze 389
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut 390
Montagehilfe für Flachgetriebe mit Vielkeilverzahnung 392
Verschlusskappen (VK) 394
Verschlussdeckel (VD) 395

12 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Maßbilder 397
Maßbild - Standard 398
BK06 398
BK08 400
BK10-BK10Z 402
BK17 404
BK20-BK20Z 406
BK30-BK30Z 408
BK40-BK40Z 410
BK50-BK50Z 412
BK60-BK60Z 414
BK70-BK70Z 416
BK80-BK80Z 418
BK90-BK90Z 420
Maßbild - Doppelgetriebe 422
BK10G06 422
BK20G06 424
BK30G06 426
BK40G10 428
BK50G10 430
BK60G20 432
BK70G20 434
BK80G40 436
BK90G50 438
Zusatzmaßbild 441
Vielkeilverzahnung 441
Schrumpfscheibenverbindung (SSV) 442
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckung (SSV) 443
Gummipuffer für Drehmomentstütze 444
Lage der Drehmomentstütze 445
Fuß mit Gewindelöchern 446
Fußplatte mit Durchgangslöchern 447
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut 448
Montagehilfe für Kegelradgetriebe mit Vielkeilverzahnung 450
Verschlusskappen (VK) 452
Verschlussdeckel (VD) 453

13 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Maßbilder 455
Maßbild - Standard 456
BS02 456

BS03 458
BS04 460
BS06 462
BS10-BS10Z 464
BS20-BS20Z 466
BS30-BS30Z 468
BS40-BS40Z 470
Maßbild - Doppelgetriebe 472
BS06G04 472
BS10G06 474
BS20G06 476
BS30G06 478
BS40G10 480
Zusatzmaßbild 482
Schrumpfscheibenverbindungen (SSV) 482
Schrumpfscheibenverbindungen mit Abdeckung (SSV) 483
Gummipuffer für Drehmomentstütze 484
Lage der Drehmomentstütze 485
Fußgewinde 486
Fußplatte links 487
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut 488
Verschlusskappen (VK) 490
Verschlussdeckel (VD) 491

14 Motoren 493
Allgemein 495
ErP – Richtlinie 2009/125/EG 495
Verordnung (EG) 640/2009 & (EU) 4/2014 495
Verordnung (EU) 2019/1781 496
Drehmomentangaben 498
Netzspannungen 498
Netzfrequenzen 499
Typenschild 499
Klemmenkasten 499
Motoranschlussarten 500
Klemmenanschluss für eintourige Motoren 501
Klemmenanschluss für eintourige Motoren mit thermischem Motorschutz 502
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren in Dahlander Schaltung (Δ/YY oder Y/YY) 503
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren mit zwei getrennten Wicklungen (Y/Y oder Δ/Δ) 504
Anschluss für Motoren mit Stecker 505
Motorschutz 506
Thermistoren/PTC - Kaltleiter 506
Thermostate 507
KTY - Fühler 508
PT100-Fühler 509
Isolation 510
IP-Schutzart 510
Definition der Schutzarten durch Gehäuse für elektrische Betriebsmittel 510
Drehzahl der Arbeitswelle 511
Betriebsarten nach DIN EN 60034 512
Allgemein 512
Dauerbetrieb S1 512
Kurzzeitbetrieb S2 512
Periodischer Aussetzbetrieb S3 513
Periodischer Aussetzbetrieb mit Einfluss des Anlaufvorgangs S4 514
Periodischer Aussetzbetrieb mit Elektrischer Bremsung S5 515
Ununterbrochener Periodischer Betrieb mit Aussetzbelastung S6 516
Ununterbrochener Periodischer Betrieb mit elektrischer Bremsung S7 516
Ununterbrochener Betrieb mit nicht periodischen Last- und Drehzahländerung S8 517
Unterbrochener Betrieb mit nicht periodischer Last- und Drehzahländerung S9 517
Betrieb mit Einzelnen konstanten Belastung S10 518
Betrieb am Frequenzumrichter 519
Auslegungshinweise 519
Erhöhung der Drehmomente bei reduzierter Einschaltdauer 519
Erhöhung der Drehmomente durch Fremdbelüftung 519
Energiesparfunktion 520

Inhaltsverzeichnis

Generatorbetrieb 520
Hinweise zum Betrieb von Frequenzumrichtern anderer Hersteller 520
Explosionsschutz 521
Allgemein 521
ATEX 521
Frequenzumrichter 521
Schutzeinrichtung 521
Spannung 522
Getriebe mit nichtelektrischem Explosionsschutz 522
Technische Daten 523
Standard Motoren 523
Motoren mit Bemessungsdrehzahl 1500 1/min 523
Motor-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 1800 1/min, Betriebsart S1 525
Motoren mit Bemessungsdrehzahl 2250 1/min 529
Motor-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 2600 1/min, Betriebsart S1 531
Motoren mit Bemessungsdrehzahl 3000 1/min 533
Motor-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 3600 1/min, Betriebsart S1 536
Aseptik-Motoren 540
Aseptik-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 1500 1/min 540
Aseptik-Motoren Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 1800 1/min, Betriebsart S1 540
Aseptik-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 3000 1/min 542
Aseptic motor torques in the adjusting range 150 1/min - 3600 1/min, duty type S1 542
Edelstahl-Motoren 544
Edelstahl-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 1500 1/min 544
Edelstahl-Motoren-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 1800 1/min, Betriebsart S1 544
Edelstahl-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 3000 1/min 546
Edelstahl-Motoren-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 3000 1/min, Betriebsart S1 546
Atex-Motoren 548
Bemessungsdrehzahl 1500 1/min 548
-Typ S.XE.08MA4-.. 548
-Typ S.XE.08LA4-.. 550
-Typ S.XE.09SA4-.. 552
-Typ S.XE.09XA4-.. 554
-Typ S.XE.11SA6-.. 556
-Typ S.XE.11MA6-.. 558
-Typ S.XE.11LA6-.. 560
Bemessungsdrehzahl 3000 1/min 562
-Typ S.XE.08MA4-.. 562
-Typ S.XE.08LA4-.. 564
-Typ S.XE.09SA4-.. 566
-Typ S.XE.09XA4-.. 568
-Typ S.XE.11SA6-.. 570
-Typ S.XE.11MA6-.. 572
-Typ S.XE.11LA6-.. 574

15 Motoranbauten 577
Bremsen 579
Funktionsbeschreibung 579
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ES(X) 579
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ZS(X) 580
Auslegung Bremse 581
Elektrischer Anschluss 584
Technische Daten der Haltebremsen mit Notstopp-Eigenschaften 587
Technische Daten der Arbeitsbremsen 588
Anschluss 590
Gleichstromanschluss über Klemme (K) 590
Standard-Gleichrichter (S) 591
Gleichrichter für elektronische Schnellabschaltung (E) 592
Gleichrichter für Übererregung und Schnellabschaltung (M) 593
Bremsenanschluss bei Betrieb am Frequenz-Umrichter 594
Handlüftung (HA, HN) 594
Zweites Motor-Wellenende (ZW, ZV) 595
Schutzdach über der Lüfterhaube (D) 595
Fremdlüfter (FV) 595
Technische Daten Fremdbelüftung 595
Gebersystem 596

Geber (G) 596
Inkrementaler Drehgeber 597
Funktionsbeschreibung 597
Elektrische Kennwerte 597
Ansichten auf Steckseite, Stiftkontakteinsatz 597
Anschlussbelegung 597
SinCos Geber 598
Funktionsbeschreibung 598
Elektrische Kennwerte 598
Ansichten auf Steckseite, Stiftkontakteinsatz 598
Anschlussbelegung 598
Absolut Drehgeber 599
Funktionsabeschreibung 599
PROFIBUS-DP Schnittstelle 599
SSI Schnittstelle 600
Modulares Motorsystem 601
Motor und Geber 601
Motor, Bremse und Geber 601
Motor + Fremdbelüftung 601

16 Motoranbauten - Maßbilder 603
Maßbilder 605
Klemmenkasten in Standardausführung 605
Klemmenkasten in Steckerausführung 606
Motoren mit Standardbremse 607
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse 608
Motoren mit zweitem Motorwellenende 609
Motoren mit Bremse und zweitem Motorwellenende 610
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und zweiten Wellenende 611
Motoren mit Schutzhaube 612
Motoren mit angebautem Fremdlüfter 613
Motoren mit Bremse und angebautem Fremdlüfter 614
Motoren mit Geber und angebautem Fremdlüfter 615
Motoren mit Bremse und Geber mit angebautem Fremdlüfter 616
Motoren mit Standard-Geber 617
Motor mit „Heavy-Duty“-Geber 618
Motoren mit Bremse und Standard-Geber 619
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und Geber 620
Motoren in IEC-Ausführung 621

17 BAUER Weltweit 623
Nordamerika 625
Lateinamerika 626
Europa 627
Osteuropa 630
Mittlerer Osten und Afrika 631

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Innovation seit 1927

In seiner 90-jährigen Geschichte hat sich Bauer Gear Motor zu einem weltweit bevorzugten Anbieter hochwertiger, extrem zuverlässiger Getriebemotoren entwickelt. Im Lauf der Jahrzehnte hat sich viel Wissen angesammelt, das stetig ergänzt und weitergegeben wird. Bauer war der Wegbereiter für viele neue Getriebemotorenlösungen und wird dies auch zukünftig sein. Unsere Ingenieure entwickeln technisch fortschrittliche Lösungen, die energieeffiziente Motoren mit optimalen Getrieben kombinieren, um unseren Kunden die geringstmöglichen Betriebskosten bieten zu können. Es hat schon seine Gründe, warum die Marke Bauer weltbekannt wurde, denn unsere Getriebemotorenlösungen sind die treibende Kraft in der Antriebstechnik.

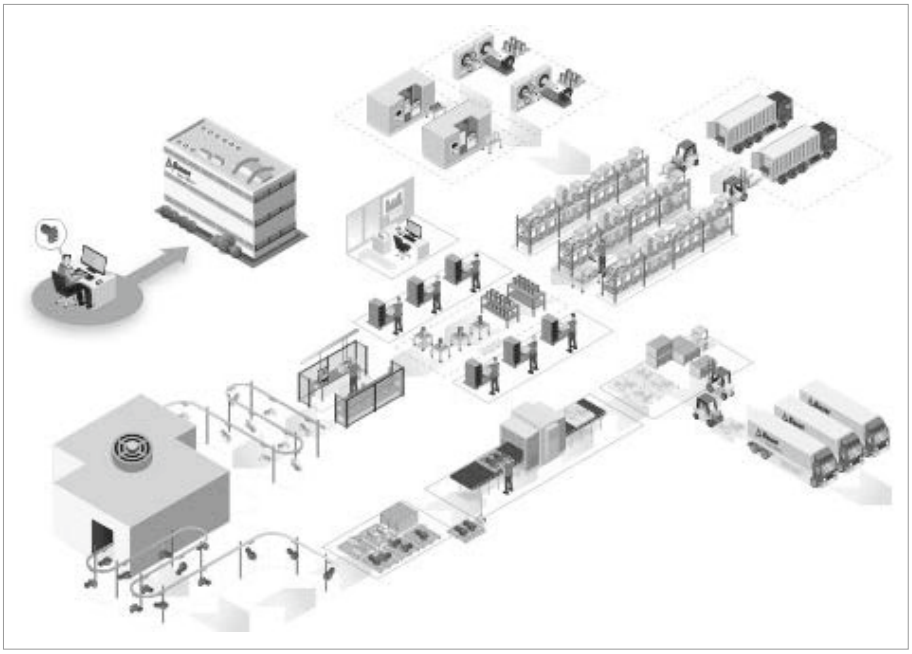


Kompetent und kundennah

Wir sehen uns als der mehrwertschaffende Partner für individuelle antriebstechnische Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette des Kunden **… Unkompliziert … Kompetent … Ausdauernd**. Schon bei der Auslegung Ihres Antriebs stehen wir Ihnen mit unserem globalen Vertrieb und der Fachkompetenz zur Seite. Unsere Mitarbeiter sorgen dafür, damit Sie die optimale Getriebemotorenlösung für Ihre Anwendung erhalten.

Unsere schnelle Reaktionszeit bei Anfragen ermöglicht es, dass Sie das gewünschte Angebot innerhalb von 24 Stunden erhalten. Nach Eingang Ihrer Bestellung überprüfen wir Ihre Auftragsdaten und Sie erhalten innerhalb von 24 Stunden eine Auftragsbestätigung. Damit verfügen Sie schon am nächsten Tag über die Daten für Ihre eigene Produktionsplanung.

Da wir unsere Produktion in regionalen Fabriken konzentrieren, sind wir in der Lage, auch kundenangepasste Lösungen ab Fabrik zuverlässig und mit sehr kurzen Lieferzeiten direkt zu liefern.



Näher am Bedarf des Kunden durch erhöhte Flexibilität

Aufträge werden sofort bearbeitet und an unsere Produktion übergeben. Durch die Reduktion der Rüstzeiten sind wir in der Lage, auftragsbezogen sofort mit der Teilefertigung zu beginnen. Diese ist synchronisiert mit der Endmontage und sichert so, dass die Teile just-in-time zur Verfügung gestellt werden.

Die kompletten Fertigungsprozesse, angefangen von der Motorproduktion, den mechanischen Getriebemotorteilen und elektrischen Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, um eine hohe Prozesssicherheit und Verfügbarkeit zu gewährleisten. Dadurch kann eine hohe Liefertreue von mehr als 95 % erreicht werden unter Einhaltung der hohen Bauer-Qualität.

Die Produktpalette



Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Stirnradgetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm
- Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Flachgetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm
- Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Kegelradgetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm
- Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten
- Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Schneckengetriebemotoren

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW
- 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm
- Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm
- Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig

Hängebahngetriebemotoren

- Drehmoment 30 Nm bis 680 Nm
- Querkraft bis zu 25000 N
- Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten
- Hohe Schutzart IP65 serienmäßig
- Verbesserter Wirkungsgrad -
- niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrantriebe
- Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse

AsepticDRIVE

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl

CleanDRIVE

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl-Kabelverschraubung

HiflexDRIVE

Getriebe BK04

- Drehmoment	80 Nm
- Untersetzungen	7,25 – 63,33

Getriebe BK08

- Drehmoment	200 Nm
- Untersetzungen	4,44 - 102,5

Getriebe BK17

- Drehmoment	330 Nm
- Untersetzungen	4,54 - 108,6

Motoren

- Leistung	0,12 kW ... 3,0 kW
- Effizienzklassen	ohne, IE1 bis IE4
- Schutzart	IP65 (Standard) IP67 / IP69K (Optional)

Energieeffiziente Motorenlösungen

Netzbetrieb

■ IE1 Asynchrontechnologie	0,12 kW – 45 kW
■ IE2 Asynchrontechnologie	0,12 kW – 45 kW
■ IE3 Asynchrontechnologie	0,12 kW – 45 kW
■ IE4 Asynchrontechnologie	0,55 kW – 4 kW

Umrichterbetrieb

■ IE3 PMSM-Technologie	1,5 kW – 15 kW
■ IE4 PMSM-Technologie	0,55 kW – 11 kW

Energieeffiziente Motorenlösungen für den Ex-Bereich

Permanentmagneterregte Synchronmotoren (PMSM) der Reihe S als drehzahlregelbare Getriebemotoren für den Ex-Bereich in Wirkungsgradklasse IE4[1].

■ Bemessungsmomente M_N:	5 Nm – 48 Nm
■ Nennleistungen P_N:	0,75 kW – 15 kW
■ Erhöhte Sicherheit Zone 1	II 2 G Ex e IIC T1 - T3 Gb
■ Staubexplosionsschutz Zone 21	II 2 D Ex tb IIIC T 160°C ... 120° Db

[1] Einzelne Motorauslegungen können im Bemessungspunkt niedrigere Wirkungsgradklassen als IE4 aufweisen.

EtaK2.0 Dezentrale Lösungen

- PMSM geeignet
- Integrierte Sicherheitstechnik und Feldbuskommunikation nach individuellem Bedarf
- Modularer Aufbau minimiert Ihre Ersatzteilhaltung
- Energieeinsparung im Teillastbereich bis zu 30 % möglich
- Dank der hohen Schutzart IP65 bestens geeignet für widrigste Umgebungen
- 200 % Überlaststrom (3s)
- Sensorlose Vektorregelung
- CANopen, PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT, EtherNet/IP und AS-Interface
- Sicherheitsfunktion STO

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Lösungen für Unterwasserbetrieb

- **Spezielle Abdichtkonzepte** für maximale Sicherheit gegen Leckage
- **Verstärkte Wälzlager** für höhere Kräfte oder längere Lebensdauer
- **Wellen** optional in V4A-Stahl oder mit Sonderbeschichtung
- **Motoranschluss**
  - Standard mit vergossenem Klemmenkasten
  - Optional mit Stecker-Ausführung des Kabels
- **Zusatzmerkmale**
  - Spezielle Konstruktion für ständigen Unterwasserbetrieb
  - Elektronische Leckagedetektion optional vorhanden
  - Bremsen in IP68-Ausführung optional vorhanden
  - Einsetzbar bis 5 m Wassertiefe (größere Tiefen auf Anfrage)
- **Korrosivitätskategorie Im2** angelehnt an DIN ISO 12944-5

Kundenspezifische Getriebemotorenlösungen für alle Applikationen

- Spezielle Applikationen
- Spezielle Adaptionen
- Spezielle Umgebungen
- Serienbedarf

Basierend auf unserem modularen Getriebemotorenprogramm bieten wir applikationsspezifische Lösungen in allen bedeutenden Märkten an, wie z. B. Nahrungsmittel und Getränke, Energie, Abwasser, Beton, Metalle und Fördertechnik in Anwendungen wie abwaschbaren Förderbandsystemen, Walzwerken, Hängebahnsystemen und Brückenförderbändern, Schlammeindickern, Kränen, Ventilatoren und Gebläsen sowie Turbinen. Unser Ziel ist, unseren Kunden maßgeschneiderte Produkte zur Verfügung zu stellen. Wir achten dabei darauf, dass sich eine Getriebemotorenlösung über den gesamten Lebenszyklus hinweg als besonders profitabel erweist.

Da ein niedriger Energieverbrauch zukünftig besonders bedeutsam sein wird, um niedrige Lebenszykluskosten zu erzielen, statten wir unsere Getriebemotoren heute schon mit besonders effizienten Permanentmagnet-Motoren aus. Damit sind wir so selbstbewusst, auch hier wieder Wegbereiter zu sein.

Erfahren Sie mehr über Bauer Gear Motor, seine Produkte und Philosophie unter www.bauergears.com.