

1

Allgemein

Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren 17
Bauer Getriebemotoren 17
Bauer Getriebe 17
Bauer Motoren 17
Bauer Bremsen 17

Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren

Bauer Getriebemotoren

- Geringe Betriebskosten durch einen hohen Gesamtwirkungsgrad
- 2-stufiges Getriebekonzept ermöglicht eine längere Lebensdauer durch weniger bewegte Teile
- Geringer Instandhaltungsaufwand durch das Baukastensystem
- keine zusätzlichen Schutzmaßnahmen (z. B. staubige Umgebung) durch hohe IP65 Schutzart als Standard
- Elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt
- Rasche Reaktion in dringenden Fällen (Maschinenstillstände, etc.) durch Fast Assembly Lieferung (innerhalb von 24 Stunden)

Bauer Getriebe

- Einfacher Zugang zu den Befestigungselementen reduziert die Montagezeiten und die Einbaukosten
- Geringe Wartungskosten, da Schmierstoffwechsel bei normalen Betriebsbedingungen und einer Schmierstofftemperatur von etwa 80 °C erst nach 15 000 Betriebsstunden bei Verwendung von CLP 220 bzw. 25 000 Betriebsstunden bei Verwendung PGLP 220 / PGLP 460, erfolgen sollte.
- 2-stufiges Getriebekonzept verringert die Ersatzteilhaltung
- Vielfalt von Anbaumöglichkeiten (Fuß, Flansch, Zapfen- oder Hohlwellen, Drehmomentstütze)
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölleckagen und erhöht die Lebensdauer des Öls
- Großes Gehäusevolumen ermöglicht die Verwendung auch bei sehr rauen Arbeitsbedingungen

Bauer Motoren

- Geringe Betriebskosten durch hohe Motorwirkungsgrade (IE1, IE2, IE3 und IE4 als Standard)
- Alle Wirkungsgradklassen in derselben Motorbaugröße. Kein Baugrößensprung.
- Geringe Installationskosten durch Federzugklemmenanschluss CAGE CLAMP anstatt Klemmbrettverbindung
- Vielfalt von Zusatzausführungen (Stecker, Bremsen, Rücklaufsperren, Schutzhauben, Fremdlüfter, Geber, etc.)
- Kostenreduzierung der Anschlussleitungen und Vermeidung zusätzlicher Schutzelemente (Ausgangsdrosseln, Filter, etc.), durch angebauten Frequenzumrichter (ETA-K2.0)
- Ideal für den Frequenzumrichterbetrieb durch die Verwendung von Isolierstoffklasse F als Standard

Bauer Bremsen

- Geringe Wartungskosten durch die lange Lebensdauer der Reibbeläge (ohne Nachstellen)
- Auf die Anwendung zugeschnittene Bremsen-Motor-Zuordnungen aufgrund von durchschnittlich drei kombinierbaren Bremsengrößen je Motorbaugröße
- Vielfalt von Ausführungen (arretierbare und nicht arretierbare Handlüftung, Mikroschalter, Heizung)
- Robuste Ausführung für Heavy Duty Anwendungen
- Hohe Schutzart IP65 als Standard
- Sehr hohe Verschleißfestigkeit