

# 3

|                                                                                  |                     |                                    |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------------------------------|----------------------|
| <b>BAUER</b>                                                                     |                     | 73734 Esslingen<br>Made in Germany |                      |
| 3-Mot.-No E                                                                      | 11242943 - 1        | A/18829641                         | 11/2021              |
| Type BF80Z-44/S09SA4-TF/C2-SP                                                    |                     |                                    |                      |
| PMSM 2p=4 U-VSD 380...500V 50/60 HZ IE4-89,2 % F/155 °C 50 HZ                    |                     |                                    |                      |
| 1,5 kW                                                                           | n <sub>n</sub> 1500 | v <sub>nom</sub> 1,3               | v <sub>max</sub> 2,9 |
| Hz                                                                               | kW                  | A                                  | M <sub>n</sub> [Nm]  |
| 5                                                                                | 0,13                | 2,6                                | 150                  |
| 16,66                                                                            | 0,32                | 3,1                                | 500                  |
| 33,33                                                                            | 1,05                | 3,1                                | 1000                 |
| 50                                                                               | 1,5                 | 2,9                                | 1500                 |
| 60                                                                               | 1,9                 | 3,1                                | 1800                 |
| IM H4/V2 15° IP65 21/1,2 L CPL 220                                               |                     |                                    |                      |
| PTC S1 1124                                                                      |                     |                                    |                      |
| L4/LA 64,1/1000,0 mH R <sub>S</sub> SL 4 950 Ω Ke 208 V/1000 rpm-1 Kl 3,20 Nrv/A |                     |                                    |                      |
| IE4 acc. IEC 60034-30-2 TS:2/1813/CD EN 60034 SCHB                               |                     |                                    |                      |

## Typenbezeichnungen

|                                                    |           |
|----------------------------------------------------|-----------|
| <b>Aufbau der Typenbezeichnung</b> .....           | <b>27</b> |
| <b>Stirrad-Getriebemotor Reihe BG</b> .....        | <b>28</b> |
| <b>Flach-Getriebemotor Reihe BF</b> .....          | <b>29</b> |
| <b>Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK</b> .....       | <b>30</b> |
| <b>Schnecken-Getriebemotor Reihe BS</b> .....      | <b>31</b> |
| <b>Beschreibung der Ausführungsvarianten</b> ..... | <b>32</b> |
| BG und BF Reihe .....                              | 32        |
| BK und BS Reihe .....                              | 32        |
| <b>Motor</b> .....                                 | <b>33</b> |
| Permanentmagnet Synchronmotor (PMSM) .....         | 33        |
| Motorschutz .....                                  | 33        |
| Bremsen Gleichrichter im Motorklemmenkasten .....  | 33        |
| Steckeranschluss .....                             | 33        |
| Schwerer Lüfter .....                              | 33        |
| Schutzdach .....                                   | 33        |
| CleanDrive .....                                   | 33        |
| <b>Motoranbauten</b> .....                         | <b>34</b> |
| Bremsen .....                                      | 34        |
| Digital- und Analoggeber .....                     | 34        |
| Zweites Wellenende .....                           | 34        |
| Fremdbelüftung .....                               | 34        |
| Gesamtausführung .....                             | 34        |

# Energieeffiziente Getriebemotoren

## AC Drehzahl geregelt

---

3

# Typenbezeichnungen

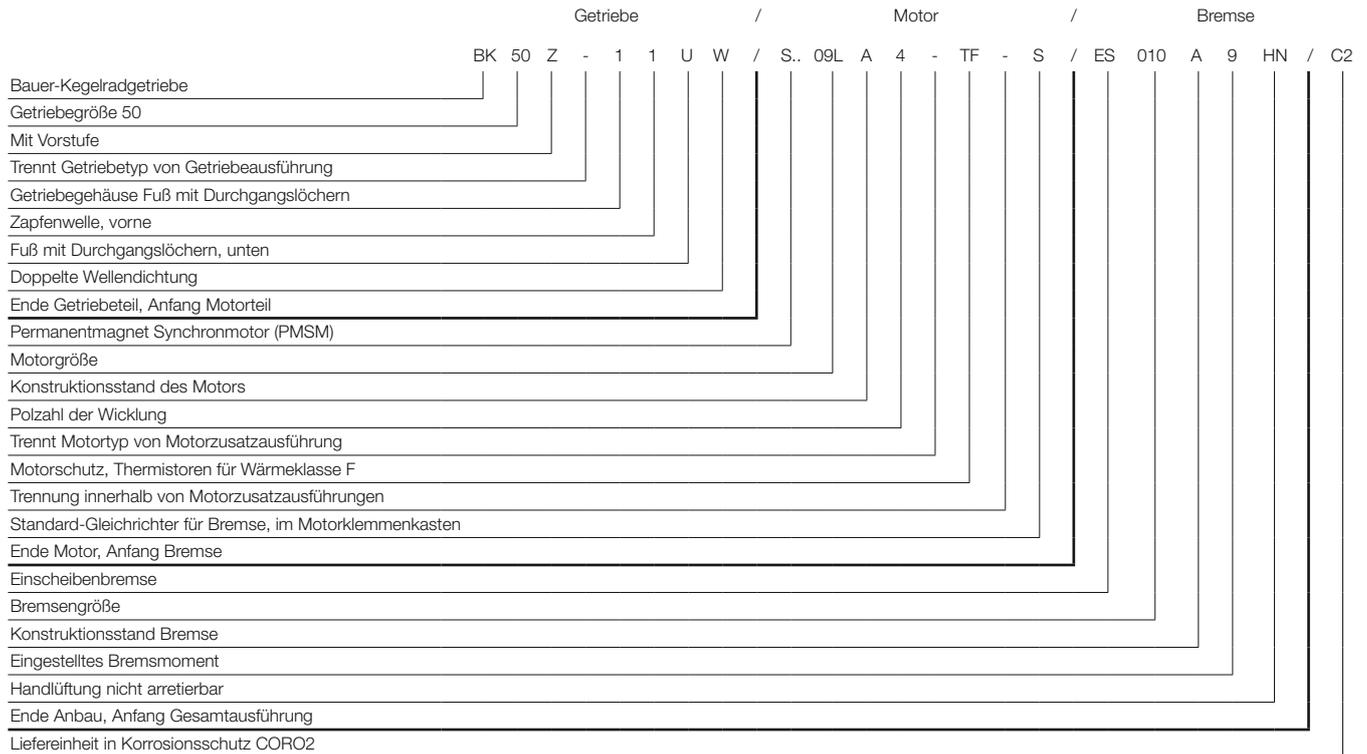
## Aufbau der Typenbezeichnung

### Beispiel: Bauer-Kegelradgetriebemotor mit Bremse und listenmässigen Zusatzausführungen

#### Aufbau der Typenbezeichnung

Die Typenbezeichnung der Bauer-Getriebemotoren beschreibt die Gesamtausführung des Antriebs.

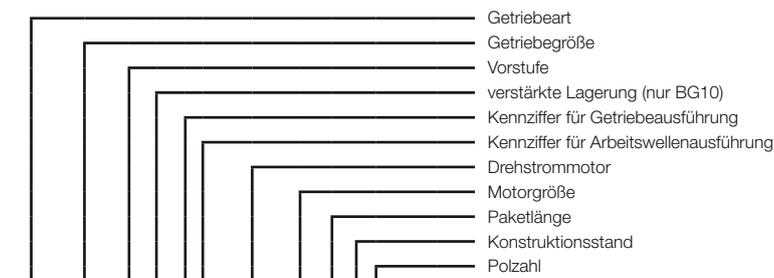
Anhand folgender Beispiel eines Kegelradgetriebemotors mit Bremse und listenmäßigen Zusatzausführungen wird der Aufbau dargestellt.



# Typenbezeichnungen

## Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG

3

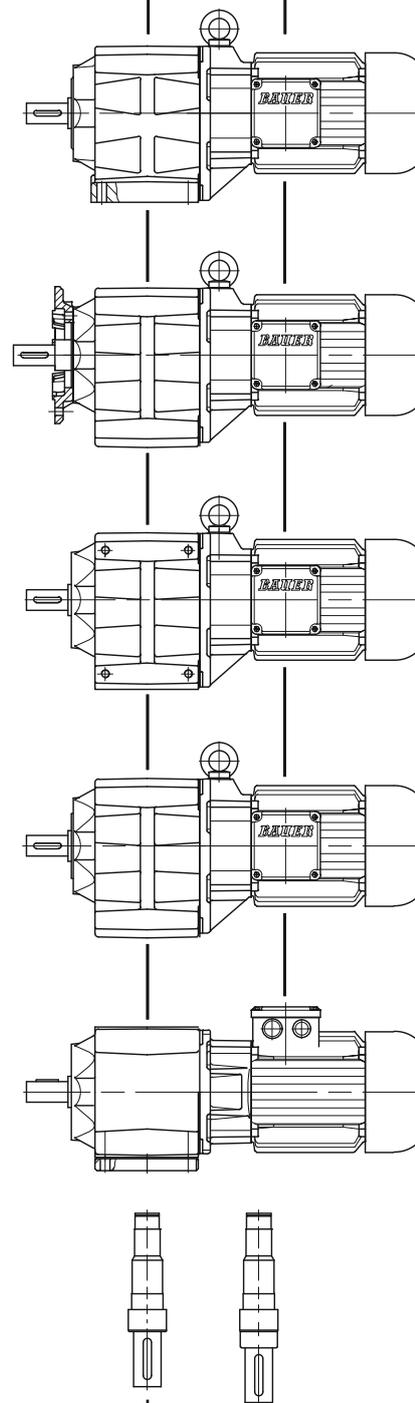
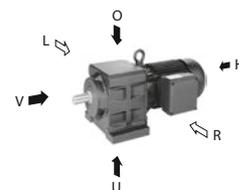


BG 10 Z X-71 / S..08 LA4

Z-... Getriebe mit Vorstufe  
G-... Doppelgetriebe

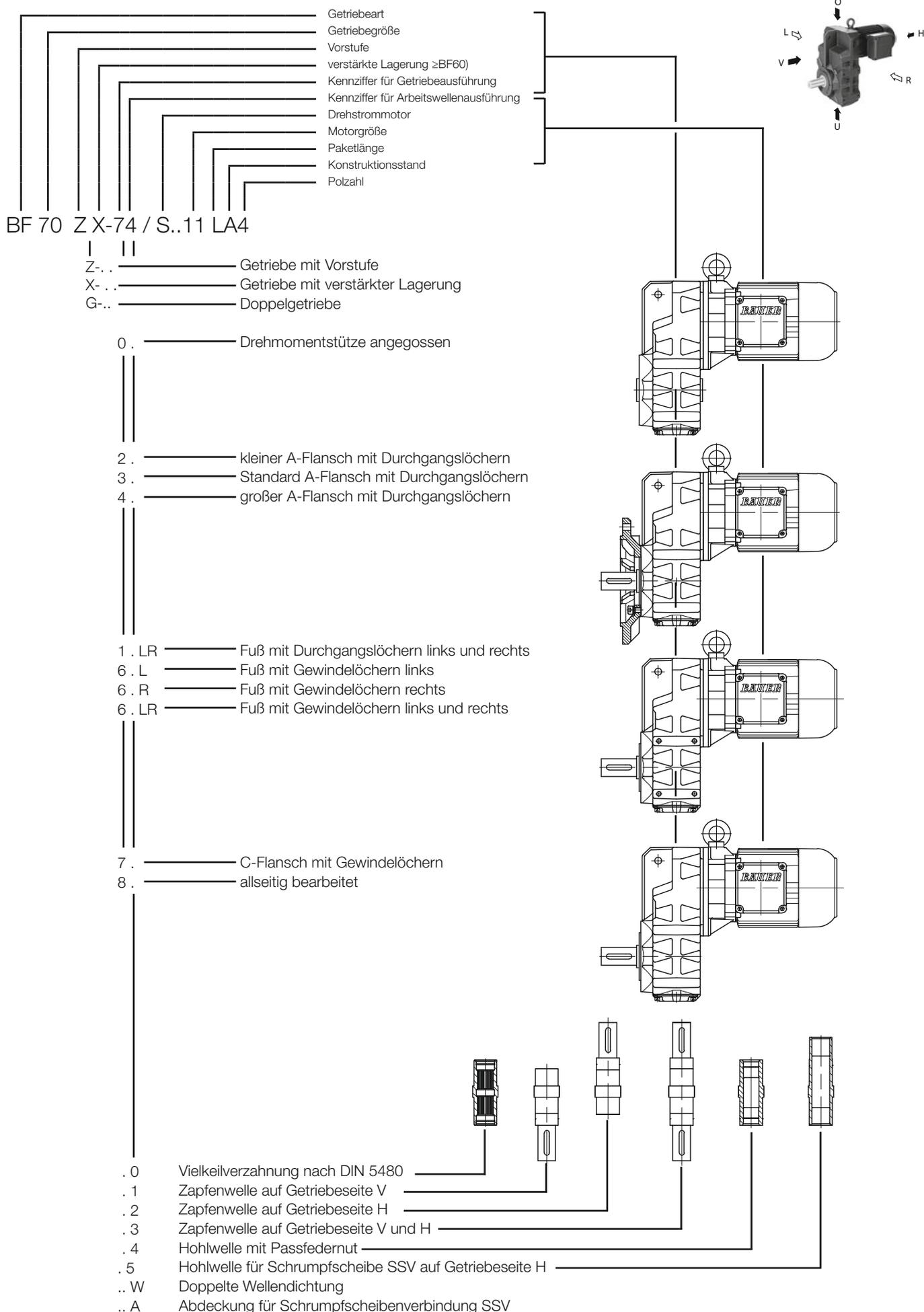
- 1. Fuß mit Durchgangslöchern
- 2. kleiner A-Flansch mit Durchgangslöchern
- 3. Standard A-Flansch mit Durchgangslöchern
- 4. großer A-Flansch mit Durchgangslöchern
- 6. L Fuß mit Gewindelöchern links
- 6. R Fuß mit Gewindelöchern rechts
- 6. LR Fuß mit Gewindelöchern links und rechts
- 7. C-Flansch mit Gewindelöchern
- 8. allseitig bearbeitet
- 9. L Fußplatte links
- 9. R Fußplatte rechts
- 9. LR Fußplatte links und rechts

- . 1 Zapfenwelle auf Getriebeseite V
- . 7 Zapfenwelle auf Getriebeseite V für Flansch BG10
- .. W Doppelte Wellendichtung



# Typenbezeichnungen

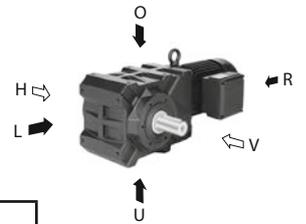
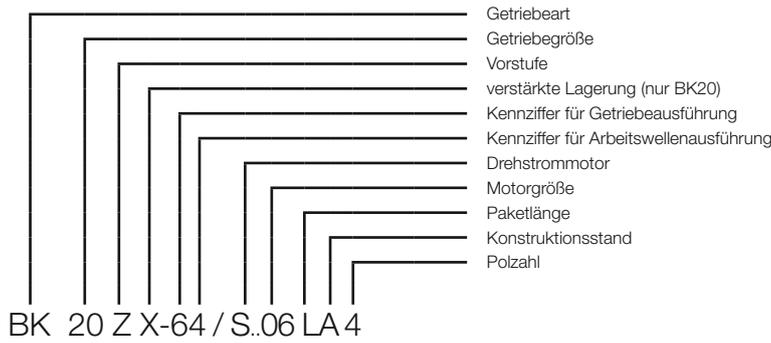
## Flach-Getriebemotor Reihe BF



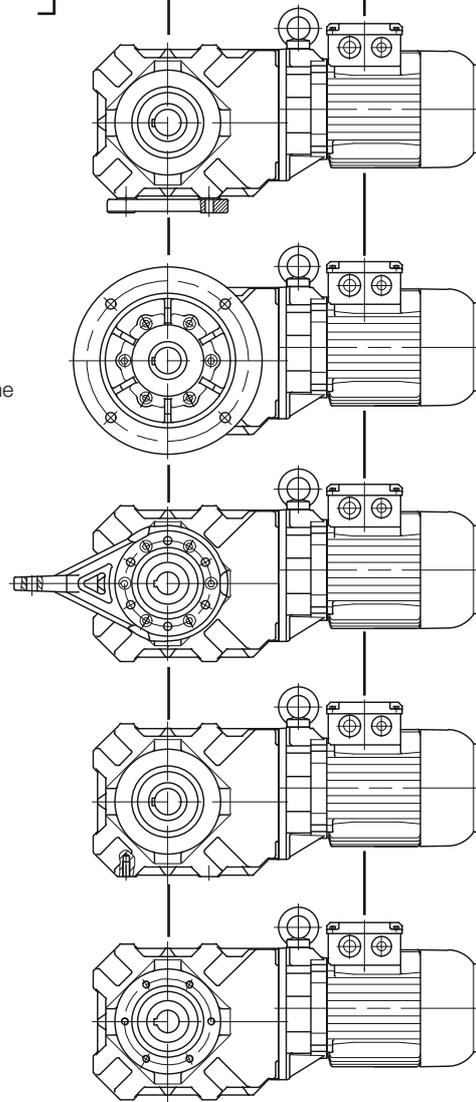
# Typenbezeichnungen

## Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK

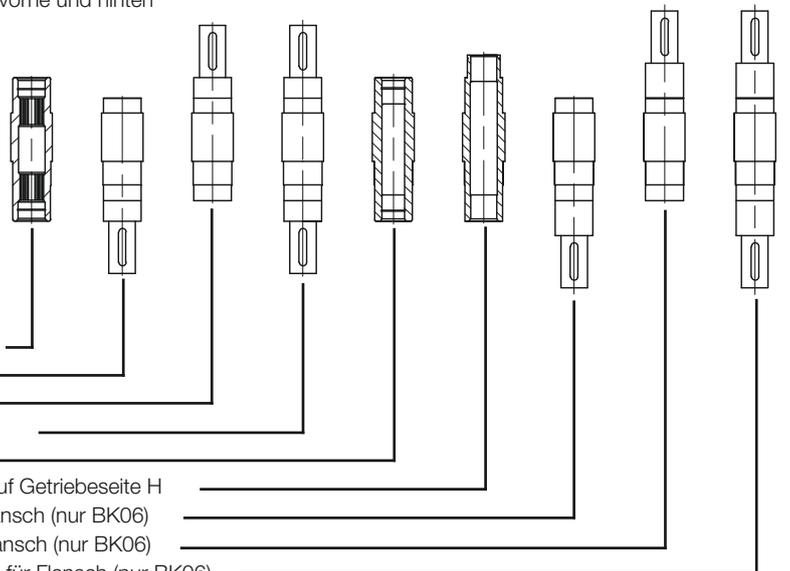
3



- 1 . U — Fuß mit Durchgangslöchern unten
- 1 . L — Fuß mit Durchgangslöchern links
- 1 . O — Fuß mit Durchgangslöchern oben
  
- 2 . V — kleiner A-Flansch mit Durchgangslöchern vorne
- 3 . V — Standard A-Flansch mit Durchgangslöchern vorne
- 4 . V — großer A-Flansch mit Durchgangslöchern vorne
- .. H — A-Flansch hinten
- .. VH — A-Flansch vorne und hinten
  
- 5 . V — Drehmomentstütze vorne
- 5 . VL — Drehmomentstütze vorne nach links
- 5 . VO — Drehmomentstütze vorne nach oben
- 5 . VU — Drehmomentstütze vorne nach unten
- 5 . HL — Drehmomentstütze hinten nach links
- 5 . HO — Drehmomentstütze hinten nach oben
- 5 . HU — Drehmomentstütze hinten nach unten
  
- 6 . U — Fuß mit Gewindelöchern unten
- 6 . L — Fuß mit Gewindelöchern links
- 6 . O — Fuß mit Gewindelöchern oben
  
- 7 . V — C-Flansch mit Gewindelöchern vorne
- 7 . H — C-Flansch mit Gewindelöchern hinten
- 7 . VH — C-Flansch mit Gewindelöchern vorne und hinten
- 8 . — allseitig bearbeitet

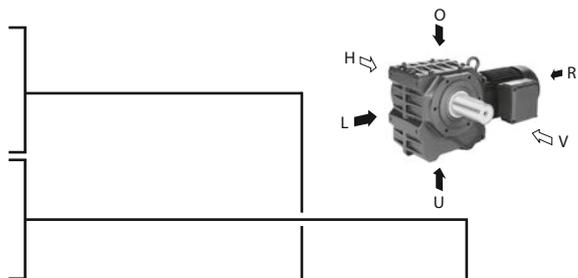
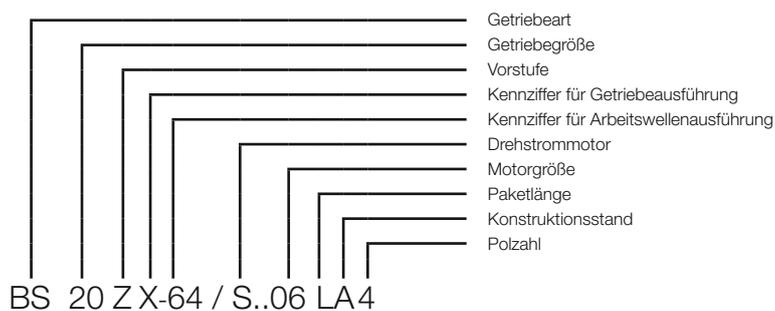


- . 0 Vielkeilverzahnung nach DIN 5480
- . 1 Zapfenwelle auf Getriebeseite V
- . 2 Zapfenwelle auf Getriebeseite H
- . 3 Zapfenwelle auf Getriebeseite V und H
- . 4 Hohlwelle mit Paßfedernut
- . 5 Hohlwelle für Schrumpfscheibe SSV auf Getriebeseite H
- . 7 Zapfenwelle auf Getriebeseite V für Flansch (nur BK06)
- . 8 Zapfenwelle auf Getriebeseite H für Flansch (nur BK06)
- . 9 Zapfenwelle auf Getriebeseite V und H für Flansch (nur BK06)
- .. W Doppelte Wellendichtung
- .. A Abdeckung für Schrumpfscheibenverbindung SSV

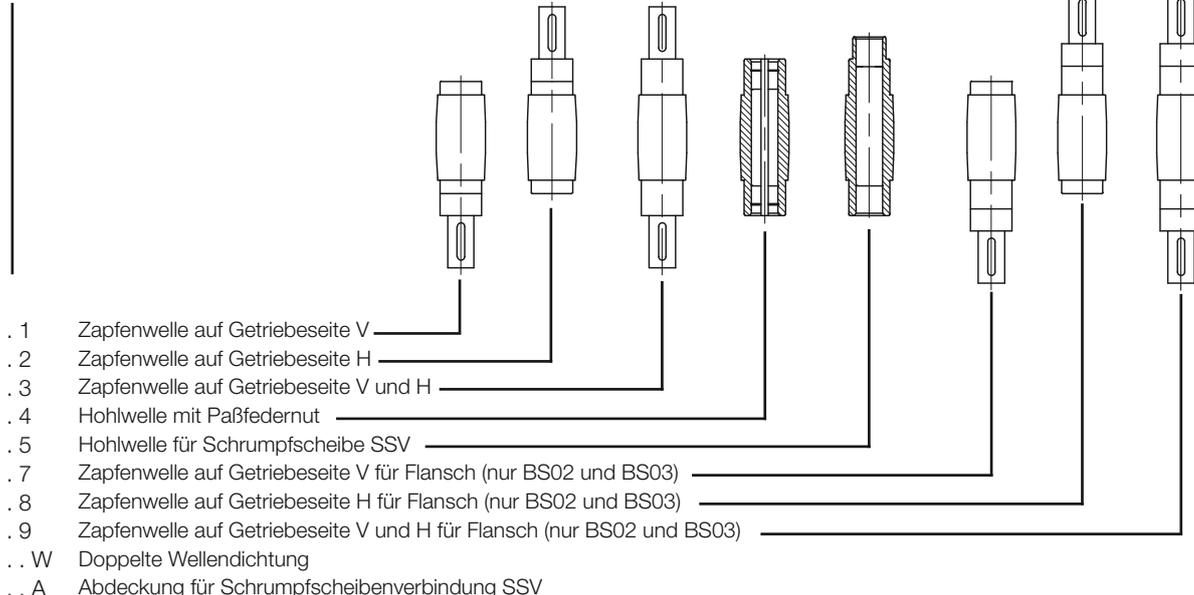
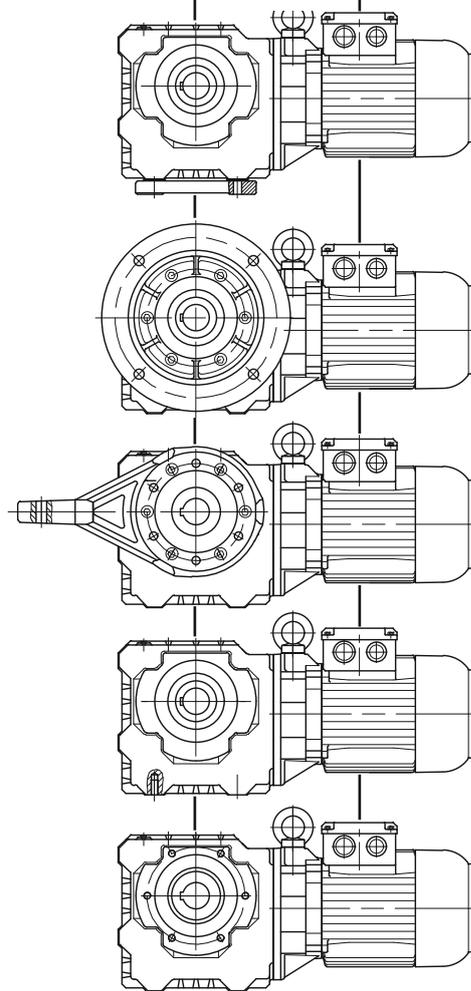


# Typenbezeichnungen

## Schnecken-Getriebemotor Reihe BS



- 1 . U — Fuß mit Durchgangslöchern unten
- 1 . L — Fuß mit Durchgangslöchern links
- 1 . O — Fuß mit Durchgangslöchern oben
- 2 . V — kleiner A-Flansch mit Durchgangslöchern vorne
- 3 . V — Standard A-Flansch mit Durchgangslöchern vorne
- 4 . V — großer A-Flansch mit Durchgangslöchern vorne
- .. H — A-Flansch hinten
- .. VH — A-Flansch vorne und hinten
- 5 . V — Drehmomentstütze vorne
- 5 . VL — Drehmomentstütze vorne nach links
- 5 . VO — Drehmomentstütze vorne nach oben
- 5 . VU — Drehmomentstütze vorne nach unten
- 5 . HL — Drehmomentstütze hinten nach links
- 5 . HO — Drehmomentstütze hinten nach oben
- 5 . HU — Drehmomentstütze hinten nach unten
- 6 . U — Fuß mit Gewindelöchern unten
- 6 . L — Fuß mit Gewindelöchern links
- 6 . O — Fuß mit Gewindelöchern oben
- 7 . V — C-Flansch mit Gewindelöchern vorne
- 7 . H — C-Flansch mit Gewindelöchern hinten
- 7 . VH — C-Flansch mit Gewindelöchern vorne und hinten
- 8 . — allseitig bearbeitet

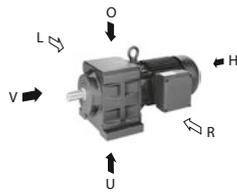


# Typenbezeichnungen

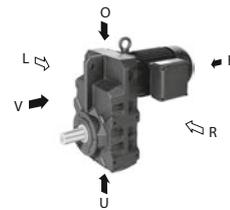
## Beschreibung der Ausführungsvarianten

### BG und BF Reihe

BG-Reihe: Bauform H4



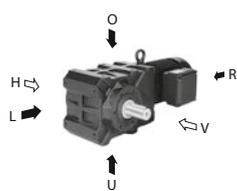
BF-Reihe: Bauform H4



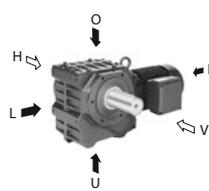
- V = Vorne  
Ist die dem Motor bzw. der Eintriebseinheit abgewandte Seite des Getriebes.
- H = Hinten  
Ist die dem Motor bzw. der Eintriebseinheit zugewandte Seite des Getriebes.
- L = Links  
Mit Sicht auf die Abtriebswelle in Bauform B3 bei der BG Reihe, bzw. in Bauform H4 bei der BF Reihe die linke Seite des Getriebes.
- R = Rechts  
Mit Sicht auf die Abtriebswelle in Bauform B3 bei der BG Reihe bzw. in Bauform H4 bei der BF Reihe, die rechte Seite des Getriebes.

### BK und BS Reihe

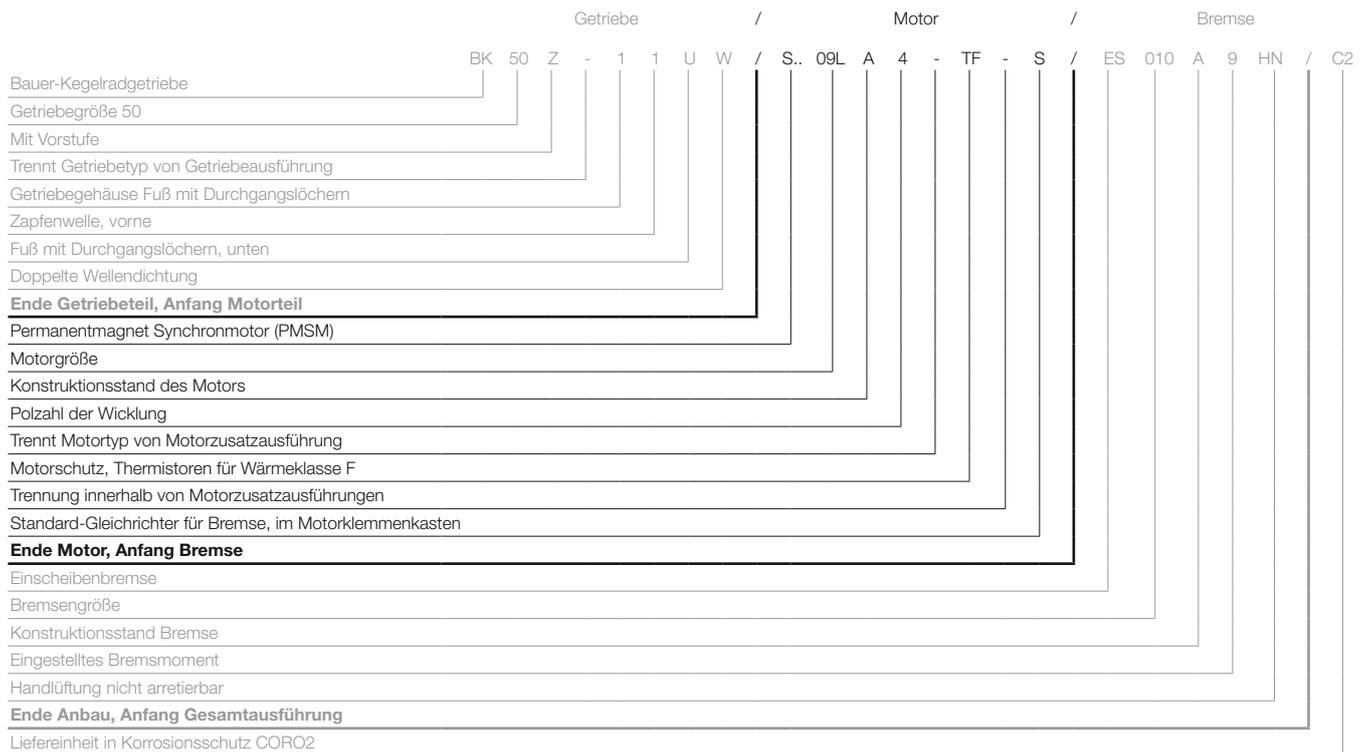
BK-Reihe: Bauform H1



BS-Reihe: Bauform H1



- V = Vorne  
Mit Sicht auf die Bauform H1, die dem Betrachter zugewandte Seite des Getriebes.
- H = Hinten  
Mit Sicht auf die Bauform H1, die dem Betrachter abgewandte Seite des Getriebes.
- L = Links  
Mit Sicht auf die Abtriebswelle in Bauform H1 die linke Seite des Getriebes, bzw. nach links ausgerichtete Drehmomentstütze.
- O = Oben  
Mit Sicht auf die Abtriebswelle in Bauform H1 die obere Seite des Getriebes, bzw. die nach oben ausgerichtete Drehmomentstütze.
- U = Unten  
Mit Sicht auf die Abtriebswelle in Bauform H1, die untere Seite des Getriebes bzw. die nach unten ausgerichtete Drehmomentstütze.



### Permanentmagnet Synchronmotor (PMSM)

|      |   |                                                 |
|------|---|-------------------------------------------------|
| S    | = | Permanentmagnet Synchronmotor (PMSM)            |
| . A  | = | Aseptikmotor = keimfreier Antrieb               |
| . N  | = | Motor ohne Getriebe, Motor in Fußausführung     |
| . NF | = | Motor ohne Getriebe, Motor in Flanschausführung |
| . U  | = | Unbelüftet (d. h. auch ohne FB)                 |

### Motorschutz

|     |   |                                        |
|-----|---|----------------------------------------|
| TB  | = | Thermistor 140°                        |
| TF  | = | Thermistor 160°                        |
| TH  | = | Thermistor 180°                        |
| TEB | = | Thermistor warnen/abschalten 120°/140° |
| TBF | = | Thermistor warnen/abschalten 140°/160° |
| TFH | = | Thermistor warnen/abschalten 160°/180° |
| TOB | = | Thermostat, Öffner 140°                |
| TOF | = | Thermostat, Öffner 160°                |
| TOH | = | Thermostat, Öffner 180°                |
| TSB | = | Thermostat, Schließer 125°             |
| TSF | = | Thermostat, Schließer 160°             |
| TSH | = | Thermostat, Schließer 180°             |
| TX  | = | andere                                 |

### Bremsen Gleichrichter im Motorklemmenkasten

|   |   |                        |     |
|---|---|------------------------|-----|
| S | = | Standard-Gleichrichter | SG  |
| E | = | Sonder-Gleichrichter   | ESG |
| M | = | Sonder-Gleichrichter   | MSG |

### Steckeranschluss

|    |   |                  |
|----|---|------------------|
| ST | = | Harting (andere) |
|----|---|------------------|

### Schwerer Lüfter

SL

### Schutzdach

D

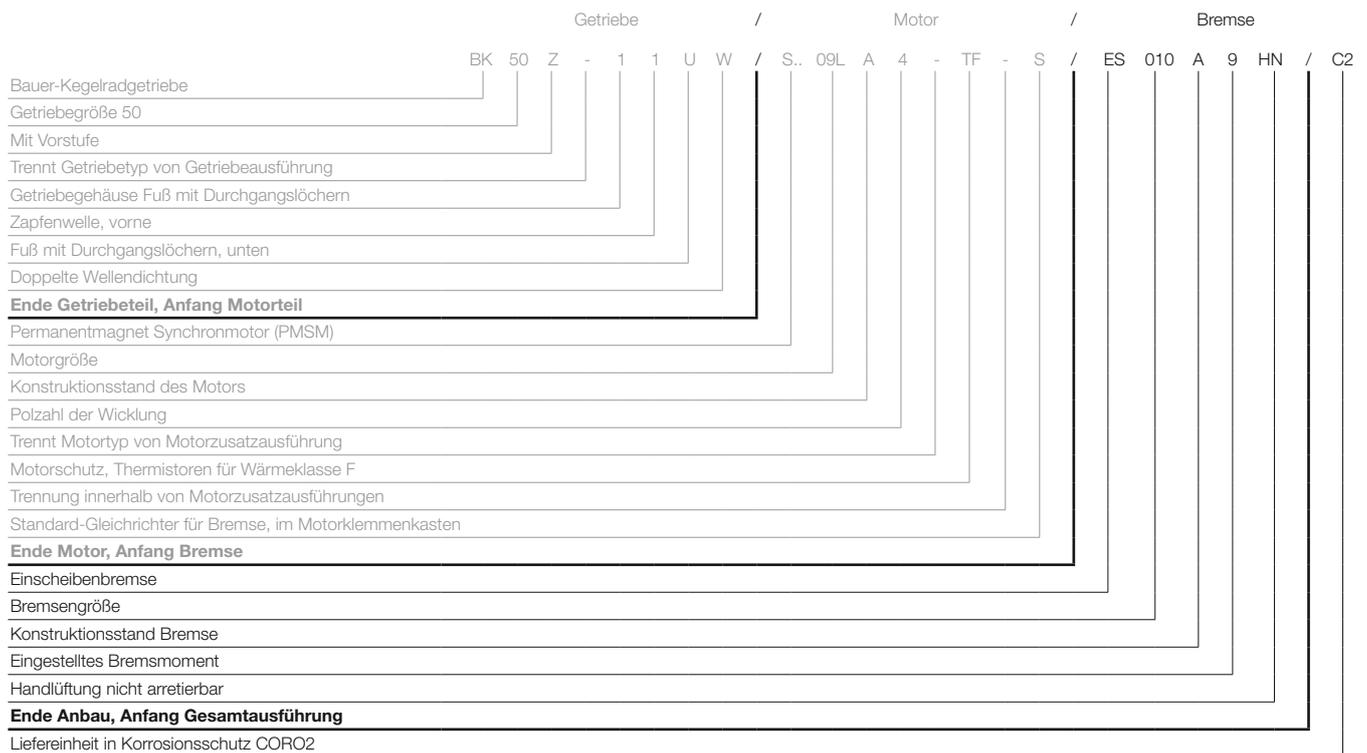
### CleanDrive

|    |   |                          |
|----|---|--------------------------|
| CD | = | Aseptikantrieb mit Kabel |
|----|---|--------------------------|

# Typenbezeichnungen

## Motoranbauten

3



### Bremse

|               |   |                                                    |
|---------------|---|----------------------------------------------------|
| E             | = | Einscheibenbremse                                  |
| ES            | = | Einscheiben-Haltebremse                            |
| EH            | = | Haltebremse Einscheiben in Heavy Duty Ausführung   |
| ZS            | = | Zweischeiben-Haltebremse                           |
| ESX           | = | Einscheiben-Arbeitsbremse                          |
| EHX           | = | Einscheiben-Arbeitsbremse in Heavy Duty Ausführung |
| ZSX           | = | Zweischeiben-Arbeitsbremse                         |
| ... 010       | = | Bremsengröße                                       |
| ... .. A      | = | Konstruktionsstand                                 |
| ... .. . 9    | = | Kennziffer der eingestellten Bremsmoment           |
| ... .. . . HN | = | Handlüftung (nicht arretierbar)                    |
| ... .. . . HA | = | Handlüftung (arretierbar)                          |

### Digital- und Analoggeber

G

### Zweites Wellenende

|    |   |               |
|----|---|---------------|
| ZW | = | mit Passfeder |
| ZV | = | mit Vierkant  |

### Fremdbelüftung

FV

### Gesamtausführung

|     |   |                                    |
|-----|---|------------------------------------|
| UL  | = | US Ausführung                      |
| C1  | = | Korrosionsschutz Coro1             |
| C2  | = | Korrosionsschutz Coro2             |
| C3  | = | Korrosionsschutz Coro3             |
| C4  | = | Korrosionsschutz Coro4             |
| C5I | = | Korrosionsschutz Coro5             |
| C5M | = | Korrosionsschutz Coro5             |
| IM2 | = | Schutz gegen Meer oder Brackwasser |
| SP  | = | nicht Katalogmäßige Ausführung     |