1

Allgemein

Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren 15
Bauer-Elektrohängebahn-Systeme 15
Bauer-Getriebe 15
Bauer-Motoren 15
Bauer-Bremsen 15

Bauer-Elektrohängebahn-Systeme

Was wir bieten...	Ihr Nutzen...
Ausgereifte Technologie mit mehreren Hunderttausend Antrieben am Markt	Zuverlässigkeit
Flexible Montagemöglichkeiten	Einfacheres Engineering
Kupplungshebel immer stirnseitig	Einfacheres Engineering, leichter Zugang
Wirkungsgradoptimierte Getriebe	Energieeinsparung
Industriegängige Wellen-Nabe-Verbindungen	Flexible Auswahl des Laufrads
Lange Serviceintervalle	Hohe Produktivität
Fein abgestufte Bremsmomente	Hohe Verfügbarkeit
Asynchron- und Permanentmagnettechnologien	Hohe Flexibilität im Engineering reduziert Lagerkosten und erhöht das Working Capital
Permanentmagnet-Synchronmotoren	Energieeinsparung, höhere Leistungsdichte, Gewichtseinsparung
Kundenspezifische Modifikationen	Flexibilität
Rückdrehbare Antriebe ohne auszukoppeln	Niedrige Stillstandszeiten

Bauer-Getriebe

- Einfacher Zugang zu den Befestigungselementen reduziert die Montagezeiten und die Einbaukosten
- Geringe Wartungskosten, da Schmierstoffwechsel bei normalen Betriebsbedingungen und einer Schmierstofftemperatur von etwa 80 °C erst nach 15 000 Betriebsstunden bei Verwendung von CLP 220 bzw. 25 000 Betriebsstunden bei Verwendung PGLP 220 / PGLP 460, erfolgen sollte.
- 2-stufiges Getriebekonzept verringert die Ersatzteilhaltung
- Vielfalt von Anbaumöglichkeiten (Fuß, Flansch, Zapfen- oder Hohlwellen, Drehmomentstütze)
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölleckagen und erhöht die Lebensdauer des Öls
- Großes Gehäusevolumen ermöglicht die Verwendung auch bei sehr rauen Arbeitsbedingungen

Bauer-Motoren

- Geringe Betriebskosten durch hohe Motorwirkungsgrade (IE1, IE2, IE3 und IE4 als Standard)
- Alle Wirkungsgradklassen in derselben Motorbaugröße. Kein Baugrößensprung.
- Geringe Installationskosten durch Federzugklemmenanschluss CAGE CLAMP anstatt Klemmbrettverbindung
- Vielfalt von Zusatzausführungen (Stecker, Bremsen, Rücklaufsperren, Schutzhauben, Fremdlüfter, Geber, etc.)
- Kostenreduzierung der Anschlussleitungen und Vermeidung zusätzlicher Schutzelemente (Ausgangsdrosseln, Filter, etc.), durch angebauten Frequenzumrichter (ETA-K2.0)
- Ideal für den Frequenzumrichterbetrieb durch die Verwendung von Isolierstoffklasse F als Standard

Bauer-Bremsen

- Geringe Wartungskosten durch die lange Lebensdauer der Reibbeläge (ohne Nachstellen)
- Auf die Anwendung zugeschnittene Bremsen-Motor-Zuordnungen aufgrund von durchschnittlich drei kombinierbaren Bremsengrößen je Motorbaugröße
- Vielfalt von Ausführungen (arretierbare und nicht arretierbare Handlüftung, Mikroschalter, Heizung)
- Robuste Ausführung für Heavy Duty Anwendungen
- Hohe Schutzart IP65 als Standard
- Sehr hohe Verschleißfestigkeit