

CEUS



MODELO

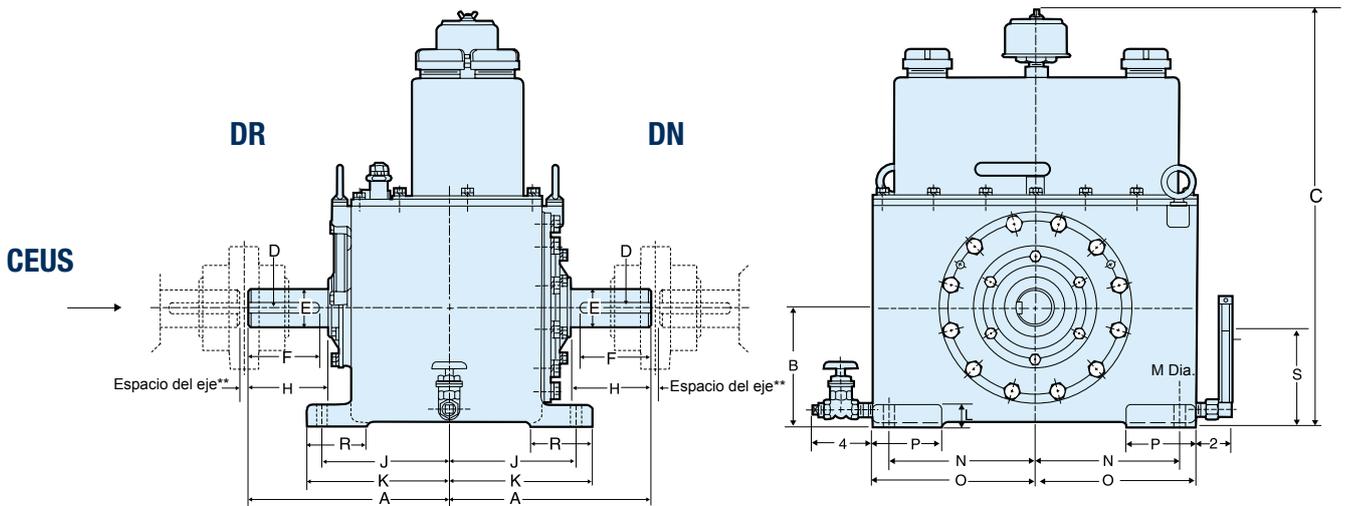


El modelo CEUS del grupo de productos CECON es un embrague unidireccional de tipo rodillo, autónomo, que se coloca sobre rodamientos en una carcasa de hierro fundido. El método de lubricación estándar es aceite.

Este modelo se ha diseñado para unidades dobles o independientes en equipos de gran tamaño que necesitan tensión elevada a altas velocidades, como ventiladores, bombas o turbinas industriales.

La carcasa proporciona una superficie de enfriamiento, un gran volumen de aceite y máxima seguridad para los equipos que funcionan continuamente sin supervisión.

Las unidades de este tipo deben estar conectadas a la máquina transmisora y secundaria mediante acoplamientos flexibles. La lubricación forzada integrada permite el funcionamiento hidrodinámico sin contacto durante la sobremarcha. El aceite se filtra continuamente a través de unos coladores internos. Catálogo detallado para toda la gama CECON disponible bajo solicitud. Las velocidades de sobremarcha indicadas son válidas para una temperatura ambiente máxima de 40 °C.



Modelo	Tamaño	Velocidad de sobremarcha del eje DN																		Peso
		$T_{KN}^{1)}$ [Nm]	$n_{máx.}$ [min. ⁻¹]	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	O	P	R	S	
CEUS	5C	680	6000	215,90	120,65	546,1	9,40 × 4,83	39,69	76,20	81,03	139,70	161,80	31,75	17,53	171,45	193,55	79,25	79,25	95,25	100
	1M	1355	5600	249,17	146,05	596,9	9,40 × 4,83	44,45	95,25	98,30	161,80	184,15	31,75	17,53	161,80	206,25	88,90	88,90	117,35	146
	2M	2710	4200	295,15	174,50	647,7	15,75 × 7,87	58,74	114,30	117,35	187,20	209,55	31,75	17,53	212,60	238,00	101,60	88,90	139,70	200
	4M	5425	3600	325,37	196,85	698,5	15,75 × 7,87	69,85	133,35	136,40	196,85	222,25	31,75	17,53	228,60	254,00	101,60	101,60	155,45	255
	8M	10 845	3000	374,65	218,95	742,95	22,10 × 11,18	84,14	152,40	155,45	231,65	260,35	38,10	20,57	222,25	273,05	101,60	101,60	171,45	354
	12M	16 270	2500	433,32	244,35	793,75	25,40 × 12,70	98,48	171,45	176,28	273,05	301,50	38,10	26,92	231,65	288,80	114,30	114,30	190,50	545
	18M	24 405	2300	481,08	285,75	857,25	25,40 × 12,70	109,54	190,50	195,33	295,15	326,90	44,45	33,27	260,35	330,20	127,00	127,00	225,30	726
	30M	40 675	2000	533,40	323,85	952,5	31,75 × 15,75	128,59	215,90	218,95	333,25	374,65	44,45	33,27	323,85	393,70	139,70	139,70	254,00	908
	42M	56 945	1700	580,90	368,30	1028,7	38,10 × 19,05	149,23	228,60	231,65	365,00	403,10	50,80	33,27	368,30	444,50	152,40	152,40	285,75	1134
60M	81 350	1400	628,65	406,40	1104,9	44,45 × 22,10	177,80	266,70	269,75	387,35	425,45	50,80	33,27	406,40	482,60	152,40	152,40	311,15	1361	

NOTAS

1) Procedimiento de selección de par. Par nominal de la aplicación:

$$T_{appl}(\text{Nm}) = \frac{9550 \times P(\text{kW})}{n(\text{min.}^{-1})}$$

El par de catálogo de unidades CONECON será:

$$T_{KN} \geq T_{appl} \times 1,5$$

Las dimensiones son conversiones métricas de las imperiales

Rotación vista desde el eje «DR»: el eje «DR» «R» gira hacia la derecha, el eje «DR» «L» gira hacia la izquierda
Nota: el eje «DN» secundario debe llevar a cabo la función de sobremarcha constante

» Consulte las instrucciones de montaje y mantenimiento en las páginas 12 y 13

EJEMPLO DE MONTAJE

