

## Автономные обгонные муфты

# RSBW



ТИП



**М**одель RSBW представляет собой обгонную муфту типа DC. Автономная, центрированная подшипником скольжения, для низких скоростей, муфта.

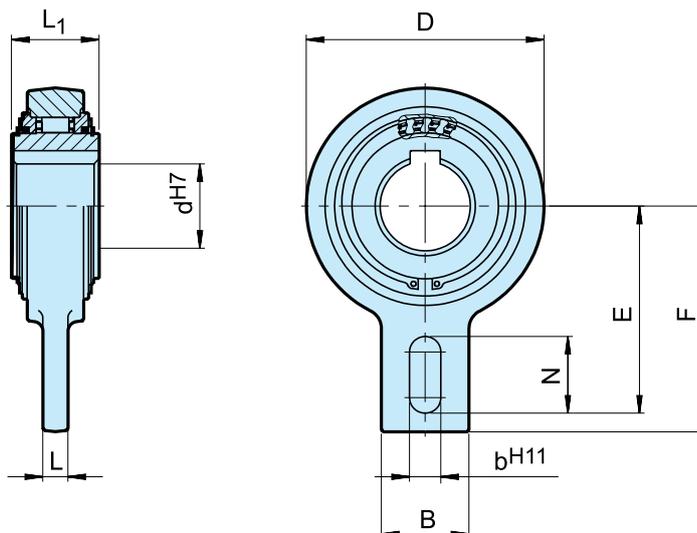
Изделие поставляется смазанным, готовым к установке в вертикальном или горизонтальном положении. Используемая первоначально в качестве стопора обратного хода, эта модель обеспечивает высокий крутящий момент при минимальном рабочем пространстве.

Конструкция позволяет эксплуатировать устройство в тяжелых условиях при высокой влажности и в местах, подверженных воздействию водяных брызг. Болт, который вворачивается в неподвижную часть машины и проходит через паз в моментный рычаг, предназначен для остановки вращения. Радиальный зазор этого болта должен быть равен 1–3% ширины паза. Моментный рычаг и подшипники не должны подвергаться предварительному напряжению.

# Автономные обгонные муфты

**RSBW**

**RSBW**



Тип	Размер	Обгонная скорость											Масса
		$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}$ [об/мин]	D [мм]	$L_1$ [мм]	F [мм]	E [мм]	B [мм]	N [мм]	L [мм]	$b^{H11}$ [мм]	[кг]	
RSBW	20	375	400	106	35	113	102,5	40	35	15	18	2	
	25	606	400	106	48	113	102,5	40	35	15	18	2,6	
	30	606	400	106	48	113	102,5	40	35	15	18	2,5	
	35M	375	400	106	35	113	102,5	40	35	15	18	2	
	35	606	400	106	48	113	102,5	40	35	15	18	2,4	
	40	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	4,6	
	45	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	4,5	
	50	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	4,5	
	55	1295	300	132	52	125	115	60	35	15	18	4,4	
	60	2550	250	161	54	140	130	70	35	15	18	6,5	
	70	2550	250	161	54	140	130	70	35	15	18	6,4	
	80	4875	200	190	70	165	150	70	45	20	25	9,9	
90	4875	200	190	70	165	150	70	45	20	25	9,8		

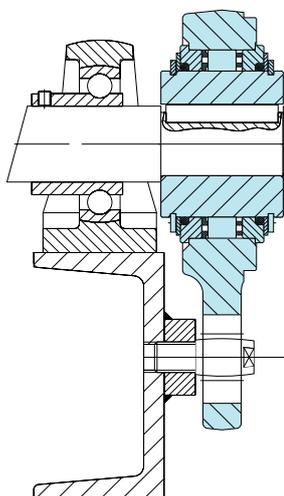
## ПРИМЕЧАНИЯ

1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

## ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# AV



ТИП



**М**одель AV представляет собой обгонную муфту роликового типа. Это автономная муфта с подшипниками скольжения для низких оборотов и лабиринтным металлическим уплотнением для герметизации.

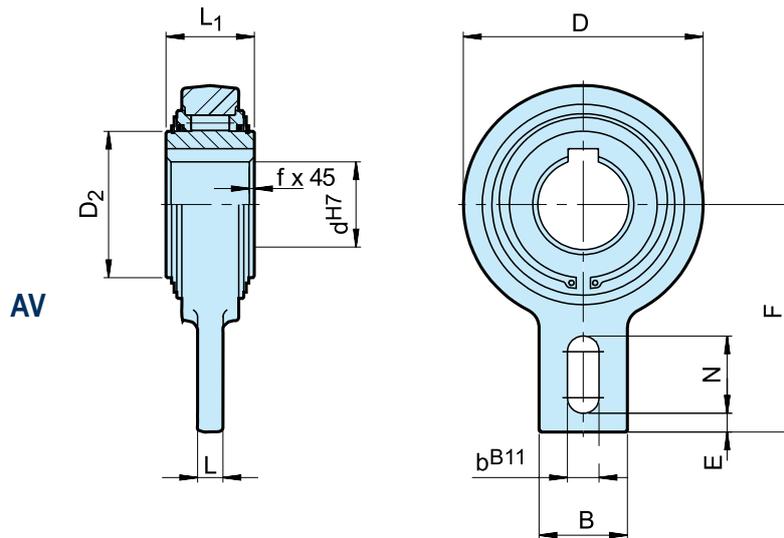
Устройство поставляется смазанным, готовым к установке в вертикальном или горизонтальном положении. Используя первоначально в качестве стопора обратного хода, эта модель обеспечивает высокий крутящий момент при минимальном рабочем пространстве. Такая конструкция предназначена для использования в неблагоприятных рабочих

средах. Болт, который вворачивается в неподвижную часть машины и проходит через паз в моментный рычаг, предназначен для остановки вращения. Радиальный зазор этого болта должен быть равен 1–3% ширины паза.

Моментный рычаг и подшипники не должны подвергаться предварительному напряжению. Благодаря роликовой конструкции модель AV идеальна для применения в легких индексующих устройствах.

# Автономные обгонные муфты

AV



Тип	Размер	Обгонная скорость											Масса	Момент сопротивления	
		$d^{H7}$ [мм]	$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}$ [об/мин]	D [мм]	$D_2$ [мм]	$L_1$ [мм]	L [мм]	B [мм]	F [мм]	$b^{B11}$ [мм]	N [мм]			E [мм]
AV	20	265	450	83	42	35	12	40	90	15	35	5	0,8	1,3	18
	25	265	450	83	42	35	12	40	90	15	35	5	0,8	1,3	18
	30	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,5	130
	35	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,4	130
	40	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,3	130
	45	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,5	240
	50	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,4	240
	55	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,3	240
	60	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,2	240
	70	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,0	240
	80	2900	200	190	110	64	20	80	155	20	40	10	1,5	8,7	360
	90*	7125	150	260	160	90	25	120	220	-	-	-	3	24,5	360
	100*	7125	150	260	160	90	25	120	220	-	-	-	3	23,5	360
	110*	7125	150	260	160	90	25	120	220	-	-	-	3	22,5	360
120*	11000	130	300	180	110	30	140	260	-	-	-	3	42	600	

## ПРИМЕЧАНИЯ

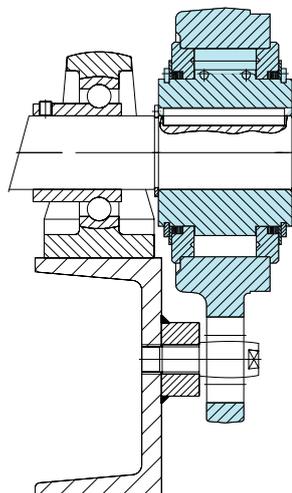
1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

» См. раздел «Выбор», с. 7–11 Шпоночное соединение по DIN 6885.1

\*) 2 шпоночных паза, 120° смещение

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12 и 13.

## ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# GFR GFRN



### МОДЕЛЬ



Модели GFR, GFRN представляют собой обгонные муфты роликового типа. Эти устройства являются частью модульной системы Stieber. Их конструкция предусматривает два опорных подшипника серии 160 и требует смазывания маслом. Изделия можно использовать в конструкциях, в которых предусмотрена возможность герметизации и смазки маслом, как в примере на следующей странице. Подшипники не должны подвергаться осевой нагрузке.

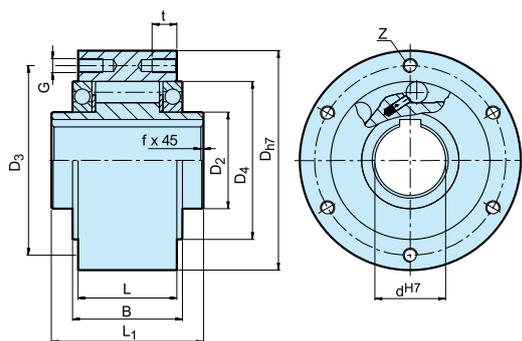
Как правило, модели GFR и GFRN комплектуются стандартными вставками серии F, которые предназначены для передачи крутящего момента, обеспечивают подачу масла

и герметизацию. Обычно устанавливают парно в комбинациях, показанных на следующих страницах. Внешнее кольцо модели GFR плоское, что обеспечивает установку и центровку любого компонента с допуском посадки H7.

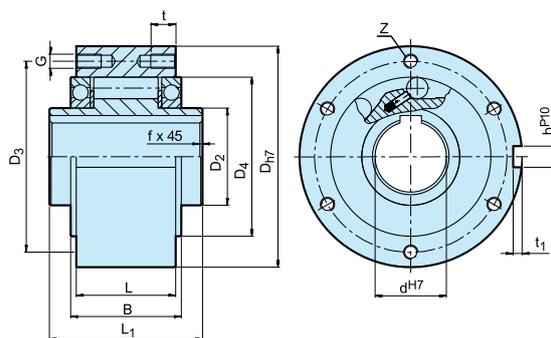
В этом случае крутящий момент передается болтами во вставку. Модели GFR и GFRN идентичны, за исключением того, что у модели GFRN на наружном диаметре имеется шпоночный паз для передачи крутящего момента. Два бумажных уплотнения, предназначенных для установки между внешним кольцом и накладными пластинами, входят в комплект поставки каждого изделия.

# Автономные обгонные муфты

## GFR, GFRN



GFR



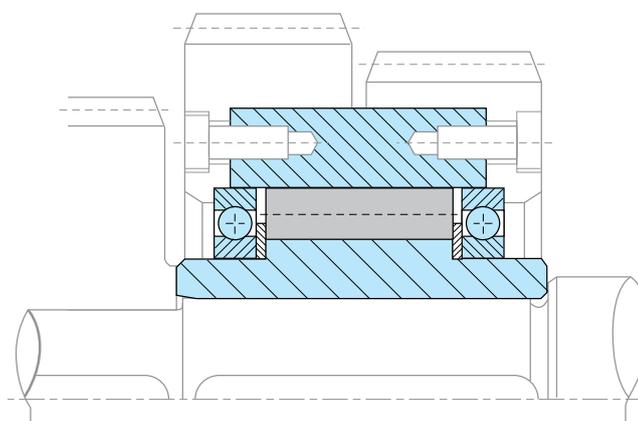
GFRN

Тип	Размер	Обгонные скорости				Номер													Масса
		$d_{H7}$ [мм]	$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{imax}^{2)}$ [об/мин]	$n_{amax}^{3)}$ [об/мин]	$D_{H7}$ [мм]	$D_2$ [мм]	$D_4$ [мм]	$D_3$ [мм]	$G$ [мм]	$t$ [мм]	$z$ [шт]	$L_1$ [мм]	$L$ [мм]	$B$ [мм]	$t_1$ [мм]	$b^{P10}$ [мм]	$f$ [мм]	
GFR GFRN	12*	55	4000	7200	62	20	42	51	ø5,5	-	3	42	20	27	2,5	4	0,5	0,5	
	15	125	3600	6500	68	25	47	56	M5	8	3	52	28	32	3	5	0,8	0,8	
	20	181	2700	5600	75	30	55	64	M5	8	4	57	34	39	3,5	6	0,8	1,0	
	25	288	2100	4500	90	40	68	78	M6	10	4	60	35	40	4	8	1,0	1,5	
	30	500	1700	4100	100	45	75	87	M6	10	6	68	43	48	4	8	1,0	2,2	
	35	725	1550	3800	110	50	80	96	M6	12	6	74	45	51	5	10	1,0	3,0	
	40	1025	1150	3400	125	55	90	108	M8	14	6	86	53	59	5	12	1,5	4,6	
	45	1125	1000	3200	130	60	95	112	M8	14	8	86	53	59	5,5	14	1,5	4,7	
	50	2125	800	2800	150	70	110	132	M8	14	8	94	64	72	5,5	14	1,5	7,2	
	55	2625	750	2650	160	75	115	138	M10	16	8	104	66	72	6	16	2,0	8,6	
	60	3500	650	2450	170	80	125	150	M10	16	10	114	78	89	7	18	2,0	10,5	
	70	5750	550	2150	190	90	140	165	M10	16	10	134	95	108	7,5	20	2,5	13,5	
	80	8500	500	1900	210	105	160	185	M10	16	10	144	100	108	9	22	2,5	18,2	
	90	14500	450	1700	230	120	180	206	M12	20	10	158	115	125	9	25	3,0	28,5	
	100	20000	350	1450	270	140	210	240	M16	24	10	182	120	131	10	28	3,0	42,5	
130	31250	250	1250	310	160	240	278	M16	24	12	212	152	168	11	32	3,0	65,0		
150	70000	200	980	400	200	310	360	M20	32	12	246	180	194	12	36	4,0	138,0		

### ПРИМЕЧАНИЯ

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
  - Внутреннее кольцо обгонное. Значения без радиальных манжет.
  - Внешнее кольцо обгонное. Значения без радиальных манжет. Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
- \*) У модели GFR12 в наружном кольце имеются сквозные отверстия
- » См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# GFR..F1F2, GFR..F2F7 GFRN..F5F6



Задняя часть  
GFR..F1F2

ТИП



GFRN..F5F6

GFR..F2F7

GFR..F1F2

Модели GFR..F1F2/F2F7 и GFRN..F5F6 представляют собой обгонные муфты роликового типа, автономные, герметичные, на двух подшипниках серии 160...

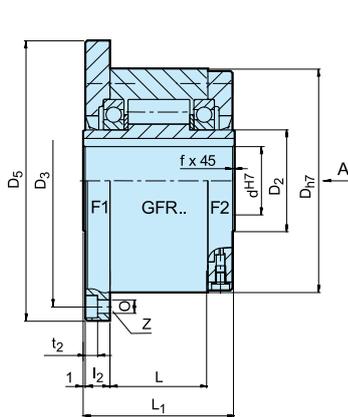
Они основаны на вышеописанных моделях GFR и GFRN. Если изделия поставляются в разобранном виде, перед использованием следует обеспечить смазку маслом. Применяются в основном как обгонные и индексирующие муфты. Комбинация крышек выбирается в соответствии с типом привода, см. на следующей странице. Крышки F2 и F6

закрывают устройство. Крышки оснащены тремя болтами для заливки, слива и проверки уровня масла.

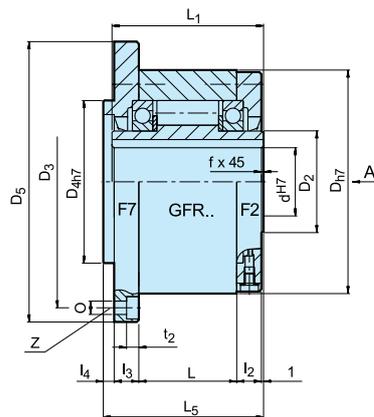
Для герметизации вала используется стандартное манжетное уплотнение. Квалифицированный оператор легко установит крышки на место. При этом можно выбрать направление вращения агрегата. В другом случае устройства могут поставляться смазанными в собранном виде (за исключением GFRN.. F5F6).

# Автономные обгонные муфты

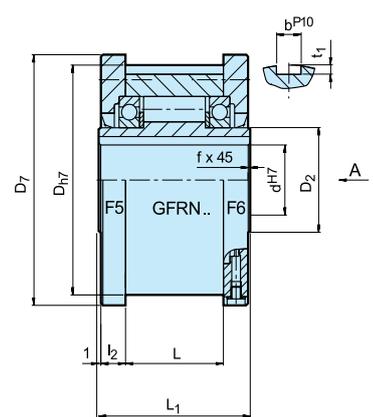
## GFR..F1F2, GFR..F2F7, GFRN..F5F6



GFR...F1F2



GFR...F2F7



GFRN...F5F6

Тип	Размер	Обгонные скорости				Номер										Внешнее кольцо со шпоночным пазом					Масса	
		$T_{KN}^{(1)}$ [Нм]	$n_{imax}^{(2)}$ [об/мин]	$n_{amax}^{(3)}$ [об/мин]	$D_{H7}$ [мм]	$D_5$ [мм]	$D_7$ [мм]	$D_3$ [мм]	$D_{4H7}$ [мм]	$O$ [мм]	$t_2$ [мм]	$z$	$L_1$ [мм]	$L_5$ [мм]	$L$ [мм]	$l_2$ [мм]	$l_3$ [мм]	$l_4$ [мм]	$t_1$ [мм]	$b^{P10}$ [мм]		$f$ [мм]
GFR.. F1F2, GFR.. F2F7, GFRN.. F5F6	12	55	3100	4700	62	85	70	72	42	5,5	5,7	3	42	44	20	10	10	3	2,5	4	0,5	1,2
	15	125	2800	4400	68	92	76	78	47	5,5	5,7	3	52	54	28	11	11	3	3	5	0,8	1,6
	20	181	2400	4100	75	98	84	85	55	5,5	5,7	4	57	59	34	10,5	10,5	3	3,5	6	0,8	1,9
	25	288	1600	3800	90	118	99	104	68	6,6	6,8	4	60	62	35	11,5	11,5	3	4	8	1,0	2,9
	30	500	1300	2800	100	128	109	114	75	6,6	6,8	6	68	70	43	11,5	11,5	3	4	8	1,0	3,9
	35	725	1200	2600	110	140	119	124	80	6,6	6,8	6	74	76	45	13,5	13	3,5	5	10	1,0	4,9
	40	1025	850	2300	125	160	135	142	90	9	9	6	86	88	53	15,5	15	3,5	5	12	1,5	7,5
	45	1125	740	2200	130	165	140	146	95	9	9	8	86	88	53	15,5	15	3,5	5,5	14	1,5	7,8
	50	2125	580	1950	150	185	160	166	110	9	9	8	94	96	64	14	13	4	5,5	14	1,5	10,8
	55	2625	550	1800	160	204	170	182	115	11	11	8	104	106	66	18	17	4	6	16	2,0	14,0
	60	3500	530	1700	170	214	182	192	125	11	11	10	114	116	78	17	16	4	7	18	2,0	16,8
	70	5750	500	1600	190	234	202	212	140	11	11	10	134	136	95	18,5	17,5	4	7,5	20	2,5	20,8
	80	8500	480	1500	210	254	222	232	160	11	11	10	144	146	100	21	20	4	9	22	2,5	27,0
	90	14500	450	1300	230	278	242	254	180	14	13	10	158	160	115	20,5	19	4,5	9	25	3,0	40,0
	100	20000	350	1100	270	335	282	305	210	18	17,5	10	182	184	120	30	28	5	10	28	3,0	67,0
130	31250	250	900	310	380	322	345	240	18	17,5	12	212	214	152	29	27	5	11	32	3,0	94,0	
150	70000	200	700	400	485	412	445	310	22	21,5	12	246	248	180	32	30	5	12	36	4,0	187,0	

### ПРИМЕЧАНИЯ

1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11

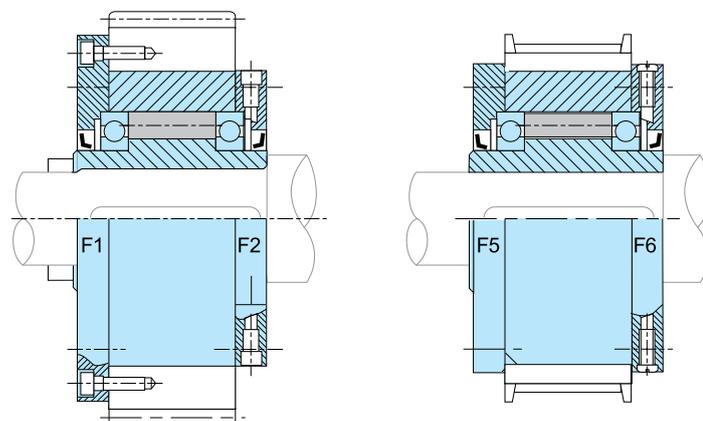
2) Внутреннее кольцо обгонное

3) Внешнее кольцо обгонное. Значения без радиальных манжет. Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

При заказе устройства в сборе необходимо определять направление вращения при взгляде со стороны от стрелки «А»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕРЫ МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# GFR..F2F3 GFR..F3F4



### МОДЕЛЬ

GFR..F2F3

GFR..F3F4



Модели GFR..F2F3/F3F4 представляют собой обгонные муфты роликового типа, автономные, герметичные, на двух подшипниках серии 160.

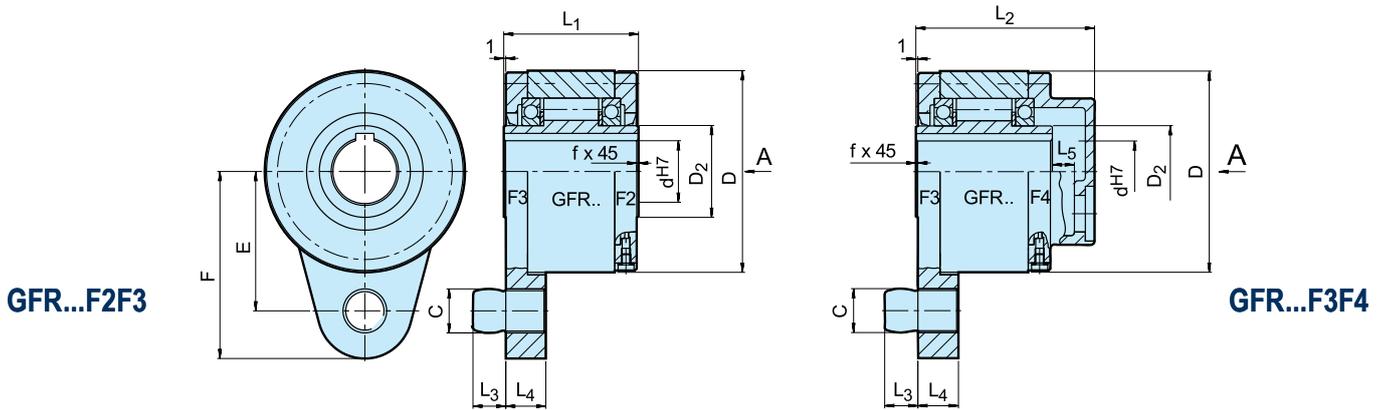
Они используют базовый модуль GFR. Перед установкой необходимо обеспечить смазку маслом для устройств, поставляемых в разобранном виде, а также во всех случаях для комбинации F3F4. Эти комбинации крышек используются главным образом в качестве стопоров обратного хода, см. на следующей странице. Крышка F3 действует как моментный рычаг и оснащена стопорным болтом. Стопорный болт вставляется в паз неподвижной части машины. Стопорный болт должен иметь радиальный зазор, равный 1–3% диаметра болта. Моментный

рычаг и подшипники ни в коем случае не должны подвергаться предварительному напряжению. Крышки F2 и F4 закрывают устройство. Крышки оснащены тремя болтами для заливки, слива и проверки уровня масла.

Если используется крышка типа F4, торцевая пластина вала и ее болт должны быть герметичны, чтобы не допустить утечки масла по шпоночному пазу. Крышки легко устанавливаются, что позволяет изменять направление вращения на месте эксплуатации. По запросу муфты для комбинации F2F3 могут поставляться смазанными и в собранном виде.

# Автономные обгонные муфты

## GFR..F2F3, GFR..F3F4



Тип	Размер		Обгонная скорость												Масса	
GFR.. F2-F3 GFR.. F3-F4	$d^{H7}$	$T_{KN}^{1)}$	$n_{imax}^{2)}$	D	D <sub>2</sub>	C	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	F	E	L <sub>5</sub>	f	[кг]	
	[мм]	[Нм]	[об/мин]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]
	12	55	3100	62	20	10	42	64	10	13	59	44	6	0,5	1,4	
	15	125	2800	68	25	10	52	78	10	13	62	47	10	0,8	1,8	
	20	181	2400	75	30	12	57	82	11	15	72	54	10	0,8	2,3	
	25	288	1600	90	40	16	60	85	14	18	84	62	10	1,0	3,4	
	30	500	1300	100	45	16	68	95	14	18	92	68	10	1,0	4,5	
	35	725	1200	110	50	20	74	102	18	25	102	76	12	1,0	5,6	
	40	1025	850	125	55	20	86	115	18	25	112	85	12	1,5	8,5	
	45	1125	740	130	60	25	86	115	22	25	120	90	12	1,5	8,9	
	50	2125	580	150	70	25	94	123	22	25	135	102	12	1,5	12,8	
	55	2625	550	160	75	32	104	138	25	30	142	108	15	2,0	16,2	
	60	3500	530	170	80	32	114	147	25	30	145	112	15	2,0	19,3	
	70	5750	500	190	90	38	134	168	30	35	175	135	16	2,5	23,5	
	80	8500	480	210	105	38	144	178	30	35	185	145	16	2,5	32	
	90	14500	450	230	120	50	158	192	40	45	205	155	16	3,0	47,2	
100	20000	350	270	140	50	182	217	40	45	230	180	16	3,0	76		
130	31250	250	310	160	68	212	250	55	60	268	205	18	3,0	110		
150	70000	200	400	200	68	246	286	55	60	325	255	20	4,0	214		

### ПРИМЕЧАНИЯ

1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

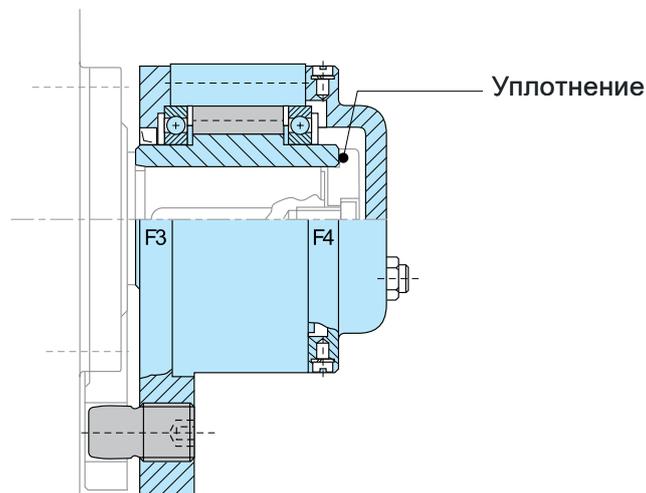
» См. раздел «Выбор», с. 7–11

2) Внешнее кольцо обгонное. Значения без радиальных манжет. Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

При заказе устройства в сборе необходимо определять направление вращения при взгляде со стороны от стрелки «А»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА

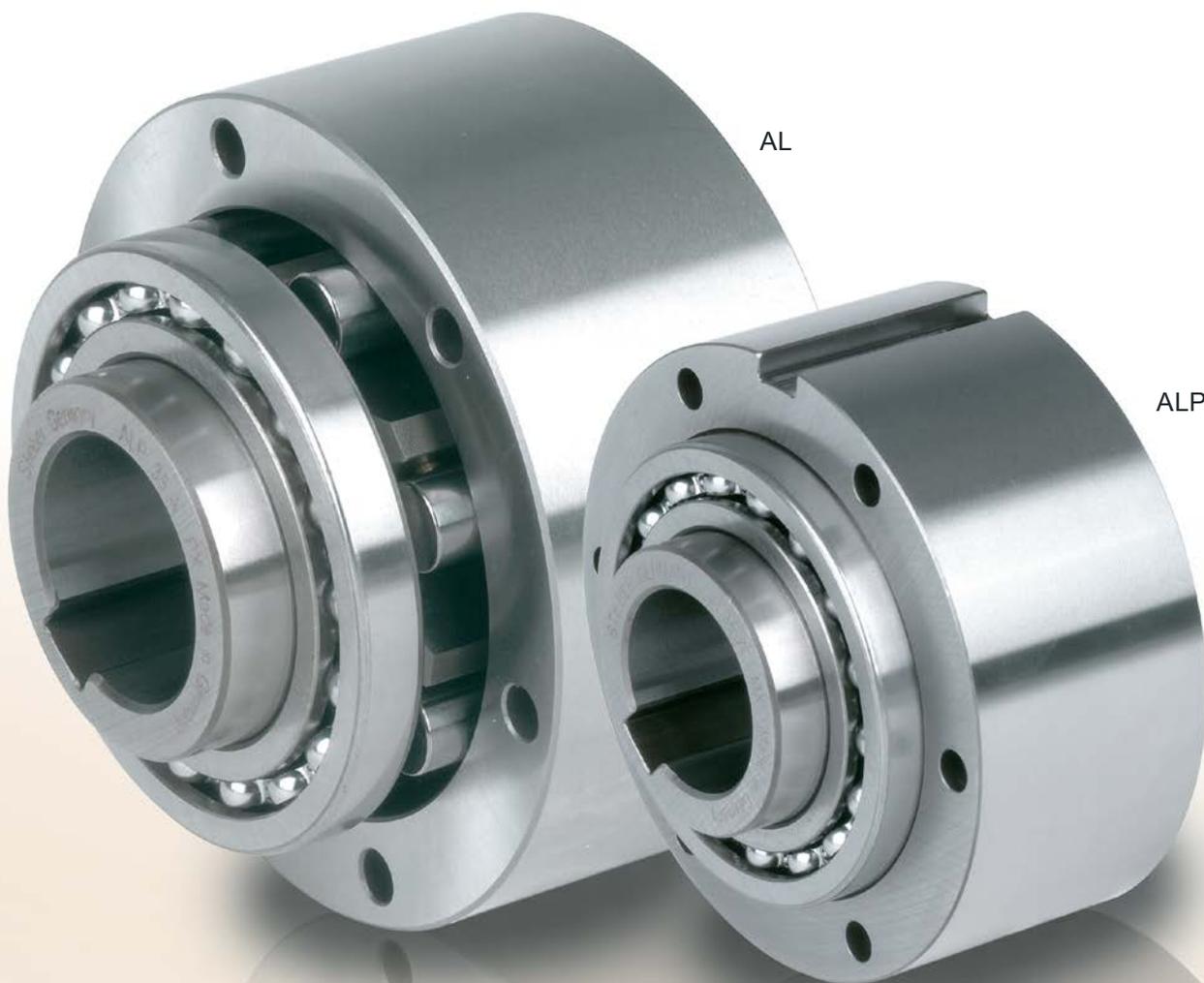


## Автономные обгонные муфты

# AL ALP



### МОДЕЛЬ



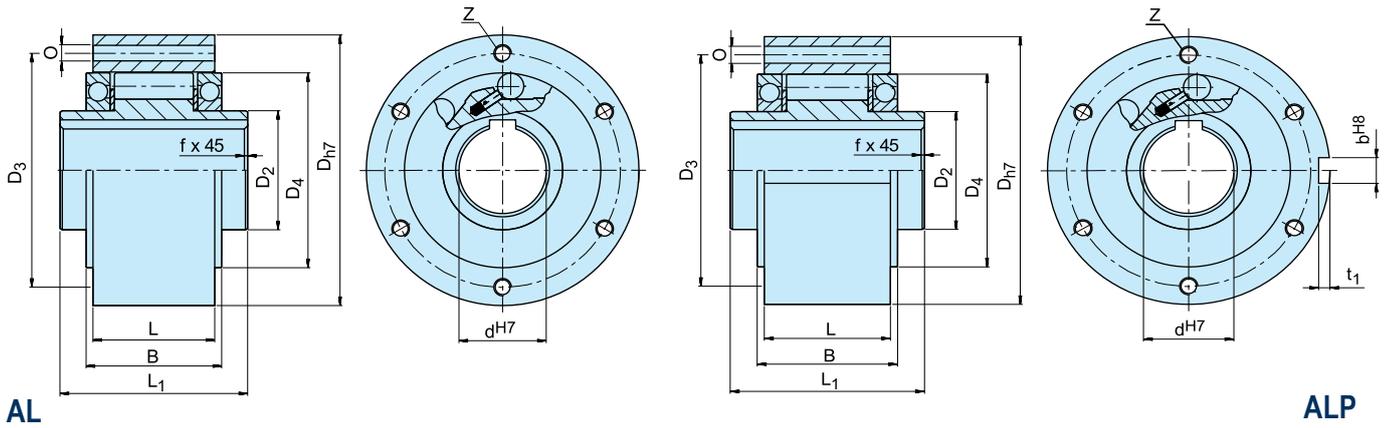
**М**одели AL, ALP представляют собой обгонные муфты роликового типа. Они устанавливаются на два подшипника серии 160, требуют смазки маслом. Эти устройства могут использоваться в конструкциях, предусматривающих смазку маслом и герметизацию, как показано на следующей странице.

Запрещается подвергать подшипники осевой нагрузке. Как правило, модели AL и ALP комплектуются стандартными крышками, которые предназначены для передачи крутящего

момента, обеспечивают подачу масла и герметизацию. Обычно устанавливают попарно согласно комбинациям, показанным на следующих страницах. Внешнее кольцо модели AL устанавливается и центрируется на детали с допуском H7. Модели AL и ALP идентичны, за исключением того, что у ALP на наружном диаметре имеется шпоночный паз для передачи крутящего момента. С каждым изделием поставляются два бумажных уплотнения, предназначенные для установки между внешним кольцом и накладными пластинами.

# Автономные обгонные муфты

AL, ALP



AL

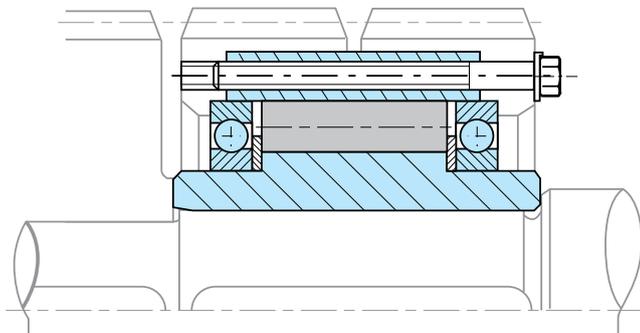
ALP

Тип	Размер	Обгонные скорости		D <sub>H7</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>3</sub>	O	z	L <sub>1</sub>	L <sup>4)</sup>	B	t <sub>1</sub>	b <sup>H8</sup>	f	Масса [кг]	Момент сопротивления T <sub>R</sub> [Нсм]	
		T <sub>KN</sub> <sup>1)</sup> [Нм]	n <sub>imax</sub> <sup>2)</sup> [об/мин]															n <sub>amax</sub> <sup>3)</sup> [об/мин]
AL ALP	12	55	4000	7200	62	20	42	51	5,5	3	42	20,3	27	2,4	4	0,5	0,5	3,4
	15	125	3600	6500	68	25	47	56	5,5	3	52	30,3	34,1	2,9	5	0,8	0,8	4,1
	20	181	2700	5600	75	30	55	64	5,5	4	57	34,3	39,1	3,5	6	0,8	1,0	8
	25	288	2100	4500	90	40	68	78	5,5	6	60	37,3	42,1	4,1	8	1,0	1,5	14
	30	500	1700	4100	100	45	75	87	6,6	6	68	44,3	49,1	4,1	8	1,0	2,2	23
	35	725	1550	3800	110	50	80	96	6,6	6	74	48,3	54,1	4,7	10	1,0	3,0	60
	40	1025	1150	3400	125	55	90	108	9	6	86	56,3	62,1	4,9	12	1,5	4,6	72
	45	1125	1000	3200	130	60	95	112	9	8	86	56,3	62,1	5,5	14	1,5	4,7	140
	50	2125	800	2800	150	70	110	132	9	8	92	63,3	69,1	5,5	14	1,5	7,2	180
	55	2625	750	2650	160	75	115	138	11	8	104	67	73,1	6,2	16	2,0	8,6	190
	60	3500	650	2450	170	80	125	150	11	10	114	78	84	6,8	18	2,0	10,5	240
	70	5750	550	2150	190	90	140	165	11	10	134	95	103	7,4	20	2,5	13,5	320
	80	8500	500	1900	210	105	160	185	11	10	144	100	108	8,5	22	2,5	18,2	330
	90	14500	450	1700	230	120	180	206	14	10	158	115	125	8,7	25	3,0	28,5	650
	100	20000	350	1450	270	140	210	240	18	10	182	120	131	9,9	28	3,0	42,5	830
120	31250	250	1250	310	160	240	278	18	12	202	140	152	11,1	32	3,0	65,0	1080	
150	70000	200	980	400	200	310	360	22	12	246	180	196	12,3	36	4,0	138,0	1240	
200	175000	150	750	520	260	400	460	26	18	326	240	265	15	45	5,0	315,0	3800	
250	287500	120	620	610	320	480	545	33	20	396	300	330	15	45	5,0	512,0	6100	
ALM	25	388	2100	2800	90	40	68	78	5,5	6	60	37,3	42,1	4,1	8	1,0	1,7	22
	30	588	1700	2500	100	45	75	87	6,6	6	68	44,3	49,1	4,1	8	1,0	2,5	37
	35	838	1550	2400	110	50	80	96	6,6	6	74	48,3	54,1	4,7	10	1,0	3,2	66

## ПРИМЕЧАНИЯ

- 1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
  - 2) Внутреннее обгонное кольцо, значения без радиальных манжет.
  - 3) Внешнее обгонное кольцо  
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
  - 4) Размер L до величины 50 включает 0,25 мм толщины бумажного уплотнения, которое устанавливают на обе поверхности
- » См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

## ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# AL..F2D2 AL..F4D2



Задняя часть  
Муфты AL..F2D2

Задняя часть  
Муфты AL..F4D2

### МОДЕЛЬ



Муфты AL..F2D2

Муфты AL..F4D2

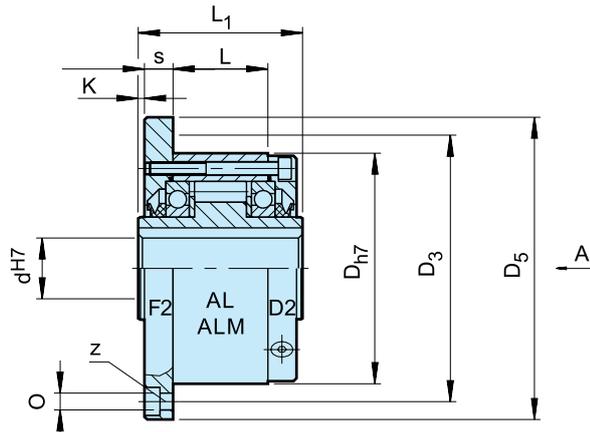
Модели AL..F2D2/F4D2 представляют собой обгонные муфты роликового типа, автономные, герметичные, на двух подшипниках серии 160. Устройства поставляются смазанными маслом.

Первоначально модели предназначались для использования в качестве обгонных или индексирующих муфт. Выбор комбинации крышек осуществляется в соответствии с типом привода, см. на следующей странице. Муфта закрыта крышкой типа D2.

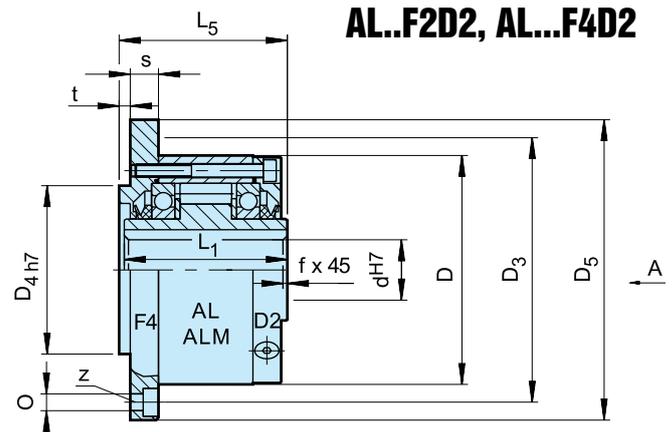
Она оснащается двумя болтами для заполнения и слива масла, а также для контроля уровня. Вал герметизируется шевронной манжетой. Крышка и уплотнение спроектированы для обеспечения герметизации масла при минимальном моменте сопротивления.

Мы рекомендуем заказывать устройство в собранном виде. Необходимо определять направление вращения внутреннего кольца при взгляде со стороны фланца D2.

# Автономные обгонные муфты



МУФТЫ AL..F2D2



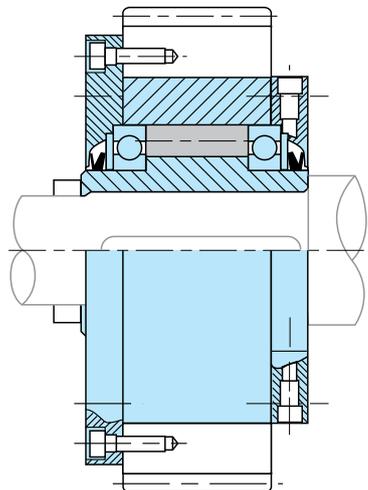
МУФТЫ AL..F4D2

Тип	Размер	Обгонные скорости		Номер													Масса	Момент сопротивления
		$T_{KN}^{1)}$	$n_{imax}^{2)}$	$n_{amax}^{3)}$	$D_{h7}$	$L_1$	$D_5$	$D_3$	$z$	$O$	$D_{4h7}$	$t$	$L_5$	$K$	$c$	$f$		
	$d_{h7}$ [мм]	[Нм]	[об/мин]	[об/мин]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	[Нсм]
Муфты AL..F2D2 Муфты AL..F4D2	12	55	2500	7200	62	42	85	72	3	5,5	42	3	44	0,5	10,3	0,5	0,9	11
	15	125	1900	6500	68	52	92	78	3	5,5	47	3	54	0,5	10,3	0,8	1,3	15
	20	181	1600	5600	75	57	98	85	4	5,5	55	3	59	0,5	10,8	0,8	1,7	18
	25	288	1400	4500	90	60	118	104	4	6,6	68	3	62	0,5	10,5	1	2,6	36
	30	500	1300	4100	100	68	128	114	6	6,6	75	3	70	0,5	11,3	1	3,5	48
	35	725	1100	3800	110	74	138	124	6	6,6	80	3,5	76	1	11,8	1	4,5	60
	40	1025	950	3400	125	86	160	142	6	9	90	3,5	88	1	13,8	1,5	6,9	84
	45	1125	900	3200	130	86	165	146	8	9	95	3,5	88	1	13,8	1,5	7,1	94
	50	2125	850	2800	150	92	185	166	8	9	110	4	94	1	12,8	1,5	10,1	128
	55	2625	720	2650	160	104	204	182	8	11	115	4	106	1,5	16,8	2	13,1	150
	60	3500	680	2450	170	114	214	192	10	11	125	4	116	1,5	16,3	2	15,6	160
	70	5750	580	2150	190	134	234	212	10	11	140	4	136	1,5	17,8	2,5	20,4	360
	80	8500	480	1900	210	144	254	232	10	11	160	4	146,3	1,5	20,3	2,5	26,7	360
	90	14500	380	1700	230	158	278	254	10	14	180	4,5	161	1,5	20	3	39	680
	100	20000	350	1450	270	182	335	305	10	18	210	5	184	2,5	28	3	66	880
	120	31250	250	1250	310	202	375	345	12	18	240	5	204	2,5	28,5	3	91	1200
150	70000	180	980	400	246	485	445	12	22	310	5	249	2,5	31	4	186	1350	
200	175000	120	750	520	326	625	565	18	26	400	5	328	3	40	5	425	4200	
250	287500	100	620	610	396	740	680	20	33	480	5	398	3	45	5	680	6500	
ALM..F2D2 ALM..F4D2	25	388	1100	2800	90	60	118	104	4	6,6	68	3	62	0,5	10,5	1	2,7	41
	30	588	1000	2500	100	68	128	114	6	6,6	75	3	70	0,5	11,3	1	3,65	64
	35	838	900	2400	110	74	138	124	6	6,6	80	3,5	76	1	11,8	1	4,7	76

## ПРИМЕЧАНИЯ

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
  - Внутреннее обгонное кольцо
  - Внешнее обгонное кольцо  
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
- Следует определять направление вращения при взгляде со стороны от стрелки  
«А»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.
- » См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

## ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# ALP..F7D7 ALMP..F7D7



ТИП



**М**одели ALP..F7D7 представляют собой муфты роликового типа, автономные, герметичные, на двух подшипниках серии 160. Не поставляется смазанная маслом.

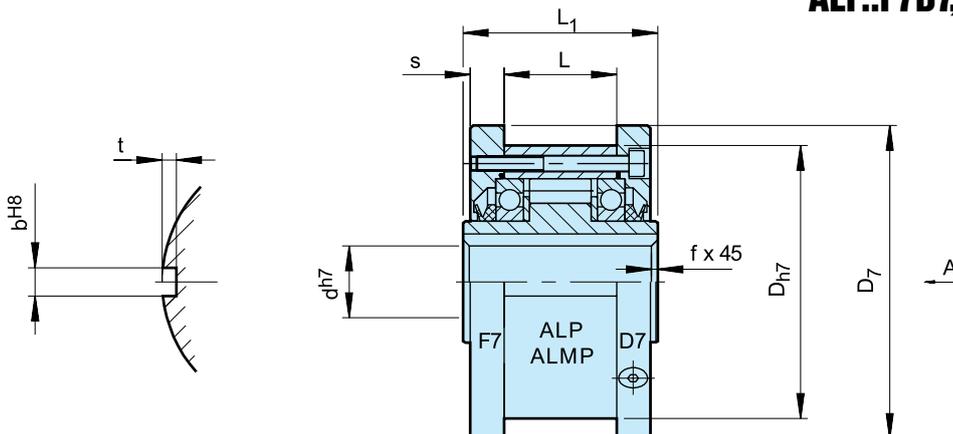
Эта комбинация крышек используется главным образом как обгонная или индексирующая муфта, как показано на следующей странице.

На внешнем кольце выточен шпоночный паз для соединения с приводом или ведомым элементом, центрированным по наружной стороне. Муфта закрыта крышкой типа D7. Она оснащена двумя болтами для заполнения, слива и контроля уровня масла. Уплотнение вала — шевронной манжетой. Крышка и уплотнение спроектированы для обеспечения герметизации масла при минимальном моменте сопротивления.

# Автономные обгонные муфты

## ALP..F7D7, ALMP..F7D7

ALP..F7D7



Тип	Размер	Скорость обгона				D <sub>h7</sub>	L <sub>1</sub>	D <sub>7</sub>	c	L	b <sup>H8</sup>	t	f	Масса	Момент сопротивления
		T <sub>KN</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>imax</sub> <sup>2)</sup>	n <sub>amax</sub> <sup>3)</sup>	T <sub>R</sub>										
	[мм]	[Нм]	[об/мин]	[об/мин]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]	[Нсм]
ALP..F7D7	12	55	2500	7200	62	42	70	10,4	20	4	2,4	0,5	1,0	11	
	15	125	1900	6500	68	52	76	11,4	28	5	2,9	0,8	1,4	15	
	20	181	1600	5600	75	57	84	10,9	34	6	3,5	0,8	1,9	18	
	25	288	1400	4500	90	60	99	11,9	35	8	4,1	1	2,8	36	
	30	500	1300	4100	100	68	109	11,9	43	8	4,1	1	3,7	45	
	35	725	1100	3800	110	74	119	13,4	45	10	4,7	1	4,7	60	
	40	1025	950	3400	125	86	135	15,4	53	12	4,9	1,5	7,1	84	
	45	1125	900	3200	130	86	140	15,4	53	14	5,5	1,5	7,4	94	
	50	2125	850	2800	150	92	160	12,9	64	14	5,5	1,5	10,4	128	
	55	2625	720	2650	160	104	170	17,5	66	16	6,2	2	13,4	150	
	60	3500	680	2450	170	114	182	16,5	78	18	6,8	2	15,9	160	
	70	5750	580	2150	190	134	202	18	95	20	7,4	2,5	20,8	360	
	80	8500	480	1900	210	144	222	20,5	100	22	8,5	2,5	27,1	360	
	90	14500	380	1700	230	158	242	20	115	25	8,7	3	39,4	680	
	100	20000	350	1450	270	182	282	28,5	120	28	9,9	3	66,4	880	
	120	31250	250	1250	310	202	322	22,5	152	32	11,1	3	91,5	1200	
150	70000	180	980	400	246	412	31	180	36	12,3	4	187	1350		
200	175000	120	750	520	326	540	40	240	45	15	5	430	4200		
250	287500	100	620	610	396	630	45	300	45	15	5	688	6500		
ALMP F7D7	25	388	1100	2800	90	60	99	11,9	35	8	4,1	1	2,9	41	
	30	588	1000	2500	100	68	109	11,9	43	8	4,1	1	3,85	64	
	35	838	900	2400	110	74	119	13,4	45	10	4,7	1	4,9	76	

### ПРИМЕЧАНИЯ

1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11

2) Внутреннее обгонное кольцо

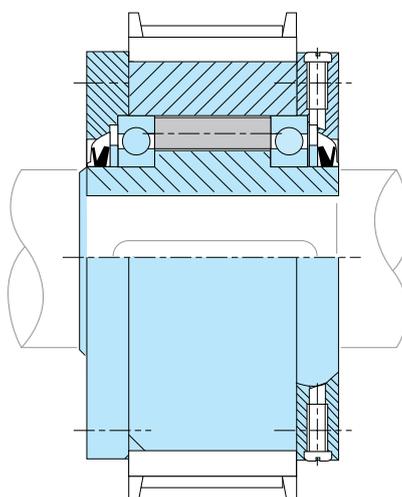
3) Внешнее обгонное кольцо

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

Следует определять направление вращения при взгляде со стороны от стрелки «A»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# AL..KEED2



Задняя часть  
Муфты AL..KEED2

### МОДЕЛЬ



**М**одели AL..KEED2 представляют собой муфты роликового типа, автономные, герметичные, на двух подшипниках серии 160. Поставляются смазанными маслом.

Данная комбинация применяется в качестве обгонной муфты, как показано на следующей странице. В такой конструкции стандартная обгонная муфта AL соединяется с упругой муфтой для последовательной установки.

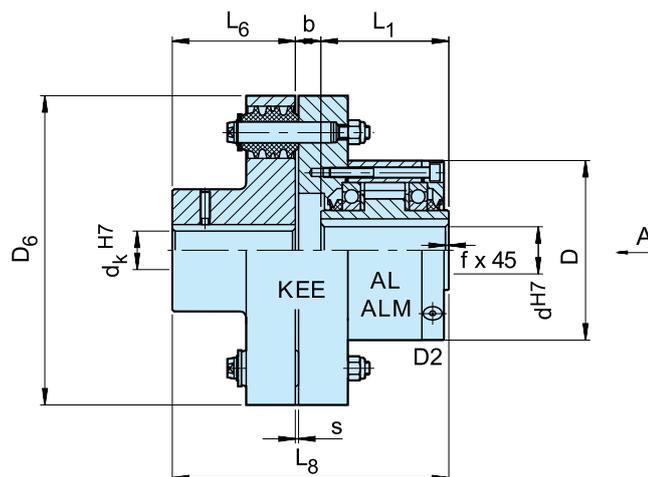
Модель KEE — это муфта с великолепными характеристиками, используемая для гашения крутильных колебаний и вос-

приятия несоосности без повышения нагрузок на подшипник. Муфта закрыта крышкой типа D2. Она оснащена двумя болтами для заполнения, слива и контроля уровня масла. Мы рекомендуем заказывать устройство в собранном виде. Необходимо определять направление вращения внутреннего кольца при взгляде со стороны фланца D2. Выбор соединительной муфты следует контролировать по каталогу производителя.

# Автономные обгонные муфты

## Муфты AL..KEED2

### МУФТЫ AL..KEED2



Тип	Размер		Обгонные скорости										Масса		
	d <sup>H7</sup> [мм]	КЕЕ	T <sub>кн</sub> [Нм]	n <sub>imax</sub> <sup>1)</sup> [об/мин]	n <sub>amax</sub> <sup>2)</sup> [об/мин]	d <sub>к</sub> <sup>H7</sup> [мм]	D [мм]	L <sub>1</sub> [мм]	D <sub>6</sub> [мм]	L <sub>6</sub> [мм]	L <sub>8</sub> [мм]	b [мм]		c [мм]	f [мм]
Муфты AL.. KEED2	12	2	55	2500	6000	12...25	62	42	97	35	90	13	3	0,5	3
	15	3	122	1900	6000	16...30	68	52	112	40	110	18	3	0,8	4,4
	20	3	122	1600	5600	16...30	75	57	112	40	114,5	17,5	3	0,8	4,6
	25	4	288	1400	4500	20...40	90	60	130	50	127,5	17,5	3	1	6,4
	30	5	500	1300	4100	20...50	100	68	160	60	148	20	2	1	11
	35	6	725	1100	3800	25...65	110	74	190	75	168	19	2	1	17
	40	6	1025	950	3400	25...65	125	86	190	75	178	17	2	1,5	19
	45	6	1050	900	3200	25...65	130	86	190	75	178	17	2	1,5	19
	50	7	1750	850	2800	30...75	150	92	225	90	207	25	2,5	1,5	31
	55	8	2625	720	2650	35...90	160	104	270	100	233,5	29,5	3	2	47
	60	8	2750	680	2450	35...90	170	114	270	100	244	30	3	2	49
	70	10	5750	580	2150	45...110	190	134	340	140	312,5	38,5	3	2,5	90
	80	11	8500	480	1900	55...125	210	144	380	160	340	36	3	2,5	107
	90	12	13750	380	1700	65...140	230	158	440	180	388	50	3,5	3	170
	100	14	20000	350	1450	75...160	270	182	500	200	422,5	40,5	3,5	3	230
	120	16	30000	250	1250	85...180	310	202	560	220	471	49	4	3	330
150	18	43750	180	980	95...200	400	246	640	250	543	47	4	4	500	
200	22	97500	120	750	125...250	520	326	880	320	700,5	54,5	4,5	5	965	
250	28	250000	100	620	160...320	610	396	1160	400	868	72	5	5	1725	
ALM.. KEED2	25	4	288	1100	2800	20...40	90	60	130	50	127,5	17,5	3	1	6,4
	30	5	588	1000	2500	20...50	100	68	160	60	148	20	2	1	11
	35	6	838	900	2400	25...65	110	74	190	75	168	19	2	1	17

### ПРИМЕЧАНИЯ

1) Внутреннее обгонное кольцо

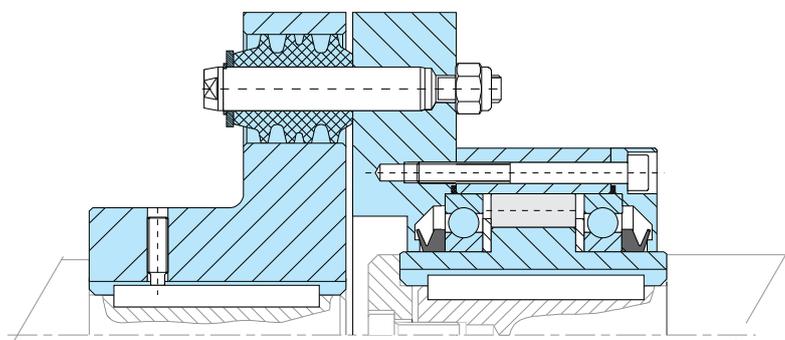
2) Внешнее обгонное кольцо

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

Следует определять диаметр отверстия  $\varnothing d_k$  и направление вращения при взгляде со стороны от стрелки «А»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# SMZ



### МОДЕЛЬ



**М**одели SMZ представляют собой герметичные обгонные муфты эксцентрикового типа на двух подшипниках серии 60...ZZ с консистентной смазкой.

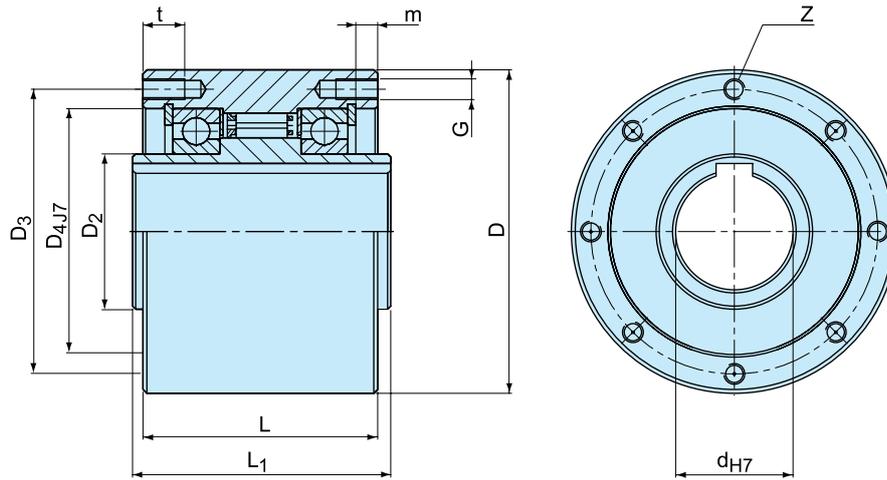
Изделия поставляются смазанными маслом и готовыми для установки. Универсальные муфты SMZ используются в различном оборудовании. Типичная компоновка при

монтаже показана на следующей странице. Внутреннее кольцо устанавливается на вал с помощью шпоночного соединения. Внутренний диаметр внешнего кольца (размер D4) используется для выравнивания подсоединяемых деталей (звездочек, шкивов, шестерен, моментных рычагов и пр.). Монтажная втулка должна иметь допуск g6.

# Автономные обгонные муфты

SMZ

SMZ

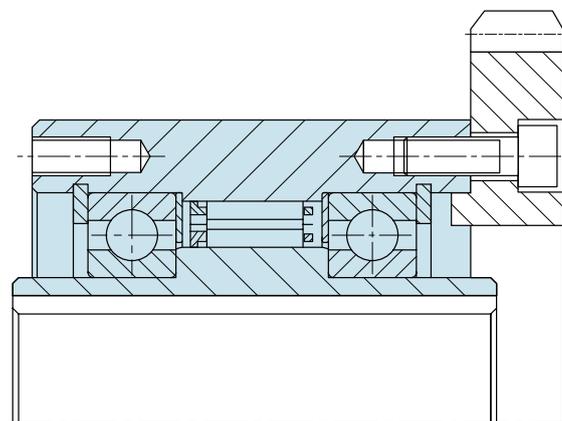


Тип	Размер	Обгонные скорости										Номер		Масса	
		$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{imax}^{2)}$ [об/мин]	$n_{amax}^{3)}$ [об/мин]	D	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4J7</sub>	L	L <sub>1</sub>	G	z	t		m
SMZ	20	300	1600	700	80	30	68	55	65	67	M6	6	12	7,6	2
	30	1035	1500	500	100	45	88	75	80	82	M8	6	16	8,9	3,7
	35	1100	1400	300	110	50	95	80	85	87	M8	6	16	8,7	4,8
	45	1750	1300	300	125	60	110	95	90	92	M8	8	16	8,4	6,2
	60	3400	1100	250	155	80	140	125	100	102	M8	8	16	9,1	10,2
	70	4300	1000	250	175	95	162	140	103	105	M8	8	16	8,6	13,2

## ПРИМЕЧАНИЯ

- 1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
  - 2) Внутреннее обгонное кольцо
  - 3) Внешнее обгонное кольцо  
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
- » См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

## ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# FSO 300-700, FSO-GR 300-700, HPI 300-700



### МОДЕЛЬ

FSO..GR



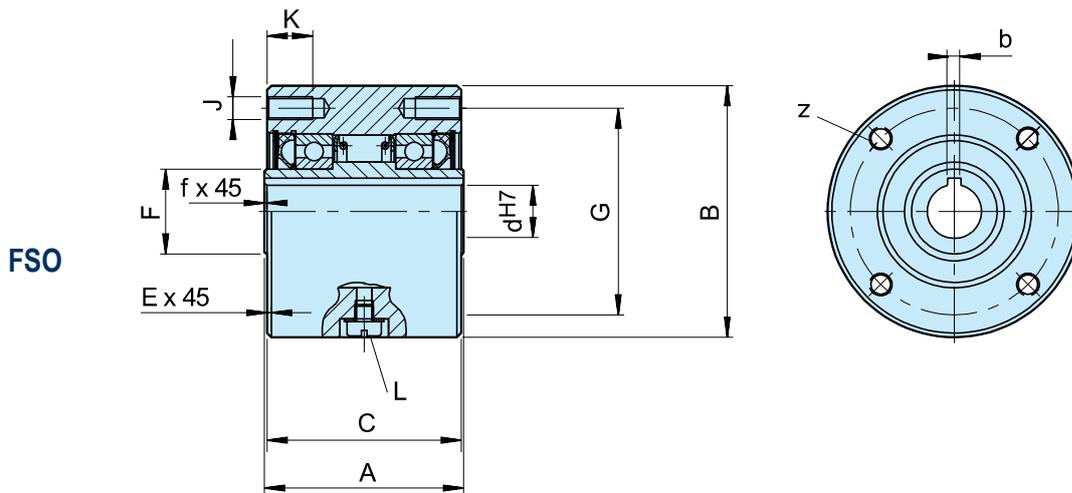
**М**одели FSO, FSO-GR и с HPI 300 по 700 представляют собой муфты эксцентрикового типа, и герметичные.

Поставляются смазанными маслом или консистентной смазкой, в зависимости от типа. Это разработка компании Formsprag (США) с «полным эксцентриковым узлом», который обеспечивает высокий крутящий момент на рабочем диаметре. Перегрузка воспринимается перемычкой между кулачками, при этом не допускается чрезмерное отклонение кулачков.

Модели FSO и HPI смазываются маслом и герметизируются стандартными манжетными уплотнениями. Модели FSO-GR смазываются консистентной смазкой и могут оснащаться бесконтактными лабиринтными уплотнениями. Модель HPI специально предназначена для высокоскоростного индексирования.

# Автономные обгонные муфты

## F50, F50-GR, HPI 300-700

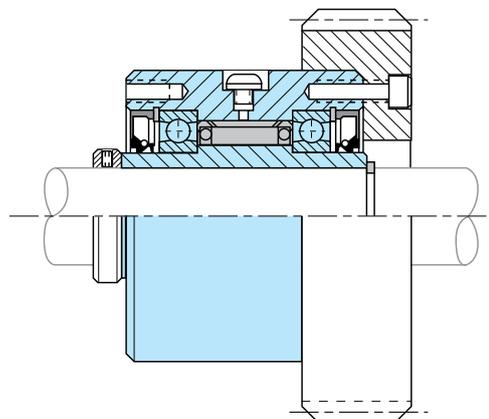


Тип	Размер	Обгонные скорости			Номер										Смазка			Масса	Момент сопротивления							
		Уплотнение вала F50 / F50-GR / HPI	Лабиринтное уплотнение F50-GR	$d^{H7} \cdot b \times h$	$d^H$	A	B	C	E	F	G	z	J	K	L	f	F50			F50..GR	HPI	$T_R$				
		$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}^{2)}$ [об/мин]	$n_{max}^{3)}$ [об/мин]	мин-макс	-0,05																				
F50 F50-GR HPI	300	374	3000/900	3600/900	15-5x5	12... 19	63,50	76,20	60,45	1,6	28,58	66,67	4	M8	13	M6	0,8	7	10	14	1,6	18				
	400	408	2800/850	3600/850	18-6x6	12... 22	69,85	88,90	68,07	1,6	30	73	4	M8	13	M6	0,8	10	20	20	2,7	27				
	500	1598	2500/800	3000/800	30-8x7	19... 33	88,90	107,95	85,73	1,6	45	92	4	M8	16	M6	1,5	22	35	35	4,8	31				
	600	3060	2200/750	2400/750	40-12x8	24... 57	95,25	136,525	92,2	1,6	65	120,6	6	M8	16	M6	1,6	52	84	84	8,6	62				
						45-14x9																				
						50-14x6																				
						50-14x9																				
	700	6800	1600/450	2000/450	60-18x11	48... 82	127,00	180,975	123,85	1,6	90	158,75	8*	M10*	20	M6	1,6	168	280	280	19	156				
					65-18x11																					
					70-20x12						101,6 <sup>5)</sup>															

### ПРИМЕЧАНИЯ

- 1)  $T_{max} = 1.5 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
  - 2) Внутреннее кольцо/внешнее кольцо
  - 3) Внутреннее кольцо/внешнее кольцо
  - 4) Отверстия с дюймовыми размерами под заказ
  - 5) Только для отверстий большого диаметра  
Размер 600 > 50 мм  
Размер 700 > 75 мм
- \*) Шесть отверстий, равномерно расположенных через 60°, и два дополнительных отверстия через 180°.
- » См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА



## Автономные обгонные муфты

# FS 750-1027, FSO 750-1027, HPI 750-1027



### МОДЕЛЬ

FSO



**М**одели FS, FSO и от HPI 750 до 1027 представляют собой муфты эксцентрикового типа, автономные, и герметичные.

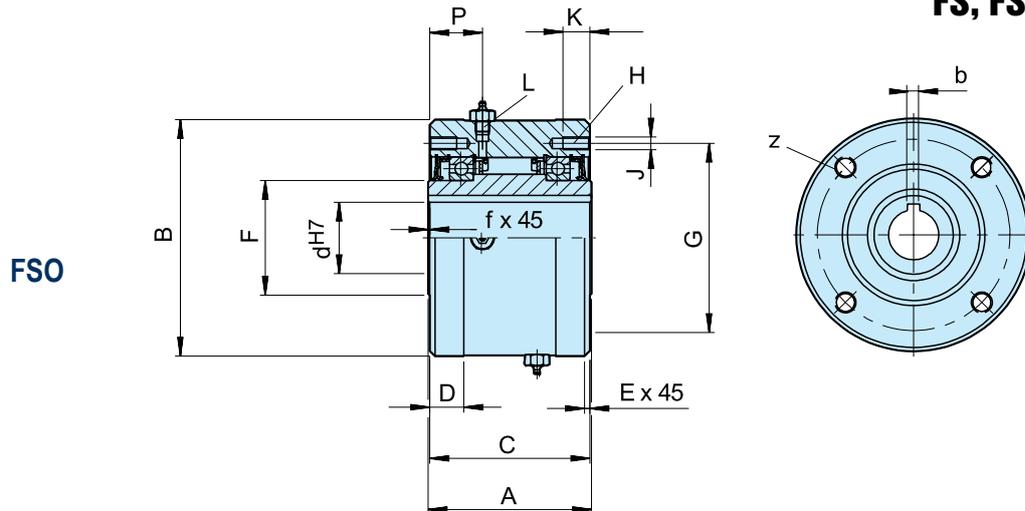
Изделия поставляются смазанными маслом либо консистентной смазкой, в зависимости от типа. Это конструкция Formsprag (США), в которой используются распорки, специально разработанные для компенсации любого эксцентриситета, вызванного износом подшипников. Модели FS и HPI смазываются маслом и используют стандартные манжетные уплотнения для герметизации вала. Модель FSO смазывается консистентной смазкой и оснащается специальными уплотнениями, лабиринтные уплотнения также

могут быть выбраны по запросу.

Модель HPI специально разработана для высокоскоростного индексирования. Для каждой модели имеется набор стандартных вариантов метрических диаметров отверстий. Изделия могут поставляться с любыми диаметрами отверстий из диапазона между минимальным и максимальным диаметром, указанными в таблице, в том числе согласно английской системе мер.

# Автономные обгонные муфты

## FS, FSO, HPI 750-1027

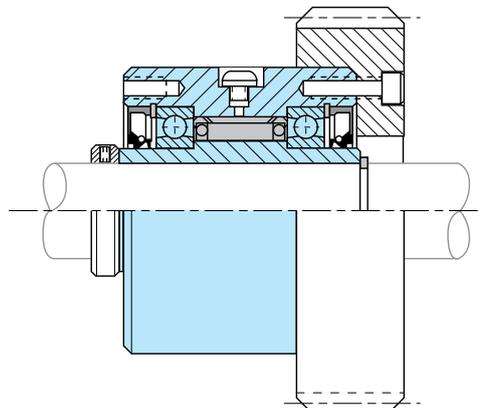


Тип	Размер	Обгонные скорости			Номер											Смазка			Масса	Момент сопротивления								
		$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}^{2)}$ [об/мин]	$n_{max}^{3)}$ [об/мин]	$d^{H7}$ -bxh	$d^{4)}$ мин-макс	A	B <sup>5)</sup> -0,05	C	D	E	F	G	z	J	K	L	P			f	FSO	HPI	FS	$T_R$ [Нсм]			
FSO FS HPI	750	9520	1000/650	1800/650	65-18x11	57-87	152,4	222,25	149,2	31,7	1,6	107,74	177,8	8*	M12*	25	1/2-20	49,2	1,6	222	384	207	38	5,08				
					70-20x12																							
					75-20x12																							
					80-22x14																							
					85-22x14																							
	800	17680	850/525	1500/525	80-22x14	66-112	152,4	254,00	149,2	31,7	1,6	139,70	227,0	8	M12	25	1/2-20	49,2	1,6	222	444	251	46	7,12				
					90-25x14																							
					100-28x16																							
					110-28x16																							
	900	24480	700/500	1350/500	100-28x16	92-138	161,9	304,80	158,7	34,9	1,6	161,92	247,65	10	M16	32	1/2-20	54	1,6	532	473	340	71	8,47				
					110-28x16																							
					120-32x18																							
					130-32x18																							
	1027	36720	500/375	700/375	130-32x18	125-177	168,3	381,00	165,1	34,9	3,2	228,60	298,45	12	M16	32	1/2-20	54	3,2	651	946	473	113	13,56				
					150-36x20																							
175-45x25																												

### ПРИМЕЧАНИЯ

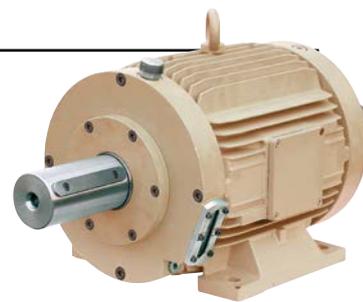
- $T_{max} = 1.5 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7-11
- Внутреннее кольцо/внешнее кольцо
- Внутреннее кольцо/внешнее кольцо
- Отверстия с дюймовыми размерами под заказ
- Шесть отверстий, равномерно расположенных через 60°, и два дополнительных отверстия через 180°.
- Допуск для размеров от 900 до 1027: -0,08
- FSO 750 всегда поставляются с лабиринтным уплотнением.

### ПРИМЕР МОНТАЖА

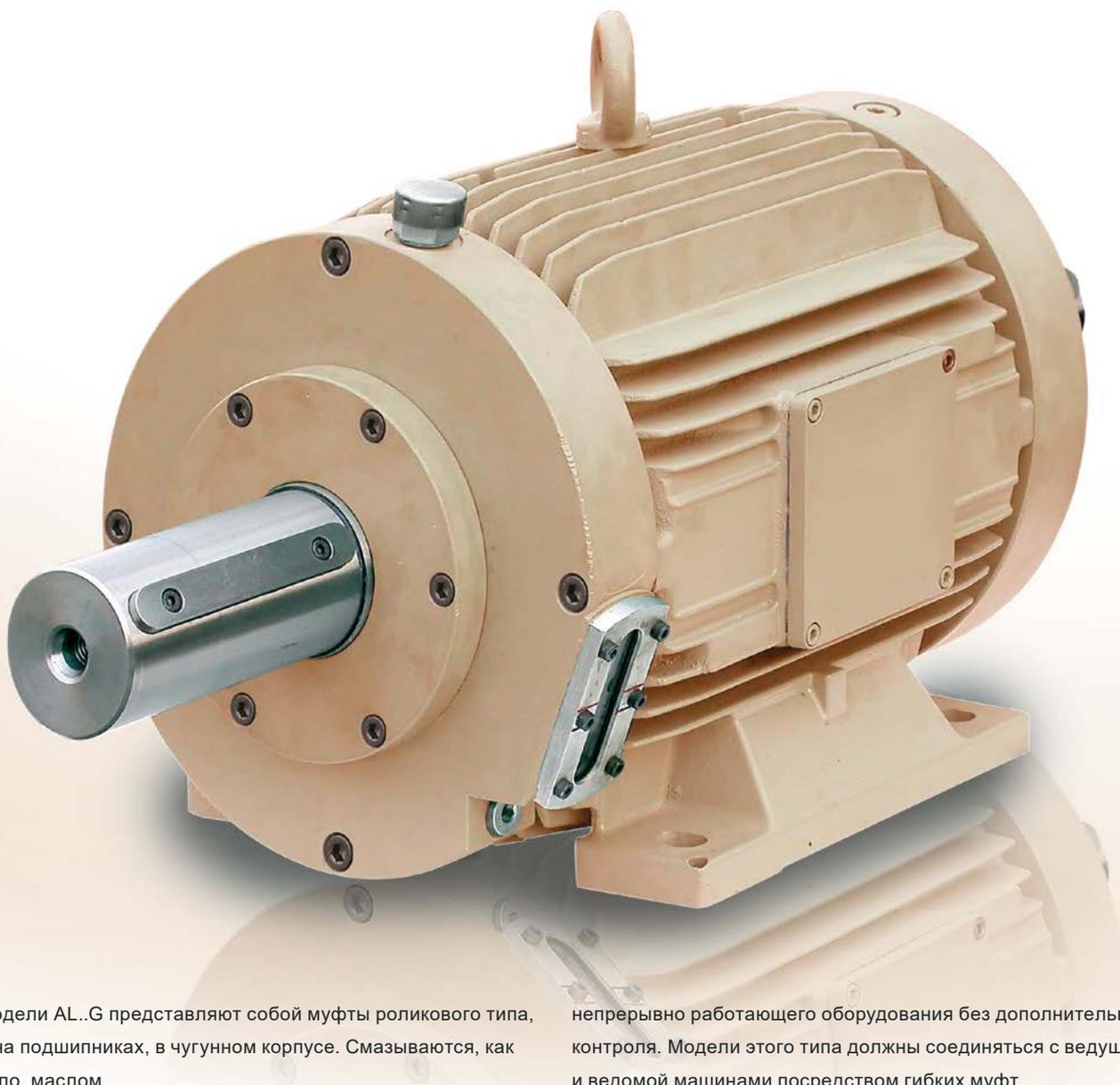


## Автономные обгонные муфты

# AL..G



### МОДЕЛЬ



**М**одели AL..G представляют собой муфты роликового типа, на подшипниках, в чугунном корпусе. Смазываются, как правило, маслом.

Эта модель разработана для сдвоенных или резервных приводов тяжелого оборудования с высокой мощностью и высокими скоростями, например промышленных вентиляторов, насосов и турбин. Корпус обеспечивает охлаждение через свою поверхность, вмещает большой объем масла и обеспечивает высокую степень безопасности для

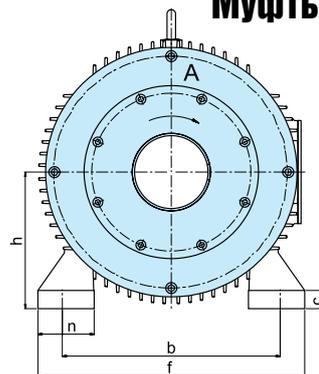
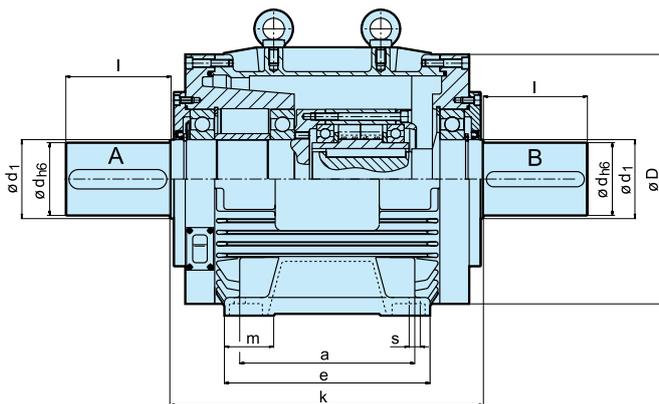
непрерывно работающего оборудования без дополнительного контроля. Модели этого типа должны соединяться с ведущей и ведомой машинами посредством гибких муфт.

Система принудительной смазки обеспечивает бесконтактную работу гидросистемы во время обгона. Величины скорости обгона приведены для температуры окружающего воздуха 40°C. Дополнительное воздушное охлаждение может быть поставлено по заказу.

# Автономные обгонные муфты

## Муфты AL..G

### МУФТЫ AL..G



Тип	Размер	Скорость обгона вала А.															Масса	
		$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}$ [об/мин]	$d_{н6}$ [мм]	$l$ [мм]	$k$ [мм]	$D$ [мм]	$d_1$ [мм]	$h$ [мм]	$m$ [мм]	$n$ [мм]	$f$ [мм]	$e$ [мм]	$a$ [мм]	$b$ [мм]	$c$ [мм]		$c$ [мм]
Муфты AL..G	30-G1	500	5500	30	80	300	194	45	100	33,5	42	200	175	140	160	14	14	50
	50-G3	2125	3400	50	140	430	310	80	160	58	71,5	318	260	210	254	18	22	115
	60-G3	3500	2900	60	140	430	310	80	160	58	71,5	318	260	210	254	18	22	125
	70-G3	5750	2600	70	140	430	310	80	160	58	71,5	318	260	210	254	18	22	138
	80-G4	8500	2400	80	170	510	434	95	225	80,5	92	436	346	286	356	22	30	284
	90-G4	14500	2000	90	170	510	434	130	225	80,5	92	436	346	286	356	22	30	300
	100-G4	20000	1500	100	210	510	434	130	225	80,5	92	436	346	286	356	22	30	330
	120-G5	31250	1300	120	210	800	610	140	315	100	131	620	550	457	508	30	46	980
	150-G5	70000	1200	150	250	800	610	190	315	100	131	620	550	457	508	30	46	1100

### ПРИМЕЧАНИЯ

- 1)  $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–13

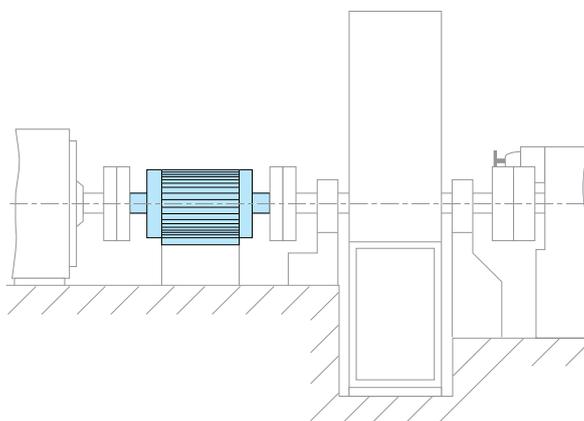
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

направление вращения, если смотреть со стороны вала «А»:  
«R» Вал «А» обгоняет по часовой стрелке, «L» Вал «А» обгоняет против часовой стрелки

Примечание. Функция постоянного обгона может осуществляться ведомым валом «А»

- » См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА



# CEUS



## МОДЕЛЬ



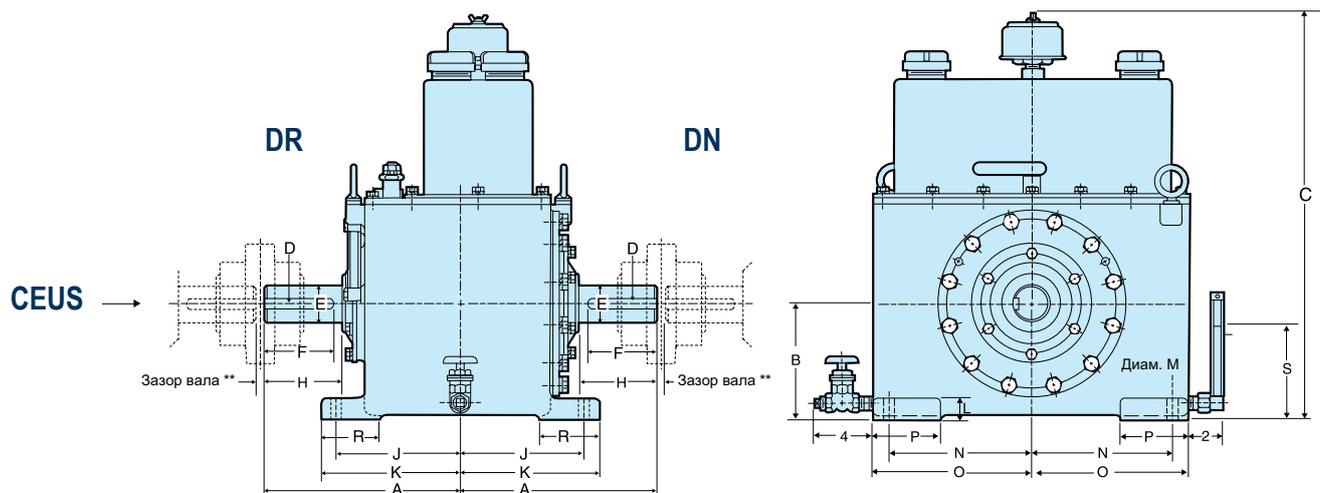
Модели CEUS из группы продуктов CECON представляют собой односторонние муфты сцепления роликового типа на подшипниках и автономные, в чугуном корпусе. Смазываются, как правило, маслом.

Эта модель разработана для сдвоенных или резервных приводов тяжелого оборудования с высокой мощностью и высокими скоростями, например промышленных вентиляторов, насосов и турбин.

Корпус обеспечивает охлаждение через свою поверхность, вмещает большой объем масла и обеспечивает высокую

степень безопасности для непрерывно работающего оборудования без специального надзора.

Устройства этого типа подсоединяются к ведущей и ведомой машине с помощью гибких муфт. Система принудительной смазки обеспечивает бесконтактную работу гидросистемы во время обгона. Масло непрерывно очищается через внутренние фильтры. Подробный каталог по моделям CECON по заказу. Величины скорости обгона приведены для температуры окружающего воздуха 40°C.



Тип	Размер	Скорость обгона вала DN																		Масса
		$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}$ [об/мин]	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	O	P	R	S	
CEUS	5C	680	6000	215,90	120,65	546,1	9,40 x 4,83	39,69	76,20	81,03	139,70	161,80	31,75	17,53	171,45	193,55	79,25	79,25	95,25	100
	1M	1355	5600	249,17	146,05	596,9	9,40 x 4,83	44,45	95,25	98,30	161,80	184,15	31,75	17,53	161,80	206,25	88,90	88,90	117,35	146
	2M	2710	4200	295,15	174,50	647,7	15,75 x 7,87	58,74	114,30	117,35	187,20	209,55	31,75	17,53	212,60	238,00	101,60	88,90	139,70	200
	4M	5425	3600	325,37	196,85	698,5	15,75 x 7,87	69,85	133,35	136,40	196,85	222,25	31,75	17,53	228,60	254,00	101,60	101,60	155,45	255
	8M	10845	3000	374,65	218,95	742,95	22,10 x 11,18	84,14	152,40	155,45	231,65	260,35	38,10	20,57	222,25	273,05	101,60	101,60	171,45	354
	12M	16270	2500	433,32	244,35	793,75	25,40 x 12,70	98,48	171,45	176,28	273,05	301,50	38,10	26,92	231,65	288,80	114,30	114,30	190,50	545
	18M	24405	2300	481,08	285,75	857,25	25,40 x 12,70	109,54	190,50	195,33	295,15	326,90	44,45	33,27	260,35	330,20	127,00	127,00	225,30	726
	30M	40675	2000	533,40	323,85	952,5	31,75 x 15,75	128,59	215,90	218,95	333,25	374,65	44,45	33,27	323,85	393,70	139,70	139,70	254,00	908
	42M	56945	1700	580,90	368,30	1028,7	38,10 x 19,05	149,23	228,60	231,65	365,00	403,10	50,80	33,27	368,30	444,50	152,40	152,40	285,75	1134
	60M	81350	1400	628,65	406,40	1104,9	44,45 x 22,10	177,80	266,70	269,75	387,35	425,45	50,80	33,27	406,40	482,60	152,40	152,40	311,15	1361

### ПРИМЕЧАНИЯ

1) Порядок подбора муфты по крутящему моменту. Номинальный крутящий момент для данной области применения:

$$T_{арр}(\text{Nm}) = \frac{9550 \times P(\text{кВт})}{n(\text{об/мин})}$$

Крутящий момент по каталогу SECON равен:

$$T_{KN} \geq T_{арр} \times 1,5$$

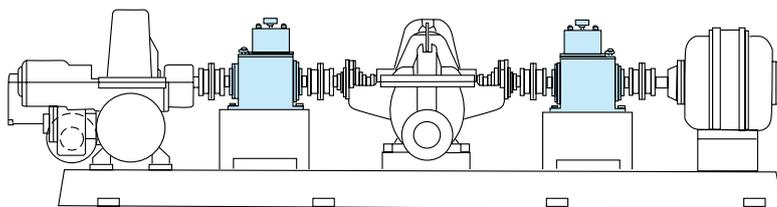
Размеры преобразованы из дюймовой системы в метрическую

Направление вращения, если смотреть со стороны вала «DR»: «R» Вал «DR» вращается по часовой стрелке, «L» Вал «DR» вращается против часовой стрелки

Примечание. Функция непрерывного обгона осуществляется приводимым валом «DN»

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА



# BC MA



### МОДЕЛЬ



**М**одели BC MA представляют собой стопор обратного хода роликового типа, автономный, на подшипниках. Смазываются, как правило, маслом.

Эта модель предназначена для монтажа на вал приводного шкива большого наклонного конвейера. Она способна работать в жестких условиях горнодобывающей промышленности. Устройство симметрично и его можно устанавливать таким образом, чтобы обеспечить необходимое направление вращения вала. Моментный рычаг представляет собой одноэлементную балку «I», которая подсоединяется к стопору обратного хода двумя точными штифтами моментного рычага. Это значительно упрощает монтаж в полевых условиях. Рычаг можно ориентировать вверх, вниз или под углом, чтобы обеспечить однородную нагрузку на крышки.

Предпочтительно устанавливать рычаг в горизонтальном положении, это снижает нагрузку на подшипник и продлевает срок службы. Вал должен иметь допуск f6 или f7. Компоненты муфты и шариковые подшипники непрерывно смазываются в герметичной масляной ванне.

В состав комплекта уплотнения входят:

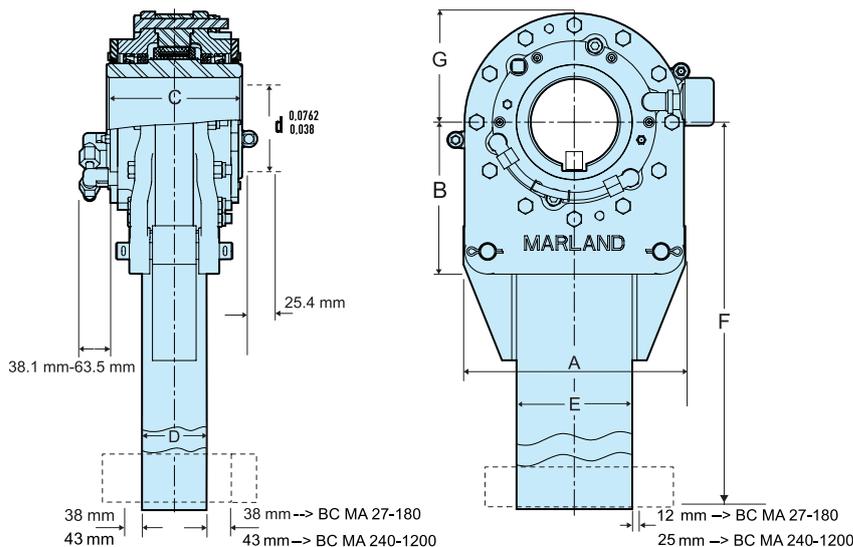
- Двухкромочное масляное уплотнение снаружи подшипников для предотвращения утечки масла и попадания грязи.
- Полость для консистентной смазки и цельнометаллические лабиринтные уплотнения с графитом.

Подробный каталог по заказу.

# Автономные обгонные муфты

## BC MA

### BC MA



Тип	Размер	Отверстие	Обгонная скорость			Геометрические параметры						Масса
			$d_{\max}$	$T_{KN}^{(1)}$ [Нм]	$n_{\max}$ [об/мин]	A [мм]	B [мм]	C [мм]	D [мм]	E [мм]	F [мм]	
BC	27MA	165	36 607	150	384	254	222	98	178	1676	191	207
	45MA	180	61 012	135	445	289	235	105	203	1829	216	276
	63MA	205	85 417	120	498	311	244	127	254	1981	244	381
	90MA	235	122 024	105	584	362	276	140	305	2083	270	520
	135MA	265	183 035	90	654	406	314	143	381	2235	308	690
	180MA	300	244 047	80	772	419	330	159	457	2388	349	966
	240MA	360	325 396	70	876	457	387	162	508	2540	413	1242
	300MA	360	406 745	70	876	457	413	162	508	2745	413	1720
	375MA	460	508 432	60	1041	584	445	203	622	3048	495	2760
	540MA	540	732 142	60	1194	673	527	257	692	3658	578	4140
	720MA	540	976 271	60	1194	673	552	257	692	3658	578	4545
	940MA	540	1 274 600	60	1220	700	584	257	692	3960	610	5455
	1200MA	600	1 626 000	60	1320	750	625	267	762	4267	660	6591

### ПРИМЕЧАНИЯ

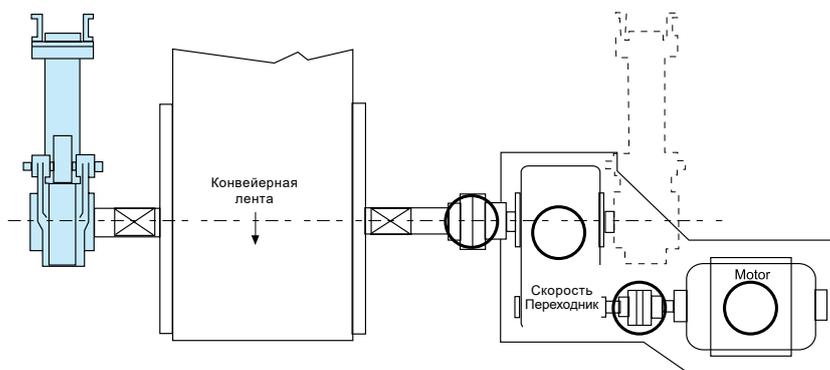
1)  $T_{\max} = 1,75 \times T_{KN}$

Дюймовые отверстия по заказу  
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1  
Для типоразмера 1200MA TBD

Более подробную информацию см. в отдельном каталоге.

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА

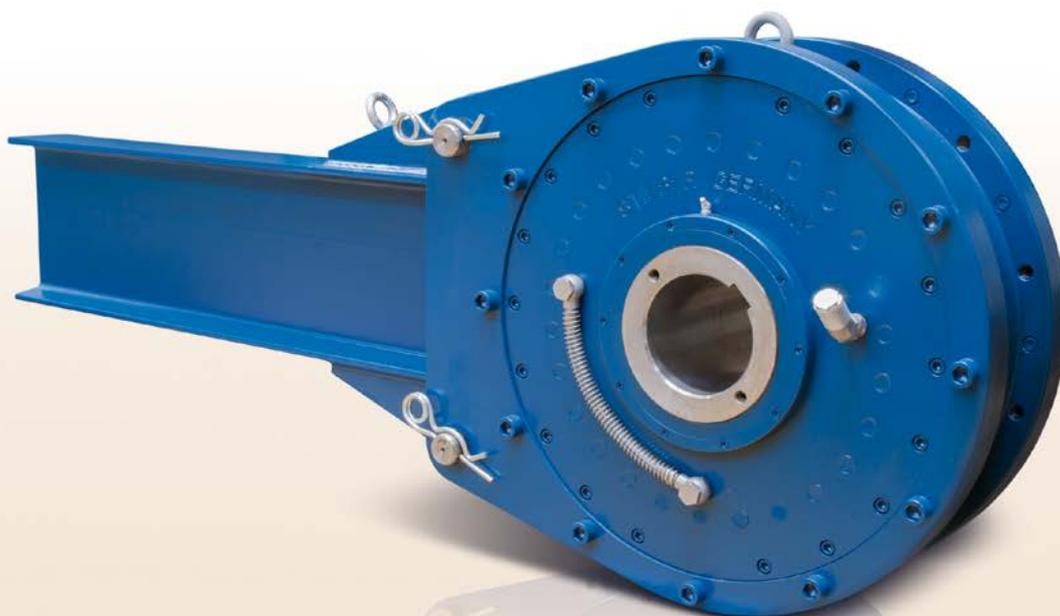


## Автономные обгонные муфты

# RDBR-E RDBR-E-H



ТИП



С топор обратного хода типа RDBR-E устанавливается непосредственно на ведущий вал и предназначен для оборудования, которое требует ограничения крутящего момента и распределения нагрузки или разъединения, например, на мощных конвейерных лентах, в приводах смесительных барабанов и цепных конвейеров.

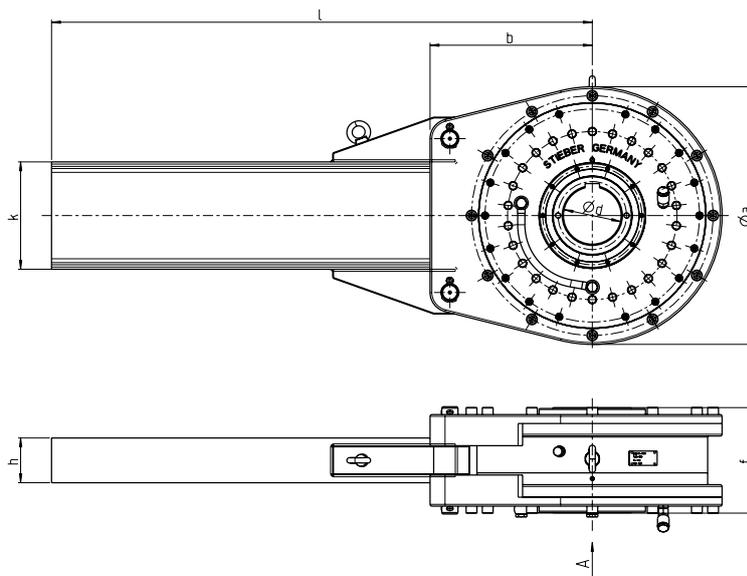
Модель DBR-E представляет собой стопор обратного хода роликового типа с многодисковым тормозом на подшипниках для ограничения крутящего момента. Дополнительная функция разъединения позволяет управляемо снимать натяжение заклинившего ремня. Благодаря возможности неограниченного вращения в обратном направлении при полностью открытом тормозе проведение техобслуживания будет просто и безопасно.

Для активации функции разъединения можно использовать ручной гидронасос или силовой привод. Механический разъединитель предоставляется по запросу. Стопоры обратного хода RDBR-E автономны и смазаны маслом.

Специальное уплотнительное устройство с лабиринтным уплотнением с консистентной смазкой обеспечивает максимальную надежность работы в жестких условиях. Рекомендуемый допуск вала — H7/f6. Запрещается жестко закреплять моментный рычаг на основании. Из соображений безопасности рекомендуется устанавливать стопор в обгонном направлении. При установке необходимо обеспечить осевую фиксацию стопора обратного хода.

# Автономные обгонные муфты

## RDBR-E, RDBR-E-H



Тип	Размер											Масса
		$d_{\text{max}}^{\text{H7}}$ [мм]	$T_r^2$ [кН·м]	$n_{\text{max}}^3$ [об/мин]	$n_{\text{rmax}}^4$ [об/мин]	a [мм]	b [мм]	h [мм]	k [мм]	f [мм]	l [мм]	
RDBR...-E RDBR...-E-H	280	150	50	175	175	660	410	119	280	295	1500	690
	300	160	75	150	150	720	450	125	300	295	1500	840
	360	190	120	130	130	780	500	137	340	350	1800	1160
	420	240	180	120	120	880	550	149	380	360	2000	1400
	500	320	330	100	100	1075	670	170	450	390	2200	2390

Размеры с увеличенным крутящим моментом предоставляются по запросу.

### ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
- 2) Максимальный момент проскальзывания.  
Можно установить более низкий момент проскальзывания.
- 3) Максимальная обгонная скорость.
- 4) Максимальная скорость качения в обратную сторону при открытом внутреннем тормозе.

При заказе следует указать направление вращения относительно стрелки «А».  
«R»: внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке.  
«L»: внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.

См. инструкцию по установке и обслуживанию на с. 12, 13.

### ПРИМЕР МОНТАЖА

