

Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSCI 180-300



МОДЕЛЬ



Модель RSCI представляет собой центробежную обгонную муфту с подъемом кулачков от центробежных сил, с вращением внутреннего кольца. Для обгонного вращения предназначено только внутреннее кольцо.

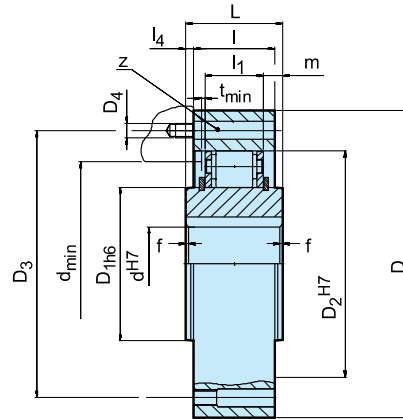
Первоначально спроектированная в качестве стопора обратного хода, эта модель используется как обгонная муфта в блоках шкивов, у которых обгонная скорость высокая, но ско-

рость привода низкая и не превышает максимальную скорость привода, указанную в таблице. Для центрирования внешнего кольца необходимо использовать внутреннее отверстие. Центрирующий выступ не должен контактировать с обоймой. Дополнительную информацию см. на с. 72 (RSCI 20-130).

Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSCI 180-300

RSCI



Тип	Размер	Крутящий момент	Скорости								Номер											Масса
RSCI	d ^{H7} [мм]	T ¹⁾ _{кН} [Нм]	n ²⁾ _{max} [об/мин]	n ³⁾ _{min} [об/мин]	n ⁴⁾ _{max} [об/мин]	D ⁵⁾ [мм]	D _{1h6} [мм]	D ₂ ^{H7} [мм]	D ₃ [мм]	D ₄ [мм]	z	L [мм]	l [мм]	l ₁ [мм]	l ₄ [мм]	f × 45° [мм]	d _{min} [мм]	M [мм]	t _{min} [мм]	[кг]		
	180	31500	115	285	1300	412	240	310	360	M20	12	90	80	53	5	3,5	280	18,6	3	59		
	180 M	50000	90	220	1300	422	240	310	370	M20	18	120	120	83	0	4	280	18,5	2	92		
	180 II	63000	115	285	1300	412	240	310	360	M20	24	160	160	118	0	3,5	280	21	3	116		
	180 II-M	100000	90	220	1300	425	240	310	370	M24	24	240	240	176	0	4	280	31	3	190		
	220	42500	110	265	1100	470	290	360	410	M20	16	105	80	60	12,5	4	330	23,5	3	90		
	220 M	68000	85	205	1100	480	290	360	410	M24	16	120	120	83	0	4	330	18,5	2	109		
	220 II	85000	110	265	1100	480	290	360	430	M24	18	160	160	130	0	4	330	15	3	159		
	220 II-M	136000	85	205	1100	490	290	360	425	M30	20	240	240	176	0	4	330	32	2	249		
	240	52000	105	250	1100	500	320	390	440	M20	16	105	90	60	7,5	4	360	15	2	95		
	240 M	83000	80	195	1100	520	320	390	440	M24	16	120	120	83	0	4	360	18,5	2	137		
	240 II	104000	105	250	1100	520	320	390	440	M24	24	180	180	132	0	4	360	24	2	191		
	240 II-M	166000	80	195	1100	530	320	390	455	M30	24	240	240	181	0	4	360	32	2	250		
	260	65000	100	240	1000	550	360	430	500	M24	16	105	105	60	0	4	400	22,5	2	130		
	260 M	100000	75	185	1000	580	360	430	500	M24	24	125	125	83	0	4	400	21	2	183		
	260 II	130000	100	240	1000	580	360	430	500	M24	24	210	210	132	0	4	400	39	2	262		
	260 II-M	200000	75	185	1000	580	360	430	500	M30	24	250	250	176	0	4	400	37	2	369		
	300	78000	90	225	1000	630	410	480	560	M24	24	105	105	60	0	4	460	22,5	3	174		
	300 M	125000	70	175	1000	630	410	480	560	M24	24	125	125	83	0	4	460	21	3	210		
	300 II	156000	90	225	1000	630	410	480	560	M24	24	210	210	134	0	4	460	38	3	351		
300 II-M	250000	70	175	1000	630	410	480	560	M30	24	250	250	182,6	0	4	460	33,7	3	457			

ПРИМЕЧАНИЯ

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
 - Максимально допустимая скорость передачи вращающего момента n_{max} не должна быть превышена при передаче момента.
 - Минимально допустимая обгонная скорость n_{imin} не должна быть ниже при непрерывной работе. Возможно снижение минимальной скорости по запросу.
 - Внутреннее обгонное кольцо
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
 - Допуск +1
- Крышку F8 следует заказывать отдельно
» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

Иные диаметры отверстий по заказу

ПРИМЕР МОНТАЖА

