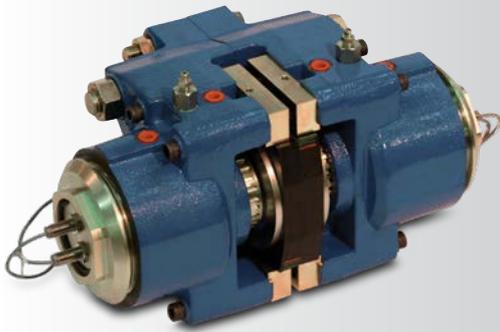


# Twiflex VCS für den Aufzugsmarkt



## Aufzugsanwendungen

- Scheibenbremsen

## HYDRAULISCH GELÜFTETE SCHEIBENBREMSEN FÜR AUFZÜGE

### Hydraulisch gelüftete Bremse

Das Modell Twiflex VCS ist eine Scheibenbremse für Hochhäuser und stark frequentierte Fahrtreppen.

- Für Aufzüge zum Schutz vor Kabinenübergeschwindigkeit und unkontrollierten Bewegungen
- Für Fahrtreppen zur Gewährleistung eines sanften und sicheren Anhaltens bei Strom- oder Systemausfall
- Bremskraft von 20 kN bis 60 kN
- Sehr modular - größere Bremsdrehmomente durch Einsatz mehrerer Bremsen möglich
- Besondere Stärke bei langen, schwer belasteten Fahrtreppen
- Auch hydraulische Versorgungseinheiten erhältlich
- Übererregung (Zweistufen Spannungsversorgung) oder Einfachspannung

[www.twiflex.com](http://www.twiflex.com)



## Scheibenbremsen der Baureihe VCS

### Anwendungen

Die Scheibenbremsen der Baureihe VCS wurden vor allem sowohl für statische Halteanwendungen als auch für dynamische, Nothalt-Anwendungen entwickelt. Die Bremskraft wird durch Federn, die sich in jedem Modul befinden, angelegt und durch hydraulischen Druck freigesetzt. Anwendungsmenge und Freisetzung können geregelt werden. Je nach ausgewähltem Federpaket kann eine maximale Bremskraft von 60 kN je Bremseinheit erreicht werden. VCS-Bremsen sind auf vielfältige Weise in Industrie- und Marineanwendungen einsetzbar, wie z. B. bei Förderbändern, Seiltrommeln, Ausdrehwalzwerken, Winden, Verfahrenslinien und Kränen.

### Beschreibung

Der VCS-Bremssattel besteht aus zwei Modulen, die sich jeweils auf einer Seite einer Montageplatte befinden, passend für Bremsscheiben von 20 mm Dicke und mehr. Jedes Modul besteht wiederum aus einem Federpaket, das für die Klemmkraft/Bremskraft sorgt. Der Mindestscheibendurchmesser beträgt 500 mm. Für spezielle Anwendungen ist ein flanschmontierter Bremssattel erhältlich.

### Besondere Funktionen

- Einfache Wartung und Montage durch modulare Bauweise
- Robustes Design und Korrosionsschutz sorgen für zuverlässige Leistung in anspruchsvollen Umgebungen
- Geringe Bremsbelagsdrücke: Bremsbelagsfläche = 296,8 cm<sup>2</sup> (2 Bremsbeläge)
- Für eine dynamische Verwendung mit dauerfester Auslegung entwickelt, die die Anforderungen der Bergbaunormen für hochbeanspruchte Teile übertrifft
- Einfache Montage und Anpassung, um unterschiedlichsten Betriebsanforderungen präzise gerecht zu werden
- Für „sanftes Bremsen“ geeignet
- Große Designauswahl auf Grundlage der Standard-Komponenten
- Unterstützung durch ein weltweites Händlernetzwerk
- Luftspaltnachstellung von hinten
- Überwachungssensoren für Bremse ein/aus und Bremsbelaganpassung erhältlich

### Feder VCS MK4/Bewegliches Modul

Bremszangen- art	Bremskraft kN	Freigabedruck (bar)	Max. Rückzugskraft (bar)	Luftspalt mm
VCS 70	60	131	160	1,7
VCS60	50	113	148	2,0
VCS 50	40	94	131	2,0
VCS40	30	75	113	2,0
VCS30	20	54	94	2,0