

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemein	15
	Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren	17
	Bauer Getriebemotoren	17
	Bauer Getriebe	17
	Bauer Motoren	17
	Bauer Bremsen	17
2	Produktbeschreibungen	19
	Auswahl von Getriebemotoren	21
	Räumliche Anordnung der Getriebemotoren	21
	Sicherheitshinweise	21
	Abdeckungen rotierender Teile	21
	Berührungsschutz	21
	Geräuschverhalten	21
	Lackierung und Korrosionsschutz	21
	Das Modulare System	22
3	Typenbezeichnungen	25
	Aufbau der Typenbezeichnung	27
	Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG	28
	Flach-Getriebemotor Reihe BF	29
	Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK	30
	Schnecken-Getriebemotor Reihe BS	31
	Beschreibung der Ausführungsvarianten	32
	BG und BF Reihe	32
	BK und BS Reihe	32
	Allgemeiner Aufbau	33
	Drehstrommotor	33
	Motorschutz	33
	Bremsen Gleichrichter im Motorklemmenkasten	33
	Steckeranschluss	33
	Schwerer Lüfter	33
	Schutzdach	33
	CleanDrive	33
	Motoranbauten	34
	Bremse	34
	Rücklaufsperre	34
	Digital- und Analoggeber	34
	Zweites Wellenende	34
	Fremdbelüftung	34
	Gesamtausführung	34
4	Getriebemotoren Auswahl	35
	Spezifikation von Getriebenmotoren	37
	Antriebsauslegung	38
	Antriebsauslegung Allgemein	38
	Erforderliche Daten zur Antriebsauslegung	38
	Ermittlung der Motorleistung	39
	Ermittlung der Drehmomentbedarfes	39
	Ermittlung der Getriebeuntersetzung	39
	Ermittlung des Trägheitsfaktors	39
	Antriebsauslegung	40
	Festlegung des Stoßgrades	40
	Festlegung des Mindestbetriebsfaktors f_{Bmin}	40
	Festlegung Bremse	40
	Drehzahl-Drehmomenten-Kennlinie	41
	Auslegung Motoren	42
	Dynamische Leistung	42
	Statische Leistung	42
	Gesamtleistung P_G	42
	Auswahl des Motors	43
	IE2	43
	IE1	43

Leerschalthäufigkeit Z_0	44
Belastungsfaktor K_L	44
Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle	45
Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle	45
Maximal zulässige Radialkraft am Kraftangriffspunkt X	45
Belastungsgrenze Lager	45
Wellenfestigkeit	46
Stirnradgetriebe Reihe BG	46
Flachgetriebe Reihe BF	47
Kegelradgetriebe Reihe BK	48
Stirnradschneckengetriebe Reihe BS	48
Übertragungselemente	49
Faktor f_z für Art des Übertragungselements	49
Axialkraft	49
Projektierung nach Wirkungsgrad	50
Projektierung des Antriebes nach Wirkungsgrad	50
Einsparungspotentiale Motor: η_{Motor}	50
Rechnerische Ermittlung des Wirkungsgrades bei Teillast	50
Getriebewirkungsgrad $\eta_{Getriebe}$	51
Anlagenwirkungsgrad η_{Anlage}	51
Stoßgrade von Arbeitsmaschinen	52
5 Getriebe und Schmierstoffe	55
Standard Einbaulagen.....	57
Anordnung des Klemmenkastens	59
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BG und BF)	59
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BK und BS)	60
Getriebe	61
Radial- und Axialkräfte an der Arbeitswelle	61
Abmessungen und Passungen von Arbeitswellen und Passfedernuten	61
Montage von Übertragungselementen	62
Getriebe mit Zapfenwelle	62
Getriebe mit Hohlwelle	62
Schrumpfscheibenverbindung	62
Drehmomentabstützung	63
Montagehilfen für Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle mit Passfedernut	63
Getriebeentlüftung	63
Dichtung an der Arbeitswelle	63
Schmierstoffe	64
Schmierstoffmengen	65
Schmierstoffmengen für BG-Getriebe	66
Schmierstoffmengen für BG20-01R	67
Schmierstoffmengen für BF-Getriebe	68
Schmierstoffmengen für BK-Getriebe	69
Schmierstoffmengen für BS-Getriebe	70
Schmierstoffmengen für Vorstufen (Z)	71
Schmierstoffmengen für Zwischengetriebe	72
Verschlussschrauben.....	73
Lage der Verschlussschrauben	73
-für BG-Getriebereihe	73
-für BG-20-01R.....	74
-für BF-Getriebereihe	75
-für BK-Getriebereihe	76
-für BS-Getriebereihe	77
-für Vorstufen (Z)	78
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Standard-Getriebemotor	79
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Fremdmotor oder als Getriebeausführung mit eintreibender Welle	80
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Vorstufe Z	81
6 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Auswahl	83
Beschreibung der Stirnradgetriebe.....	85
Baugrößen	85
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Stirnrad-Getriebemotoren	85
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	85
Schaltbetrieb	85
Bauer-Betriebsfaktor	85
Erklärung der Stoßgrade	86

Erklärung der Kurzzeichen	86
Auswahltabellen der Stirnrad-Getriebemotoren	86
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DSE - IE1	87
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DHE - IE2	129
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DPE - IE3	174
7 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Auswahl	219
Beschreibung der Flachgetriebe	221
Baugrößen	221
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Flach-Getriebemotoren	221
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	221
Schaltbetrieb	221
Bauer-Betriebsfaktor	221
Erklärung der Stoßgrade	221
Erklärung der Kurzzeichen	222
Auswahltabellen der Flach-Getriebemotoren.....	222
Auswahl - Flachgetriebemotoren DSE - IE1	223
Auswahl - Flachgetriebemotoren DHE - IE2	255
Auswahl - Flachgetriebemotoren DPE - IE3	289
8 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Auswahl	323
Beschreibung der Kegelradgetriebe	325
Baugrößen	325
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Kegelrad-Getriebemotoren	325
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	325
Schaltbetrieb	325
Bauer-Betriebsfaktor	325
Erklärung der Stoßgrade	326
Erklärung der Kurzzeichen	326
Auswahltabellen der Kegelrad-Getriebemotoren	326
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DSE - IE1	327
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DHE - IE2	355
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DPE - IE3	385
9 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Auswahl	415
Beschreibung der Schneckengetriebe	417
Baugrößen	417
Wirkungsgrad	417
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Schnecken-Getriebemotoren	417
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	417
Schaltbetrieb	418
Umgebungstemperatur	418
Bauer-Betriebsfaktor	418
Erklärung der Stoßgrade	418
Erklärung der Kurzzeichen	419
Auswahltabellen der Schnecken-Getriebemotoren	419
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DSE - IE1	420
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DHE - IE2	439
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DPE - IE3	458
10 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Maßbilder	477
Maßbild Standard	479
BG04	479
BG05	480
BG06	481
BG10-BG10Z	482
BG10X-BG10XZ	484
BG15	487
BG20-BG20Z	488
BG30-BG30Z	490
BG40-BG40Z	492
BG50-BG50Z	494
BG60-BG60Z	496
BG70-BG70Z	498
BG80-BG80Z	500
BG90-BG90Z	502
BG100-BG100Z	504

Maßbild Doppelgetriebe	507
BG06G04.....	507
BG10G06	508
BG10XG06	510
BG20G06	512
BG30G06	514
BG40G10.....	516
BG50G10	518
BG60G20	520
BG70G20.....	522
BG80G40	524
BG90G50	526
BG100G50	528
11 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Maßbilder	531
Maßbild - Standard	532
BF06	532
BF10-BF10Z	534
BF20-BF20Z	536
BF30-BF30Z	538
BF40-BF40Z	540
BF50-BF50Z	542
BF60-BF60Z	544
BF70-BF70Z	546
BF80-BF80Z	548
BF90-BF90Z	550
Maßbild - Doppelgetriebe	552
BF10G06	552
BF20G06	554
BF30G06	556
BF40G10	558
BF50G10	560
BF60G20	562
BF70G20	564
BF80G40	566
BF90G50	568
Zusatzmaßbild	571
Vielkeilverzahnung	571
Schrumpfscheibenverbindung (SSV).....	572
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckhaube (SSV)	573
Bohrbild Getriebeseite Hinten (H) zur Befestigung der Abdeckung → Verschlussdeckel	574
Gummipuffer für Drehmomentstütze	575
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	576
Montagehilfe für Flachgetriebe mit Vielkeilverzahnung.....	578
Verschlusskappen (VK)	580
Verschlussdeckel (VD).....	581
12 Kegelarad-Getriebemotoren Reihe BK - Maßbilder	583
Maßbild - Standard	584
BK06	584
BK08.....	586
BK10-BK10Z	588
BK17	590
BK20-BK20Z	592
BK30-BK30Z	594
BK40-BK40Z	596
BK50-BK50Z	598
BK60-BK60Z	600
BK70-BK70Z	602
BK80-BK80Z	604
BK90-BK90Z	606
Maßbild - Doppelgetriebe	608
BK10G06	608
BK20G06	610
BK30G06	612
BK40G10	614
BK50G10	616

BK60G20	618
BK70G20	620
BK80G40	622
BK90G50	624
Zusatzmaßbild	627
Vielkeilverzahnung	627
Schrumpfscheibenverbindung (SSV)	628
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckung (SSV)	629
Gummipuffer für Drehmomentstütze	630
Lage der Drehmomentstütze	631
Fuß mit Gewindelöchern	632
Fußplatte mit Durchgangslöchern	633
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	634
Montagehilfe für Kegelradgetriebe mit Vielkeilverzahnung	636
Verschlusskappen (VK)	638
Verschlussdeckel (VD)	639
13 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Maßbilder	641
Maßbild - Standard	642
BS02	642
BS03	644
BS04	646
BS06	648
BS10-BS10Z	650
BS20-BS20Z	652
BS30-BS30Z	654
BS40-BS40Z	656
Maßbild - Doppelgetriebe	658
BS06G04	658
BS10G06	660
BS20G06	662
BS30G06	664
BS40G10	666
Zusatzmaßbild	668
Schrumpfscheibenverbindungen (SSV)	668
Schrumpfscheibenverbindungen mit Abdeckung (SSV)	669
Gummipuffer für Drehmomentstütze	670
Lage der Drehmomentstütze	671
Fußgewinde	672
Fußplatte links	673
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	674
Verschlusskappen (VK)	676
Verschlussdeckel (VD)	677
14 Motoren	679
Allgemein	681
ErP – Richtlinie 2009/125/EG	681
Verordnung (EU) 2019/1781	682
Drehmomentangaben	684
Netzspannungen	684
Netzfrequenzen	685
Typenschild	685
Klemmenkasten	685
Motoranschlussarten	686
Klemmenanschluss für eintourige Motoren	687
Klemmenanschluss für eintourige Motoren mit thermischem Motorschutz	688
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren in Dahlander Schaltung (Δ/YY oder Y/YY)	689
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren mit zwei getrennten Wicklungen (Y/Y oder Δ/Δ)	690
Anschluss für Motoren mit Stecker	691
Motorschutz	692
Thermistoren/PTC - Kaltleiter	692
Thermostate	693
KTY - Fühler	694
PT100-Fühler	695
Isolation	696
IP-Schutzart	696
Definition der Schutzarten durch Gehäuse für elektrische Betriebsmittel	696

Drehzahl der Arbeitswelle	697
Betriebsarten nach DIN EN 60034	698
Allgemein	698
Dauerbetrieb S1	698
Kurzzeitbetrieb S2	698
Periodischer Aussetzbetrieb S3	699
Periodischer Aussetzbetrieb mit Einfluss des Anlaufvorgangs S4	700
Periodischer Aussetzbetrieb mit Elektrischer Bremsung S5	701
Ununterbrochener periodischer Betrieb S6	702
Ununterbrochener periodischer Betrieb mit elektrischer Bremsung S7	702
Ununterbrochener Betrieb mit periodischen Last- und Drehzahländerung S8	703
Betrieb mit nichtperiodischer Last- und Drehzahländerung S9	703
Betrieb mit Einzelnen konstanten Belastung S10	704
Betrieb am Frequenzumrichter	705
Auslegungshinweise	705
Erhöhung der Drehmomente bei reduzierter Einschaltdauer	705
Erhöhung der Drehmomente durch Fremdbelüftung	705
Energiesparfunktion	706
Generatorbetrieb	706
Hinweise zum Betrieb von Frequenzumrichtern anderer Hersteller	706
Technische Daten	707
Technische Daten der 50 Hz Motoren	707
4-polige IE1 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	707
4-polige IE2 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	708
4-polige IE3 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	709
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6-75 %, Netzfrequenz 50 Hz	710
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6, Netzfrequenz 50 Hz	711
4/2-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	712
8/4-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	713
8/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 50 Hz	714
12/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 50 Hz	715
Technische Daten der 60 Hz Motoren	716
4-polige IE1 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	716
4-polige IE2 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	717
4-polige IE3 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	718
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6-75 %, Netzfrequenz 60 Hz	719
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6, Netzfrequenz 60 Hz	720
4/2-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	721
8/4-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	722
8/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 60 Hz	723
12/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 60 Hz	724
Betrieb am Frequenzumrichter, 50 Hz	726
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	726
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	727
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	728
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	729
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	730
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	731
Betrieb am Frequenzumrichter, 60 Hz	732
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 6 Hz - 84 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	732
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 6 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	733
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 80 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	734
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	735
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 80 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	736
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	737
15 Motoranbauten	739
Bremsen	741
Funktionsbeschreibung	741
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ES(X)	741
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ZS(X)	742
Auslegung Bremse	743
Elektrischer Anschluss	746
Technische Daten der Haltebremsen mit Notstopp-Eigenschaften	749
Technische Daten der Arbeitsbremsen	750
Anschluss	752
Gleichstromanschluss über Klemme (K)	752

Standard-Gleichrichter (S)	753
Gleichrichter für elektronische Schnellabschaltung (E)	754
Gleichrichter für Übererregung und Schnellabschaltung (M)	755
Bremsenanschluss bei Betrieb am Frequenz-Umrichter	757
Bremsenanschluss bei polumschaltbaren Motoren	757
Handlüftung (HA, HN)	757
Explosionsschutz	757
Rücklaufsperr (RR, RL)	757
Zweites Motor-Wellenende (ZW, ZV)	758
Schutzdach über der Lüfterhaube (D)	758
Fremdlüfter (FV)	758
Technische Daten Fremdbelüftung.....	758
Gebersystem	759
Geber (G)	759
Inkrementaler Drehgeber	760
Funktionsbeschreibung	760
Elektrische Kennwerte	760
Ansichten auf Steckseite, Stiftkontakteinsatz	760
Anschlussbelegung	760
Absolut Drehgeber	761
Funktionsbeschreibung	761
PROFIBUS-DP Schnittstelle	761
SSI Schnittstelle	762
Modulares Motorsystem	763
Motor und Geber	763
Motor, Bremse und Geber	763
Motor + Fremdbelüftung	763
16 Motoranbauten - Maßbilder	765
Maßbilder	767
Klemmenkasten in Standardausführung	767
Klemmenkasten angeschraubt	768
Klemmenkasten in Steckerausführung	769
Motor mit Standardbremsen	770
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse	771
Motoren mit Rücklaufsperr	772
Motoren mit zweitem Motorwellenende	773
Motoren mit Bremse und zweitem Motorwellenende	774
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und zweiten Wellenende	775
Motoren mit Schutzhaube	776
Motoren mit angebautem Fremdlüfter	777
Motoren mit Bremse und angebautem Fremdlüfter	778
Motoren mit Geber und angebautem Fremdlüfter	779
Motoren mit Bremse und Geber mit angebautem Fremdlüfter	780
Motoren mit Standard-Geber	781
Motor mit „Heavy-Duty“-Geber	782
Motoren mit Bremse und Standard-Geber	783
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und Geber	784
Motoren in IEC-Ausführung	785
17 BAUER Weltweit	787
Nord-Amerika	789
Latein-Amerika	790
Europa	791
Ost-Europa.....	795
Mittlerer Osten und Afrika	796
APAC.....	798
China	799

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Innovation seit 1927

In seiner 90-jährigen Geschichte hat sich Bauer Gear Motor zu einem weltweit bevorzugten Anbieter hochwertiger, extrem zuverlässiger Getriebemotoren entwickelt. Im Lauf der Jahrzehnte hat sich viel Wissen angesammelt, das stetig ergänzt und weitergegeben wird. Bauer war der Wegbereiter für viele neue Getriebemotorenlösungen und wird dies auch zukünftig sein. Unsere Ingenieure entwickeln technisch fortschrittliche Lösungen, die energieeffiziente Motoren mit optimalen Getrieben kombinieren, um unseren Kunden die geringstmöglichen Betriebskosten bieten zu können. Es hat schon seine Gründe, warum die Marke Bauer weltbekannt wurde, denn unsere Getriebemotorenlösungen sind die treibende Kraft in der Antriebstechnik.

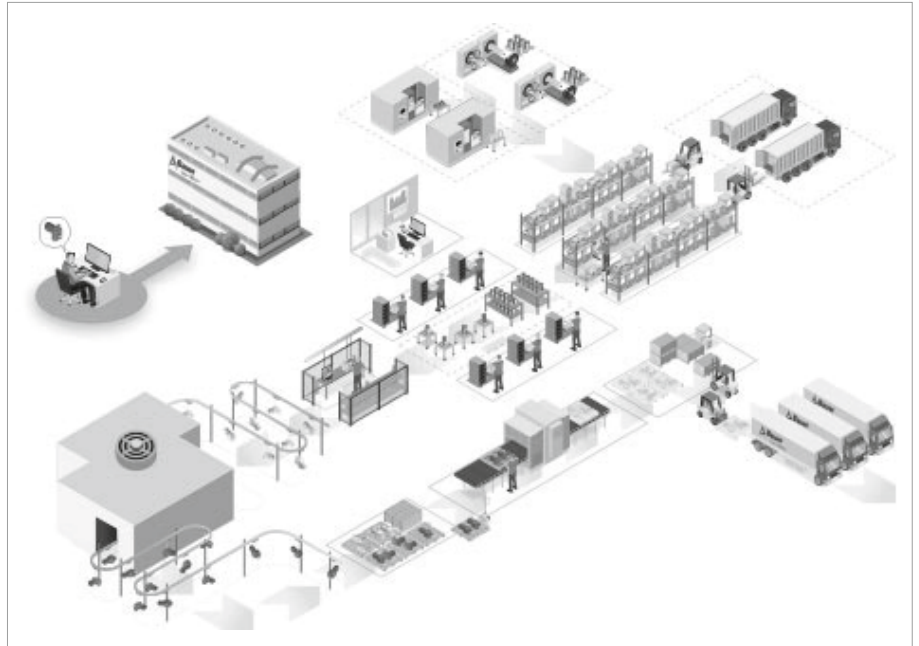


Kompetent und kundennah

Wir sehen uns als der mehrwertschaffende Partner für individuelle antriebstechnische Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette des Kunden ... **Unkompliziert ... Kompetent ... Ausdauernd**. Schon bei der Auslegung Ihres Antriebs stehen wir Ihnen mit unserem globalen Vertrieb und der Fachkompetenz zur Seite. Unsere Mitarbeiter sorgen dafür, damit Sie die optimale Getriebemotorenlösung für Ihre Anwendung erhalten.

Unsere schnelle Reaktionszeit bei Anfragen ermöglicht es, dass Sie das gewünschte Angebot innerhalb von 24 Stunden erhalten. Nach Eingang Ihrer Bestellung überprüfen wir Ihre Auftragsdaten und Sie erhalten innerhalb von 24 Stunden eine Auftragsbestätigung. Damit verfügen Sie schon am nächsten Tag über die Daten für Ihre eigene Produktionsplanung.

Da wir unsere Produktion in regionalen Fabriken konzentrieren, sind wir in der Lage, auch kundenangepasste Lösungen ab Fabrik zuverlässig und mit sehr kurzen Lieferzeiten direkt zu liefern.



Näher am Bedarf des Kunden durch erhöhte Flexibilität

Aufträge werden sofort bearbeitet und an unsere Produktion übergeben. Durch die Reduktion der Rüstzeiten sind wir in der Lage, auftragsbezogen sofort mit der Teilefertigung zu beginnen. Diese ist synchronisiert mit der Endmontage und sichert so, dass die Teile just-in-time zur Verfügung gestellt werden.

Die kompletten Fertigungsprozesse, angefangen von der Motorproduktion, den mechanischen Getriebemotorteilen und elektrischen Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, um eine hohe Prozesssicherheit und Verfügbarkeit zu gewährleisten. Dadurch kann eine hohe Liefertreue von mehr als 95 % erreicht werden unter Einhaltung der hohen Bauer-Qualität.

Die Produktpalette



Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Stirradgetriebemotoren	<ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm▪ Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig
Flachgetriebemotoren	<ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm▪ Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig
Kegelradgetriebemotoren	<ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm▪ Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig
Schneckengetriebemotoren	<ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW▪ 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm▪ Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm▪ Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig
Hängebahngetriebemotoren	<ul style="list-style-type: none">▪ Drehmoment 30 Nm bis 680 Nm▪ Querkraft bis zu 25000 N▪ Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig▪ Verbesserter Wirkungsgrad -▪ niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrtriebe▪ Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse
AsepticDRIVE	<ul style="list-style-type: none">▪ Motor ohne Kühlrippen und Lüfter▪ Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe▪ Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F▪ Standardmäßig Schutzart IP67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung▪ Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl
CleanDRIVE	<ul style="list-style-type: none">▪ Motor ohne Kühlrippen und Lüfter▪ Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe▪ Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F▪ Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl-Kabelverschraubung

HiflexDRIVE

Getriebe BK04

- Drehmoment 80 Nm
- Untersetzungen 7,25 – 63,33

Getriebe BK08

- Drehmoment 200 Nm
- Untersetzungen 4,44 - 102,5

Getriebe BK17

- Drehmoment 330 Nm
- Untersetzungen 4,54 - 108,6

Motoren

- Leistung 0,12 kW ... 3,0 kW
- Effizienzklassen ohne, IE1 bis IE4
- Schutzart IP65 (Standard)
IP67 / IP69K (Optional)

Energieeffiziente Motorenlösungen

Netzbetrieb

- IE1 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 30 kW
- IE2 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 22 kW
- IE3 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 37 kW
- IE4 Asynchrontechnologie 0,55 kW – 4 kW

Umrichterbetrieb

- IE3 PMSM-Technologie 1,5 kW – 15 kW
- IE4 PMSM-Technologie 0,55 kW – 11 kW

Energieeffiziente Motorenlösungen für den Ex-Bereich

Permanentmagneterregte Synchronmotoren (PMSM) der Reihe S als drehzahlregelbare Getriebemotoren für den Ex-Bereich in Wirkungsgradklasse IE4^[1].

- Bemessungsmomente M_N : 5 Nm – 48 Nm
- Nennleistungen P_N : 0,75 kW – 15 kW
- Erhöhte Sicherheit Zone 1 II 2 G Ex e IIC T1 - T3 Gb
- Staubexplosionsschutz Zone 21 II 2 D Ex tb IIIC T 160°C ... 120° Db

^[1] Einzelne Motorauslegungen können im Bemessungspunkt niedrigere Wirkungsgradklassen als IE4 aufweisen.

EtaK2.0 Dezentrale Lösungen

- PMSM geeignet
- Integrierte Sicherheitstechnik und Feldbuskommunikation nach individuellem Bedarf
- Modularer Aufbau minimiert Ihre Ersatzteilkhaltung
- Energieeinsparung im Teillastbereich bis zu 30 % möglich
- Dank der hohen Schutzart IP65 bestens geeignet für widrigste Umgebungen
- 200 % Überlaststrom (3s)
- Sensorlose Vektorregelung
- CANopen, PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT, EtherNet/IP und AS-Interface
- Sicherheitsfunktion STO

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Lösungen für Unterwasserbetrieb

- **Spezielle Abdichtkonzepte** für maximale Sicherheit gegen Leckage
- **Verstärkte Wälzlager** für höhere Kräfte oder längere Lebensdauer
- **Wellen** optional in V4A-Stahl oder mit Sonderbeschichtung
- **Motoranschluss**
 - Standard mit vergossenem Klemmenkasten
 - Optional mit Stecker-Ausführung des Kabels
- **Zusatzmerkmale**
 - Spezielle Konstruktion für ständigen Unterwasserbetrieb
 - Elektronische Leckagedetektion optional vorhanden
 - Bremsen in IP68-Ausführung optional vorhanden
 - Einsetzbar bis 5 m Wassertiefe (größere Tiefen auf Anfrage)
- **Korrosivitätskategorie Im2** angelehnt an DIN ISO 12944-5

Kundenspezifische Getriebemotorenlösungen für alle Applikationen

- Spezielle Applikationen
- Spezielle Adaptionen
- Spezielle Umgebungen
- Serienbedarf

Basierend auf unserem modularen Getriebemotorenprogramm bieten wir applikationsspezifische Lösungen in allen bedeutenden Märkten an, wie z. B. Nahrungsmittel und Getränke, Energie, Abwasser, Beton, Metalle und Fördertechnik in Anwendungen wie abwaschbaren Förderbandsystemen, Walzwerken, Hängebahnsystemen und Brückenförderbändern, Schlamm-eindickern, Kränen, Ventilatoren und Gebläsen sowie Turbinen. Unser Ziel ist, unseren Kunden maßgeschneiderte Produkte zur Verfügung zu stellen. Wir achten dabei darauf, dass sich eine Getriebemotorenlösung über den gesamten Lebenszyklus hinweg als besonders profitabel erweist.

Da ein niedriger Energieverbrauch zukünftig besonders bedeutsam sein wird, um niedrige Lebenszykluskosten zu erzielen, stellen wir unsere Getriebemotoren heute schon mit besonders effizienten Permanentmagnet-Motoren aus. Damit sind wir so selbstbewusst, auch hier wieder Wegbereiter zu sein.

Erfahren Sie mehr über Bauer Gear Motor, seine Produkte und Philosophie unter www.bauergears.com.