

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemein	15
	Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren	17
	Bauer Getriebemotoren	17
	Bauer Getriebe	17
	Bauer Motoren	17
	Bauer Bremsen	17
2	Produktbeschreibungen	19
	Auswahl von Getriebemotoren	21
	Räumliche Anordnung der Getriebemotoren	21
	Sicherheitshinweise	21
	Abdeckungen rotierender Teile	21
	Berührungsschutz	21
	Geräuschverhalten	21
	Lackierung und Korrosionsschutz	21
	Das Modulare System	22
3	Typenbezeichnungen	25
	Aufbau der Typenbezeichnung	27
	Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG	28
	Flach-Getriebemotor Reihe BF	29
	Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK	30
	Schnecken-Getriebemotor Reihe BS	31
	Beschreibung der Ausführungsvarianten	32
	BG und BF Reihe	32
	BK und BS Reihe	32
	Allgemeiner Aufbau	33
	Drehstrommotor	33
	Motorschutz	33
	Bremsen Gleichrichter im Motorklemmenkasten	33
	Steckeranschluss	33
	Schwerer Lüfter	33
	Schutzdach	33
	CleanDrive	33
	Motoranbauten	34
	Bremse	34
	Rücklaufsperre	34
	Digital- und Analoggeber	34
	Zweites Wellenende	34
	Fremdbelüftung	34
	Gesamtausführung	34
4	Getriebemotoren Auswahl	35
	Spezifikation von Getriebemotoren	37
	Antriebsauslegung	38
	Antriebsauslegung Allgemein	38
	Erforderliche Daten zur Antriebsauslegung	38
	Ermittlung der Motorleistung	39
	Ermittlung der Drehmomentbedarfes	39
	Ermittlung der Getriebeuntersetzung	39
	Ermittlung des Trägheitsfaktors	39
	Antriebsauslegung	40
	Festlegung des Stoßgrades	40
	Festlegung des Mindestbetriebsfaktors f_{Bmin}	40
	Festlegung Bremse	40
	Drehzahl-Drehmomenten-Kennlinie	41
	Auslegung Motoren	42
	Dynamische Leistung	42
	Statische Leistung	42
	Gesamtleistung P_G	42
	Auswahl des Motors	43
	IE2	43
	IE1	43

Leerschalthäufigkeit Z_0	44
Belastungsfaktor K_L	44
Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle	45
Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle	45
Maximal zulässige Radialkraft am Kraftangriffspunkt X	45
Belastungsgrenze Lager	45
Wellenfestigkeit	46
Stirnradgetriebe Reihe BG	46
Flachgetriebe Reihe BF	47
Kegelradgetriebe Reihe BK	48
Stirnrad-schneckengetriebe Reihe BS	48
Übertragungselemente	49
Facteur f_z pour le type d'élément de transmission	49
Axialkraft	49
Projektierung nach Wirkungsgrad	50
Projektierung des Antriebes nach Wirkungsgrad	50
Einsparungspotentiale Motor: η_{Motor}	50
Rechnerische Ermittlung des Wirkungsgrades bei Teillast	50
Getriebewirkungsgrad $\eta_{Getriebe}$	51
Anlagenwirkungsgrad η_{Anlage}	51
Stoßgrade von Arbeitsmaschinen	52
5 Getriebe und Schmierstoffe	55
Standard Einbaulagen	57
Anordnung des Klemmenkastens	59
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BG und BF)	59
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BK und BS)	60
Getriebe	61
Radial- und Axialkräfte an der Arbeitswelle	61
Abmessungen und Passungen von Arbeitswellen und Passfedernuten	61
Montage von Übertragungselementen	61
Getriebe mit Zapfenwelle	61
Getriebe mit Hohlwelle	61
Schrumpfscheibenverbindung	61
Drehmomentabstützung	62
Montagehilfen für Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle mit Passfedernut	62
Getriebeentlüftung	62
Dichtung an der Arbeitswelle	62
Schmierstoffe	63
Schmierstoffmengen	64
Schmierstoffmengen für BG-Getriebe	65
Schmierstoffmengen für BG20-01R	66
Schmierstoffmengen für BF-Getriebe	67
Schmierstoffmengen für BK-Getriebe	68
Schmierstoffmengen für BS-Getriebe	69
Schmierstoffmengen für Vorstufen (Z)	70
Schmierstoffmengen für Zwischengetriebe	71
Verschlusschrauben	72
Lage der Verschlusschrauben	72
-für BG-Getriebereihe	72
-für BG-20-01R	73
-für BF-Getriebereihe	74
-für BK-Getriebereihe	75
-für BS-Getriebereihe	76
-für Vorstufen (Z)	77
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Standard-Getriebemotor	78
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Fremdmotor oder als Getriebeausführung mit eintreibender Welle	79
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Vorstufe Z	80
6 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Auswahl	81
Beschreibung der Stirnradgetriebe	83
Baugrößen	83
Bauer-Betriebsfaktoren (f_B) für Stirnrad-Getriebemotoren	83
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	83
Schaltbetrieb	83
Bauer-Betriebsfaktor	83

Erklärung der Stoßgrade	83
Erklärung der Kurzzeichen	84
Auswahltabellen der Stirnrad-Getriebemotoren	84
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DSE - IE1	85
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DHE - IE2	127
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren DPE - IE3	171
7 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Auswahl	215
Beschreibung der Flachgetriebe	217
Baugrößen	217
Bauer-Betriebsfaktoren (f_b) für Flach-Getriebemotoren	217
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	217
Schaltbetrieb	217
Bauer-Betriebsfaktor	217
Erklärung der Stoßgrade	217
Erklärung der Kurzzeichen	218
Auswahltabellen der Flach-Getriebemotoren.....	218
Auswahl - Flachgetriebemotoren DSE - IE1	219
Auswahl - Flachgetriebemotoren DHE - IE2	251
Auswahl - Flachgetriebemotoren DPE - IE3	285
8 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Auswahl	319
Beschreibung der Kegelradgetriebe	321
Baugrößen	321
Bauer-Betriebsfaktoren (f_b) für Kegelrad-Getriebemotoren	321
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	321
Schaltbetrieb	321
Bauer-Betriebsfaktor	321
Erklärung der Stoßgrade	322
Erklärung der Kurzzeichen	322
Auswahltabellen der Kegelrad-Getriebemotoren	322
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DSE - IE1	323
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DHE - IE2	350
Auswahl - Kegelradgetriebemotoren DPE - IE3	379
9 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Auswahl	409
Beschreibung der Schneckengetriebe	411
Baugrößen	411
Wirkungsgrad	411
Bauer-Betriebsfaktoren (f_b) für Schnecken-Getriebemotoren	411
Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	411
Schaltbetrieb	412
Umgebungstemperatur	412
Bauer-Betriebsfaktor	412
Erklärung der Stoßgrade	412
Erklärung der Kurzzeichen	413
Auswahltabellen der Schnecken-Getriebemotoren	413
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DSE - IE1	414
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DHE - IE2	432
Auswahl - Schneckengetriebemotoren DPE - IE3	451
10 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Maßbilder	469
Maßbild Standard.....	471
BG04	471
BG05	472
BG06	473
BG10-BG10Z	474
BG10X-BG10XZ	476
BG15	479
BG20-BG20Z	480
BG30-BG30Z	482
BG40-BG40Z	484
BG50-BG50Z	486
BG60-BG60Z	488
BG70-BG70Z	490
BG80-BG80Z	492

Energieeffiziente Getriebemotoren

Inhaltsverzeichnis

BG90-BG90Z	494
BG100-BG100Z	496
Maßbild Doppelgetriebe	499
BG06G04.....	499
BG10G06	500
BG10XG06	502
BG20G06	504
BG30G06	506
BG40G10.....	508
BG50G10	510
BG60G20	512
BG70G20.....	514
BG80G40	516
BG90G50	518
BG100G50	520
11 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Maßbilder	523
Maßbild - Standard	524
BF06	524
BF10-BF10Z	526
BF20-BF20Z	528
BF30-BF30Z	530
BF40-BF40Z	532
BF50-BF50Z	534
BF60-BF60Z	536
BF70-BF70Z	538
BF80-BF80Z	540
BF90-BF90Z	542
Maßbild - Doppelgetriebe	544
BF10G06	544
BF20G06	546
BF30G06	548
BF40G10	550
BF50G10	552
BF60G20	554
BF70G20	556
BF80G40	558
BF90G50	560
Zusatzmaßbild	563
Vielkeilverzahnung BF	563
Schrumpfscheibenverbindung (SSV).....	564
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckhaube (SSV)	565
Bohrbild Getriebeseite Hinten (H) zur Befestigung der Abdeckung → Verschlussdeckel	566
Gummipuffer für Drehmomentstütze	567
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	568
Montagehilfe für Flachgetriebe mit Vielkeilverzahnung	570
Verschlusskappen (VK)	572
Verschlussdeckel (VD).....	573
12 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Maßbilder	575
Maßbild - Standard	576
BK06	576
BK08.....	578
BK10-BK10Z	580
BK17	582
BK20-BK20Z	584
BK30-BK30Z	586
BK40-BK40Z	588
BK50-BK50Z	590
BK60-BK60Z	592
BK70-BK70Z	594
BK80-BK80Z	596
BK90-BK90Z	598
Maßbild - Doppelgetriebe	600
BK10G06	600
BK20G06	602

BK30G06	604
BK40G10	606
BK50G10	608
BK60G20	610
BK70G20	612
BK80G40	614
BK90G50	616
Zusatzmaßbild	619
Vielkeilverzahnung BK	619
Schrumpfscheibenverbindung (SSV)	620
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckung (SSV)	621
Gummipuffer für Drehmomentstütze	622
Lage der Drehmomentstütze	623
Fuß mit Gewindelöchern	624
Fußplatte mit Durchgangslöchern	625
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	626
Montagehilfe für Kegelradgetriebe mit Vielkeilverzahnung	628
Verschlusskappen (VK)	630
Verschlussdeckel (VD)	631
13 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Maßbilder	633
Maßbild - Standard	634
BS02	634
BS03	636
BS04	638
BS06	640
BS10-BS10Z	642
BS20-BS20Z	644
BS30-BS30Z	646
BS40-BS40Z	648
Maßbild - Doppelgetriebe	650
BS06G04	650
BS10G06	652
BS20G06	654
BS30G06	656
BS40G10	658
Zusatzmaßbild	660
Schrumpfscheibenverbindungen (SSV)	660
Schrumpfscheibenverbindungen mit Abdeckung (SSV)	661
Gummipuffer für Drehmomentstütze	662
Lage der Drehmomentstütze	663
Fußgewinde	664
Fußplatte links	665
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	666
Verschlusskappen (VK)	668
Verschlussdeckel (VD)	669
14 Motoren	671
Allgemein	673
ErP – Richtlinie 2009/125/EG	673
Verordnung (EG) 640/2009 & (EU) 4/2014	673
Verordnung (EU) 2019/1781	674
Drehmomentangaben	676
Netzspannungen	676
Netzfrequenzen	677
Typenschild	677
Klemmenkasten	677
Motoranschlussarten	678
Klemmenanschluss für eintourige Motoren	679
Klemmenanschluss für eintourige Motoren mit thermischem Motorschutz	680
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren in Dahlander Schaltung (Δ/YY oder Y/YY)	681
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren mit zwei getrennten Wicklungen (YY oder Δ/Δ)	682
Anschluss für Motoren mit Stecker	683
Motorschutz	684
Thermistoren/PTC - Kaltleiter	684
Thermostate	685

KTY - Fühler	686
PT100-Fühler	687
Isolation	688
IP-Schutzart	688
Definition der Schutzarten durch Gehäuse für elektrische Betriebsmittel	688
Drehzahl der Arbeitswelle	689
Betriebsarten nach DIN EN 60034	690
Allgemein	690
Dauerbetrieb S1	690
Kurzzeitbetrieb S2	690
Periodischer Aussetzbetrieb S3	691
Periodischer Aussetzbetrieb mit Einfluss des Anlaufvorgangs S4	692
Periodischer Aussetzbetrieb mit Elektrischer Bremsung S5	693
Ununterbrochener Periodischer Betrieb mit Aussetzbelastung S6	694
Ununterbrochener Periodischer Betrieb mit elektrischer Bremsung S7	694
Ununterbrochener Betrieb mit nicht periodischen Last- und Drehzahländerung S8	695
Unterbrochener Betrieb mit nicht periodischer Last- und Drehzahländerung S9	695
Betrieb mit Einzelnen konstanten Belastung S10	696
Betrieb am Frequenzumrichter	697
Auslegungshinweise	697
Erhöhung der Drehmomente bei reduzierter Einschaltdauer	697
Erhöhung der Drehmomente durch Fremdbelüftung	697
Energiesparfunktion	698
Generatorbetrieb	698
Hinweise zum Betrieb von Frequenzumrichtern anderer Hersteller	698
Technische Daten	699
Technische Daten der 50 Hz Motoren	699
4-polige IE1 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	699
4-polige IE2 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	700
4-polige IE3 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	701
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6-75 %, Netzfrequenz 50 Hz	702
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6, Netzfrequenz 50 Hz	703
4/2-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	704
8/4-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 50 Hz	705
8/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 50 Hz	706
12/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 50 Hz	707
Technische Daten der 60 Hz Motoren	708
4-polige IE1 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	708
4-polige IE2 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	709
4-polige IE3 Motoren für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	710
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6-75 %, Netzfrequenz 60 Hz	711
4-polige Motoren für periodischen Aussetzbetrieb S3/S6, Netzfrequenz 60 Hz	712
4/2-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	713
8/4-polige Motoren Δ/YY für Dauerbetrieb S1, Netzfrequenz 60 Hz	714
8/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 60 Hz	715
12/2-polige Motoren Y/Y für periodischen Aussetzbetrieb S3-25/75 %, Netzfrequenz 60 Hz	716
Betrieb am Frequenzumrichter, 50 Hz	718
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	718
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	719
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	720
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	721
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 70 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	722
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 100 Hz, Netzfrequenz 50 Hz	723
Betrieb am Frequenzumrichter, 60 Hz	724
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 6 Hz - 84 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	724
IE1 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 6 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	725
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 80 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	726
IE2 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	727
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 80 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	728
IE3 Motor-Drehmomente bei Stellbereich 5 Hz - 120 Hz, Netzfrequenz 60 Hz	729
15 Motoranbauten	731
Bremsen	733
Funktionsbeschreibung	733
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ES(X)	733
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ZS(X)	734

Auslegung Bremse	735
Elektrischer Anschluss	738
Technische Daten der Haltebremsen mit Notstopp-Eigenschaften	741
Technische Daten der Arbeitsbremsen	742
Anschluss	744
Gleichstromanschluss über Klemme (K)	744
Standard-Gleichrichter (S)	745
Gleichrichter für elektronische Schnellabschaltung (E)	746
Gleichrichter für Übererregung und Schnellabschaltung (M)	747
Bremsenanschluss bei Betrieb am Frequenz-Umrichter	749
Bremsenanschluss bei polumschaltbaren Motoren	749
Handlüftung (HA, HN)	749
Explosionsschutz	749
Rücklaufsperr (RR, RL)	749
Zweites Motor-Wellenende (ZW, ZV)	750
Schutzdach über der Lüfterhaube (D)	750
Fremdlüfter (FV)	750
Technische Daten Fremdbelüftung.....	750
Gebersystem	751
Geber (G)	751
Inkrementaler Drehgeber	752
Funktionsbeschreibung	752
Elektrische Kennwerte	752
Ansichten auf Steckseite, Stiftkontakteinsatz	752
Anschlussbelegung	752
Absolut Drehgeber	753
Funktionsbeschreibung	753
PROFIBUS-DP Schnittstelle	753
SSI Schnittstelle	754
Modulares Motorsystem	755
Motor und Geber	755
Motor, Bremse und Geber	755
Motor + Fremdbelüftung	755
16 Motoranbauten - Maßbilder	757
Maßbilder	759
Klemmenkasten in Standardausführung	759
Klemmenkasten in Steckerausführung	760
Motor mit Standardbremsen	761
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse	762
Motoren mit Rücklaufsperr	763
Motoren mit zweitem Motorwellenende	764
Motoren mit Bremse und zweitem Motorwellenende	765
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und zweiten Wellenende	766
Motoren mit Schutzhaube	767
Motoren mit angebautem Fremdlüfter	768
Motoren mit Bremse und angebautem Fremdlüfter	769
Motoren mit Geber und angebautem Fremdlüfter	770
Motoren mit Bremse und Geber mit angebautem Fremdlüfter	771
Motoren mit Standard-Geber	772
Motor mit „Heavy-Duty“-Geber	773
Motoren mit Bremse und Standard-Geber	774
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und Geber	775
Motoren in IEC-Ausführung	776
17 BAUER Weltweit	777
Nordamerika	779
Lateinamerika	780
Europa	781
Osteuropa	784
Mittlerer Osten und Afrika	785
APAC	786
China	787

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Innovation seit 1927

In seiner 90-jährigen Geschichte hat sich Bauer Gear Motor zu einem weltweit bevorzugten Anbieter hochwertiger, extrem zuverlässiger Getriebemotoren entwickelt. Im Lauf der Jahrzehnte hat sich viel Wissen angesammelt, das stetig ergänzt und weitergegeben wird. Bauer war der Wegbereiter für viele neue Getriebemotorenlösungen und wird dies auch zukünftig sein. Unsere Ingenieure entwickeln technisch fortschrittliche Lösungen, die energieeffiziente Motoren mit optimalen Getrieben kombinieren, um unseren Kunden die geringstmöglichen Betriebskosten bieten zu können. Es hat schon seine Gründe, warum die Marke Bauer weltbekannt wurde, denn unsere Getriebemotorenlösungen sind die treibende Kraft in der Antriebstechnik.

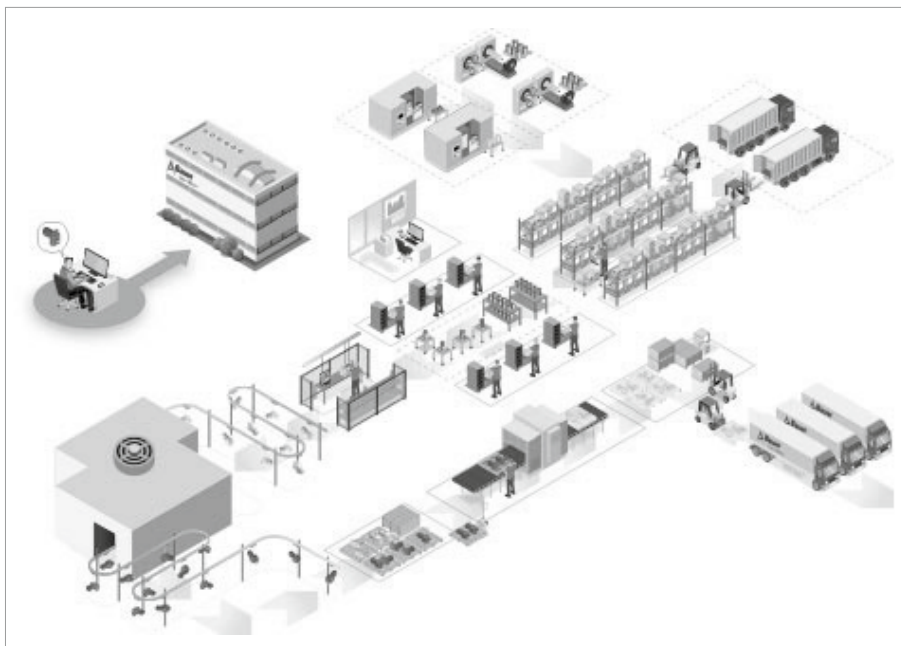


Kompetent und kundennah

Wir sehen uns als der mehrwertschaffende Partner für individuelle antriebstechnische Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette des Kunden ... **Unkompliziert ... Kompetent ... Ausdauernd**. Schon bei der Auslegung Ihres Antriebs stehen wir Ihnen mit unserem globalen Vertrieb und der Fachkompetenz zur Seite. Unsere Mitarbeiter sorgen dafür, damit Sie die optimale Getriebemotorenlösung für Ihre Anwendung erhalten.

Unsere schnelle Reaktionszeit bei Anfragen ermöglicht es, dass Sie das gewünschte Angebot innerhalb von 24 Stunden erhalten. Nach Eingang Ihrer Bestellung überprüfen wir Ihre Auftragsdaten und Sie erhalten innerhalb von 24 Stunden eine Auftragsbestätigung. Damit verfügen Sie schon am nächsten Tag über die Daten für Ihre eigene Produktionsplanung.

Da wir unsere Produktion in regionalen Fabriken konzentrieren, sind wir in der Lage, auch kundenangepasste Lösungen ab Fabrik zuverlässig und mit sehr kurzen Lieferzeiten direkt zu liefern.



Näher am Bedarf des Kunden durch erhöhte Flexibilität

Aufträge werden sofort bearbeitet und an unsere Produktion übergeben. Durch die Reduktion der Rüstzeiten sind wir in der Lage, auftragsbezogen sofort mit der Teilefertigung zu beginnen. Diese ist synchronisiert mit der Endmontage und sichert so, dass die Teile just-in-time zur Verfügung gestellt werden.

Die kompletten Fertigungsprozesse, angefangen von der Motorproduktion, den mechanischen Getriebemotorteilen und elektrischen Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, um eine hohe Prozesssicherheit und Verfügbarkeit zu gewährleisten. Dadurch kann eine hohe Liefertreue von mehr als 95 % erreicht werden unter Einhaltung der hohen Bauer-Qualität.

Die Produktpalette



Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

- | | |
|---------------------------------|--|
| Stirnradgetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm▪ Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Flachgetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm▪ Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Kegelradgetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm▪ Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Schneckengetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW▪ 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm▪ Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm▪ Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Hängebahngetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Drehmoment 30 Nm bis 680 Nm▪ Querkraft bis zu 25000 N▪ Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig▪ Verbesserter Wirkungsgrad -▪ niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrtriebe▪ Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse |
| AsepticDRIVE | <ul style="list-style-type: none">▪ Motor ohne Kühlrippen und Lüfter▪ Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe▪ Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F▪ Standardmäßig Schutzart IP67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung▪ Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl |
| CleanDRIVE | <ul style="list-style-type: none">▪ Motor ohne Kühlrippen und Lüfter▪ Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe▪ Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F▪ Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl-Kabelverschraubung |

HiflexDRIVE

Getriebe BK04

- Drehmoment 80 Nm
- Untersetzungen 7,25 – 63,33

Getriebe BK08

- Drehmoment 200 Nm
- Untersetzungen 4,44 - 102,5

Getriebe BK17

- Drehmoment 330 Nm
- Untersetzungen 4,54 - 108,6

Motoren

- Leistung 0,12 kW ... 3,0 kW
- Effizienzklassen ohne, IE1 bis IE4
- Schutzart IP65 (Standard)
IP67 / IP69K (Optional)

Energieeffiziente Motorenlösungen

Netzbetrieb

- IE1 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE2 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE3 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE4 Asynchrontechnologie 0,55 kW – 4 kW

Umrichterbetrieb

- IE3 PMSM-Technologie 1,5 kW – 15 kW
- IE4 PMSM-Technologie 0,55 kW – 11 kW

Energieeffiziente Motorenlösungen für den Ex-Bereich

Permanentmagneterregte Synchronmotoren (PMSM) der Reihe S als drehzahlregelbare Getriebemotoren für den Ex-Bereich in Wirkungsgradklasse IE4^[1].

- Bemessungsmomente M_N : 5 Nm – 48 Nm
- Nennleistungen P_N : 0,75 kW – 15 kW
- Erhöhte Sicherheit Zone 1 II 2 G Ex e IIC T1 - T3 Gb
- Staubexplosionsschutz Zone 21 II 2 D Ex tb IIIC T 160°C ... 120° Db

^[1] Einzelne Motorauslegungen können im Bemessungspunkt niedrigere Wirkungsgradklassen als IE4 aufweisen.

EtaK2.0 Dezentrale Lösungen

- PMSM geeignet
- Integrierte Sicherheitstechnik und Feldbuskommunikation nach individuellem Bedarf
- Modularer Aufbau minimiert Ihre Ersatzteilkhaltung
- Energieeinsparung im Teillastbereich bis zu 30 % möglich
- Dank der hohen Schutzart IP65 bestens geeignet für widrigste Umgebungen
- 200 % Überlaststrom (3s)
- Sensorlose Vektorregelung
- CANopen, PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT, EtherNet/IP und AS-Interface
- Sicherheitsfunktion STO

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Lösungen für Unterwasserbetrieb

- **Spezielle Abdichtkonzepte** für maximale Sicherheit gegen Leckage
- **Verstärkte Wälzlager** für höhere Kräfte oder längere Lebensdauer
- **Wellen** optional in V4A-Stahl oder mit Sonderbeschichtung
- **Motoranschluss**
 - Standard mit vergossenem Klemmenkasten
 - Optional mit Stecker-Ausführung des Kabels
- **Zusatzmerkmale**
 - Spezielle Konstruktion für ständigen Unterwasserbetrieb
 - Elektronische Leckagedetektion optional vorhanden
 - Bremsen in IP68-Ausführung optional vorhanden
 - Einsetzbar bis 5 m Wassertiefe (größere Tiefen auf Anfrage)
- **Korrosivitätskategorie Im2** angelehnt an DIN ISO 12944-5

Kundenspezifische Getriebemotorenlösungen für alle Applikationen

- Spezielle Applikationen
- Spezielle Adaptionen
- Spezielle Umgebungen
- Serienbedarf

Basierend auf unserem modularen Getriebemotorenprogramm bieten wir applikationsspezifische Lösungen in allen bedeutenden Märkten an, wie z. B. Nahrungsmittel und Getränke, Energie, Abwasser, Beton, Metalle und Fördertechnik in Anwendungen wie abwaschbaren Förderbandsystemen, Walzwerken, Hängebahnsystemen und Brückenförderbändern, Schlamm-eindickern, Kränen, Ventilatoren und Gebläsen sowie Turbinen. Unser Ziel ist, unseren Kunden maßgeschneiderte Produkte zur Verfügung zu stellen. Wir achten dabei darauf, dass sich eine Getriebemotorenlösung über den gesamten Lebenszyklus hinweg als besonders profitabel erweist.

Da ein niedriger Energieverbrauch zukünftig besonders bedeutsam sein wird, um niedrige Lebenszykluskosten zu erzielen, stellen wir unsere Getriebemotoren heute schon mit besonders effizienten Permanentmagnet-Motoren aus. Damit sind wir so selbstbewusst, auch hier wieder Wegbereiter zu sein.

Erfahren Sie mehr über Bauer Gear Motor, seine Produkte und Philosophie unter www.bauergears.com.