

BAUER		73734 Esslingen Made in Germany	
3-Мот.-No. E 11115465-1	A/ 189D5829	44/2020	
Тип BK50-34V/DPE16XB4-TF			
15 кВт	cosφ	0,82	S1
50 Гц		380 В	30,5 А
n _н 1470	n _к	280 об/мин	i 5,28
5-50-60 Гц	51-380-380 В		0,9-15-17,8 кВт
	FU	100%	IE3 - 92,1 %
ИМ H3	IP 65	5,8 л. PGLP 220	190,3 кг
t _{амб} -20 ... 40 °C			
CE		SCH03 EN60034	

3

Типовые обозначения

Структура типового обозначения	27
Цилиндрический мотор-редуктор серии BG	28
Плоский цилиндрический мотор-редуктор серии BF	29
Конический мотор-редуктор серии BK	30
Червячный мотор-редуктор серии BS	31
Описание вариантов исполнения	32
Серии BG и BF	32
Серии BK и BS	32
Двигатель	33
Трехфазный двигатель	33
Защита двигателя	33
Выпрямитель тормоза в клеммной коробке двигателя	33
Штекерный разъем	33
Тяжелая крыльчатка вентилятора	33
Защитный колпак от дождя	33
CleanDrive	33
Навесное оборудование двигателей	34
Тормоз	34
Блокировка обратного хода	34
Цифровой / аналоговый энкодеры	34
Второй конец вала двигателя	34
Принудительная вентиляция	34
Общее исполнение	34

Типовые обозначения

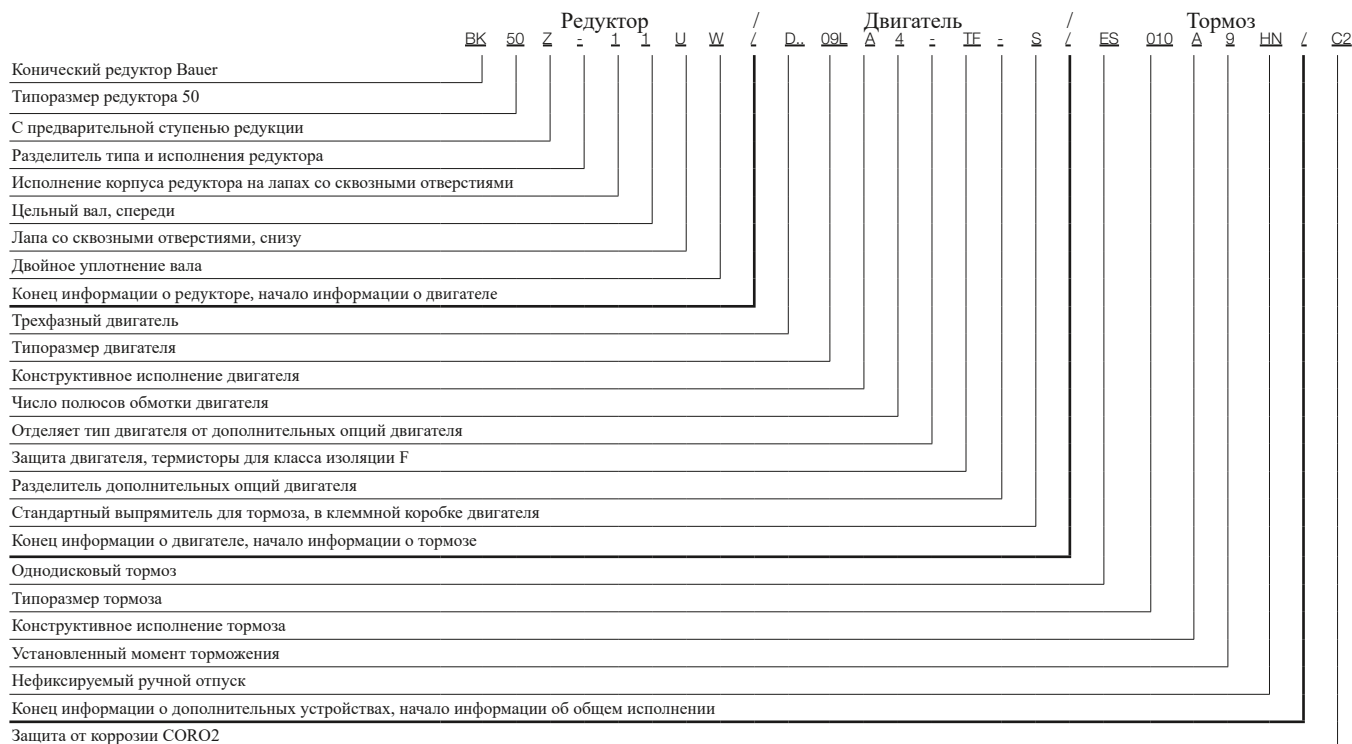
Структура типового обозначения

Пример: Конический мотор-редуктор Bauer с тормозом и дополнительным навесным оборудованием

Структура типового обозначения

Типовое обозначение мотор-редукторов Bauer - это код, описывающий все особенности конструкции привода.

На следующем примере представлено устройство конического мотор-редуктора с тормозом и дополнительным навесным оборудованием, которое устанавливается в рамках серийного производства.



Типовые обозначения

Цилиндрический мотор-редуктор серии BG

3

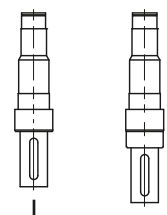
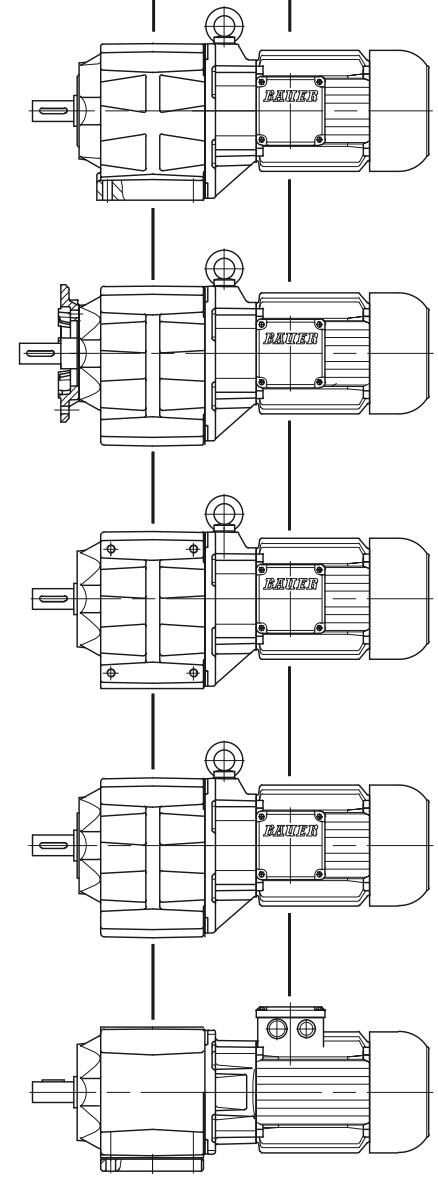
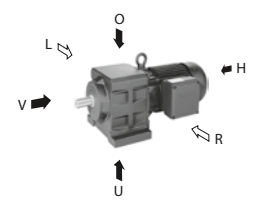


BG 10 Z X-71 / S..08 LA4

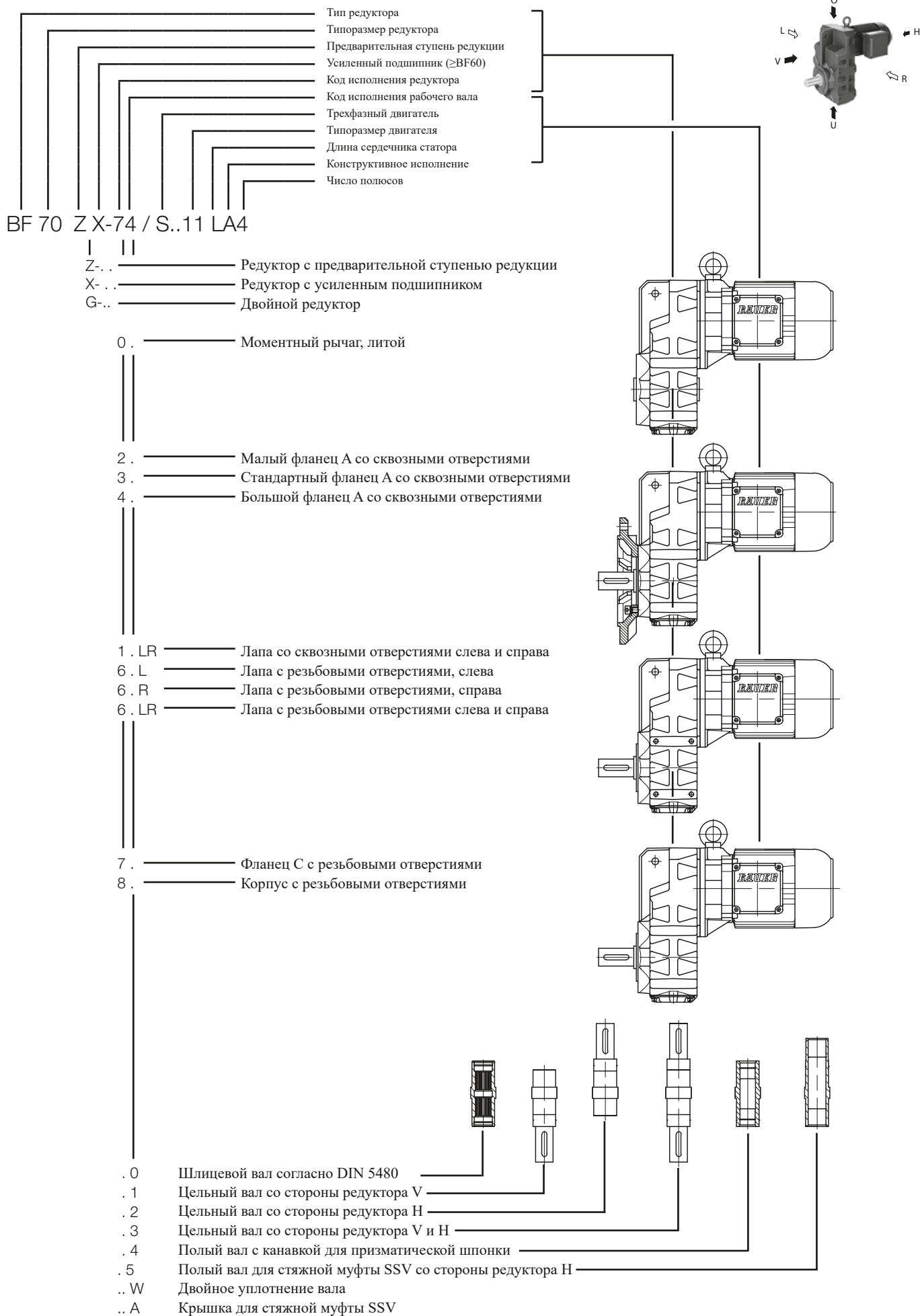
Z-.. — Редуктор с предварительной ступенью редукции
G-.. — Двойной редуктор

- 1 . — Лапа со сквозными отверстиями
- 2 . — Малый фланец А со сквозными отверстиями
- 3 . — Стандартный фланец А со сквозными отверстиями
- 4 . — Большой фланец А со сквозными отверстиями
- 6 . L — Лапа с резьбовыми отверстиями, слева
- 6 . R — Лапа с резьбовыми отверстиями, справа
- 6 . LR — Лапа с резьбовыми отверстиями, слева и справа
- 7 . — Фланец С с резьбовыми отверстиями
- 8 . — Корпус с резьбовыми отверстиями
- 9 . L — Опорная плита, слева
- 9 . R — Опорная плита, справа
- 9 . LR — Опорная плита, слева и справа

- . 1 — Цельный вал со стороны редуктора V
- . 7 — Цельный вал со стороны редуктора V для фланца BG10
- .. W — Двойное уплотнение вала



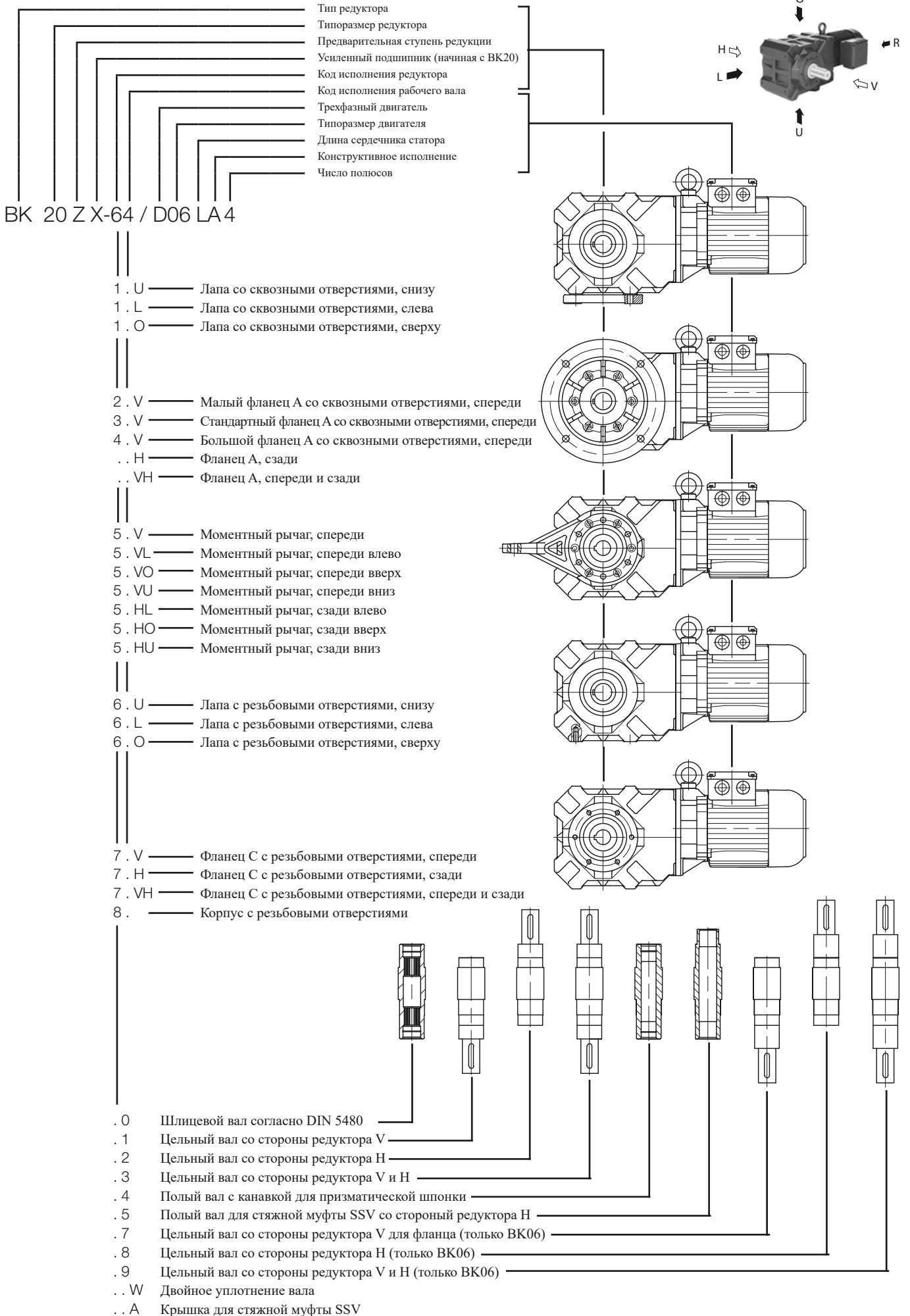
Плоский цилиндрический мотор-редуктор серии BF

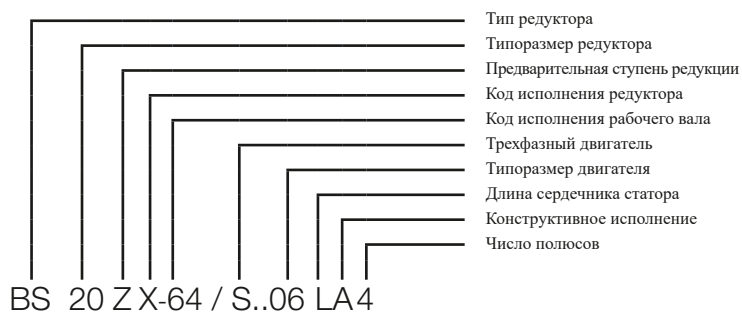


Типовые обозначения

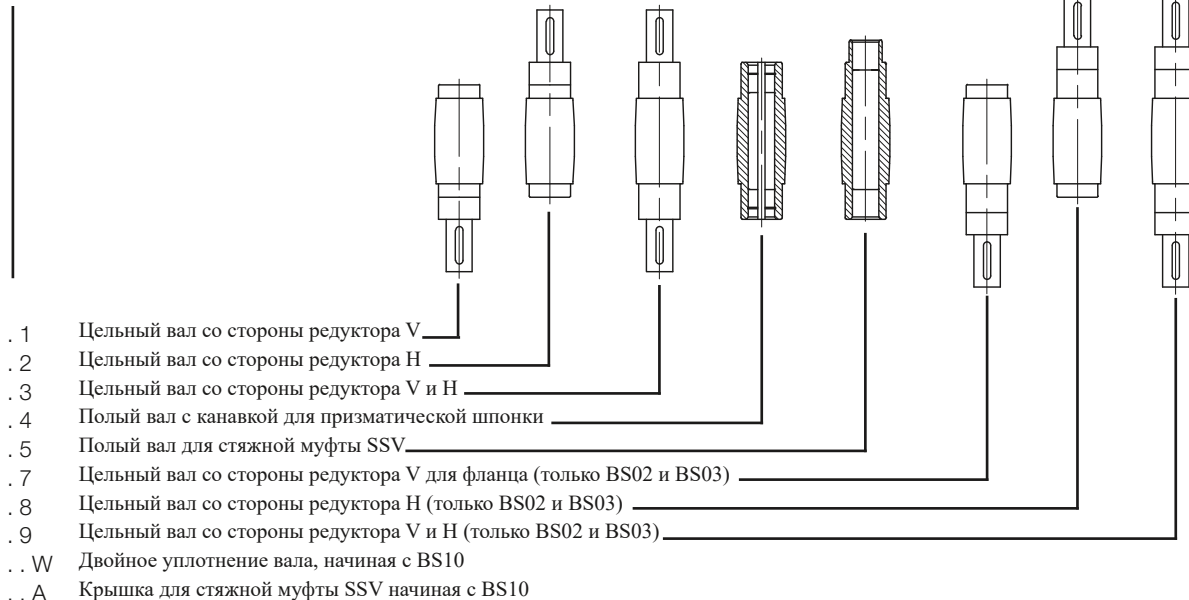
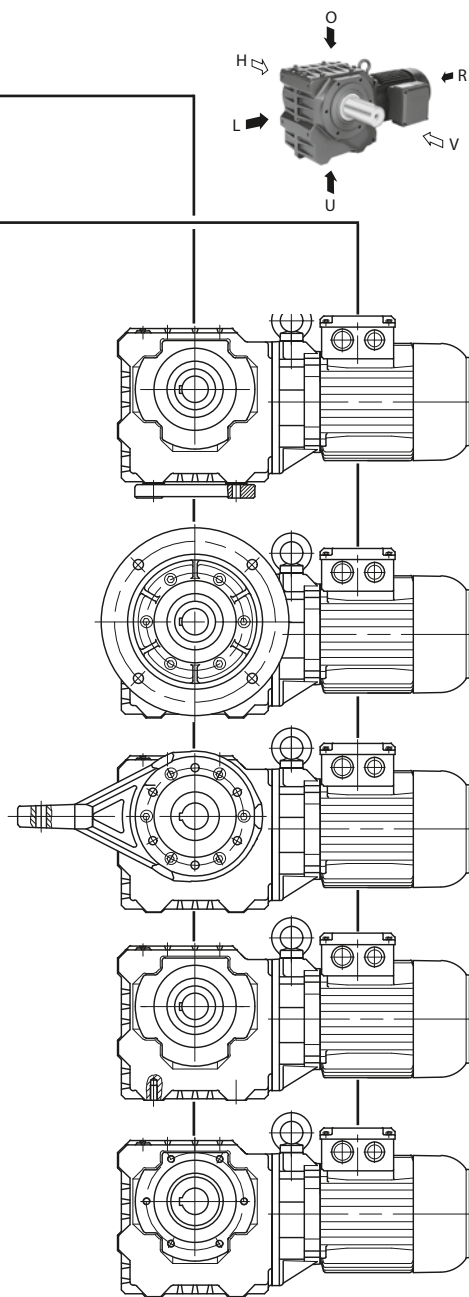
Конический мотор-редуктор серии ВК

3





- 1 . U — Лапа со сквозными отверстиями, снизу
- 1 . L — Лапа со сквозными отверстиями, слева
- 1 . O — Лапа со сквозными отверстиями, сверху
- 2 . V — Малый фланец A со сквозными отверстиями, спереди
- 3 . V — Стандартный фланец A со сквозными отверстиями, спереди
- 4 . V — Большой фланец A со сквозными отверстиями, спереди
- .. H — Фланец A, сзади
- .. VH — Фланец A, спереди и сзади
- 5 . V — Моментный рычаг, спереди
- 5 . VL — Моментный рычаг, спереди влево
- 5 . VO — Моментный рычаг, спереди вверх
- 5 . VU — Моментный рычаг, спереди вниз
- 5 . HL — Моментный рычаг, сзади влево
- 5 . HO — Моментный рычаг, сзади вверх
- 5 . HU — Моментный рычаг, сзади вниз
- 6 . U — Лапа с резьбовыми отверстиями, снизу
- 6 . L — Лапа с резьбовыми отверстиями, слева
- 6 . O — Лапа с резьбовыми отверстиями, сверху
- 7 . V — Фланец C с резьбовыми отверстиями, спереди
- 7 . H — Фланец C с резьбовыми отверстиями, сзади
- 7 . VH — Фланец C с резьбовыми отверстиями, спереди и сзади
- 8 . — Корпус с резьбовыми отверстиями

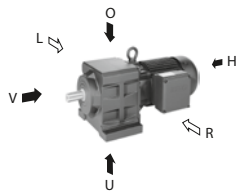


Типовые обозначения

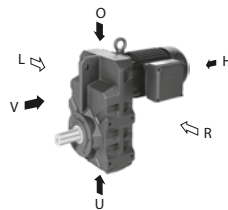
Описание вариантов исполнения

Серии BG и BF

Серия BG: исполнение H3



Серия BF: исполнение H4

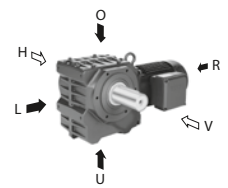
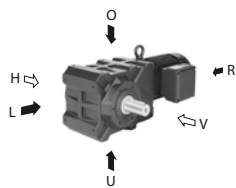


- V = Передняя сторона
Обращенная от двигателя или узла привода сторона редуктора.
- H = Задняя сторона
Обращенная к двигателю или узлу привода сторона редуктора.
- L = Левая сторона
При взгляде на выходной вал в исполнении H3 серии BG, или исполнении H4 серии BF расположенная слева сторона редуктора.
- R = Правая сторона
При взгляде на выходной вал в исполнении H3 серии BG или исполнении H4 серии BF, расположенная справа сторона редуктора.

Серии BK и BS

Серия BK: исполнение H1

Серия BS: исполнение H1



- V = Передняя сторона
При взгляде на исполнение H1, обращенная к наблюдателю сторона редуктора.
- H = Задняя сторона
При взгляде на исполнение H1, обращенная от наблюдателя сторона редуктора.
- L = Левая сторона
При взгляде на выходной вал в исполнении H1 расположенная слева сторона редуктора или обращенный влево моментный рычаг.
- O = Верх
При взгляде на выходной вал в исполнении H1 верхняя сторона редуктора или обращенный вверх моментный рычаг.
- U = Низ
При взгляде на выходной вал в исполнении H1 нижняя сторона редуктора или обращенный вниз моментный рычаг.

	Редуктор	/	Двигатель	/	Тормоз
Конический редуктор Bauer	BK				
Типоразмер редуктора	50				
С предварительной ступенью редукции	Z				
Разделитель типа и исполнения редуктора	-				
Исполнение корпуса редуктора на лапах со сквозными отверстиями	1				
Цельный вал, спереди	1				
Лапа со сквозными отверстиями, снизу	U				
Двойное уплотнение вала	W				
Конец информации о редукторе, начало информации о двигателе	/				
Трехфазный двигатель			D		
Типоразмер двигателя			09L		
Конструктивное исполнение двигателя			A		
Число полюсов обмотки двигателя			4		
Отделяет тип двигателя от дополнительных опций двигателя			-		
Защита двигателя, термисторы для класса изоляции F			TF		
Разделитель дополнительных опций двигателя			-		
Стандартный выпрямитель для тормоза, в клеммной коробке двигателя			S		
Конец информации о двигателе, начало информации о тормозе			/		
Однодисковый тормоз					ES
Типоразмер тормоза					010
Конструктивное исполнение тормоза					A
Установленный момент торможения					9
Нефиксируемый ручной отпуск					HN
Конец информации о дополнительных устройствах, начало информации об общем исполнении					/
Защита от коррозии CORO2					C2

Трехфазный двигатель

D	=	Трехфазный двигатель
E	=	Однофазный двигатель (схема Штейнмеца)
S	=	PM Синхронный двигатель
.	A	= Двигатель серии Aseptic (без ребер охлаждения и вентилятора)
.	SE	= Трехфазный двигатель с повышенной энергоэффективностью согласно классу IE1
.	HE	= Трехфазный двигатель с повышенной энергоэффективностью согласно классу IE2
.	PE	= Трехфазный двигатель с повышенной энергоэффективностью согласно классу IE3
.	N	= Двигатель без редуктора, исполнение на лапах
.	NF	= Двигатель без редуктора, фланцевое исполнение
.	R	= Рольганговый двигатель
.	XE	= Взрывозащищенный двигатель повышенной безопасности
.	XD	= Герметичный (во взрывонепроницаемом исполнении)
.	W	= Полюсная система возбуждения с вращающимся магнитным полем
.	L	= Специальный ротор для тяговых двигателей и двигателей поворотных механизмов
.	C	= С основной и вспомогательной обмоткой, только у однофазного двигателя (ЕС...)
.	V	= Широкий диапазон напряжений
.	U	= Невентилируемый (т. е. также без принудительной вентиляции)

Защита двигателя

TB	=	Термистор 140°
TF	=	Термистор 160°
TH	=	Термистор 180°
TEB	=	Термистор сигнализация/отключение 120°/140°
TBF	=	Термистор сигнализация/отключение 140°/160°
TFH	=	Термистор сигнализация/отключение 160°/180°
TOB	=	Термостат, размыкающий 140°
TOF	=	Термостат, размыкающий 160°
TOH	=	Термостат, размыкающий 180°
TSB	=	Термостат, замыкающий 125°
TSF	=	Термостат, замыкающий 160°
TSH	=	Термостат, замыкающий 180°
TX	=	Прочее

Выпрямитель тормоза в клеммной коробке двигателя

S	=	Стандартный выпрямитель	SG
E	=	Выпрямитель для быстрого электронного отключения	ESG
M	=	Выпрямитель для перевозбуждения и быстрого выключения	MSG
ST	=	ирмы Harting (прочие)	

Штекерный разъем

Тяжелая крыльчатка вентилятора

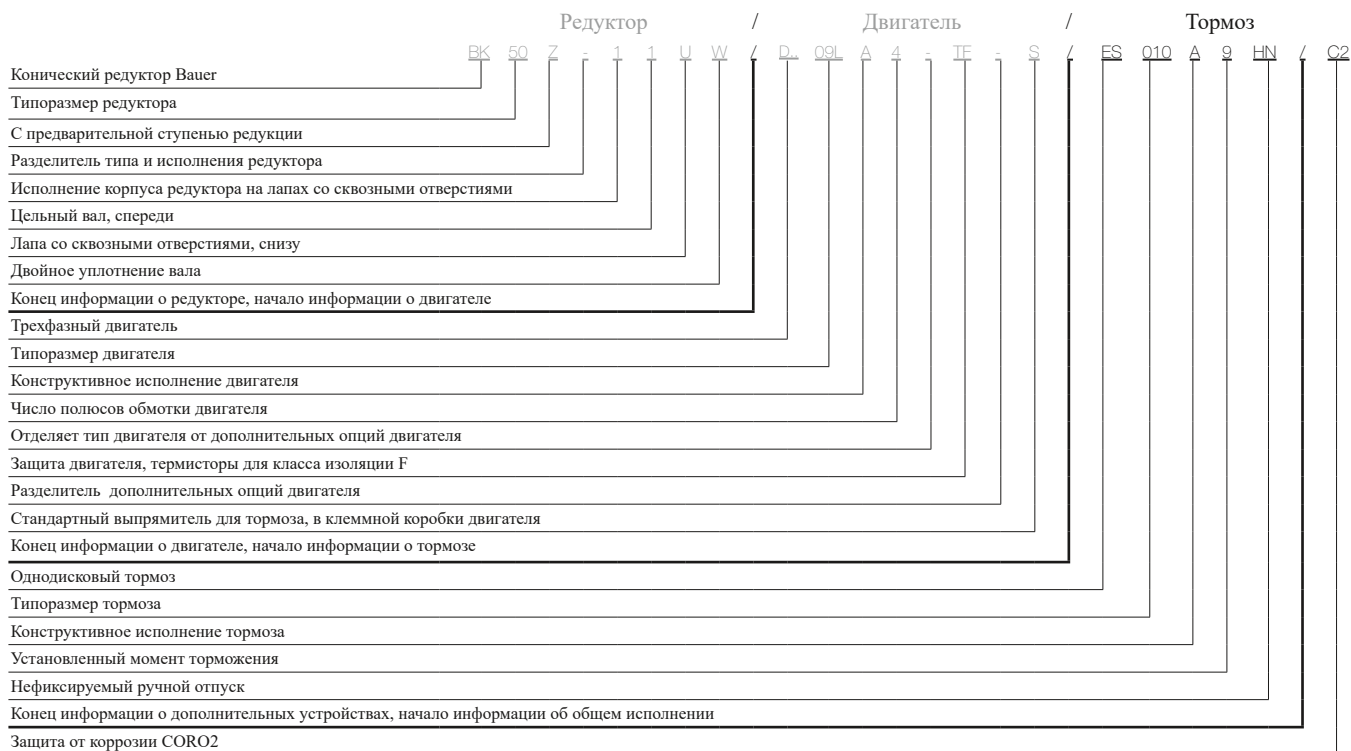
Защитный колпак от дождя

CleanDrive

SL	=	
D	=	
CD	=	Стерильный привод с кабелем

Типовые обозначения

Навесное оборудование двигателей



Тормоз

E	= Однодисковый тормоз
ES	= Однодисковый стояночный тормоз
EH	= Однодисковый стояночный тормоз для тяжелых условий эксплуатации
ZS	= Двухдисковый стояночный тормоз
ESX	= Однодисковый рабочий тормоз
EHX	= Однодисковый рабочий тормоз для тяжелых условий эксплуатации
ZSX	= Двухдисковый рабочий тормоз
... 010	= Типоразмер тормоза
... .. A	= Конструктивное исполнение тормоза
... .. . 9	= Установленный момент торможения
... HN	= Ручное отпускание тормоза (не фиксируемое)
... HA	= Ручное отпускание тормоза (фиксируемое)

Блокировка обратного хода

RR	= Направление блокировки правое
RL	= Направление блокировки левое

Цифровой / аналоговый энкодеры

G

Второй конец вала двигателя

ZW	= С призматической шпонкой
ZV	= С четырехгранником

Принудительная вентиляция

FV

Общее исполнение

AV	= Исполнение для США/Канады с дюймовыми размерами вала
AM	= Исполнение для США/Канады с метрическими размерами вала
UL	= Исполнение для США
CS	= Исполнение для Канады
C1	= Защита от коррозии Coro1
C2	= Защита от коррозии Coro2
C3	= Защита от коррозии Coro3
C4	= Защита от коррозии Coro4
C5I	= Защита от коррозии Coro 5 с уровнем защиты I
C5M	= Защита от коррозии Coro 5 с уровнем защиты M
IM2	= Защита от морской или солоноватой воды
SP	= Исполнение, отличное от исполнения по каталогу