



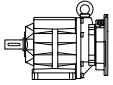
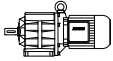

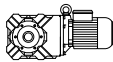
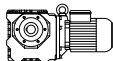
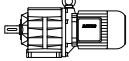

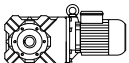
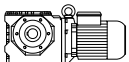
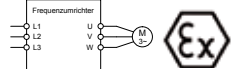
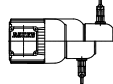
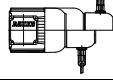



		Seite	
Allgemein		9-12	1
Produktbeschreibungen		13-18	2
Typenbezeichnungen		19-28	3
Getriebemotorenauswahl		29-46	4
Getriebe und Schmierstoffe		47-70	5
Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG Auswahl		71-100	6
Flach-Getriebemotoren Reihe BF Auswahl		101-130	7
Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK Auswahl		131-154	8
Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS Auswahl		155-166	9
Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG Maßbilder		167-216	10
Flach-Getriebemotoren Reihe BF Maßbilder		217-268	11
Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK Maßbilder		269-322	12
Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS Maßbilder		323-354	13
Motoren		355-410	14
Motoranbauten		411-434	15
Motoranbauten Maßbilder		435-452	16
BAUER Weltweit		453-468	17



Fast - Flexible - Reliable

...Als einer der führenden Hersteller von intelligenter Antriebstechnik leben wir dieses Motto seit mehr als 80 Jahren .
Innovative Produkte, zeitgemäße Prozesse und verantwortungsvolle Mitarbeiter setzen dies um, indem wir unser gesamtes Tätigkeitsfeld dem Ziel der Ressourcen – und Umweltschonung sowie effizienter Energienutzung unterordnen.
Der Erfolg dieser Bemühungen setzt voraus, dass wir die Applikationen unserer Kunden und deren Anforderungen an die Antriebstechnik kennen und exakt beherrschen. Wir tun dies perfekt- von der Projektierung, Entwicklung, Auslegung, über Beschaffung, Produktion und Logistik bis hin zu speziellem Anwendungswissen in den wichtigsten Branchen.

CD Rom:



Internet:

WWW.BAUERGEARS.COM



Die aktuellste Version der AGB finden sie unter „www.bauergears.com“.

Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG



Kompakte und wirtschaftliche Stirnrad-Getriebemotoren für lange Lebensdauer und kraftvollen Einsatz unter schwierigsten Bedingungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm
- Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe
- Hoher Wirkungsgrad durch zwei-stufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig

Flach-Getriebemotor Reihe BF



Flache Aufsteckgetriebe mit integrierter Drehmomentstütze können einfach an- und eingebaut werden.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm
- Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze
- Hoher Wirkungsgrad durch zwei-stufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig

Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK



Kegelrad-Getriebemotoren sichern einen hohen Gesamtwirkungsgrad der Antriebslösung, besonders in Kombination mit Frequenzumrichtern.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW
- 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm
- Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten
- Hoher Wirkungsgrad durch zwei-stufige Grundkonstruktion
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig

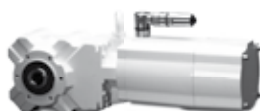
Kleine Industrie- Getriebemotoren KIG



Getriebe und Motor bilden eine kompakte Konstruktionseinheit. KIG sind raumsparend und universell einsetzbar und können für jede beliebige Einbaulage geliefert werden.

- Für Drehstrom- und Einphasen-Anschluss lieferbar
- Leichte, kompakte Antriebe helfen die Gewichte der Maschinen zu reduzieren
- Spart Platz und reduziert Kosten besonders bei Förderanlagen
- Motoranschluss über Käfigzugfeder CAGE CLAMP®) ist rüttelsicher und spart richtig Geld
- Motorteile für viele Einbausituationen und Anschlussspannungen
- In eigen- oder unbelüfteter Ausführung

AsepticDrive™



Getriebemotor für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie alle Anwendungen mit hoher Reinigungsintensität oder Umgebungsbelastung wie Staub, Flusen etc.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung
 - DA08 0,25 kW - 0,55 kW
 - DA09 0,37 kW - 1,5 kW
 - DA11 1,1 kW - 2,2 kW
- Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Standardmäßig Schutzart IP 67 und IP 69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung
- Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl

CleanDrive™



Getriebemotor für die Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie in Schutzart IP 66 mit laugen- und säurebeständiger Lackierung als Standard.

- Motor ohne Kühlrippen und Lüfter
- Motorleistung 0,12 kW
- Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F
- Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl-Kabelverschraubung

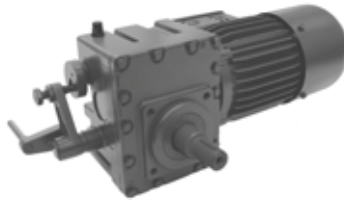
Schnecken-Getriebemotor Reihe BS



Raumsparende Winkelgetriebe besonders für kleine Drehmomente und hohe Übersetzungen.

- Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW
- 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm
- Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm
- Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer
- Hohe Schutzart IP 65 serienmäßig

Elektrohängebahn- Getriebemotor Reihe BM



Ein komplettes Getriebeprogramm für Elektrohängebahn-Applikationen in allen Lastbereichen.

- Drehmoment 30 Nm bis 680 Nm
- Querkraft bis zu 25.000 N
- Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten
- Schutzart IP 65 als Standard
- Verbesserter Wirkungsgrad - niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrtriebe
- Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse

Umrichter-Getriebemotor Reihe Eta-K



Eta-K-Lösungen sind eine integrale Kombination von Getriebemotor und Frequenzumrichter und bieten daher äußerst kompakte dezentrale Antriebslösungen.

- Raum- und kostensparendes Konzept
- Keine abgeschirmte Motorleitung notwendig
- Mechatronische Adaption zwischen Frequenzumrichter und Motor
- Leistungsbereich 0,12 kW bis 7,5 kW
- Spannungsversorgung 3 x 380V - 480V
- Gemäß aller EMV-Normen
- Standardmäßig RS485-Schnittstelle, optional Profibus- Schnittstelle
- Zugelassen für Zone 2 und 22
- UL zugelassen

CAGE CLAMP®



Der Einsatz von Bauer Getriebemotoren bis 30 kW mit CAGE CLAMP® Anschlusstechnik reduziert die Kosten sowohl bei der Neuinstallation als auch im Servicefall.

- Kosteneinsparung beim Anschließen
- Einfache Handhabung
- Kabelquerschnitt bis 25 mm² ohne Aderendhülsen
- Kosteneinsparung bei Material und Werkzeugen
- Rüttel- und schocksicher
- zugelassen

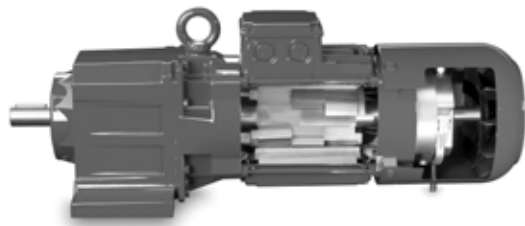
Explosionsschutz BAUER Getriebemotoren



Getriebemotoren geeignet für die Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen:

GAS	Zonen 1, 2		
STAUB	Zonen 21, 22		
DXD	Zone 1,	II 2 G Ex d(e) IIC T3...T4 Gb	0,12... 75 kW
DXE	Zone 1,	II 2 G Ex e IIC TT1...T4 Gb	0,12... 11 kW
SXE	Zone 1,	II 2 G Ex e IIC TT1...T4 Gb	0,55 ... 15 kW
DXN	Zone 2,	II 3 G Ex nA IIC T3 Gc	0,03... 30 kW
DXC	Zone 21,	II 2 D Ex tb IIIC T120°C...160°C IP66 Db	0,03... 30 kW
DXC	Zone 21,	II 2 D Ex tb IIIC T120°C IP66 Db	0,03... 22 kW
SXC	Zone 21,	II 2 D Ex tb IIIC T120°C...160°C IP66 Db	
DXS	Zone 22,	II 3 D Ex tc IIIC T120°C...160°C IP65 Dc	0,03... 30 kW
DXD	Zone 1/21,	II 2 G Ex d(e) IIC T3...T4 Gb	
		II 2 D Ex tb IIIC T120°C...160°C IP65 Db	0,12... 75 kW
DXE	Zone 1/21,	II 2 G Ex e IIC T1...T4 Gb	
		II 2 D Ex tb IIIC T120°C...160°C IP66 Db	0,12... 11 kW
SXE	Zone 1/21,	II 2 G Ex e IIC T1...T4 Gb	
		II 2 D Ex tb IIIC T120°C...160°C IP66 Db	0,55... 15 kW
DXS	Zone 2/22,	II 3 G Ex nA IIC T1...T3 Gc	
		II 3 D Ex tc IIIC T120°C...160°C IP65 Dc	0,03... 30 kW

Energiespargetriebemotoren



η	Vorteile	Ihr Nutzen
Ohne	<ul style="list-style-type: none"> • Motorauslegung nach Betriebsart • Geringes Bauvolumen und minimales Gewicht • höhere Motorleistungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Preiswert • geringer Bauraum • Motor effizient ausgenutzt • Auf Kundenanwendung zugeschnitten • Kleinere Motorbaugröße
IE1	<ul style="list-style-type: none"> • Standardwirkungsgrad bei Dauerbetrieb • Geringes Bauvolumen und minimales Gewicht 	<ul style="list-style-type: none"> • Preiswert • Geringer Bauraum • Im EU Ausland universell einsetzbar
IE2	<ul style="list-style-type: none"> • Hoher Wirkungsgrad bei Dauerbetrieb • Höhere Anlaufmomente 	<ul style="list-style-type: none"> • Preiswert • Wenig Bauraum • Bis zu 34% erhöhte Energieeinsparung gegenüber IE1 • Niedrigere Motornennleistung bei dynamischen Anwendungen als IE1 • Kurze Amortisationszeiten
IE3	<ul style="list-style-type: none"> • Premium Wirkungsgrad bei Dauerbetrieb • Höhere Anlaufmomente 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 18% erhöhte Energieeinsparung gegenüber IE2 • Erfüllt bereits heute die Mindestwirkungsgradanforderung von 2015/2017
IE4	<ul style="list-style-type: none"> • Super Premium Wirkungsgrad • Drehzahlregelung bei höchster Effizienzstufe • Geringes Bauvolumen und minimales Gewicht • Erheblich besserer Wirkungsgrad auch im Teillastbereich im Vergleich zu IE2 Motoren • Große Drehmoment- und Leistungsdichte • Hohe Überlastfähigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis zu 39% erhöhte Energieeinsparung gegenüber IE2 • Kurze Amortisationszeit • Geringer Bauraum • Kompakte Antriebseinheit • Mehr Drehmoment bei gleicher Motorbaugröße • Weniger Bauraumbedarf bei gleicher Leistung • Variantenreduzierung durch höhere Wirkungsgrade über den gesamten Drehzahlbereich • Auslegungssicherheit durch Reserven in der Antriebseinheit • Technologieführer • Erfüllt bereits heute die Wirkungsgradanforderungen künftiger Standards

Energiespargetriebemotoren Reihe S in IE4 für den EX-Bereich



Permanentmagneterregte Synchronmotoren (PMSM) der Reihe S als drehzahlregelbare Getriebemotoren für den Ex-Bereich in Wirkungsgradklasse IE4.

- Bemessungsmomente MN: 5 Nm – 48 Nm
- Nennleistungen PN: 0,75 kW – 15 kW
- Zündschutzart Erhöhte Sicherheit Zone 1

II 2 G Ex e IIC T1 - T3 Gb

S.XE.08MA4
S.XE.08LA4
S.XE.09SA4
S.XE.09XA4
S.XE.11SA6
S.XE.11MA6
S.XE.11LA6

- Staubexplosionsschutz Zone 21

II 2 D Ex tb IICT 160°C ... 120° Db

S.XC.08MA4
S.XC.08LA4
S.XC.09SA4
S.XC.09XA4
S.XC.11SA6
S.XC.11MA6
S.XC.11LA6

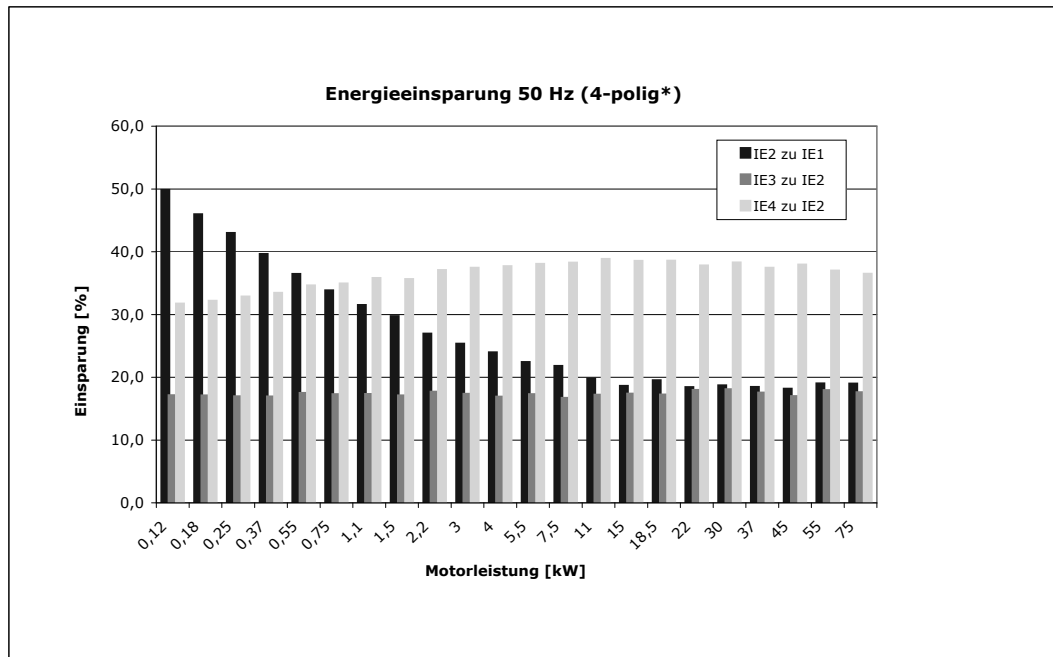
Eine höhere Energieeinsparung ist mit dem heutigen Stand der Motorentechnik nicht erzielbar.

W
E
L
T
N
E
H
E
I
T

Investitionssicherheit für die Zukunft

Rund 70% des Energiebedarfs des gesamten industriellen Verbrauchs entfallen auf elektromotorisch angetriebene Maschinen. Würde man die bereits seit Jahrzehnten installierten Altantriebe durch moderne Antriebssysteme ersetzen, wäre innerhalb Europas eine Energieeinsparung in Höhe von 135 Milliarden Kilowattstunden pro Jahr möglich. Die Motorenplattform von Bauer Gear Motor GmbH bietet sowohl richtungsweisende Technologien für energieeffiziente Antriebe als auch auf die Anwendung zugeschnittene Motorauslegungen. Letztere Lösungen gewährleisten hocheffiziente Antriebslösungen ohne Bauraumzuwachs.

Energieeinsparungspotentiale in der Antriebstechnik



P_N [kW]	IE1*	IE2*	IE3*	IE3*	IE4*
0,55	DSE08MA4	DHE08LA4			SU08MA4
0,75	DSE08LA4	DHE08XA4	DPE09LA4		S08MA4
1,1	DSE09SA4	DHE09LA4	DPE09XA4		S08LA4
1,5	DSE09LA4	DHE09XA4	DPE09XA4C	S08LA4	S09SA4
2,2	DSE09XA4	DHE09XA4C	DPE11MA4	S09SA4	S09XA4
3	DSE11SA4	DHE11MA4	DPE11LA4	S09XA4	S11SA6
4	DSE11MA4	DHE11LA4	DPE11LA4C	S11SA6	S11MA6
5,5	DSE11LA4	DHE11LA4C	DPE13LA4	S11MA6	S11LA6
7,5	DSE13MA4	DHE13LA4	DPE16LA4	S11LA6	
9,5	DSE13LA4	DHE16MA4	DPE16XA4		
11	DSE16MA4	DHE16LA4	DPE18LA4		
15	DSE16LA4	DHE16XA4	DPE18XA4		
18,5	DSE16XA4	DHE18LA4			
22	DSE18LA4	DHE18XA4			
30	DSE18XA4	DHENF20LG4			

*bei 1500 1/min

