

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemein	15
	Kundennutzen durch Bauer-Getriebemotoren	17
	Bauer Getriebemotoren	17
	Bauer Getriebe	17
	Bauer Motoren	17
	Bauer Bremsen	17
2	Produktbeschreibungen	19
	Auswahl von Getriebemotoren	21
	Räumliche Anordnung der Getriebemotoren	21
	Sicherheitshinweise	21
	Abdeckungen rotierender Teile	21
	Berührungsschutz	21
	Geräuschverhalten	21
	Lackierung und Korrosionsschutz	21
	Das Modulare System	22
3	Typenbezeichnungen	25
	Aufbau der Typenbezeichnung	27
	Stirnrad-Getriebemotor Reihe BG	28
	Flach-Getriebemotor Reihe BF	29
	Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK	30
	Schnecken-Getriebemotor Reihe BS	31
	Beschreibung der Ausführungsvarianten	32
	BG und BF Reihe	32
	BK und BS Reihe	32
	Motor	33
	Permanentmagnet Synchronmotor (PMSM)	33
	Motorschutz	33
	Bremsen Gleichrichter im Motorklemmenkasten	33
	Steckeranschluss	33
	Schwerer Lüfter	33
	Schutzdach	33
	CleanDrive	33
	Motoranbauten	34
	Bremse	34
	Digital- und Analoggeber	34
	Zweites Wellenende	34
	Fremdbelüftung	34
	Gesamtausführung	34
4	Getriebemotoren Auswahl	35
	Spezifikation von Getriebe motoren	37
	Antriebsauslegung	38
	Antriebsauslegung - Allgemein	38
	Erforderliche Daten zur Antriebsauslegung	38
	Ermittlung der Motorleistung	39
	Ermittlung der Drehmomentbedarfe s	39
	Ermittlung der Getriebeuntersetzung	39
	Ermittlung des Trägheitsfaktors	39
	Festlegung des Stoßgrades	40
	Festlegung des Mindestbetriebsfaktors f_{Bmin}	40
	Festlegung Bremse	40
	Antriebsauslegung Motor	41
	Drehzahl-Drehmomenten-Kennlinie	41
	Radial – und Axialkräfte an der Arbeitswelle	45
	Maximal zulässige Radialkraft am Kraftangriffspunkt X	45
	Belastungsgrenze Lager	45
	Wellenfestigkeit	46
	Stirnradgetriebe Reihe BG	46
	Flachgetriebe Reihe BF	47
	Kegelradgetriebe Reihe BK	48
	Stirnradschneckengetriebe Reihe BS	48

Übertragungselemente	49
Faktor f_z für Art des Übertragungselements	49
Axialkraft	49
Stoßgrade von Arbeitsmaschinen	50
5 Getriebe und Schmierstoffe	53
Standard Einbaulagen	55
Anordnung des Klemmenkastens	57
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BG und BF)	57
Anordnung des Klemmenkastens und der Kabeleinführungen (BK und BS)	58
Getriebe	59
Radial- und Axialkräfte an der Arbeitswelle	59
Abmessungen und Passungen von Arbeitswellen und Passfedernuten	59
Montage von Übertragungselementen	59
Getriebe mit Zapfenwelle	59
Getriebe mit Hohlwelle	59
Schrumpfscheibenverbindung	59
Drehmomentabstützung	60
Montagehilfen für Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle mit Passfedernut	60
Getriebeentlüftung	60
Dichtung an der Arbeitswelle	60
Schmierstoffe	61
Schmierstoffmengen	62
Schmierstoffmengen für BG-Getriebe	63
Schmierstoffmengen für BG20-01R	64
Schmierstoffmengen für BF-Getriebe	65
Schmierstoffmengen für BK-Getriebe	66
Schmierstoffmengen für BS-Getriebe	67
Schmierstoffmengen für Vorstufen (Z)	68
Schmierstoffmengen für Zwischengetriebe	69
Verschlusschrauben	70
Lage der Verschlusschrauben	70
-für BG-Getriebereihe	70
-für BG-20-01R	71
-für BF-Getriebereihe	72
-für BK-Getriebereihe	73
-für BS-Getriebereihe	74
-für Vorstufen (Z)	75
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Standard-Getriebemotor	76
-auf dem Systemdeckel Ausführung mit Fremdmotor oder als Getriebeausführung mit eintreibender Welle	77
6 Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Auswahl	79
Beschreibung der Stirnradgetriebe	81
Baugrößen	81
Bauer-Betriebsfaktoren (f_b) für Stirnrad-Getriebemotoren	81
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	81
Schaltbetrieb	81
Bauer-Betriebsfaktor	81
Erklärung der Stoßgrade	82
Erklärung der Kurzzeichen	82
Auswahltabellen der Stirnrad-Getriebemotoren	82
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren - $n_1 = 1500 \text{ } 1/\text{min}$	83
Auswahl - Stirnradgetriebemotoren - $n_1 = 3000 \text{ } 1/\text{min}$	116
7 Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Auswahl	151
Beschreibung der Flachgetriebe	153
Baugrößen	153
Bauer-Betriebsfaktoren (f_b) für Flach-Getriebemotoren	153
Durchlaufbetrieb ohne Schalzhäufigkeit $Z \leq 1/h$	153
Schaltbetrieb	153
Bauer-Betriebsfaktor	153
Erklärung der Stoßgrade	153
Erklärung der Kurzzeichen	154
Auswahltabellen der Flach-Getriebemotoren	154
Auswahl - Flachgetriebemotoren - $n_1 = 1500 \text{ } 1/\text{min}$	155
Auswahl - Flachgetriebemotoren - $n_1 = 3000 \text{ } 1/\text{min}$	180

8	Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Auswahl	207
	Beschreibung der Kegelradgetriebe	209
	Baugrößen	209
	Bauer-Betriebsfaktoren (f_b) für Kegelrad-Getriebemotoren	209
	Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	209
	Schaltbetrieb	209
	Bauer-Betriebsfaktor	209
	Erklärung der Stoßgrade	210
	Erklärung der Kurzzeichen	210
	Auswahltabellen der Kegelrad-Getriebemotoren	210
	Auswahl - Kegelradgetriebemotoren - $n_1 = 1500 \text{ }^1/\text{min}$	211
	Auswahl - Kegelradgetriebemotoren - $n_1 = 3000 \text{ }^1/\text{min}$	233
9	Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Auswahl	257
	Beschreibung der Schneckengetriebe	259
	Baugrößen	259
	Wirkungsgrad	259
	Bauer-Betriebsfaktoren (f_b) für Schnecken-Getriebemotoren	259
	Durchlaufbetrieb ohne Schalthäufigkeit $Z \leq 1/h$	259
	Schaltbetrieb	260
	Umgebungstemperatur	260
	Bauer-Betriebsfaktor	260
	Erklärung der Stoßgrade	260
	Erklärung der Kurzzeichen	261
	Auswahltabellen der Schnecken-Getriebemotoren	261
	Auswahl - Schneckengetriebemotoren - $n_1 = 1500 \text{ }^1/\text{min}$	262
	Auswahl - Schneckengetriebemotoren - $n_1 = 3000 \text{ }^1/\text{min}$	276
10	Stirnrad-Getriebemotoren Reihe BG - Maßbilder	291
	Maßbild - Standard	293
	BG04	293
	BG05	294
	BG06	295
	BG10-BG10Z	296
	BG10X-BG10XZ	298
	BG15	301
	BG20-BG20Z	302
	BG30-BG30Z	304
	BG40-BG40Z	306
	BG50-BG50Z	308
	BG60-BG60Z	310
	BG70-BG70Z	312
	BG80-BG80Z	314
	BG90-BG90Z	316
	BG100-BG100Z	318
	Maßbild - Doppelgetriebe	321
	BG06G04	321
	BG10G06	322
	BG10XG06	324
	BG20G06	326
	BG30G06	328
	BG40G10	330
	BG50G10	332
	BG60G20	334
	BG70G20	336
	BG80G40	338
	BG90G50	340
	BG100G50	342
11	Flach-Getriebemotoren Reihe BF - Maßbilder	345
	Maßbild - Standard	346
	BF06	346
	BF10-BF10Z	348
	BF20-BF20Z	350
	BF30-BF30Z	352
	BF40-BF40Z	354

BF50-BF50Z	356
BF60-BF60Z	358
BF70-BF70Z	360
BF80-BF80Z	362
BF90-BF90Z	364
Maßbild - Doppelgetriebe	366
BF10G06	366
BF20G06	368
BF30G06	370
BF40G10	372
BF50G10	374
BF60G20	376
BF70G20	378
BF80G40	380
BF90G50	382
Zusatzmaßbild	385
Vielkeilverzahnung	385
Schrumpfscheibenverbindung (SSV)	386
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckhaube (SSV)	387
Bohrbild Getriebeseite Hinten (H) zur Befestigung der Abdeckung → Verschlussdeckel	388
Gummipuffer für Drehmomentstütze	389
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	390
Montagehilfe für Flachgetriebe mit Vielkeilverzahnung	392
Verschlusskappen (VK)	394
Verschlussdeckel (VD)	395
12 Kegelrad-Getriebemotoren Reihe BK - Maßbilder	397
Maßbild - Standard	398
BK06	398
BK08	400
BK10-BK10Z	402
BK17	404
BK20-BK20Z	406
BK30-BK30Z	408
BK40-BK40Z	410
BK50-BK50Z	412
BK60-BK60Z	414
BK70-BK70Z	416
BK80-BK80Z	418
BK90-BK90Z	420
Maßbild - Doppelgetriebe	422
BK10G06	422
BK20G06	424
BK30G06	426
BK40G10	428
BK50G10	430
BK60G20	432
BK70G20	434
BK80G40	436
BK90G50	438
Zusatzmaßbild	441
Vielkeilverzahnung	441
Schrumpfscheibenverbindung (SSV)	442
Schrumpfscheibenverbindung mit Abdeckung (SSV)	443
Gummipuffer für Drehmomentstütze	444
Lage der Drehmomentstütze	445
Fuß mit Gewindelöchern	446
Fußplatte mit Durchgangslöchern	447
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	448
Montagehilfe für Kegelradgetriebe mit Vielkeilverzahnung	450
Verschlusskappen (VK)	452
Verschlussdeckel (VD)	453
13 Schnecken-Getriebemotoren Reihe BS - Maßbilder	455
Maßbild - Standard	456
BS02	456

BS03	458
BS04	460
BS06	462
BS10-BS10Z	464
BS20-BS20Z	466
BS30-BS30Z	468
BS40-BS40Z	470
Maßbild - Doppelgetriebe	472
BS06G04	472
BS10G06	474
BS20G06	476
BS30G06	478
BS40G10	480
Zusatzmaßbild	482
Schrumpfscheibenverbindungen (SSV)	482
Schrumpfscheibenverbindungen mit Abdeckung (SSV)	483
Gummipuffer für Drehmomentstütze	484
Lage der Drehmomentstütze	485
Fußgewinde	486
Fußplatte links	487
Montagehilfe für Hohlwelle mit Passfedernut	488
Verschlusskappen (VK)	490
Verschlussdeckel (VD)	491
14 Motoren	493
Allgemein	495
ErP – Richtlinie 2009/125/EG	495
Verordnung (EU) 2019/1781	496
Drehmomentangaben	498
Netzspannungen	498
Netzfrequenzen	499
Typenschild	499
Klemmenkasten	499
Motoranschlussarten	500
Klemmenanschluss für eintourige Motoren	501
Klemmenanschluss für eintourige Motoren mit thermischem Motorschutz	502
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren in Dahlander Schaltung (Δ/YY oder Y/YY)	503
Klemmenanschluss für polumschaltbare Motoren mit zwei getrennten Wicklungen (Y/Y oder Δ/Δ)	504
Anschluss für Motoren mit Stecker	505
Motorschutz	506
Thermistoren/PTC - Kaltleiter	506
Thermostate	507
KTY - Fühler	508
PT100-Fühler	509
Isolation	510
IP-Schutzart	510
Definition der Schutzarten durch Gehäuse für elektrische Betriebsmittel	510
Drehzahl der Arbeitswelle	511
Betriebsarten nach DIN EN 60034	512
Allgemein	512
Dauerbetrieb S1	512
Kurzzeitbetrieb S2	512
Periodischer Aussetzbetrieb S3	513
Periodischer Aussetzbetrieb mit Einfluss des Anlaufvorgangs S4	514
Periodischer Aussetzbetrieb mit Elektrischer Bremsung S5	515
Ununterbrochener periodischer Betrieb mit Aussetzbelastung S6	516
Ununterbrochener periodischer Betrieb mit elektrischer Bremsung S7	516
Ununterbrochener Betrieb mit periodischen Last- und Drehzahländerung S8	517
Service avec variations non périodiques de la charge et de la vitesse (S9)	517
Betrieb mit Einzelnen konstanten Belastung S10	518
Betrieb am Frequenzumrichter	519
Auslegungshinweise	519
Erhöhung der Drehmomente bei reduzierter Einschaltdauer	519
Erhöhung der Drehmomente durch Fremdbelüftung	519
Energiesparfunktion	520
Generatorbetrieb	520

Hinweise zum Betrieb von Frequenzumrichtern anderer Hersteller	520
Explosionsschutz	521
Allgemein	521
ATEX	521
Frequenzumrichter	521
Schutzeinrichtung	521
Spannung	522
Getriebe mit nichtelektrischem Explosionsschutz	522
Technische Daten	523
Standard Motoren	523
Motoren mit Bemessungsdrehzahl 1500 1/min	523
Motor-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 1800 1/min, Betriebsart S1	525
Motoren mit Bemessungsdrehzahl 2250 1/min	529
Motor-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 2600 1/min, Betriebsart S1	531
Motoren mit Bemessungsdrehzahl 3000 1/min	533
Motor-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 3600 1/min, Betriebsart S1	536
Aseptik-Motoren	540
Aseptik-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 1500 1/min	540
Aseptik-Motoren Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 1800 1/min, Betriebsart S1	540
Aseptik-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 3000 1/min	542
Aseptic motor torques in the adjusting range 150 1/min - 3600 1/min, duty type S1	542
Edelstahl-Motoren	544
Edelstahl-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 1500 1/min	544
Edelstahl-Motoren-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 1800 1/min, Betriebsart S1	544
Edelstahl-Motoren mit Bemessungsdrehzahl 3000 1/min	546
Edelstahl-Motoren-Drehmomente bei Stellbereich 150 1/min - 3000 1/min, Betriebsart S1	546
Atex-Motoren	548
Bemessungsdrehzahl 1500 1/min	548
-Typ S.XE.08MA4-..	548
-Typ S.XE.08LA4-..	550
-Typ S.XE.09SA4-..	552
-Typ S.XE.09XA4-..	554
-Typ S.XE.11SA6-..	556
-Typ S.XE.11MA6-..	558
-Typ S.XE.11LA6-..	560
Bemessungsdrehzahl 3000 1/min	562
-Typ S.XE.08MA4-..	562
-Typ S.XE.08LA4-..	564
-Typ S.XE.09SA4-..	566
-Typ S.XE.09XA4-..	568
-Typ S.XE.11SA6-..	570
-Typ S.XE.11MA6-..	572
-Typ S.XE.11LA6-..	574
15 Motoranbauten	577
Bremsen	579
Funktionsbeschreibung	579
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ES(X)	579
Produktbeschreibung der Federkraftbremsen Typ ZS(X)	580
Auslegung Bremse	581
Elektrischer Anschluss	584
Technische Daten der Haltebremsen mit Notstopp-Eigenschaften	587
Technische Daten der Arbeitsbremsen	588
Anschluss	590
Gleichstromanschluss über Klemme (K)	590
Standard-Gleichrichter (S)	591
Gleichrichter für elektronische Schnellabschaltung (E)	592
Gleichrichter für Übererregung und Schnellabschaltung (M)	593
Bremsenanschluss bei Betrieb am Frequenz-Umrichter	594
Handlüftung (HA, HN)	594
Zweites Motor-Wellenende (ZW, ZV)	595
Schutzdach über der Lüfterhaube (D)	595
Fremdlüfter (FV)	595
Technische Daten Fremdbelüftung	595
Gebersystem	596
Geber (G)	596

Inkrementaler Drehgeber	597
Funktionsbeschreibung	597
Elektrische Kennwerte	597
Ansichten auf Steckseite, Stiftkontakteinsatz	597
Anschlussbelegung	597
SinCos Geber	598
Funktionsbeschreibung	598
Elektrische Kennwerte	598
Ansichten auf Steckseite, Stiftkontakteinsatz	598
Anschlussbelegung	598
Absolut Drehgeber	599
Funktionsbeschreibung	599
PROFIBUS-DP Schnittstelle	599
SSI Schnittstelle	600
Modulares Motorsystem	601
Motor und Geber	601
Motor, Bremse und Geber	601
Motor + Fremdbelüftung	601
16 Motoranbauten - Maßbilder	603
Maßbilder	605
Klemmenkasten in Standardausführung	605
Klemmenkasten in Steckerausführung	606
Motoren mit Standardbremse	607
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse	608
Motoren mit zweitem Motorwellenende	609
Motoren mit Bremse und zweitem Motorwellenende	610
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und zweiten Wellenende	611
Motoren mit Schutzhaube	612
Motoren mit angebautem Fremdlüfter	613
Motoren mit Bremse und angebautem Fremdlüfter	614
Motoren mit Geber und angebautem Fremdlüfter	615
Motoren mit Bremse und Geber mit angebautem Fremdlüfter	616
Motoren mit Standard-Geber	617
Motor mit „Heavy-Duty“-Geber	618
Motoren mit Bremse und Standard-Geber	619
Motor mit „Heavy-Duty“-Bremse und Geber	620
Motoren in IEC-Ausführung	621
17 BAUER global	623
North America	625
Latin America	626
Europe	627
Eastern Europe	630
Middle East & Africa	631

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Innovation seit 1927

In seiner 90-jährigen Geschichte hat sich Bauer Gear Motor zu einem weltweit bevorzugten Anbieter hochwertiger, extrem zuverlässiger Getriebemotoren entwickelt. Im Lauf der Jahrzehnte hat sich viel Wissen angesammelt, das stetig ergänzt und weitergegeben wird. Bauer war der Wegbereiter für viele neue Getriebemotorenlösungen und wird dies auch zukünftig sein. Unsere Ingenieure entwickeln technisch fortschrittliche Lösungen, die energieeffiziente Motoren mit optimalen Getrieben kombinieren, um unseren Kunden die geringstmöglichen Betriebskosten bieten zu können. Es hat schon seine Gründe, warum die Marke Bauer weltbekannt wurde, denn unsere Getriebemotorenlösungen sind die treibende Kraft in der Antriebstechnik.

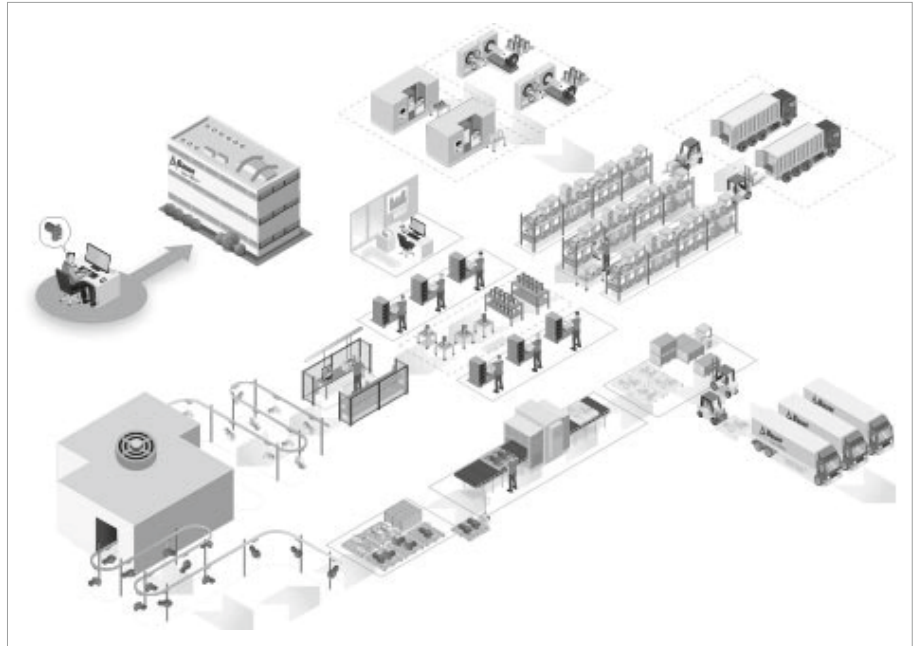


Kompetent und kundennah

Wir sehen uns als der mehrwertschaffende Partner für individuelle antriebstechnische Lösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette des Kunden ... **Unkompliziert ... Kompetent ... Ausdauernd**. Schon bei der Auslegung Ihres Antriebs stehen wir Ihnen mit unserem globalen Vertrieb und der Fachkompetenz zur Seite. Unsere Mitarbeiter sorgen dafür, damit Sie die optimale Getriebemotorenlösung für Ihre Anwendung erhalten.

Unsere schnelle Reaktionszeit bei Anfragen ermöglicht es, dass Sie das gewünschte Angebot innerhalb von 24 Stunden erhalten. Nach Eingang Ihrer Bestellung überprüfen wir Ihre Auftragsdaten und Sie erhalten innerhalb von 24 Stunden eine Auftragsbestätigung. Damit verfügen Sie schon am nächsten Tag über die Daten für Ihre eigene Produktionsplanung.

Da wir unsere Produktion in regionalen Fabriken konzentrieren, sind wir in der Lage, auch kundenangepasste Lösungen ab Fabrik zuverlässig und mit sehr kurzen Lieferzeiten direkt zu liefern.



Näher am Bedarf des Kunden durch erhöhte Flexibilität

Aufträge werden sofort bearbeitet und an unsere Produktion übergeben. Durch die Reduktion der Rüstzeiten sind wir in der Lage, auftragsbezogen sofort mit der Teilefertigung zu beginnen. Diese ist synchronisiert mit der Endmontage und sichert so, dass die Teile just-in-time zur Verfügung gestellt werden.

Die kompletten Fertigungsprozesse, angefangen von der Motorproduktion, den mechanischen Getriebemotorteilen und elektrischen Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, um eine hohe Prozesssicherheit und Verfügbarkeit zu gewährleisten. Dadurch kann eine hohe Liefertreue von mehr als 95 % erreicht werden unter Einhaltung der hohen Bauer-Qualität.

Die Produktpalette



Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

- | | |
|---------------------------------|--|
| Stirradgetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 13 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 20 Nm bis 18500 Nm▪ Neue Anbaumöglichkeiten durch geringe Bauhöhe▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Flachgetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 90 Nm bis 18500 Nm▪ Getriebegehäuse mit integrierter Drehmomentstütze▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Kegelradgetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW▪ 10 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 80 Nm bis 18500 Nm▪ Winkelgetriebe mit universellen, platzsparenden Anbaumöglichkeiten▪ Hoher Wirkungsgrad durch zweistufige Grundkonstruktion▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Schneckengetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Leistungsbereich von 0,03 kW bis 5,5 kW▪ 8 Getriebegrößen für den Drehmomentbereich 25 Nm bis 1000 Nm▪ Hohlwellen-Ausführung schon ab 25 Nm▪ Hochbelastbare Schneckenverzahnung für lange Lebensdauer▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig |
| Hängebahngetriebemotoren | <ul style="list-style-type: none">▪ Drehmoment 30 Nm bis 680 Nm▪ Querkraft bis zu 25000 N▪ Getriebe mit vielseitigen Befestigungsmöglichkeiten▪ Hohe Schutzart IP65 serienmäßig▪ Verbesserter Wirkungsgrad -▪ niedriger Energieverbrauch - ideal für Fahrtriebe▪ Getriebe rückwärts durchdrehbar bei gelüfteter Bremse |
| AsepticDRIVE | <ul style="list-style-type: none">▪ Motor ohne Kühlrippen und Lüfter▪ Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe▪ Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F▪ Standardmäßig Schutzart IP67 und IP69K mit laugen- und säurebeständiger Lackierung▪ Motoranschluss über standardmäßigen Rundstecker in Edelstahl |
| CleanDRIVE | <ul style="list-style-type: none">▪ Motor ohne Kühlrippen und Lüfter▪ Lieferbar mit Stirnrad-, Flach-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe▪ Motorwicklung standardmäßig mit Thermistoren und Iso-Klasse F▪ Motoranschluss über standardmäßigen Klemmenkasten oder Edelstahl-Kabelverschraubung |

HiflexDRIVE

Getriebe BK04

- Drehmoment 80 Nm
- Untersetzungen 7,25 – 63,33

Getriebe BK08

- Drehmoment 200 Nm
- Untersetzungen 4,44 - 102,5

Getriebe BK17

- Drehmoment 330 Nm
- Untersetzungen 4,54 - 108,6

Motoren

- Leistung 0,12 kW ... 3,0 kW
- Effizienzklassen ohne, IE1 bis IE4
- Schutzart IP65 (Standard)
IP67 / IP69K (Optional)

Energieeffiziente Motorenlösungen

Netzbetrieb

- IE1 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE2 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE3 Asynchrontechnologie 0,12 kW – 45 kW
- IE4 Asynchrontechnologie 0,55 kW – 4 kW

Umrichterbetrieb

- IE3 PMSM-Technologie 1,5 kW – 15 kW
- IE4 PMSM-Technologie 0,55 kW – 11 kW

Energieeffiziente Motorenlösungen für den Ex-Bereich

Permanentmagneterregte Synchronmotoren (PMSM) der Reihe S als drehzahlregelbare Getriebemotoren für den Ex-Bereich in Wirkungsgradklasse IE4^[1].

- Bemessungsmomente M_N : 5 Nm – 48 Nm
- Nennleistungen P_N : 0,75 kW – 15 kW
- Erhöhte Sicherheit Zone 1 II 2 G Ex e IIC T1 - T3 Gb
- Staubexplosionsschutz Zone 21 II 2 D Ex tb IIIC T 160°C ... 120° Db

^[1] Einzelne Motorauslegungen können im Bemessungspunkt niedrigere Wirkungsgradklassen als IE4 aufweisen.

EtaK2.0 Dezentrale Lösungen

- PMSM geeignet
- Integrierte Sicherheitstechnik und Feldbuskommunikation nach individuellem Bedarf
- Modularer Aufbau minimiert Ihre Ersatzteilkhaltung
- Energieeinsparung im Teillastbereich bis zu 30 % möglich
- Dank der hohen Schutzart IP65 bestens geeignet für widrigste Umgebungen
- 200 % Überlaststrom (3s)
- Sensorlose Vektorregelung
- CANopen, PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT, EtherNet/IP und AS-Interface
- Sicherheitsfunktion STO

Energieeffiziente Getriebemotoren

Bauer Gear Motor - Profil

Lösungen für Unterwasserbetrieb

- **Spezielle Abdichtkonzepte** für maximale Sicherheit gegen Leckage
- **Verstärkte Wälzlager** für höhere Kräfte oder längere Lebensdauer
- **Wellen** optional in V4A-Stahl oder mit Sonderbeschichtung
- **Motoranschluss**
 - Standard mit vergossenem Klemmenkasten
 - Optional mit Stecker-Ausführung des Kabels
- **Zusatzmerkmale**
 - Spezielle Konstruktion für ständigen Unterwasserbetrieb
 - Elektronische Leckagedetektion optional vorhanden
 - Bremsen in IP68-Ausführung optional vorhanden
 - Einsetzbar bis 5 m Wassertiefe (größere Tiefen auf Anfrage)
- **Korrosivitätskategorie Im2** angelehnt an DIN ISO 12944-5

Kundenspezifische Getriebemotorenlösungen für alle Applikationen

- Spezielle Applikationen
- Spezielle Adaptionen
- Spezielle Umgebungen
- Serienbedarf

Basierend auf unserem modularen Getriebemotorenprogramm bieten wir applikationsspezifische Lösungen in allen bedeutenden Märkten an, wie z. B. Nahrungsmittel und Getränke, Energie, Abwasser, Beton, Metalle und Fördertechnik in Anwendungen wie abwaschbaren Förderbandsystemen, Walzwerken, Hängebahnsystemen und Brückenförderbändern, Schlamm-eindickern, Kränen, Ventilatoren und Gebläsen sowie Turbinen. Unser Ziel ist, unseren Kunden maßgeschneiderte Produkte zur Verfügung zu stellen. Wir achten dabei darauf, dass sich eine Getriebemotorenlösung über den gesamten Lebenszyklus hinweg als besonders profitabel erweist.

Da ein niedriger Energieverbrauch zukünftig besonders bedeutsam sein wird, um niedrige Lebenszykluskosten zu erzielen, stellen wir unsere Getriebemotoren heute schon mit besonders effizienten Permanentmagnet-Motoren aus. Damit sind wir so selbstbewusst, auch hier wieder Wegbereiter zu sein.

Erfahren Sie mehr über Bauer Gear Motor, seine Produkte und Philosophie unter www.bauergears.com.