

Équipements moteur - Plans cotés

# 16

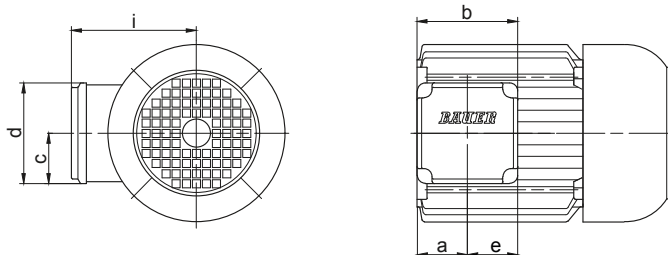
### Équipements moteur - Plans cotés .....515

<b>Plans cotés.....</b>	<b>517</b>
Boîte à bornes en version connecteur .....	517
Boîte à bornes vissée .....	518
Boîte à bornes en version connecteur .....	519
Freins standard .....	520
Moteur avec frein « Heavy Duty » .....	521
Moteurs avec antidévireur .....	522
Moteurs avec deuxième bout d'arbre .....	523
Moteurs avec frein et deuxième bout d'arbre .....	524
Moteur avec frein « Heavy Duty » et deuxième bout d'arbre .....	525
Moteurs avec capot de protection .....	526
Moteurs avec ventilation forcée intégrée .....	527
Moteurs avec frein et ventilation forcée intégrée .....	528
Moteurs avec codeur et ventilation forcée intégrée .....	529
Moteurs avec frein et codeur avec ventilation forcée intégrée .....	530
Moteurs avec codeur standard .....	531
Moteur avec codeur « Heavy Duty » .....	532
Moteurs avec frein et codeur standard .....	533
Moteur avec frein « Heavy Duty » et capteur .....	534
Moteurs en version CEI .....	535

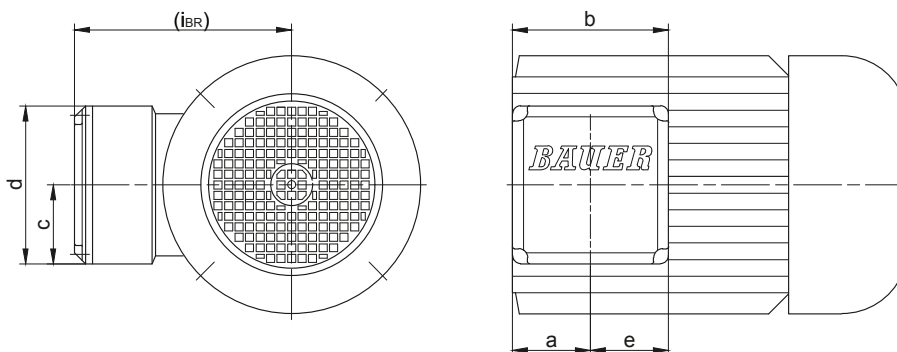


### Boîte à bornes en version connecteur

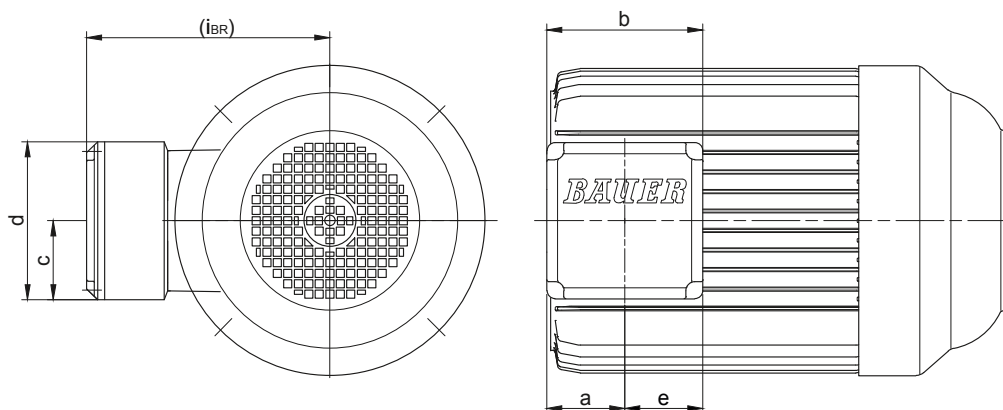
#### D..04.. - D..11..



#### D..13..



#### D..16..-D..22



Moteur/ Moteur avec frein	Dimensions						Code	Entrée de câble		ouverture de clé max. pour presse-étoupe
	a	b	c	d	e	i <sub>IBR</sub>		Principal (M)	Secondaire (N)	
D..04..	42,5	88	44	88	44	90	KAG1	M=2xM20x1,5	-	24
D..05..	50	100	50	100	50	101,5	KAG2	M=2xM25x1,5	-	29
D..06..	50	100	50	100	50	101,5	KAG2	M=2xM25x1,5	-	29
D..07..	50	100	50	100	50	101,5	KAG2	M=2xM25x1,5	-	29
D..08..	50	100	50	100	50	116	KAG2	M=2xM25x1,5	-	29
D..09..	50	100	50	100	50	125,5	KAG2	M=2xM25x1,5	-	29
D..11..	66,5	133	66,5	133	66,5	165	KAG3	M=2xM32x1,5	-	-
D..13..	78	156	78,5	158	78	217	TB322	M=2xM40x1,5	N=2xM25x1,5	-
D..16..	74	156	78,5	158	78	243	TB322	M=2xM40x1,5	N=2xM25x1,5	-
D..18..	94	200	100,5	201	100	288	TB422	M=2xM50x1,5	N=2xM25x1,5	-
D..20L	100	200	100,5	201	100	303,5	TB422	M=2xM50x1,5	N=2xM25x1,5	-
D..22S	100	200	100,5	201	100	303,5	TB422	M=2xM50x1,5	N=2xM25x1,5	-
D..22M	100	200	100,5	201	100	303,5	TB422	M=2xM50x1,5	N=2xM25x1,5	-

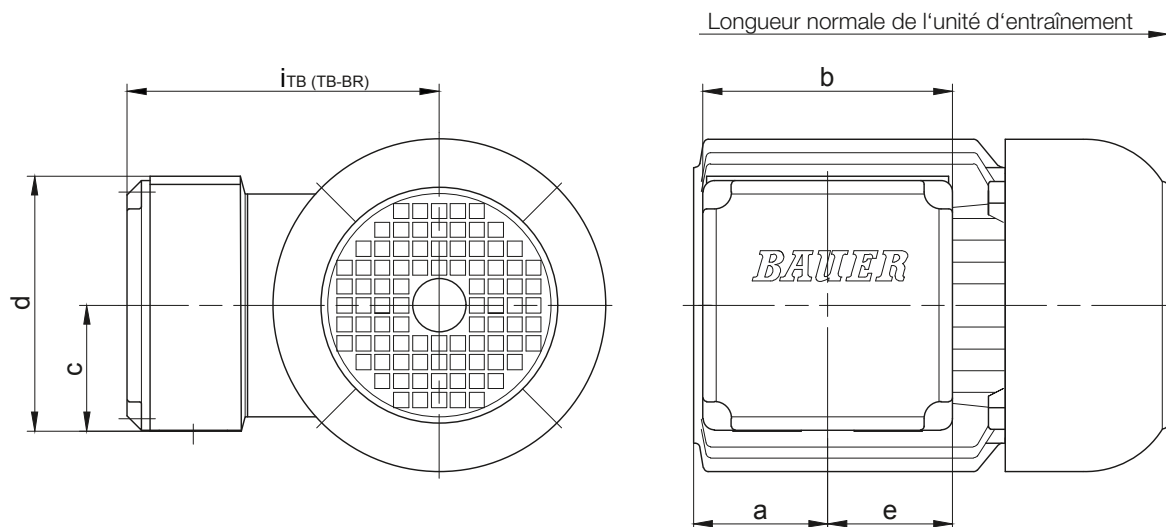
Dimensions en millimètres (mm)

La version réelle de l'engrenage peut différer de la géométrie montrée. Générez des géométries 3D et 2D spécifiques à l'entraînement. sous [www.BauerCat.com](http://www.BauerCat.com).

# Équipements moteur

## Plans cotés

Boîte à bornes vissée

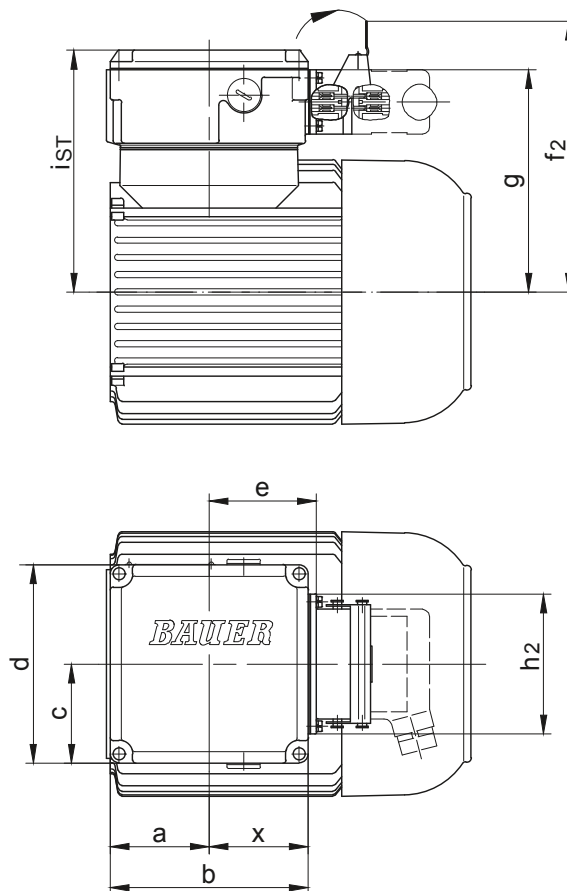
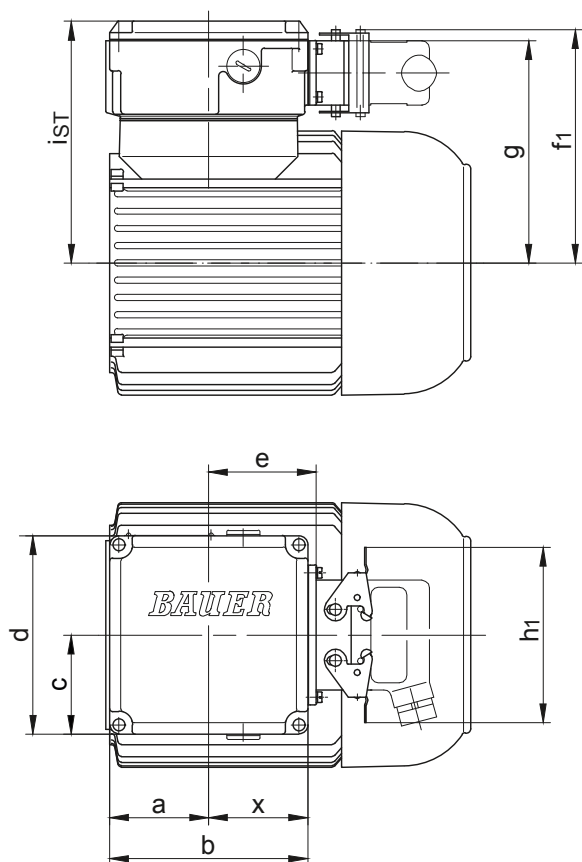


Moteur	Dimensions						Code	Version du câble	
	a	b	c	d	e	$i_{TB(TB-BR)}$		Principal (M)	Secondaire (N)
D04..	30	90	47,5	95	45	112	TB122,,	M=2xM25x1,5	N=2xM20x1,5
D..05..	57	90	47,5	95	45	117	TB122,,	M=2xM25x1,5	N=2xM20x1,5
D..06..	45	90	47,5	95	45	118	TB122,,	M=2xM25x1,5	N=2xM20x1,5
D..07..	45	90	47,5	95	45	118	TB122,,	M=2xM25x1,5	N=2xM20x1,5
D..08..	41	90	47,5	95	45	135	TB122,,	M=2xM25x1,5	N=2xM20x1,5
D..09..	62	132	66	135	71,5	164	TB222,,	M=2xM32x1,5	N=2xM25x1,5
D..11..	62	132	66	135	71,5	181	TB222,,	M=2xM32x1,5	N=2xM25x1,5
D..13..	78	156	78	158	83,5	216	TB322,,	M=2xM40x1,5	N=2xM25x1,5
D..16..	74	156	78	158	83,5	242	TB322,,	M=2xM40x1,5	N=2xM25x1,5
D..18..	94	200	100	201	105,5	287	TB422,,	M=2xM50x1,5	N=2xM25x1,5
Moteur avec frein	Dimensions						Code	Version du câble	
	a	b	c	d	e	$i_{TB(TB-BR)}$		Principal (M)	Secondaire (N)
D04..	30	90	47,5	95	68	131,5	TBR122,,	M=2xM25x1,5	N=1xM16x1,5
à partir de D..05..	voir moteur standard								
Dimensions en millimètres (mm)									

### Boîte à bornes en version connecteur

Modèle standard (deux supports)

En option pour DESINA (un support)



Géométrie du couvercle du ventilateur pour D..16 et D..18, voir dessin dimensionnel : boîte à bornes en version standard

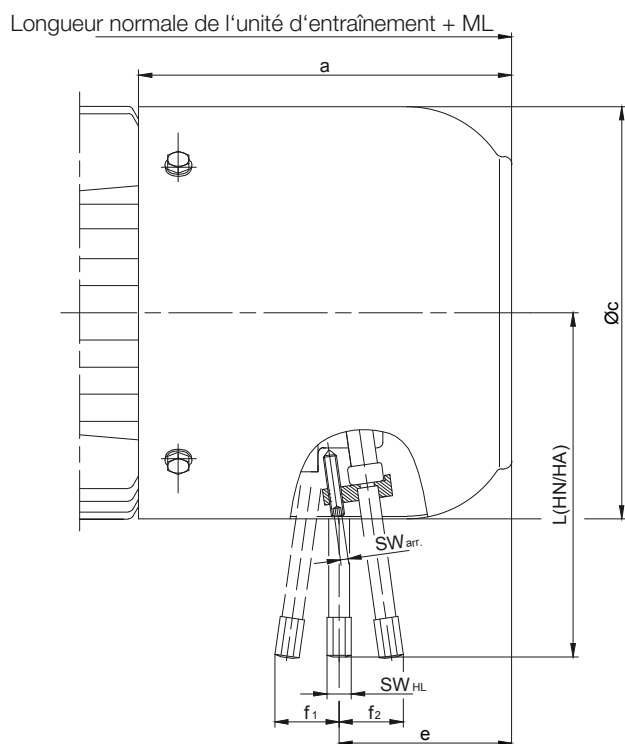
Moteur	Taille de la boîte à bornes	a	b	c	d	e	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	g	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	i <sub>ST</sub>	x
D..04..	TBS1	30	90	52,5	106	49	118,5	147	111	117	93	124,5	46
D..05	TBS1	57	90	52,5	106	49	123,5	152	116	117	93	129,5	46
D..06	TBS1	45	90	52,5	106	49	125,5	154	118	117	93	131,5	46
D..07	TBS1	45	90	52,5	106	49	125,5	154	118	117	93	131,5	46
D..08	TBS1	45	90	52,5	106	49	143,5	172	136	117	93	149,5	46
D..09	TBS2	62	132	66	135	71,5	158,5	187	158	117	93	164	68,5
D..11	TBS2	62	132	66	135	71,5	175,5	191	166	117	93	181	68,5
D..13	TBS3	78	156	78	158	83,5	199	227,5	191,5	117	93	216	79,5
D..16	TBS3	74	156	78	158	83,5	225	253,5	225	117	93	242	79,5
D..18	TBS4	94	200	100	201	105,5	257	299	257	117	93	287	100,5
D..20L	TBS4	94	200	100	201	105,5	274	299	266,5	117	93	303,5	100,5
D..22S	TBS4	94	200	100	201	105,5	274	299	266,5	117	93	303,5	100,5
D..22M													

Dimensions en millimètres (mm)

# Équipements moteur

## Plans cotés

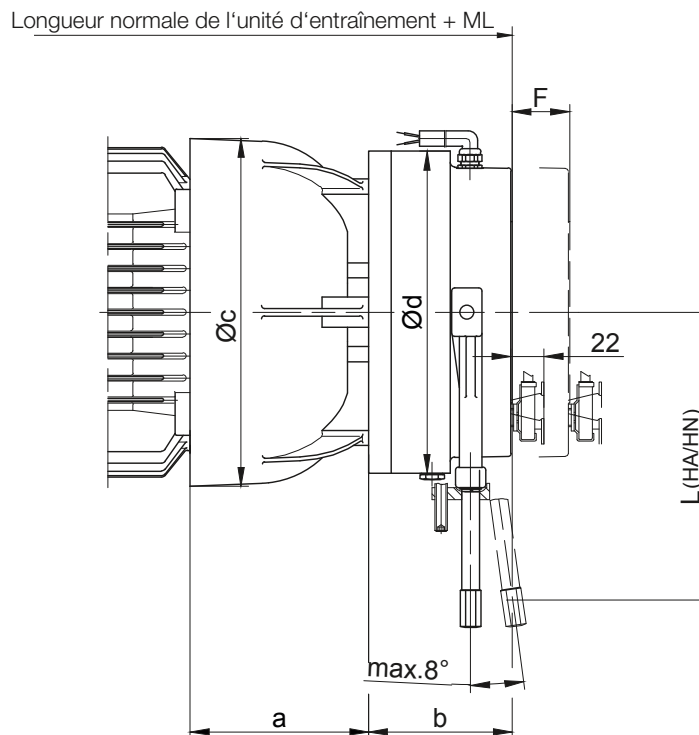
### Freins standard



Moteur	Frein	ML (mm) Longueur supplémentaire avec frein	Dimensions (mm)								Poids supplémentaire kg
			a	Øc	e	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	L(HA/HN)	SW <sub>HL</sub>	SW <sub>arr.</sub>	
D..04..	E003	43,5	97	110,5	58,5	20,5	24	96/102	11	11	1,0
D..05..					60						
D..06..					58,5						
D..07..	E003/E004	42	102	123	58,5						
D..08..	ES(X)010	66	141	156	68	-	29	132	8	2,5	2,6
D..09..	ES(X)010	93	173	176	99	-	29	132	8	2,5	2,7
	ES(X)027				91	-	35,5	162			4,2
D..11..	ES(X)027	98	195	218	103	-	35,5	162	8	2,5	4,5
	ES(X)040				100	-	37	172			6,3
	ES(X)070				96	-	34,5	190			12
D..13..	ES(X)040	111	225	258	125	-	41	202	12	4	6,5
	ES(X)070				121	-	38	225			8,5
	ES(X)125				116	-	45	223			12,5
D..16..	ES(X)125	144	290	310	148	-	48,5	244	12	4	13,5
	ES(X)200				141	-	50	256			19
	ES(X)300				112	-					22
D..18..	ES(X)250	150	339	348	153	-	58,5	286	12	4	28
	ZS(X)500				123	-			19	5	30
D..20L	ES(X)250	127,5	399	363	183	49	-	286	19	5	27,5
	ZS(X)500				152,5						
	ZS(X)800				149						
D..22S	ES(X)250	127,5	399	363	183	49	-	286	19	5	27,7
	ZS(X)500				152,5						
	ZS(X)800				149						
D..22M	ES(X)250	127,5	399	363	183	49	-	286	19	5	61,5
	ZS(X)500				152,5						
	ZS(X)800				149						

HA = débloccage manuel verrouillable  
HN = débloccage manuel non verrouillable

### Moteur avec frein « Heavy Duty »



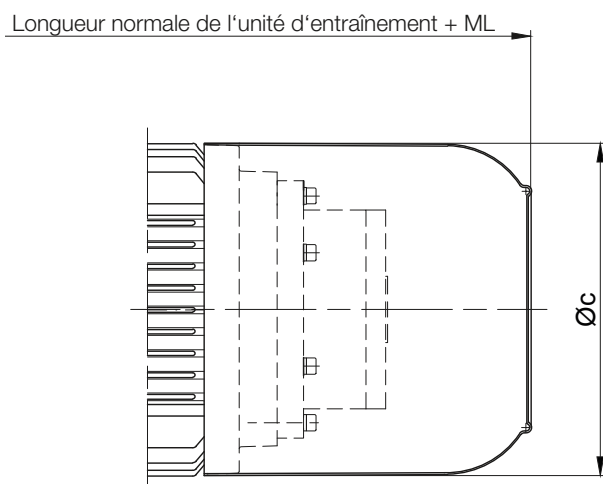
Moteur	Frein	Longueur supplémentaire avec frein (mm)		Dimensions (mm)					Poids supplémentaire
		ML Standard	ML Micro-interrupteur	a	b	c	Ød	L (HA/HN)	kg
D..08..	EH(X)010	74	96	83,5	62,5	166	120	132	4,2
D..08..	EH(X)027	79	101	83,5	66,5	166	145	162	5,5
D..09..	EH(X)027	82,5	104,5	102	70,5	191	145		7,6
D..09..	EH(X)040	90	112	102	73	191	168	172	8,3
D..11..	EH(X)070	104	126	120	85	231	188	189,5	15,2
D..11..	EH(X)125	114	136	120	95	231	213	208,5	19,5
D..13..	EH(X)200	128	150	140	106	274,5	245	221	29,3
D..16..	EH(X)400	141	163	155	124	326	324	313	55,8
D..18..		152	174	183		366			61

HA = débloccage manuel verrouillable  
HN = débloccage manuel non verrouillable

# Équipements moteur

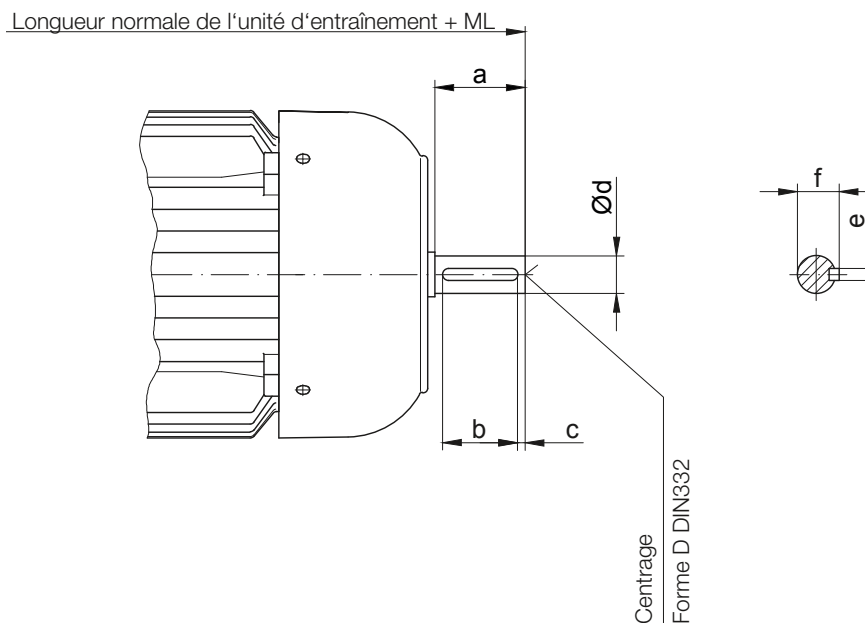
## Plans cotés

Moteurs avec antidévireur



Moteur	ML (mm) Longueur supplémentaire avec antidévireur	Dimensions (mm) c	Poids supplémentaire kg
D..08..	66	156	6,5
D..09..	93	181	6,5
D..11..	98	228	8
D..13..	111	258	13,5
D..16..	144	310	16
D..18..	150	348	17
D..20L	-	363	9,5
D..22S			
D..22M			

### Moteurs avec deuxième bout d'arbre

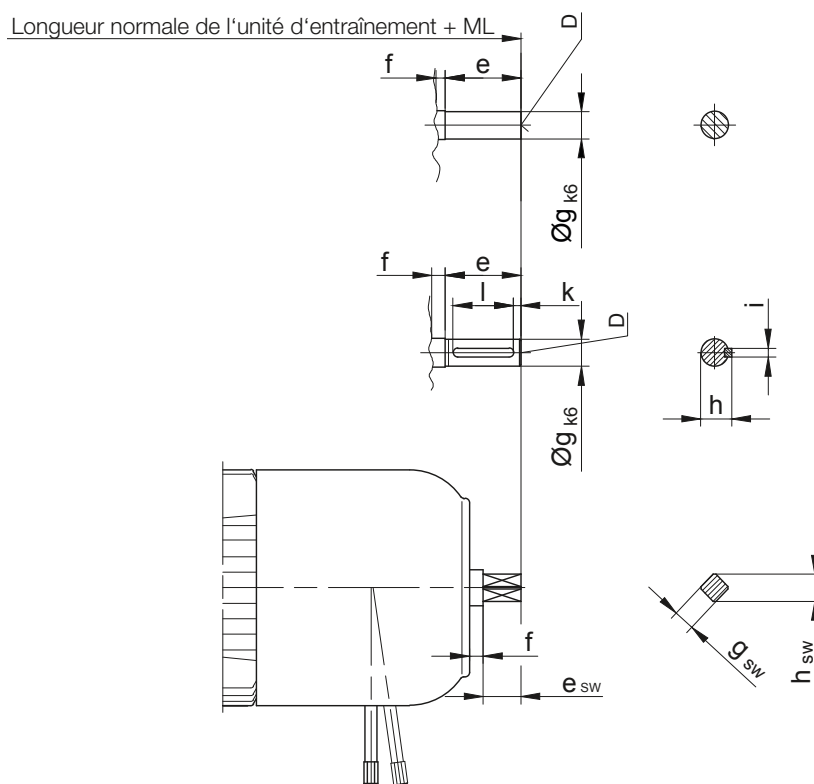


Moteur	ML (mm) Longueur supplémentaire avec deuxième bout d'arbre	Dimensions (mm)						Centrage DIN 332
		a	b	c	d	e	f	
D..04..	20	15	-	-	8 <sub>g6</sub>	-	-	-
D..05..	25	20	-	-	10 <sub>k6</sub>	-	-	-
D..06..	25	20	-	-	10 <sub>k6</sub>	-	-	-
D..07..	25,5	20	-	-	10 <sub>k6</sub>	-	-	-
D..08..	45	40	30	5	16 <sub>k6</sub>	5	18	D5
D..09..	55	50	40	5	20 <sub>k6</sub>	6	22,5	D5
D..11..	65	60	50	5	25 <sub>k6</sub>	8	28	D8
D..13..	85	80	60	10	35 <sub>k6</sub>	10	38	D12
D..16..	115	110	90	10	40 <sub>k6</sub>	12	43	D16
D..18..	115	110	90	10	45 <sub>k6</sub>	14	48,5	D16
D..20L	115	110	90	10	45 <sub>k6</sub>	14	48,5	D16
D..22S	115	110	90	10	45 <sub>k6</sub>	14	48,5	D16
D..22M								

# Équipements moteur

## Plans cotés

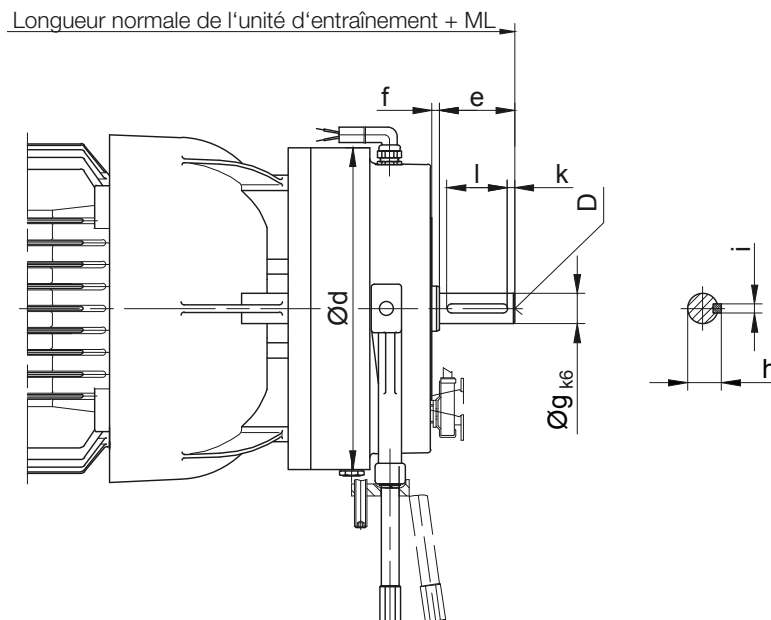
Moteurs avec frein et deuxième bout d'arbre



Moteur	Frein	Longueur supplé- mentaire		Dimensions (mm)										Centrage	
		ML	ML <sub>SW</sub>	e	e <sub>SW</sub>	f	g	g <sub>SW</sub>	h	h <sub>SW</sub>	i	k	l	DIN 332	SW
D..04..	E003	63	-	15	-	5	8	-	-	-	-	-	-	-	-
D..05..				20			10								
D..06..				20			10								
D..07..	E003/E004			20		5	10								
D..08..	ES(X)..	121	96*	50	25*	5	18	SW14*	20,5	18*	6	5	40	D6	D4*
D..09..		98	123*				20*	SW14	22,5*	18	6*	40*	D6*	D4	
D..11..		153,5*	128	50*	25		20*	SW14	22,5*	18	6*	40*	D6*	D4	
D..13..		176*	156	60*	40		20*	SW14	22,5*	18	6*	40*	D6*	D4	
D..16..	ES(X).. / ZS(X)..	208,5*	188,5	60*	40	4,5	28*	SW22	31*	28	8*	5*	50*	D10*	D10
D..18..		359*	194,5			5	28*	SW22	31*	28	8*	5*	50*	D10*	D10
D..20L	ES(X).. / ZS(X)..	127,5*	172,5	60*	40	5	28*	SW22	31*	28	8*	5*	50*	D10*	D10
D..22S															
D..22M															

\* Version spéciale avec ventilation manuelle

### Moteur avec frein « Heavy Duty » et deuxième bout d'arbre



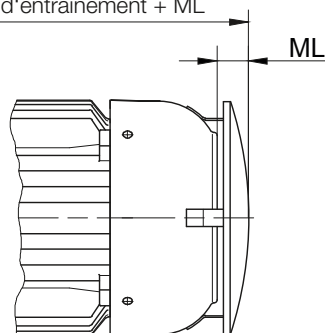
Moteur	Frein	ML (mm)	Dimensions (mm)								Centrage D 332	Poids supplémentaire kg
			Longueur supplémentaire avec codeur et frein	Ød	e	f	Øg	h	i	k		
D..08..	EH(X)027	132	145	50	4	18	20,5	6	5	6	D6	6
D..09..	EH(X)040	144	168		18	22,5	9					
D..11..	EH(X)125	169	213		20	22,5	20					
D..13..	EH(X)200	192	245	60	5	28	31	8	8	D10	29,5	
D..16..	EH(X)400	205,5	324		28	31	56					
D..18..		216,5			30	33	61					

# Équipements moteur

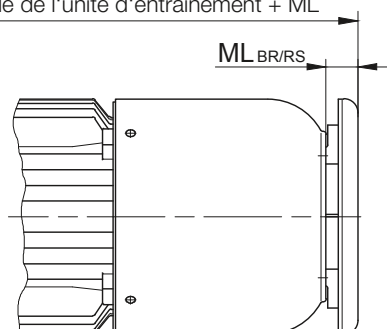
## Plans cotés

### Moteurs avec capot de protection

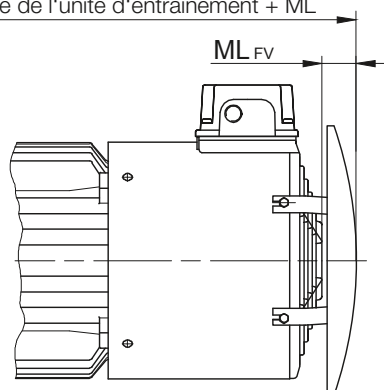
Longueur normale de l'unité d'entraînement + ML



Longueur normale de l'unité d'entraînement + ML

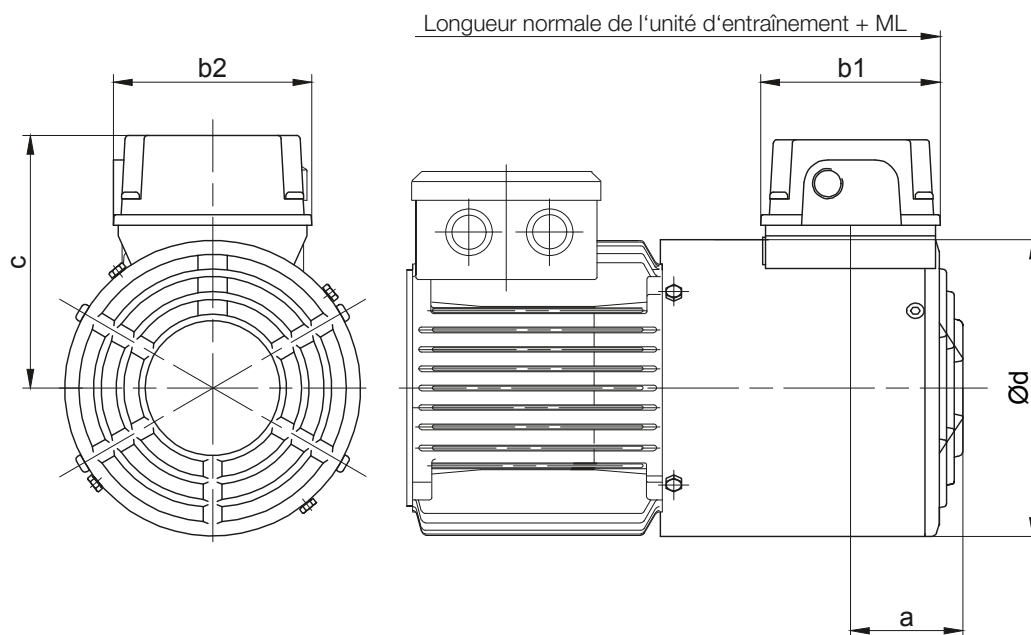


Longueur normale de l'unité d'entraînement + ML



Moteur	ML (mm)				Poids supplémentaire kg
	Longueur supplémentaire avec capot de protection monté				
	ML	ML <sub>BR</sub>	ML <sub>RS</sub>	ML <sub>FV</sub>	
D..04..	16	-	-	-	0,15
D..05..	18	-	-	-	0,15
D..06..	18	-	-	-	0,15
D..07..	18	-	-	-	0,15
D..08..	14,5	24,5	24,5	40	0,20
D..09..	22	24,5	24,5	30	0,30
D..11..	29	29,5	29,5	33	0,40
D..13..	30	29,5	29,5	25	0,6
D..16..	30,5	34,5	34,5	32	1,8
D..18..	30,5	34,5	34,5	32	5,5
D..20L	31	31	31	31	6,4
D..22S	31	31	31	31	6,4
D..22M	31	31	31	31	6,4

### Moteurs avec ventilation forcée intégrée



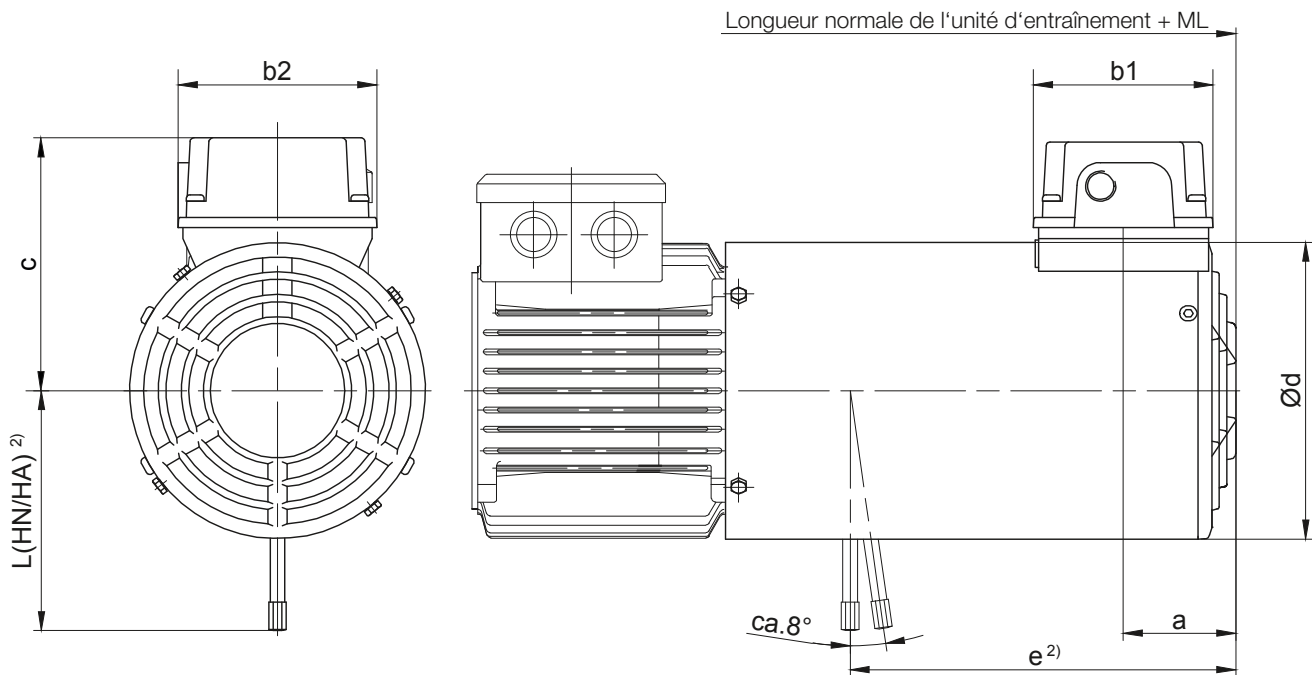
Moteur d'entraînement	Moteur de ventilateur	kW	r/min	400 V A	ML (mm) Longueur supplémentaire avec ventilation forcée	Dimensions (mm)					Poids supplé- mentaire ~kg
						a	b1	b2	c	d	
D..08..	FV D08	0,019	2670	0,029	92	69,5	107	105	134	157	2,2
D..09..	FV D09	0,046	2820	0,106	97	69,5	107	105	143	177	2,7
D..11..	FV D11	0,051	2660	0,110	97	79,5	107	105	162,5	219	3,2
D..13..	FV D13	0,073	2820	0,169	119	78,8	107	105	164	258	4,6
D..16*	FV D16	0,154	2760	0,347	144	78,8	107	105	185	311	6,4
D..18*	FV D18	0,154	2760	0,347	303	78,8	107	105	211	348	8,4

\* Montage à baïonnette

# Équipements moteur

## Plans cotés

Moteurs avec frein et ventilation forcée intégrée



Moteur	Frein	ML (mm) <sup>1)</sup> Longueur supplémen- taire avec frein, codeur et ventilation forcée	Dimensions (mm)							Poids supplémentaire ~kg
			a	b1	b2	c	Ød	e <sup>2)</sup>	L(HA/HN) <sup>2)</sup>	
D..08..	ES(X)010	202	59	107	105	134	157	204	132	5,0
D..09..	ES(X)010	214	69,5	107	105	143	177	220	132	5,5
	ES(X)027							212	162	7,5
D..11*	ES(X)027	221	69,5	107	105	162,5	219	226	162	8,0
	ES(X)040							223	172	10
	ES(X)070							218	184	12
D..13*	ES(X)040	237	79,5	107	105	164	164	254	202	11,5
	ES(X)070							250	225	13,5
	ES(X)125							245	223	17,5
D..16*	ES(X)125	294	78,8	107	105	185	311	298	244	19,5
	ES(X)200							291	256	25
	ES(X)300							262		27
D..18*	ES(X)250	303	78,8	107	105	211	348	307	286	37
	ES(X)500							277		38,5

\* avec fermeture à baïonnette

<sup>1)</sup> La longueur supplémentaire se rapporte à la partie normale du moteur sans frein.

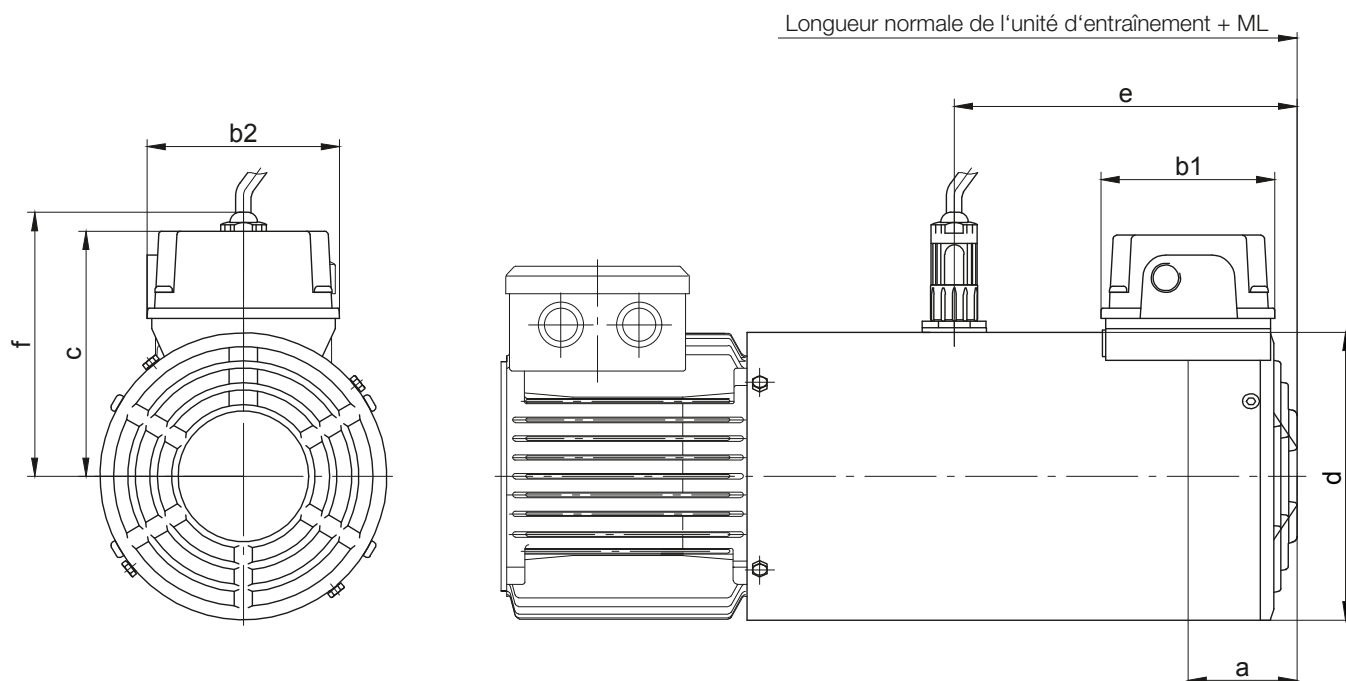
Pour les autres dimensions, voir le schéma d'encombrement standard correspondant.

<sup>2)</sup> Déblocage manuel sur demande

HA = déblocage manuel verrouillable

HN = déblocage manuel non verrouillable

### Moteurs avec codeur et ventilation forcée intégrée



Moteur	ML (mm) <sup>1)</sup> Longueur supplémentaire en cas de montage d'un codeur et d'une ventilation forcée	Dimensions (mm)							Poids supplémentaire ~kg
		a	b1	b2	c	d	e	f	
D..08..	202	59	107	105	134	157	187	144	2,6
D..09..	214	69,5	107	105	143	177	192	153,5	3,3
D..11*	221	69,5	107	105	162,5	218	192	-	4,0
D..13*	240	79,5	107	105	164	258	217	-	5,7
D..16*	294	78,8	107	105	185	311	252	-	7,9
D..18*	303	78,8	107	105	211	348	267	-	10,9

\* avec fermeture à baïonnette

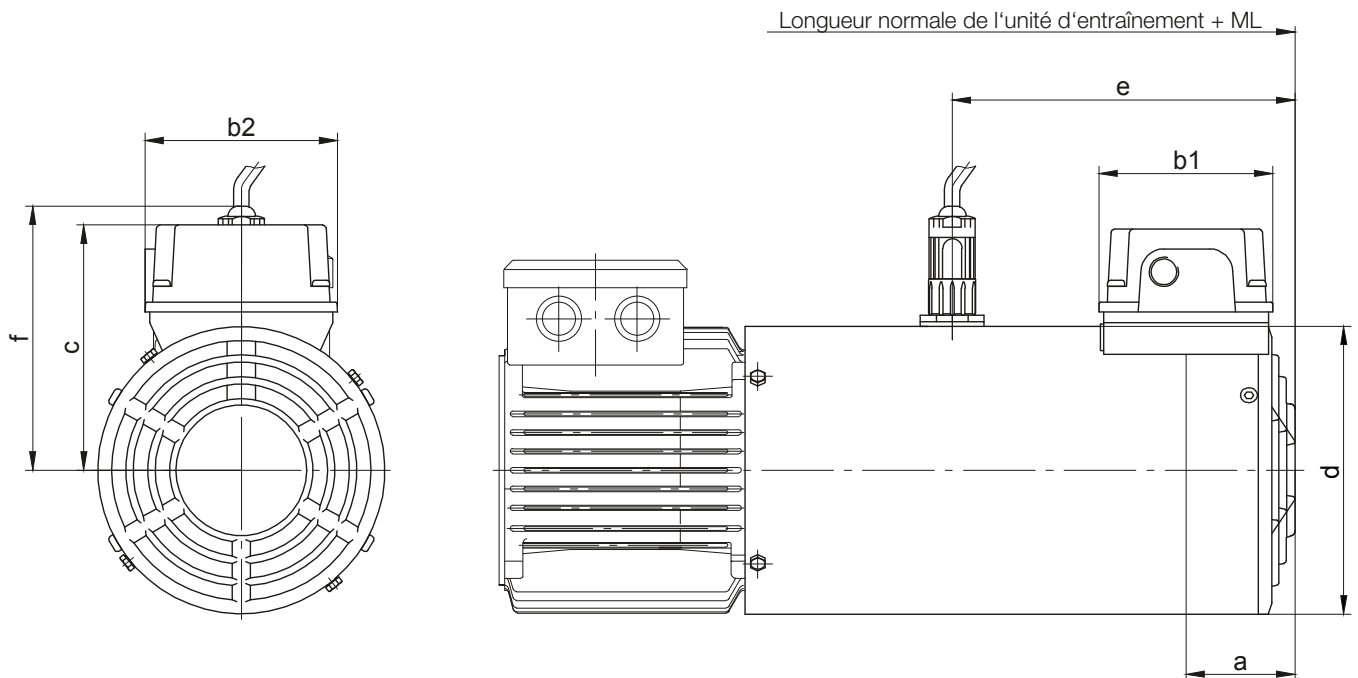
<sup>1)</sup> La longueur supplémentaire se rapporte à la partie normale du moteur sans frein.

Pour les autres dimensions, voir le schéma d'encombrement standard correspondant.

# Équipements moteur

## Plans cotés

Moteurs avec frein et codeur avec ventilation forcée intégrée



Moteur	Frein	ML (mm) <sup>1)</sup> Longueur supplémentaire avec frein, codeur et ventilation forcée	Dimensions (mm)									Poids supplémentaire ~kg
			a	b1	b2	c	Ød	e <sup>2)</sup>	g	h	L(HA/HN) <sup>2)</sup>	
D..08..	ES(X)010	202	59	107	105	134	157	204	150	150	132	6,0
D..09..	ES(X)010	214	69,5	107	105	143	177	220	160	160	132	6,5
	212							160	162		8,5	
D..11*	ES(X)027	221	69,5	107	105	162,5	219	226	155	175	162	9,0
	ES(X)040							223	155		172	11,5
	ES(X)070							218	155		184	13,5
D..13*	ES(X)040	240	79,5	107	105	164	258	254	175	194,5	202	13
	ES(X)070							250	175		225	15
	ES(X)125							245	175		223	19
D..16*	ES(X)125	294	78,8	107	105	185	311	298	195	221	244	21
	ES(X)200							291	195		256	27
	ES(X)300							262	195		29	
D..18*	ES(X)250	303	78,8	107	105	211	348	207	212	239,5	286	39
	ES(X)500							277	212			40,5

\* avec fermeture à baïonnette

1) La longueur supplémentaire se rapporte à la partie normale du moteur sans frein.

Pour les autres dimensions, voir le schéma d'encombrement standard correspondant.

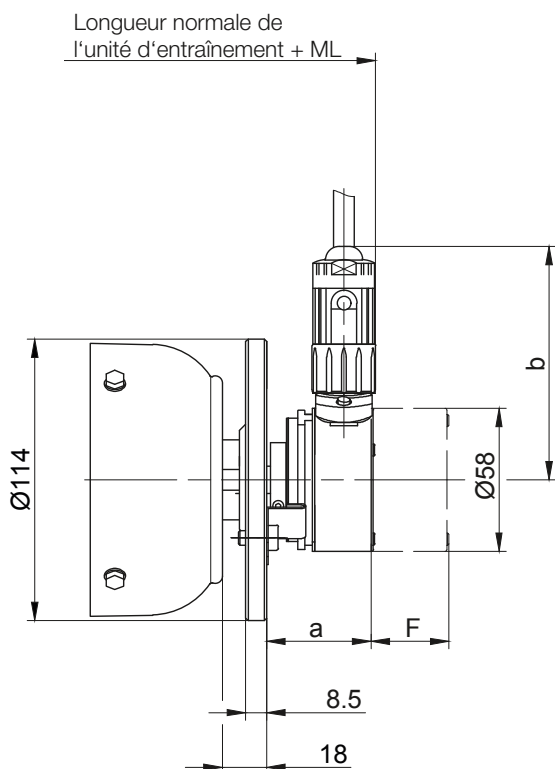
2) Déblocage manuel sur demand<sub>e</sub>

HA = déblocage manuel verrouillable

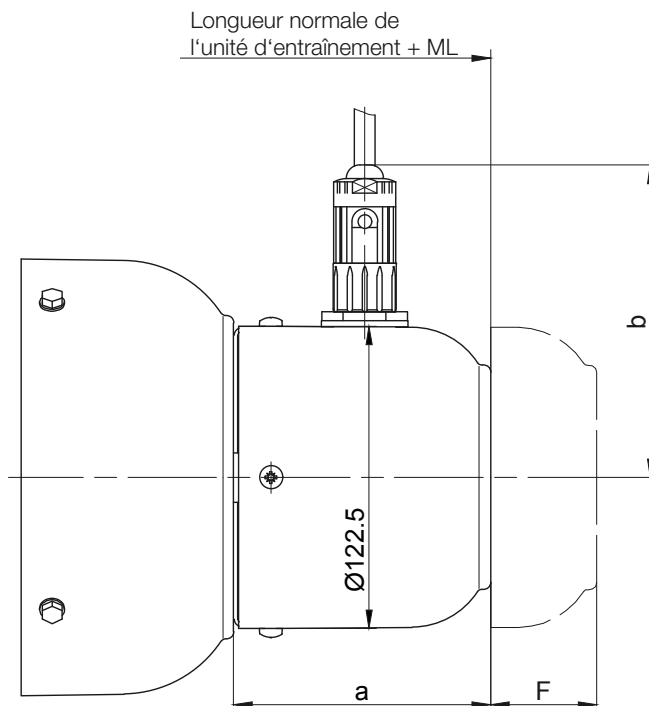
HN = déblocage manuel non verrouillable

### Moteurs avec codeur standard

#### D..04..



#### D..05.. - D..22..



Géométrie du couvercle du ventilateur pour D..16 et D..22, voir dessin dimensionnel : boîte à bornes en version standard

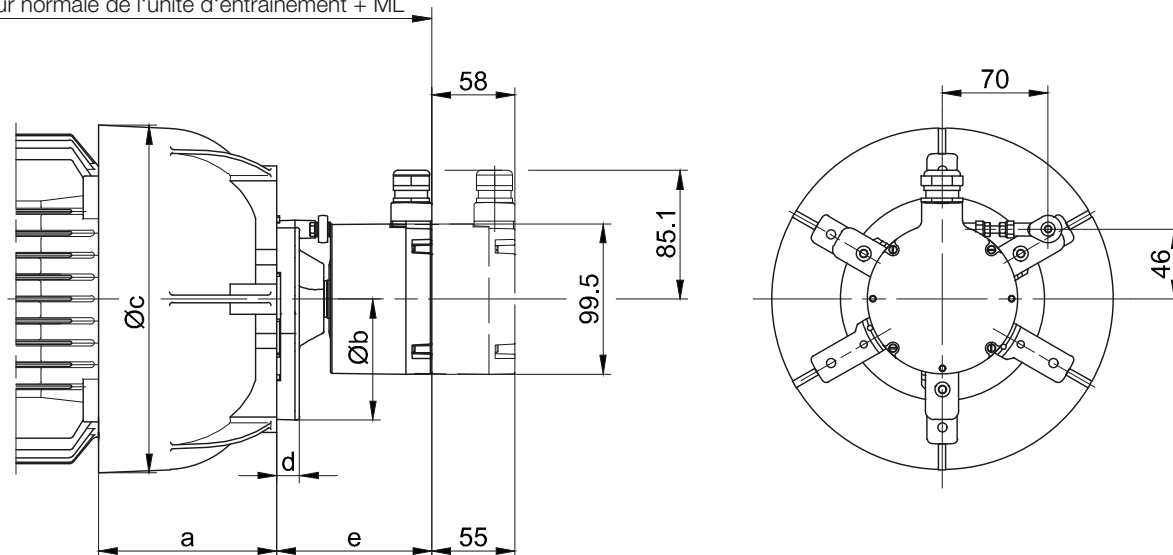
Moteur	ML (mm) Longueur supplémentaire avec codeur	Dimensions (mm)				Poids supplémentaire kg	Espace libre pour le démontage du tachymètre "F"	
		Codeur incrémental		Codeur absolu			Codeur incrémental	Codeur absolu
		a	c	a	b			
D..04..	62,5	43,5	95	69,5	109,5	0,7	30	55
D..05..	103	98,5	127	98,5	127	0,9	63	88
D..06..								
D..07..								
D..08..	107	107,5	127	107,5	127	0,8	41	66
D..09..								
D..11..	110	104	127	104	127	0,8	43	68
D..13..								
D..16..								
D..18..	106	106	127	106	127	1,2	43	68
D..20L								
D..22S								
D..22M								

# Équipements moteur

## Plans cotés

Moteur avec codeur « Heavy Duty »

Longueur normale de l'unité d'entraînement + ML

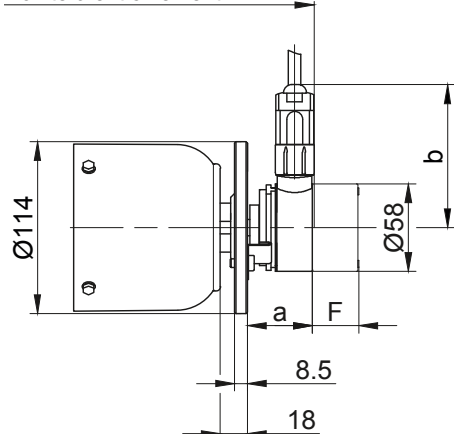


Moteur	ML (mm) Longueur supplémentaire avec codeur	Dimensions (mm)					Poids supplémentaire kg
		a	b	c	d	e	
D..08..	114	83,5	160	166	15	102,5	2
D..09..	118,5	102		191			
D..11..	121,5	120		231			
D..13..	115,5	140	185	274,5	17	94,5	8,6
D..16..	113,5	155		326			9,6
D..18..	122,5	183		366			11,5

### Moteurs avec frein et codeur standard

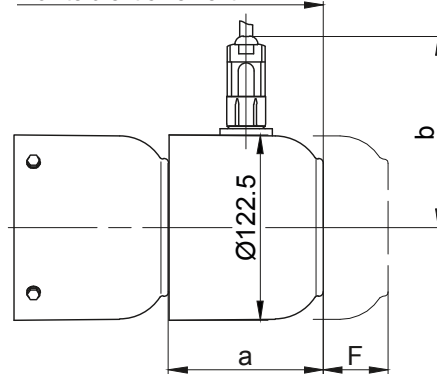
#### D..04..

Longueur normale de l'unité d'entraînement + ML

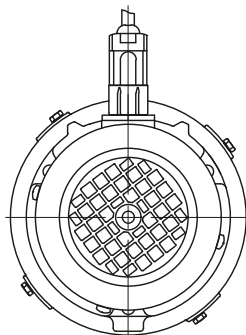


#### D..05.. - D..07..

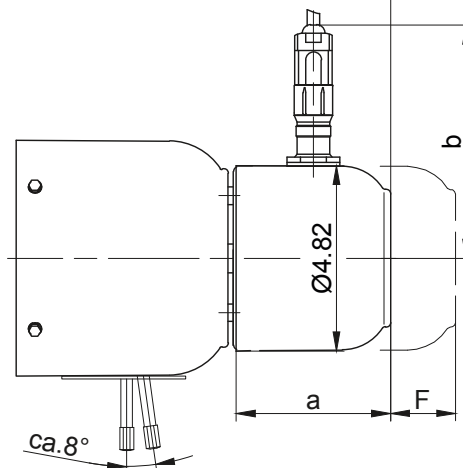
Longueur normale de l'unité d'entraînement + ML



#### D..08.. - D..22..



Longueur normale de l'unité d'entraînement + ML

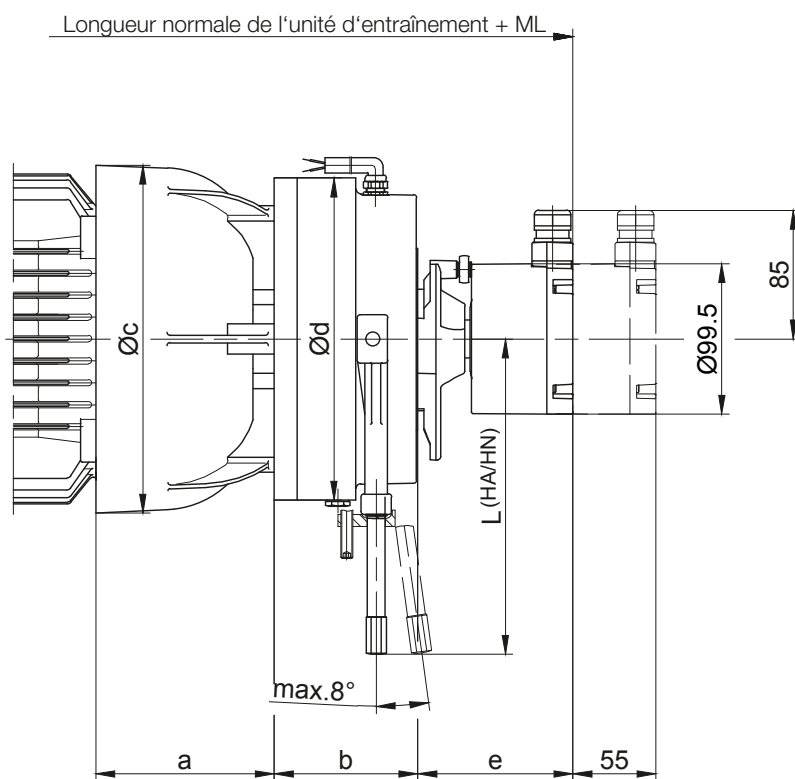


Moteur	Frein	ML (mm) Longueur supplémentaire avec frein et codeur	Dimensions (mm)				Poids supplémentaire kg	Freiraum zur Demontage des Tachos „F“	
			Codeur incrémental		Codeur absolu			Codeur incrémental	Codeur absolu
			a	c	a	b			
D..04..	E003	105,5	43,5	95	69,5	109,5	0,7	30	55
D..05..		145	102	127	102	127	0,9	63	88
D..06..		E003/E004					173,5	0,8	49
D..07..	197								
D..08..	ES(X)..	200					104	1,2	
D..09..	ES(X)..	212							
D..11..	ES(X)..	248	106	1,2					
D..13..	ES(X)..	247,5							
D..16..	ES(X)..ZS(X)	233,5							
D..18..	ES(X)..ZS(X)								
D..20L	ES(X)..ZS(X)								
D..22S	ES(X)..ZS(X)								
D..22M	ES(X)..ZS(X)								

# Équipements moteur

## Plans cotés

Moteur avec frein « Heavy Duty » et capteur

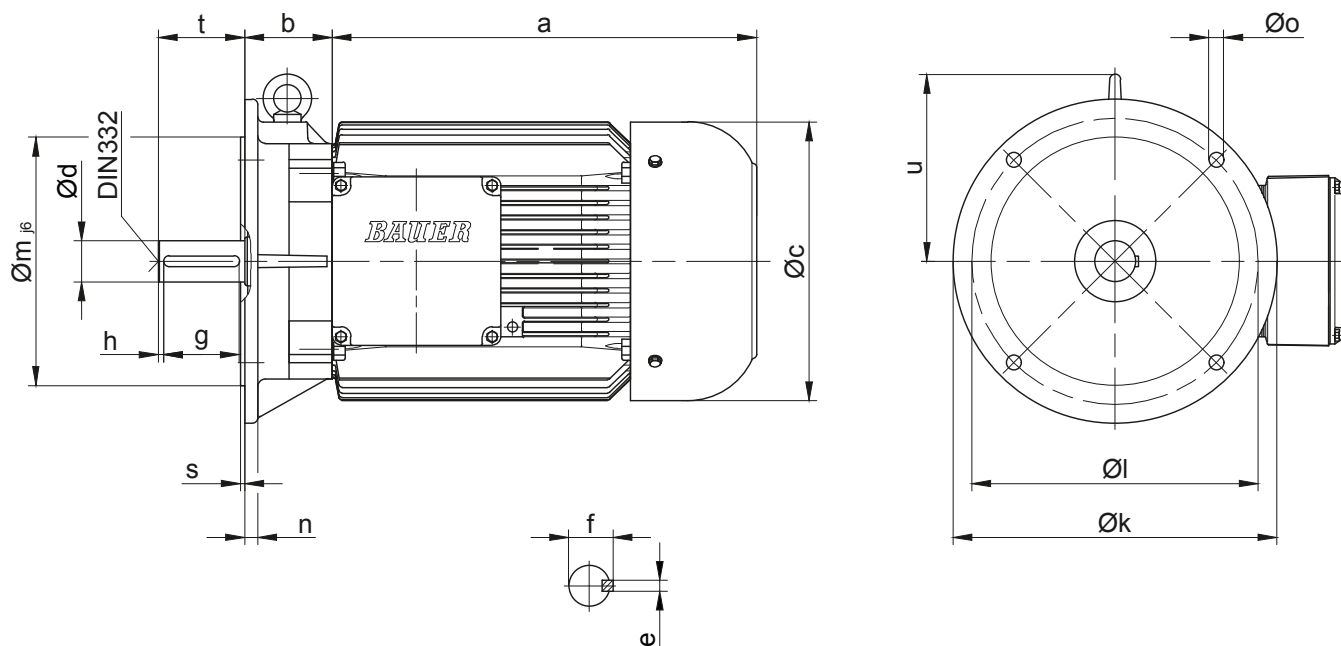


Moteur	Frein	ML (mm) Longueur supplémentaire avec frein et codeur	Dimensions (mm)						Poids supplémentaire kg
			a	b	c	Ød	e	L (HA/HN)	
D..08..	EH(X)027	180,5	83,5	66,5	166	145	102,5	162	7,1
D..09..	EH(X)040	191,5	102	73	191	168		172	10
D..11..	EH(X)125	216,5	120	95	231	213		208,5	21,4
D..13..	EH(X)200	259	140	106	274,5	245	94,5	221	32
D..16..	EH(X)400	243	155	124	326	324		313	58
D..18..		254	183		366			61	

HA = débloccage manuel verrouillable  
HN = débloccage manuel non verrouillable

Moteurs en version CEI

D..06 - D..18



Géométrie du couvercle du ventilateur pour D..16 et D..22, voir dessin dimensionnel : boîte à bornes en version standard

Moteur	Dimensions (mm)																Centrage DIN 332
	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	o	s	t	u	
D..06..A	170	45	123	11 <sub>js</sub>	4	12,5	18	2,5	140	115	95	9	10	2,75	23	-	D4
D..07..A	190	45	123	11 <sub>js</sub>	4	12,5	18	2,5	140	115	95	9	10	2,75	23	-	D4
D..08..A	200	49	156	19 <sub>js</sub>	6	21,5	35	2,5	200	165	130	10	12	3,5	40	-	D4
D..08..B	230	49	156	19j6	6	21,5	35	2,5	200	165	130	10	12	3,5	40	-	D4
D..09..A	251	66	176	24 <sub>js</sub>	8	27	40	5	200	165	130	10	12	3,5	50	128,5	D6
D..09..B	309	66	176	24j6	8	27	40	5	200	165	130	10	12	3,5	50	128,5	D6
D..11..A	319	75	218	28 <sub>js</sub>	8	31	50	5	250	215	180	11	14,5	4	60	145,5	D10
D..11..B	387	75	218	28j6	8	31	50	5	250	215	180	11	14,5	4	60	145,5	D10
D..13..A	393	81	266	38 <sub>ks</sub>	10	41	70	5	300	265	230	12	14	4	80	173	D12
D..16..B	454,5	98,5	310	42 <sub>ks</sub>	12	45	90	10	350	300	250	13	18,5	5	110	215,5	D16
D..18..B	542	128,5	348	48 <sup>ks</sup>	14	51,5	100	5	350	300	250	15	18,5	5	110	218	D16

