


1. ERGÄNZUNG

gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6

zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 08 ATEX 3052

Gerät: Drehstrommotor des Typs .../D.X..13...-.../...

Kennzeichnung:  II 2 G Ex e IIC T1 - T4 Gb bzw.
II 2 D Ex tb IIIC T160 °C - T 120 °C Db

Hersteller: Bauer Gear Motor GmbH

Anschrift: Eberhard-Bauer-Straße 36-60, 73734 Esslingen, Deutschland

Beschreibung der Ergänzungen und Änderungen

Die Baureihe .../D.XE.13... wurde den Anforderung der Normenreihe EN 60079 ff. sowie deren Kennzeichnung angepasst. Sie umfasst die Baugrößen 132. Des Weiteren kann diese Motorenreihe auch für den Staubexplosionsschutz verwendet werden. Der Typenschlüssel wird an der 4. Stelle um den Buchstaben „C“ erweitert.

Die mechanische und konstruktive Ausführung der Motorreihe bleibt mit Ausnahme des Außenlüfters aus Aluminium oder Grauguss unverändert.

Die zuvor aufgeführten Motorreihen können alternativ ohne Kühlrippen an der Gehäuseoberfläche ausgeführt werden.

Aufgrund der Änderung des Firmennamens werden die bescheinigten Betriebsmittel der Firma

Danfoss Bauer GmbH,
Eberhard-Bauer-Str. 36 - 60
73734 Esslingen, Deutschland

mit der neuen Firmenbezeichnung

Bauer Gear Motor GmbH
Eberhard-Bauer-Str. 36 - 60
73734 Esslingen, Deutschland

gekennzeichnet.

Der Umgebungstemperaturbereich beträgt 40 °C bis herab zu -20 °C. Dieser Bereich kann durch besondere elektrische oder thermische Auslegung bei Verwendung geeigneter Anschlusskästen, Materialien, Ein- und Anbauteile oder durch das Datenblatt der elektrischen Auslegung auf 60 °C bis herab zu -20 °C erweitert werden.

1. Ergänzung zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 08 ATEX 3052

Hinweise für Herstellung und Betrieb

Für den Ein- und Anbau von Teilen (Durchführungen, Kabel- und Leitungseinführungen, Anschlusssteile etc.) sind nur solche zugelassen, die dem auf dem Deckblatt angegebenen Normenstand technisch entsprechen, für die Einsatzbedingungen geeignet sind und eine gesonderte Bescheinigung besitzen. Ggf. sind die besonderen Bedingungen zu beachten und mit in die Typprüfung einzubeziehen.

Die Motoren sind an Getriebegehäuse anzubauen, damit die Gehäuseschutzart IP66 erreicht und die Anforderungen gemäß EN 60079-0:2012 eingehalten werden.

Angewandte Normen

EN 60079-0:2012, EN 60079-7:2007, EN 60079-31:2009

Prüfbericht: PTB Ex 13-32081

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 09. August 2013



Dr.-Ing. F. Lienesch
Regierungsdirektor

