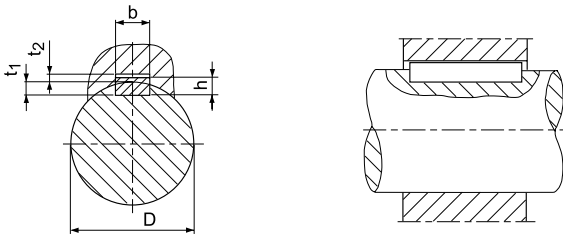


安装说明：使其适合。

关键组件

对于通过键与机轴连接的所有自由轮内座圈而言，我们的标准孔口公差为 H7，键槽达到 JS10。如果无其他指示，我们建议使用公差为 h6 或 j6 的机轴。为最大限度确保分度精确度，应当对经过调节的键进行机械加工，以确保不存在间隙。



孔径	DIN 6885* I 表 1				DIN 6885* I 表 3			
	b ^{JS10}	h	t ₁	t ₂	b ^{JS10}	h	t ₁	t ₂
> 6-8	2 ± 0.020	2	1.2 + 0.1	1 + 0.3				
> 8-10	3 ± 0.020	3	1.8 + 0.1	1.4 + 0.3				
> 10-12	4 ± 0.024	4	2.5 + 0.1	1.8 + 0.3				
> 12-17	5 ± 0.024	5	3 + 0.1	2.3 + 0.3	5 ± 0.024	3	1.9 + 0.1	1.2 + 0.3
> 17-22	6 ± 0.024	6	3.5 + 0.1	2.8 + 0.3	6 ± 0.024	4	2.5 + 0.1	1.6 + 0.3
> 22-30	8 ± 0.029	7	4 + 0.2	3.3 + 0.4	8 ± 0.029	5	3.1 + 0.1	2 + 0.3
> 30-38	10 ± 0.029	8	5 + 0.2	3.3 + 0.4	10 ± 0.029	6	3.7 + 0.2	2.4 + 0.3
> 38-44	12 ± 0.035	8	5 + 0.2	3.3 + 0.4	12 ± 0.035	6	3.9 + 0.2	2.2 + 0.3
> 44-50	14 ± 0.035	9	5.5 + 0.2	3.8 + 0.4	14 ± 0.035	6	4 + 0.2	2.1 + 0.3
> 50-58	16 ± 0.035	10	6 + 0.2	4.3 + 0.4	16 ± 0.035	7	4.7 + 0.2	2.4 + 0.3
> 58-65	18 ± 0.035	11	7 + 0.2	4.4 + 0.4	18 ± 0.035	7	4.8 + 0.2	2.3 + 0.3
> 65-75	20 ± 0.042	12	7.5 + 0.2	4.9 + 0.4	20 ± 0.042	8	5.4 + 0.2	2.7 + 0.3
> 75-85	22 ± 0.042	14	9 + 0.2	5.4 + 0.4	22 ± 0.042	9	6 + 0.2	3.1 + 0.4
> 85-95	25 ± 0.042	14	9 + 0.2	5.4 + 0.4	25 ± 0.042	9	6.2 + 0.2	2.9 + 0.4
> 95-110	28 ± 0.042	16	10 + 0.2	6.4 + 0.4	28 ± 0.042	10	6.9 + 0.2	3.2 + 0.4
> 110-130	32 ± 0.050	18	11 + 0.3	7.4 + 0.4	32 ± 0.050	11	7.6 + 0.2	3.5 + 0.4
> 130-150	36 ± 0.050	20	12 + 0.3	8.4 + 0.4	36 ± 0.050	12	8.3 + 0.2	3.8 + 0.4
> 150-170	40 ± 0.050	22	13 + 0.3	9.4 + 0.4				
> 170-200	45 ± 0.050	25	15 + 0.3	10.4 + 0.4				
> 200-230	50 ± 0.050	28	17 + 0.3	11.4 + 0.4				
> 230-260	56 ± 0.060	32	20 + 0.3	12.4 + 0.4				
> 260-290	63 ± 0.060	32	20 + 0.3	12.4 + 0.4				
> 290-330	70 ± 0.060	36	22 + 0.3	14.4 + 0.4				

*I) DIN6885 中未给出淬火零件的键槽公差。

压合组件

机轴与孔口公差在适合进行压合的各类组件页面上注明。

与标准轴承相同，必须使用适合的工具进行压合操作，以确保在装配过程中轴向负载不会通过自由轮的内部零件传输。

螺栓组件

在自由轮技术中，扭矩通常通过螺栓传输。经验表明，由于自由轮仅单向传输扭矩，因此这是一种切实可靠的方法。

使用的螺栓质量与拧紧扭矩如下：

螺纹	强度标准			
	8.8		10.9	
	类型	[Nm]	类型	[Nm]
M5		6		8
M6		10	AA	14
M8		25	AL	34
M10		48	FSO	68
M12	RSCI	84	GFR	118
M16		206	HPI	290
M20		402	RIZ	550
M24		696		950
M30		1420		1900

跳动

安装非自承滚轴式自由轮 AA、AE、AS、ASNU、KI 与 NF 的允许跳动公差（请见右下方表格）。

为了保持这些限值，必须在自由轮附近安装具有标准间隙的滚珠轴承。关于制轮木式自由轮 DC、RSCI 与 S200 的允许跳动在相关表中列出。

孔径 [mm]	AA, AE, AS, ASNU, KI, NF	
	跳动 TIR	方形 TIR
4-8	0.020	0.02
10-17	0.035	0.03
20-50	0.060	0.03
55-100	0.100	0.03
110-150	0.160	0.03