

内置型超越离合器

S200



类型



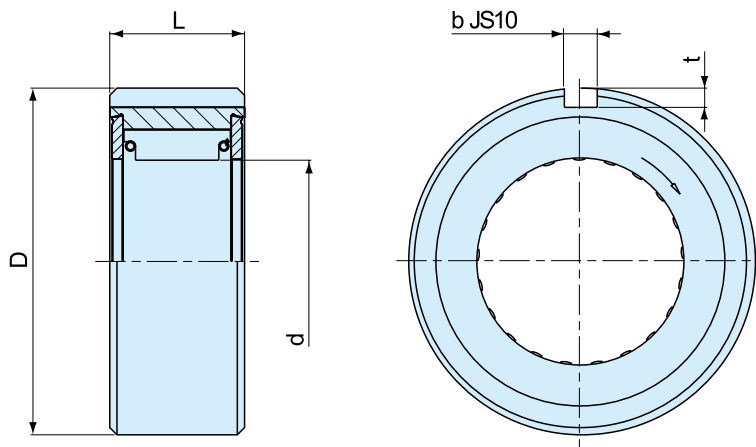
S200 型是一种无轴承支撑的多边形模块式超越离合器。要承受额外的轴向和径向载荷，需要匹配合适的外部轴承。客户还必须为其提供润滑和密封设计。典型的布置是将S200型超越离合器与外部支撑轴承并列安装，如下页例图所示。

用于安装外圈的轴承座孔推荐加工为H7的公差，键连接方式传递扭矩。与楔块接触运行的客户轴的表面硬度要达到HRc 60至62，硬度层深度至少有0.6 mm的精加工余量。

核心硬度要达到HRc 35至45。表面粗糙度不超过22 CLA。每50 mm长度的最大轴锥度为0.01 mm。安装轴和轴承座孔的同轴度应保持在TIR 0.05 mm以内。

S200型超越离合器的首选润滑方式是油润滑。STIEBER允许使用大多数常用的润滑油，甚至包括含有极压添加剂（EP）的齿轮油。必要时，也可使用脂润滑方式。

S200



类型	规格	$d_{+0}^{-0.025}$ [mm]	额定 转矩 $T_{KN}^{1)}$ [Nm]	超越速度		尺寸				轴承系列	拖拽扭矩 T_R [Ncm]	重量 [kg]
				$n_{max}^{2)}$ [min ⁻¹]	$n_{amax}^{3)}$ [min ⁻¹]	D [mm]	L [mm]	b [mm]	t [mm]			
S200	203	16.510	45	2400	500	$40_{-0.014}^{-0.039}$	25	4	2.5	6203	0.01	0.25
	204	18.796	60	2400	500	$47_{-0.014}^{-0.039}$	25	5	3	6204	0.01	0.35
	205	23.622	100	1800	400	$52_{-0.017}^{-0.042}$	25	5	3	6205	0.02	0.45
	206	32.766	240	1800	350	$62_{-0.017}^{-0.042}$	28	7	4	6206	0.02	0.70
	207	42.088	380	1800	300	$72_{-0.017}^{-0.042}$	28	7	4	6207	0.02	0.80
	208	46.761	560	1800	200	$80_{-0.017}^{-0.042}$	32	10	4.5	6208	0.02	0.90
	209	46.761	560	1800	200	$85_{-0.020}^{-0.042}$	32	10	4.5	6209	0.02	0.95
	210	56.109	850	1200	200	$90_{-0.020}^{-0.042}$	32	10	4.5	6210	0.03	1.00

备注

- 1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$
» 请参阅第 7-11 页“选型详解”
- 2) 内圈超越
- 3) 外圈超越
» 请参阅第 12-13 页安装与维护说明

安装示例

