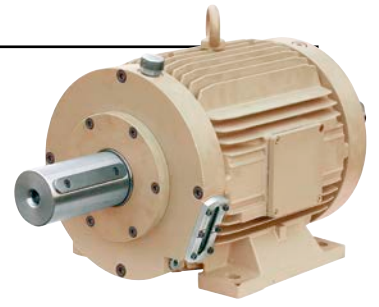
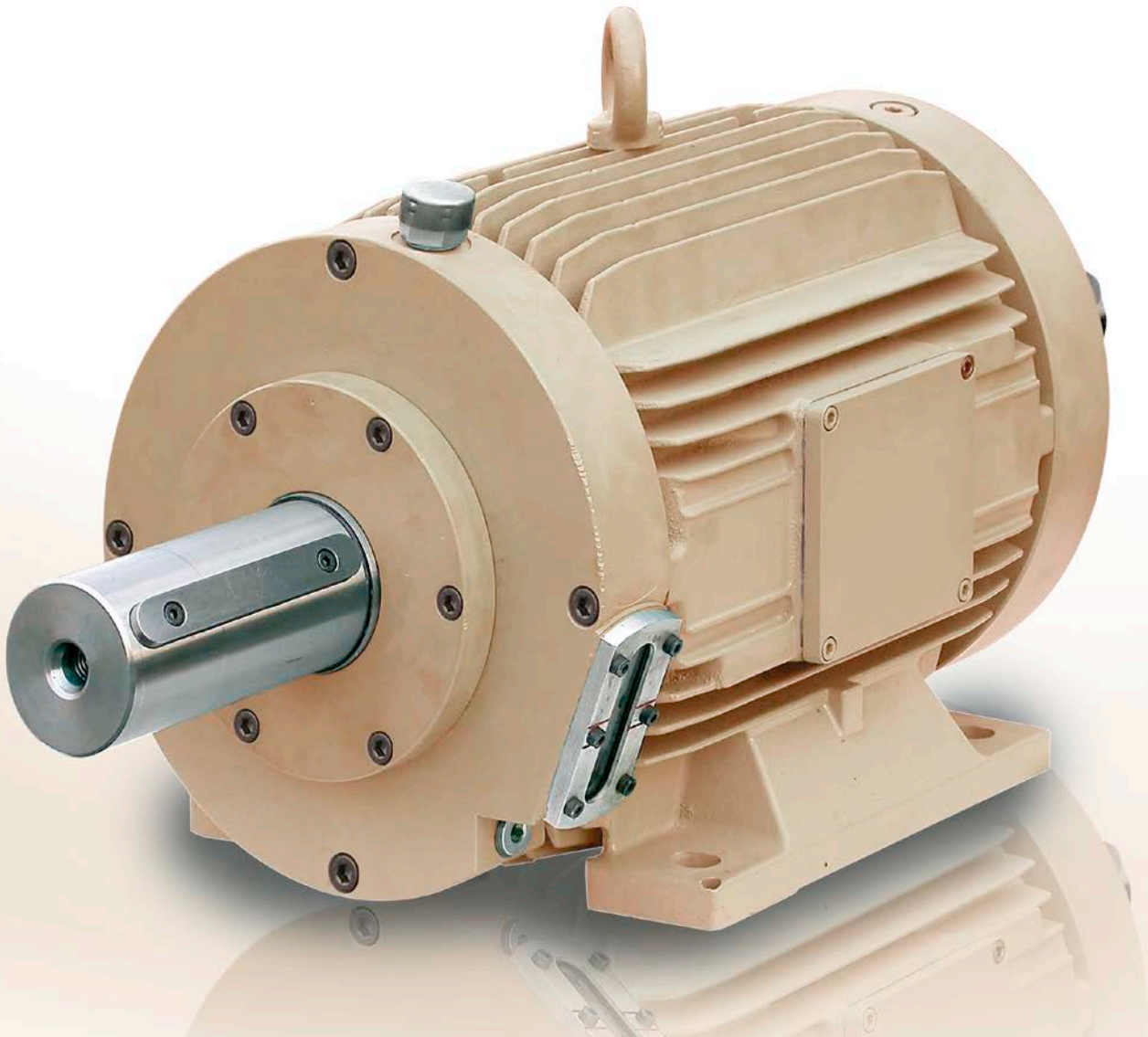


# AL..G



### MODELO

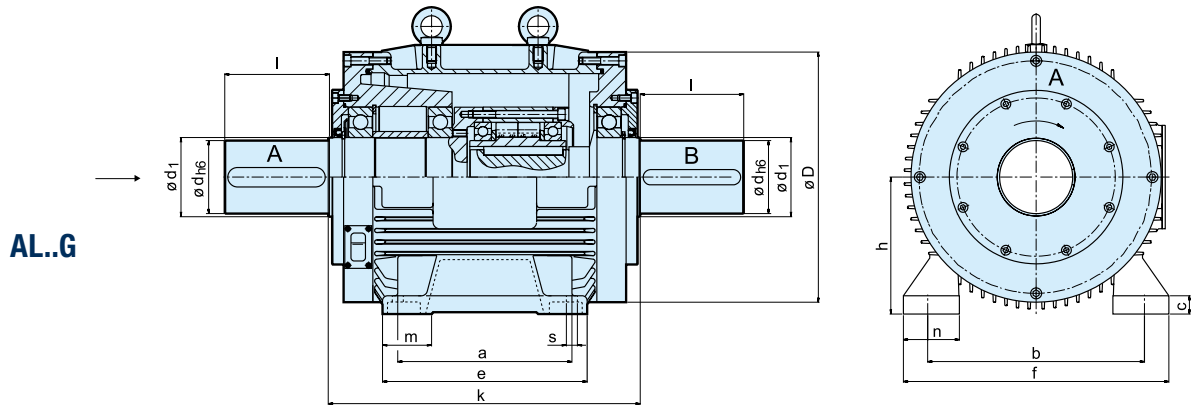


El modelo AL..G es una rueda libre de tipo rodillo, autónoma y que se coloca sobre rodamientos en una carcasa de hierro fundido. El método de lubricación estándar es aceite.

Este modelo se ha diseñado para unidades dobles o independientes en equipos de gran tamaño que necesitan tensión elevada a altas velocidades, como ventiladores, bombas o turbinas industriales. La carcasa proporciona una superficie de enfriamiento, un gran volumen de aceite y máxima seguridad para los equipos que funcionan

continuamente sin supervisión. Las unidades de este tipo deben estar conectadas a la máquina transmisora y secundaria mediante acoplamientos flexibles.

La lubricación forzada integrada permite el funcionamiento hidrodinámico sin contacto durante la sobremarcha. Las velocidades de sobremarcha indicadas son válidas para una temperatura ambiente máxima de 40 °C. Puede proporcionarse aire acondicionado adicional bajo solicitud.



| Modelo | Tamaño | Velocidad de sobremarcha del eje A |   |                  |             |             |             |               |             |             |             |             |             |             |             |             |             | Peso |
|--------|--------|------------------------------------|---|------------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------|
|        |        | $T_{KN}^{1)}$<br>[Nm]              | $n_{m\acute{a}x.}$<br>[mín. <sup>-1</sup> ] | $d_{h6}$<br>[mm] | $l$<br>[mm] | $k$<br>[mm] | $D$<br>[mm] | $d_1$<br>[mm] | $h$<br>[mm] | $m$<br>[mm] | $n$<br>[mm] | $f$<br>[mm] | $e$<br>[mm] | $a$<br>[mm] | $b$<br>[mm] | $s$<br>[mm] | $c$<br>[mm] |      |
| AL..G  | 30-G1  | 500                                | 5500  | 30               | 80          | 280         | 194         | 45            | 100         | 33,5        | 42          | 200         | 175         | 140         | 160         | 14          | 14          | 50   |
|        | 50-G3  | 2125                               | 3400  | 50               | 140         | 430         | 310         | 80            | 160         | 58          | 71,5        | 318         | 260         | 210         | 254         | 18          | 22          | 115  |
|        | 60-G3  | 3500                               | 2900  | 60               | 140         | 430         | 310         | 80            | 160         | 58          | 71,5        | 318         | 260         | 210         | 254         | 18          | 22          | 125  |
|        | 70-G3  | 5750                               | 2600  | 70               | 140         | 430         | 310         | 80            | 160         | 58          | 71,5        | 318         | 260         | 210         | 254         | 18          | 22          | 138  |
|        | 80-G4  | 8500                               | 2400  | 80               | 170         | 510         | 434         | 95            | 225         | 80,5        | 92          | 436         | 346         | 286         | 356         | 22          | 30          | 284  |
|        | 90-G4  | 14 500                             | 2000  | 90               | 170         | 510         | 434         | 130           | 225         | 80,5        | 92          | 436         | 346         | 286         | 356         | 22          | 30          | 300  |
|        | 100-G4 | 20 000                             | 1500  | 100              | 210         | 510         | 434         | 130           | 225         | 80,5        | 92          | 436         | 346         | 286         | 356         | 22          | 30          | 330  |
|        | 120-G5 | 31 250                             | 1300  | 120              | 210         | 800         | 610         | 140           | 315         | 100         | 131         | 620         | 550         | 457         | 508         | 30          | 46          | 980  |
|        | 150-G5 | 70 000                             | 1200  | 150              | 250         | 800         | 610         | 190           | 315         | 100         | 131         | 620         | 550         | 457         | 508         | 30          | 46          | 1100 |

### NOTAS

1)  $T_{m\acute{a}x.} = 2 \times T_{KN}$   
 » Consulte Selección en las páginas de la 7 a la 13

Chavetero para DIN 6885.1

Rotación vista desde el eje «A»: el eje «R» se rebasa hacia la derecha, el eje «A» «L» se rebasa hacia la izquierda

Nota: el eje «A» secundario debe llevar a cabo la función de sobremarcha constante

» Consulte las instrucciones de montaje y mantenimiento en las páginas 12 y 13

### EJEMPLO DE MONTAJE

