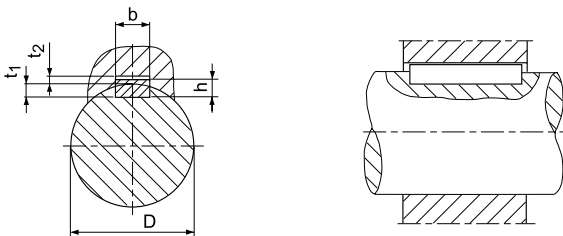


## INSTRUCCIONES DE MONTAJE: DE MANERA QUE ENCAJE.

### CONJUNTOS CLAVE

Para todas las pistas internas de rueda libre conectadas al eje mediante una llave, nuestra tolerancia de diámetro interior estándar es H7, con chavetero a JS10. Si no se indica otra cosa, recomendamos una tolerancia de eje de h6 o j6. Para una precisión de indexación máxima, las llaves ajustadas deben mecanizarse para no dejar espacios libres.



Tamaño de diámetro interior	DIN 6885*   Hoja 1				DIN 6885*   Hoja 3			
	b <sup>JS10</sup>	h	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	b <sup>JS10</sup>	h	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>
>6-8	2 ± 0,020	2	1,2 + 0,1	1 + 0,3				
>8-10	3 ± 0,020	3	1,8 + 0,1	1,4 + 0,3				
>10-12	4 ± 0,024	4	2,5 + 0,1	1,8 + 0,3				
>12-17	5 ± 0,024	5	3 + 0,1	2,3 + 0,3	5 ± 0,024	3	1,9 + 0,1	1,2 + 0,3
>17-22	6 ± 0,024	6	3,5 + 0,1	2,8 + 0,3	6 ± 0,024	4	2,5 + 0,1	1,6 + 0,3
>22-30	8 ± 0,029	7	4 + 0,2	3,3 + 0,4	8 ± 0,029	5	3,1 + 0,1	2 + 0,3
>30-38	10 ± 0,029	8	5 + 0,2	3,3 + 0,4	10 ± 0,029	6	3,7 + 0,2	2,4 + 0,3
>38-44	12 ± 0,035	8	5 + 0,2	3,3 + 0,4	12 ± 0,035	6	3,9 + 0,2	2,2 + 0,3
>44-50	14 ± 0,035	9	5,5 + 0,2	3,8 + 0,4	14 ± 0,035	6	4 + 0,2	2,1 + 0,3
>50-58	16 ± 0,035	10	6 + 0,2	4,3 + 0,4	16 ± 0,035	7	4,7 + 0,2	2,4 + 0,3
>58-65	18 ± 0,035	11	7 + 0,2	4,4 + 0,4	18 ± 0,035	7	4,8 + 0,2	2,3 + 0,3
>65-75	20 ± 0,042	12	7,5 + 0,2	4,9 + 0,4	20 ± 0,042	8	5,4 + 0,2	2,7 + 0,3
>75-85	22 ± 0,042	14	9 + 0,2	5,4 + 0,4	22 ± 0,042	9	6 + 0,2	3,1 + 0,4
>85-95	25 ± 0,042	14	9 + 0,2	5,4 + 0,4	25 ± 0,042	9	6,2 + 0,2	2,9 + 0,4
>95-110	28 ± 0,042	16	10 + 0,2	6,4 + 0,4	28 ± 0,042	10	6,9 + 0,2	3,2 + 0,4
>110-130	32 ± 0,050	18	11 + 0,3	7,4 + 0,4	32 ± 0,050	11	7,6 + 0,2	3,5 + 0,4
>130-150	36 ± 0,050	20	12 + 0,3	8,4 + 0,4	36 ± 0,050	12	8,3 + 0,2	3,8 + 0,4
>150-170	40 ± 0,050	22	13 + 0,3	9,4 + 0,4				
>170-200	45 ± 0,050	25	15 + 0,3	10,4 + 0,4				
>200-230	50 ± 0,050	28	17 + 0,3	11,4 + 0,4				
>230-260	56 ± 0,060	32	20 + 0,3	12,4 + 0,4				
>260-290	63 ± 0,060	32	20 + 0,3	12,4 + 0,4				
>290-330	70 ± 0,060	36	22 + 0,3	14,4 + 0,4				

\*Las tolerancias de chavetero para las partes endurecidas no se indican en DIN6885.

### CONJUNTOS DE AJUSTE A PRESIÓN

Las tolerancias de diámetro interior y eje se especifican en las páginas para cada modelo apto para el ajuste a presión.

Como ocurre con los rodamientos estándar, se deben utilizar las he-

rramientas adecuadas para el ajuste a presión, de manera que no se transmita ninguna carga axial a través de la pista interna de la rueda libre durante el montaje.

### CONJUNTOS DE PERNOS

En la tecnología de rueda libre, el par se suele transmitir a través de los pernos. La experiencia ha demostrado que es una forma fiable y práctica, dado que las ruedas libres transmiten el par en una única dirección.

La calidad de los pernos y los pares de apriete que se han de utilizar son los siguientes:

Hilo	Resistencia estándar			
	8,8		10,9	
	Modelo	[Nm]	Modelo	[Nm]
M5		6		8
M6		10	AA	14
M8		25	AL	34
M10	RSCI	48	FSO	68
M12		84	GFR	118
M16		206	HPI	290
M20		402	RIZ	550
M24		696		950
M30		1420		1900

### DESVIACIÓN

Tolerancias de desviación permitidas para el montaje de las ruedas libres de rodillos no autónomas AA, AE, AS, ASNU, KI y NF (consulte la tabla de la parte inferior derecha).

Para mantener estos límites, los rodamientos de bola con espacio libre estándar deben instalarse adyacentes a la rueda libre. La desviación permitida para las ruedas libres de tipo cuña DC, RSCI y S200 se indican en las tablas correspondientes.

Diámetro interior [mm]	AA, AE, AS, ASNU, KI y NF	
	Desviación TIR	Escuadrado TIR
4-8	0,020	0,02
10-17	0,035	0,03
20-50	0,060	0,03
55-100	0,100	0,03
110-150	0,160	0,03