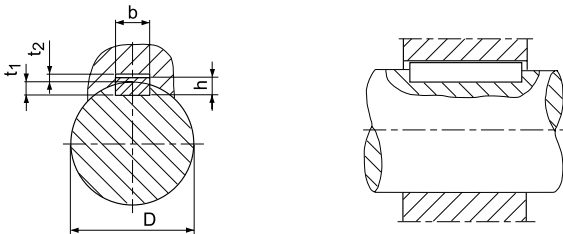


INSTRUCTIONS DE MONTAGE: AINSI C'EST CORRECT.

ASSEMBLAGES CLAVETÉS

L'alésage standard de toutes les bagues intérieures clavetées est tolérancé H7 avec une rainure JS10. Nous recommandons une tolérance d'arbre h6 ou j6. Pour une précision maximum des commandes d'indexage, il est souhaitable d'utiliser des clavettes ajustées.



Alésage	DIN 6885*1 Feuille 1				DIN 6885*1 Feuille 3			
	b ^{JS10}	h	t ₁	t ₂	b ^{JS10}	h	t ₁	t ₂
> 6-8	2 ± 0,020	2	1,2 + 0,1	1 + 0,3				
> 8-10	3 ± 0,020	3	1,8 + 0,1	1,4 + 0,3				
> 10-12	4 ± 0,024	4	2,5 + 0,1	1,8 + 0,3				
> 12-17	5 ± 0,024	5	3 + 0,1	2,3 + 0,3	5 ± 0,024	3	1,9 + 0,1	1,2 + 0,3
> 17-22	6 ± 0,024	6	3,5 + 0,1	2,8 + 0,3	6 ± 0,024	4	2,5 + 0,1	1,6 + 0,3
> 22-30	8 ± 0,029	7	4 + 0,2	3,3 + 0,4	8 ± 0,029	5	3,1 + 0,1	2 + 0,3
> 30-38	10 ± 0,029	8	5 + 0,2	3,3 + 0,4	10 ± 0,029	6	3,7 + 0,2	2,4 + 0,3
> 38-44	12 ± 0,035	8	5 + 0,2	3,3 + 0,4	12 ± 0,035	6	3,9 + 0,2	2,2 + 0,3
> 44-50	14 ± 0,035	9	5,5 + 0,2	3,8 + 0,4	14 ± 0,035	6	4 + 0,2	2,1 + 0,3
> 50-58	16 ± 0,035	10	6 + 0,2	4,3 + 0,4	16 ± 0,035	7	4,7 + 0,2	2,4 + 0,3
> 58-65	18 ± 0,035	11	7 + 0,2	4,4 + 0,4	18 ± 0,035	7	4,8 + 0,2	2,3 + 0,3
> 65-75	20 ± 0,042	12	7,5 + 0,2	4,9 + 0,4	20 ± 0,042	8	5,4 + 0,2	2,7 + 0,3
> 75-85	22 ± 0,042	14	9 + 0,2	5,4 + 0,4	22 ± 0,042	9	6 + 0,2	3,1 + 0,4
> 85-95	25 ± 0,042	14	9 + 0,2	5,4 + 0,4	25 ± 0,042	9	6,2 + 0,2	2,9 + 0,4
> 95-110	28 ± 0,042	16	10 + 0,2	6,4 + 0,4	28 ± 0,042	10	6,9 + 0,2	3,2 + 0,4
> 110-130	32 ± 0,050	18	11 + 0,3	7,4 + 0,4	32 ± 0,050	11	7,6 + 0,2	3,5 + 0,4
> 130-150	36 ± 0,050	20	12 + 0,3	8,4 + 0,4	36 ± 0,050	12	8,3 + 0,2	3,8 + 0,4
> 150-170	40 ± 0,050	22	13 + 0,3	9,4 + 0,4				
> 170-200	45 ± 0,050	25	15 + 0,3	10,4 + 0,4				
> 200-230	50 ± 0,050	28	17 + 0,3	11,4 + 0,4				
> 230-260	56 ± 0,060	32	20 + 0,3	12,4 + 0,4				
> 260-290	63 ± 0,060	32	20 + 0,3	12,4 + 0,4				
> 290-330	70 ± 0,060	36	22 + 0,3	14,4 + 0,4				

*) Les tolérances de rainures de clavette pour des pièces traitées ne sont pas données dans la norme DIN6885.

MONTAGES SERRÉS

Les tolérances des arbres et logements sont donnés individuellement pour chaque référence. Comme pour le montage de roulements standards, il est nécessaire de prévoir l'outillage permettant de pousser sur la bague à emmancher pour ne pas transmettre d'efforts au travers des composants internes de la roue libre.

ASSEMBLAGES PAR VIS

Dans le domaine des roues libres, la transmission de couples s'effectue souvent par vis. L'expérience a montré que c'est un moyen pratique et sûr dans la mesure où le couple n'est transmis que dans un seul sens.

La qualité des vis à utiliser ainsi que leur couple de serrage sont les suivants:

Filet	Classe de résistance			
	8,8		10,9	
	Typ	[Nm]	Typ	[Nm]
M5		6		8
M6		10	AA	14
M8		25	AL	34
M10	RSCI	48	FSO	68
M12		84	GFR	118
M16		206	HPI	290
M20		402		550
M24		696	RIZ	950
M30		1420		1900

DÉFAUTS GÉOMÉTRIQUES

Tolérances de concentricité et de perpendicularité pour le montage des roues libres à rouleaux non autocentrées AA, AE, AS, ASNU, KI et NF (voir tableau ci-dessous). Afin de pouvoir respecter ces valeurs, il est nécessaire de placer des roulements à billes de jeu interne standard juste à coté de la roue libre. Les défauts géométriques acceptables des roues libres à cames DC, RSCI et S200 sont donnés dans leurs tableaux respectifs.

Diamètre d'alésages [mm]	AA, AE, AS, ASNU, KI, NF	
	Concentricité LTC	Perpendicularité LTC
4-8	0,020	0,02
10-17	0,035	0,03
20-50	0,060	0,03
55-100	0,100	0,03
110-150	0,160	0,03