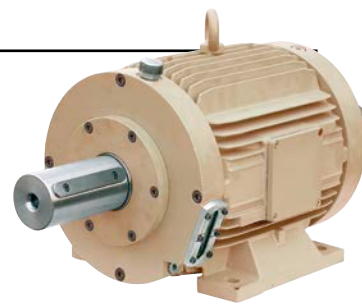
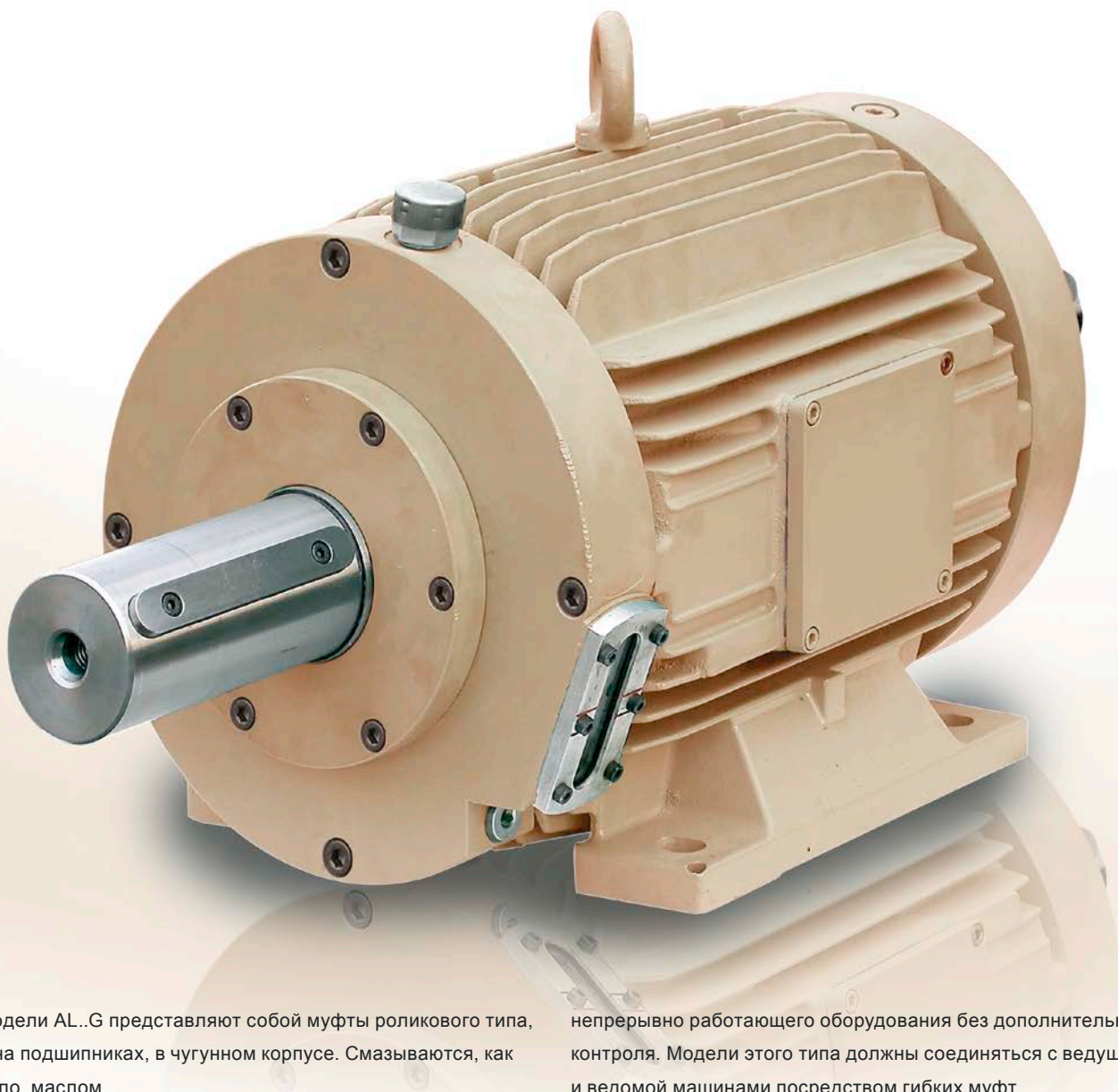


Автономные обгонные муфты

AL..G



МОДЕЛЬ



Модели AL..G представляют собой муфты роликового типа, на подшипниках, в чугунном корпусе. Смазываются, как правило, маслом.

Эта модель разработана для сдвоенных или резервных приводов тяжелого оборудования с высокой мощностью и высокими скоростями, например промышленных вентиляторов, насосов и турбин. Корпус обеспечивает охлаждение через свою поверхность, вмещает большой объем масла и обеспечивает высокую степень безопасности для

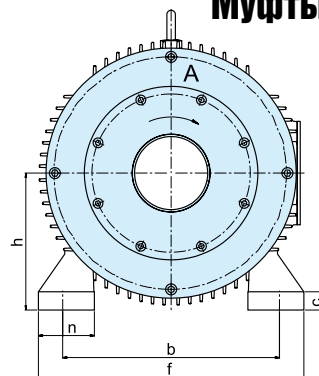
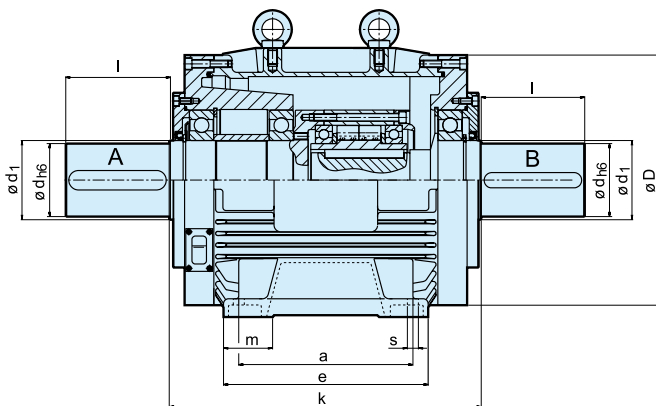
непрерывно работающего оборудования без дополнительного контроля. Модели этого типа должны соединяться с ведущей и ведомой машинами посредством гибких муфт.

Система принудительной смазки обеспечивает бесконтактную работу гидросистемы во время обгона. Величины скорости обгона приведены для температуры окружающего воздуха 40°C. Дополнительное воздушное охлаждение может быть поставлено по заказу.

Автономные обгонные муфты

Муфты AL..G

МУФТЫ AL..G



| Тип | Размер | Скорость обгона вала А. | | | | | | | | | | | | | | | Масса | |
|-------------|--------|-------------------------|-----------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------|-------------|
| | | $T_{KN}^{1)}$ [Нм] | n_{max} [об/мин] | $d_{н6}$ [мм] | l [мм] | k [мм] | D [мм] | d_1 [мм] | h [мм] | m [мм] | n [мм] | f [мм] | e [мм] | a [мм] | b [мм] | c [мм] | | c [мм] |
| Муфты AL..G | 30-G1 | 500 | 5500 | 30 | 80 | 300 | 194 | 45 | 100 | 33,5 | 42 | 200 | 175 | 140 | 160 | 14 | 14 | 50 |
| | 50-G3 | 2125 | 3400 | 50 | 140 | 430 | 310 | 80 | 160 | 58 | 71,5 | 318 | 260 | 210 | 254 | 18 | 22 | 115 |
| | 60-G3 | 3500 | 2900 | 60 | 140 | 430 | 310 | 80 | 160 | 58 | 71,5 | 318 | 260 | 210 | 254 | 18 | 22 | 125 |
| | 70-G3 | 5750 | 2600 | 70 | 140 | 430 | 310 | 80 | 160 | 58 | 71,5 | 318 | 260 | 210 | 254 | 18 | 22 | 138 |
| | 80-G4 | 8500 | 2400 | 80 | 170 | 510 | 434 | 95 | 225 | 80,5 | 92 | 436 | 346 | 286 | 356 | 22 | 30 | 284 |
| | 90-G4 | 14500 | 2000 | 90 | 170 | 510 | 434 | 130 | 225 | 80,5 | 92 | 436 | 346 | 286 | 356 | 22 | 30 | 300 |
| | 100-G4 | 20000 | 1500 | 100 | 210 | 510 | 434 | 130 | 225 | 80,5 | 92 | 436 | 346 | 286 | 356 | 22 | 30 | 330 |
| | 120-G5 | 31250 | 1300 | 120 | 210 | 800 | 610 | 140 | 315 | 100 | 131 | 620 | 550 | 457 | 508 | 30 | 46 | 980 |
| | 150-G5 | 70000 | 1200 | 150 | 250 | 800 | 610 | 190 | 315 | 100 | 131 | 620 | 550 | 457 | 508 | 30 | 46 | 1100 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$
» См. раздел «Выбор», с. 7–13

Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

направление вращения, если смотреть со стороны вала «А»:
«R» Вал «А» обгоняет по часовой стрелке, «L» Вал «А» обгоняет против часовой стрелки

Примечание. Функция постоянного обгона может осуществляться ведомым валом «А»

- » См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

ПРИМЕР МОНТАЖА

