

Автономные обгонные муфты

AV



ТИП



Модель AV представляет собой обгонную муфту роликового типа. Это автономная муфта с подшипниками скольжения для низких оборотов и лабиринтным металлическим уплотнением для герметизации.

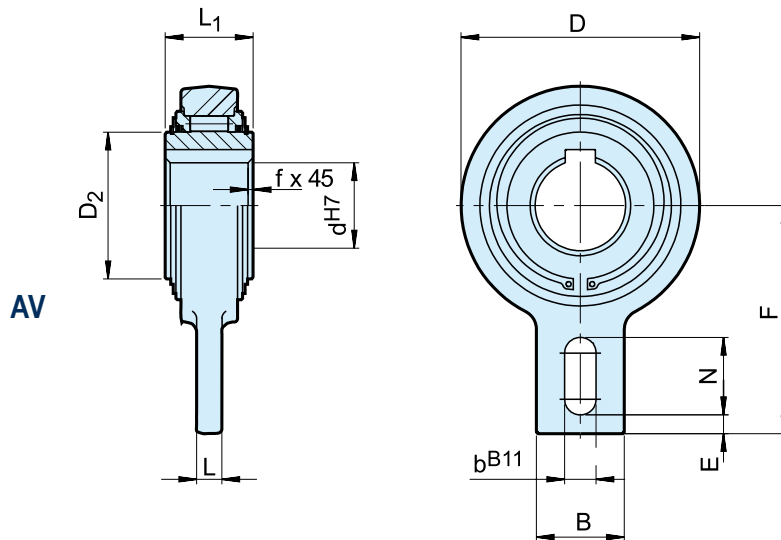
Устройство поставляется смазанным, готовым к установке в вертикальном или горизонтальном положении. Использувавшееся первоначально в качестве стопора обратного хода, эта модель обеспечивает высокий крутящий момент при минимальном рабочем пространстве. Такая конструкция предназначена для использования в неблагоприятных рабочих

средах. Болт, который вворачивается в неподвижную часть машины и проходит через паз в моментный рычаг, предназначен для остановки вращения. Радиальный зазор этого болта должен быть равен 1–3% ширины паза.

Моментный рычаг и подшипники не должны подвергаться предварительному напряжению. Благодаря роликовой конструкции модель AV идеальна для применения в легких индексующих устройствах.

Автономные обгонные муфты

AV



Тип	Размер	Обгонная скорость											Масса	Момент сопротивления	
		d^{H7} [мм]	$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	n_{max} [об/мин]	D [мм]	D_2 [мм]	L_1 [мм]	L [мм]	B [мм]	F [мм]	b^{B11} [мм]	N [мм]			E [мм]
AV	20	265	450	83	42	35	12	40	90	15	35	5	0,8	1,3	18
	25	265	450	83	42	35	12	40	90	15	35	5	0,8	1,3	18
	30	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,5	130
	35	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,4	130
	40	1200	320	118	60	54	15	40	110	15	35	8	1	3,3	130
	45	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,5	240
	50	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,4	240
	55	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,3	240
	60	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,2	240
	70	2150	280	155	90	54	20	80	140	18	47	10	1	5,0	240
	80	2900	200	190	110	64	20	80	155	20	40	10	1,5	8,7	360
	90*	7125	150	260	160	90	25	120	220	-	-	-	3	24,5	360
	100*	7125	150	260	160	90	25	120	220	-	-	-	3	23,5	360
	110*	7125	150	260	160	90	25	120	220	-	-	-	3	22,5	360
120*	11000	130	300	180	110	30	140	260	-	-	-	3	42	600	

ПРИМЕЧАНИЯ

1) $T_{max} = 2 \times T_{KN}$

» См. раздел «Выбор», с. 7–11 Шпоночное соединение по DIN 6885.1

*) 2 шпоночных паза, 120° смещение

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12 и 13.

ПРИМЕР МОНТАЖА

