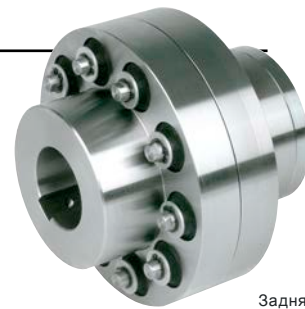


# Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

## RIZ..ELG2



Задняя часть  
RIZ..ELG2

### МОДЕЛЬ



**М**одель RIZ..ELG2 представляет собой обгонную муфту с подъемом кулачков под действием центробежной силы, в обгонном режиме работает внутреннее кольцо. Для обгонного вращения предназначено только это кольцо. Это автономное устройство, разработанное для использования в качестве обгонной муфты.

Обычно используется в блоках шкивов, у которых обгонная скорость высокая, а скорость привода низкая и не превышает максимальную скорость привода, указанную в таблице. Это модель RIZ (« более подробную информацию см. на с. 84), оснащенная упругой муфтой EL и крышкой G2.

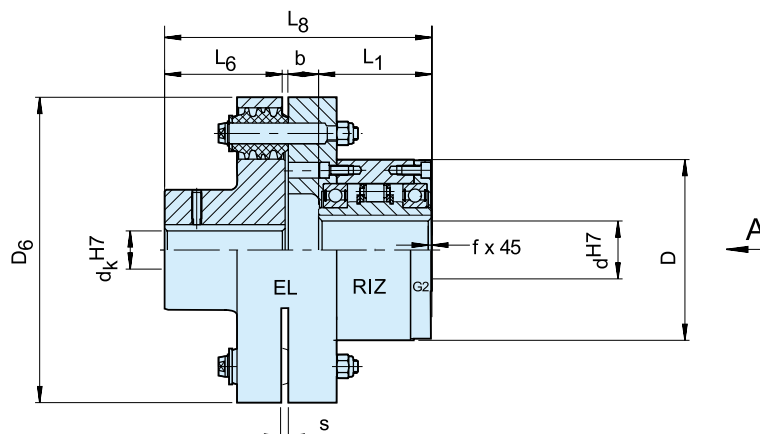
Модель EL — это муфта с великолепными характеристиками, используемая для гашения торсионной вибрации и восприятия несоосности без повышения нагрузок на подшипник.

Внутреннее кольцо должно вращаться с более высокой скоростью и соединяться с валом ведомой машины. При заказе устройств в сборе они поступают смазанными консистентной смазкой, готовыми для установки в вертикальном и горизонтальном положении. Вращающие моменты в таблице определяются нагрузкой обгонной муфты.

# Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RIZ..ELG2

RIZ..ELG2



Тип	Размер	Скорости															Масса
		EL	T <sub>кн</sub>	n <sub>max</sub> <sup>1)</sup>	n <sub>min</sub> <sup>2)</sup>	n <sub>max</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>к</sub> <sup>H7</sup>	D	L <sub>1</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>8</sub>	b	c	f	[кг]	
	[мм]	[Нм]	[об/мин]	[об/мин]	[об/мин]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	
RIZ..ELG2	30	5	375	290	700	9000	20...55	100	68	160	60	147,5	19,5	2	1	11	
	35	6	550	280	670	8500	25...75	110	74	190	75	166,5	17,5	2	1	17	
	40	6	800	260	630	7500	25...75	125	86	190	75	176,5	15,5	2	1,5	19	
	45	6	912	255	610	6700	25...75	130	86	190	75	176,5	15,5	2	1,5	19	
	50	7	1400	235	560	6000	30...85	150	94	225	90	208,5	24,5	2,5	1,5	31	
	60	8	2350	210	510	5300	35...100	170	114	270	100	244	30	3	2	49	
	70	10	3050	195	470	4000	45...120	190	134	340	140	312,5	38,5	3	2,5	90	
	80	11	5800	155	375	4000	55...145	210	144	380	160	340	36	3	2,5	107	
	90	12	8700	145	350	3000	65...165	230	158	440	180	388	50	3,5	3	170	
	100	14	16000	140	340	2400	75...170	270	182	500	200	422,5	40,5	3,5	3	230	
	130	16	23000	130	320	2400	85...180	310	212	560	220	482	50	4	3	330	

## ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Максимально допустимая скорость передачи крутящего момента  $n_{max}$  не должна быть превышена.
- 2) Минимально допустимая обгонная скорость не должна быть ниже  $n_{min}$  при непрерывной работе. При заказе оборудования можно задать скорость, меньшую, чем указанная.
- 3) Внутреннее обгонное кольцо  
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1

При заказе необходимо указать диаметр отверстия  $d_k$  и направление вращения при взгляде со стороны от стрелки «А»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

## ПРИМЕР МОНТАЖА

