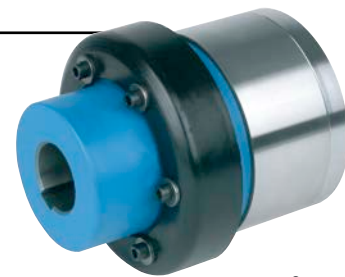


Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RIZ..ESG2



Задняя часть
RIZ..ESG2

МОДЕЛЬ



Модель RIZ..ESG2 представляет собой обгонную муфту с подъемом кулачков под действием центробежной силы, в обгонном режиме работает внутреннее кольцо.

Это автономное устройство, разработанное для использования в качестве обгонной муфты. Обычно используется в блоках шкивов, у которых обгонная скорость высокая, а скорость привода низкая и не превышает максимальную скорость привода, указанную в таблице.

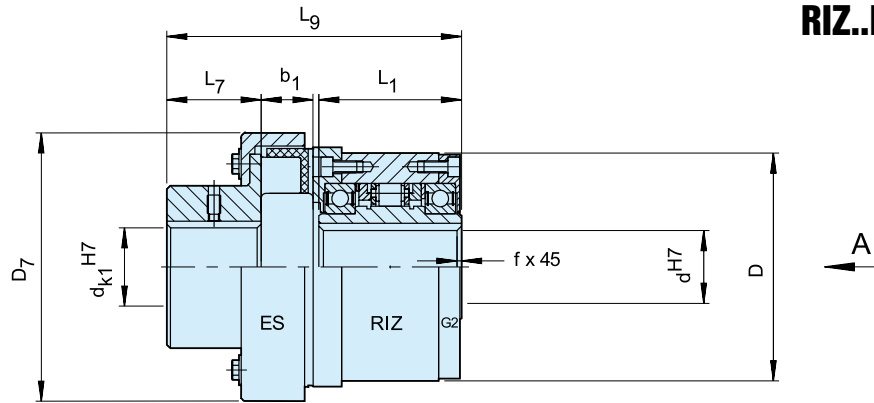
Это модель RIZ (« более подробную информацию см. на с. 84), оснащенная упругой муфтой ES и крышкой G2. Муфты ES обеспечивают прочное соединение, экономичны и подходят для многих вариантов применения.

Внутреннее кольцо должно вращаться с более высокой скоростью и соединяться с валом ведомой машины. При заказе устройств в сборе они поступают смазанными консистентной смазкой, готовыми для установки в вертикальном и горизонтальном положении.

Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RIZ..ESG2

RIZ..ESG2



Полумуфта: допуск шпоночного паза P9

Тип	Тип	ES	Т _{КН} [Нм]	Скорости			d _{K1} ^{H7} [мм]	D [мм]	L ₁ [мм]	D ₇ [мм]	L ₇ [мм]	L ₉ [мм]	b ₁ [мм]	Масса [кг]
				n _{max} ¹⁾ [об/мин]	n _{min} ²⁾ [об/мин]	n _{max} ³⁾ [об/мин]								
RIZ..ESG2	d ^{H7} [мм]													
	30	10	80	290	700	9000	10.. 45	100	68	117	48	133,5	17	5,0
	35	16	250	280	670	8500	10.. 50	110	74	129	52	143,5	19	6,6
	40	25	400	260	630	7500	15.. 55	125	86	134	57	163,5	22	9,9
	45	40	625	255	610	6700	20.. 60	130	86	155	61	171,5	26	11,3
	50	63	1000	235	560	6000	20.. 70	150	94	175	67	194	30	16,7
	60	100	1600	210	510	5300	25.. 75	170	114	196	75	227	35	24,0
	70	160	2500	195	470	4000	30.. 80	190	134	223	82	261,5	41	32,5
	80	400	5000	155	375	4000	45.. 100	210	144	290	97	305	56	52
	90	630	7500	145	350	3000	60.. 120	230	158	330	116	346,5	64	78
	100	1000	12500	140	340	2400	75.. 140	270	182	378	140	386	75	136
130	1600	20000	130	320	2400	90.. 160	310	212	432	160	442	85	199	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Максимально допустимая скорость передачи крутящего момента n_{max} не должна быть превышена при передаче крутящего момента.
- 2) Внутреннее кольцо
Минимально допустимая обгонная скорость не должна быть ниже n_{min} при непрерывной работе. При заказе оборудования можно задать скорость, меньшую, чем указанная.
- 3) Внутреннее кольцо
Шпоночный паз согласно DIN 6885.11

При заказе необходимо указать диаметр отверстия d_k и направление вращения при взгляде со стороны от стрелки «А»: «R» внутреннее обгонное кольцо движется по часовой стрелке. «L» внутреннее обгонное кольцо движется против часовой стрелки.

» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.

ПРИМЕР МОНТАЖА

