

# Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

## RSCI 20-130



### МОДЕЛЬ



**М**одель RSCI представляет собой центробежную обгонную муфту с подъемом кулачков от центробежных сил, с вращением внутреннего кольца. Для обгонного вращения предназначено только внутреннее кольцо. Эта модель не является самонесущей.

Для обеспечения концентричности внутреннего и внешнего колец и выдерживания осевой и радиальной нагрузки необходимо задействовать подшипники, как показано на следующей странице. Необходимо проверить концентричность и пределы биения. Модели RSCI допускаются смазывать всеми видами смазки, применяемыми

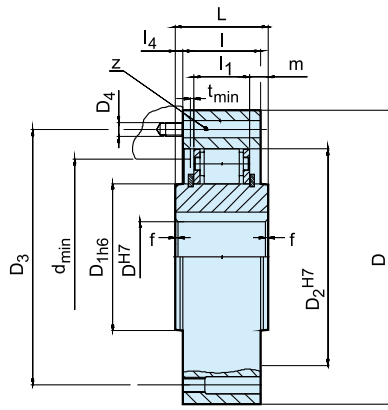
в настоящее время в силовых передачах. Возможен монтаж этих обгонных муфт непосредственно в редукторы без специально предназначенной для муфт смазки. Как правило, достаточно смазки по типу масляного тумана. Использование консистентной смазки допускается, если устройство работает в основном в обгонном режиме, как у двигателей E.

При использовании в качестве стопора обратного хода необходимо убедиться в том, что обгонная скорость не будет ниже минимальной скорости, указанной в таблице. Дополнительную информацию см. на с. 74 (RSCI 180–300).

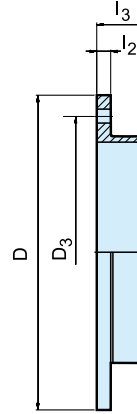
# Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSCI 20-130

RSCI



F8



Тип	Размер	Скорости															Номер		Масса				
		$d^{H7}$ [мм]	$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}^{2)}$ [об/мин]	$n_{min}^{3)}$ [об/мин]	$n_{max}^{4)}$ [об/мин]	$D^{5)}$ [мм]	$D_{th6}$ [мм]	$D_2^{H7}$ [мм]	$D_3$ [мм]	$D_4$	$z$	$L$ [мм]	$l$ [мм]	$l_1$ [мм]	$l_2$ [мм]	$f \times 45^\circ$ [мм]	$d_{min}$ [мм]	$M$ [мм]	$t_{min}$ [мм]	$l_2$ [мм]	$l_3$ [мм]	RSCI [кг]
RSCI	20	212	315	750	15000	90	36	66	78	M6	6	35	35	25	0	0,8	52	5	1	8	16	1,5	0,3
	25	319	300	725	14000	95	40	70	82	M6	6	35	35	25	0	1,0	56	5	1	8	16	1,6	0,4
	30	375	290	700	11000	100	45	75	87	M6	6	35	35	25	0	1,5	62	5	1	8	16	1,8	0,4
	35	550	280	670	11000	110	50	80	96	M6	8	35	35	25	0	1,5	66	5	1	8	16	2,1	0,5
	40	800	260	630	8000	125	60	90	108	M8	8	35	35	25	0	1,5	76	5	1	10	21	2,7	0,7
	45	912	255	610	7000	130	65	95	112	M8	8	35	35	25	0	1,5	82	5	1	10	21	2,9	0,9
	50	1400	235	560	6000	150	80	110	132	M8	8	40	40	25	0	1,5	100	7,5	1	10	21	4,3	1
	60	2350	210	510	6000	175	85	125	155	M10	8	60	50	36	5	2,0	110	12	2	12	35	6,5	1,8
	70	3050	195	470	4000	190	100	140	165	M10	12	60	50	36	5	2,0	120	12	2	12	35	8,6	1,9
	80	4500	180	440	4000	210	120	160	185	M10	12	70	60	36	5	2,0	140	17	3	12	35	12,5	2,6
	80M	5800	155	375	4000	210	120	160	185	M10	12	70	60	46	5	2,0	140	12	2	12	35	13,1	2,6
	90	5600	170	410	3000	230	140	180	206	M12	12	80	70	36	5	2,5	165	22	3	12	35	17,4	3,0
	90M	8700	145	350	3000	245	140	180	206	M12	12	80	70	46	5	2,5	160	17	2	12	35	18,3	3,0
	100	10500	145	355	3000	290	140	210	258	M16	12	90	80	52,6	5	2,5	180	18,6	3	15	37	28	5,0
	100M	16000	140	340	2400	290	170	210	258	M16	12	90	80	63	5	2,5	200	13,5	2	12	35	30	5,0
130	15750	135	330	2400	322	170	240	278	M16	12	90	80	52,6	5	3,0	210	18,6	3	15	37	35	6,0	

## ПРИМЕЧАНИЯ

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
  - Максимально допустимая скорость передачи вращающего момента  $n_{max}$  не должна быть превышена при передаче момента.
  - Минимально допустимая обгонная скорость  $n_{min}$  не должна быть ниже при непрерывной работе. Возможно снижение минимальной скорости по запросу.
  - Внутреннее обгонное кольцо  
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
  - Допуск +1
- Крышу F8 следует заказывать отдельно  
» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.
- Иные диаметры отверстий по заказу

## ПРИМЕР МОНТАЖА

