

Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSCI 20-130



МОДЕЛЬ



Модель RSCI представляет собой центробежную обгонную муфту с подъемом кулачков от центробежных сил, с вращением внутреннего кольца. Для обгонного вращения предназначено только внутреннее кольцо. Эта модель не является самонесущей.

Для обеспечения концентричности внутреннего и внешнего колец и выдерживания осевой и радиальной нагрузки необходимо задействовать подшипники, как показано на следующей странице. Необходимо проверить концентричность и пределы биения. Модели RSCI допускаются смазывать всеми видами смазки, применяемыми

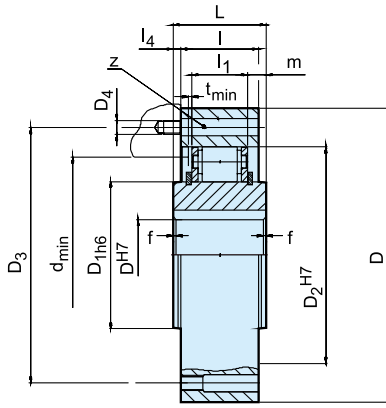
в настоящее время в силовых передачах. Возможен монтаж этих обгонных муфт непосредственно в редукторы без специально предназначенной для муфт смазки. Как правило, достаточно смазки по типу масляного тумана. Использование консистентной смазки допускается, если устройство работает в основном в обгонном режиме, как у двигателей E.

При использовании в качестве стопора обратного хода необходимо убедиться в том, что обгонная скорость не будет ниже минимальной скорости, указанной в таблице. Дополнительную информацию см. на с. 76 (RSCI 180–300).

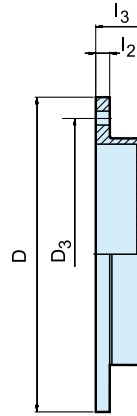
Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSCI 20-130

RSCI



F8



Тип	Размер	Скорости															Номер										Масса	
		d^{H7} [мм]	$T_{KN}^{1)}$ [Нм]	$n_{max}^{2)}$ [об/мин]	$n_{min}^{3)}$ [об/мин]	$n_{max}^{4)}$ [об/мин]	$D^{5)}$ [мм]	D_{th6} [мм]	D_2^{H7} [мм]	D_3 [мм]	D_4	z	L [мм]	l [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	$f \times 45^\circ$ [мм]	d_{min} [мм]	M [мм]	t_{min} [мм]	l_2 [мм]	l_3 [мм]	RSCI [кг]	F8 [кг]				
RSCI	20	212	315	750	15000	90	36	66	78	M6	6	35	35	25	0	0,8	52	5	1	8	16	1,5	0,3					
	25	319	300	725	14000	95	40	70	82	M6	6	35	35	25	0	1,0	56	5	1	8	16	1,6	0,4					
	30	375	290	700	11000	100	45	75	87	M6	6	35	35	25	0	1,5	62	5	1	8	16	1,8	0,4					
	35	550	280	670	11000	110	50	80	96	M6	8	35	35	25	0	1,5	66	5	1	8	16	2,1	0,5					
	40	800	260	630	8000	125	60	90	108	M8	8	35	35	25	0	1,5	76	5	1	10	21	2,7	0,7					
	45	912	255	610	7000	130	65	95	112	M8	8	35	35	25	0	1,5	82	5	1	10	21	2,9	0,9					
	50	1400	235	560	6000	150	80	110	132	M8	8	40	40	25	0	1,5	100	7,5	1	10	21	4,3	1					
	60	2350	210	510	6000	175	85	125	155	M10	8	60	50	36	5	2,0	110	12	2	12	35	6,5	1,8					
	70	3050	195	470	4000	190	100	140	165	M10	12	60	50	36	5	2,0	120	12	2	12	35	8,6	1,9					
	80	4500	180	440	4000	210	120	160	185	M10	12	70	60	36	5	2,0	140	17	3	12	35	12,5	2,6					
	80M	5800	155	375	4000	210	120	160	185	M10	12	70	60	46	5	2,0	140	12	2	12	35	13,1	2,6					
	90	5600	170	410	3000	230	140	180	206	M12	12	80	70	36	5	2,5	165	22	3	12	35	17,4	3,0					
	90M	8700	145	350	3000	245	140	180	206	M12	12	80	70	46	5	2,5	160	17	2	12	35	18,3	3,0					
	100	10500	145	355	3000	290	140	210	258	M16	12	90	80	52,6	5	2,5	180	18,6	3	15	37	28	5,0					
	100M	16000	140	340	2400	290	170	210	258	M16	12	90	80	63	5	2,5	200	13,5	2	12	35	30	5,0					
130	15750	135	330	2400	322	170	240	278	M16	12	90	80	52,6	5	3,0	210	18,6	3	15	37	35	6,0						

ПРИМЕЧАНИЯ

- $T_{max} = 2 \times T_{KN}$
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
 - Максимально допустимая скорость передачи вращающего момента n_{max} не должна быть превышена при передаче момента.
 - Минимально допустимая обгонная скорость n_{min} не должна быть ниже при непрерывной работе. Возможно снижение минимальной скорости по запросу.
 - Внутреннее обгонное кольцо
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1
 - Допуск +1
- Крышу F8 следует заказывать отдельно
» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12–13.
- Иные диаметры отверстий по заказу

ПРИМЕР МОНТАЖА

