

## 1. Auswahl des Lastsymbols nach angetriebenem Gerät.

Anwendung	Lastsymbol	Anwendung	Lastsymbol	Anwendung	Lastsymbol
ABKANTMASCHINE (Holz).....	H	HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN .....	L	SAMMLER (Kanalisation).....	L
ABSCHIEDANLAGE .....	L	HOLZENTRINDUNG.....	H	SANDFANG (Kanalisation).....	L
ANTRIEBE - Schaufel, Propeller, Schraube..	L	HOLZSTOFFBEARBEITUNG (Papier).....	H	SATINIERUNG	
AUFZUG		HOLZTRANSPORT.....	H	Satinierung (Papier) .....	M
Becher .....	M	HYGIENEPAPIERHERSTELLUNG.....	M	Hochsatinierung (Papier),	
Rolltreppe .....	L	JORDAN-MÜHLE (Papier).....	H	Satinierung (Gummi).....	H
Fracht, Passagiere, Service,		KARDIERMASCHINE (Textil).....	H	SCHLEUDERTROMMELN.....	H
Personentransport.....	H	KESSEL (Destillieranlagen).....	L	SCHNECKENFÖRDERER .....	L
BANDSÄGE (Holzverarbeitung).....	M	KETTENZÜGE		SCHNEIDEMASCHINEN (Metall).....	M
BATCH-Maschinen (Textilverarbeitung).....	L	Hohe Last.....	H	SCHNEIDER - Papier .....	H
BECHERWERK ODER FÖRDERBAND .....	M	Mittlere Last.....	M	Schwerlast/Bergbau .....	H
BESCHICKER		KÖCHER - Brauen, Destillation,		SIEBANLAGEN (Kanalisation) .....	L
Schürze, Band, Teller.....	L	Lebensmittelverarbeitung.....	L	SIEBE	
Reziprok.....	H	KOMPRESSOREN		Luftreinigung, Wasser.....	L
Schraube .....	M	Zentrifugal, Getriebe, Drehkolben,		Rotierende Ausführung für Kohle	
BESCHICKUNGSANLAGE .....	L	Schnecken.....	L	oder Sand .....	M
BETONMISCHER .....	M	Reziprok.....	*	Vibrierend .....	H
BLEICHER (Papierherstellung) .....	L	KRAFTMESSER.....	L	SORTIERANLAGEN (Holz).....	M
BRECHMASCHINE - Zuckerrohr, Stein		KREISSÄGE (Holzverarbeitung) .....	M	SPANNRAHMEN (Textil).....	M
oder Erz .....	H	KRÄNE UND HEBEZEUGE .....	M	SPILLVORRICHTUNGEN .....	M
BÜGELMASCHINE (Textil) .....	L	KÜHLER (Papier) .....	H	SPINNMASCHINEN (Textil) .....	M
CHEMIKALIENZUFÜHRANLAGEN		KÜHLER (Öl).....	M	STABMÜHLE .....	H
(Kanalisation) .....	L	LEHMMÜHLE .....	M	SÄGEMEHLTRANSPORTBAND .....	L
DRAHT		LÜFTER FÜR KÜHLTÜRME .....	H	TEIGKNETMASCHINE.....	M
Ziehen.....	H	MAISCHEKESSEL (Destillation) .....	L	TELLERBESCHICKER.....	L
Wickeln.....	M	METALLFORMUNGSMASCHINEN.....	M	TONBEARBEITUNGSMASCHINEN .....	M
DREHOFEN .....	H	MISCHER		TREIDELANLAGE .....	H
ENTWÄSSERUNGSSIEB (Kanalisation) .....	M	Beton, Reiber.....	M	TROCKNER (Rotation).....	M
ERZBRECHER.....	H	Banbury .....	H	VAKUUMSYSTEM (Papier).....	M
EXTRUDER (Metallverarbeitung).....	H	MÜHLEN		VENTILATOREN	
FILTER (ÖLPRESSE) .....	M	Kugel, Stein, Stange, Trommel .....	H	Zentrifugal.....	L
FLEISCHEREIMASCHINEN.....	M	Trockner und Kühler .....	M	Kühltürme .....	H
FÖRDERBÄNDER		PAPIERVERARBEITUNGSMASCHINE.....	M	Frischlufzufuhr, Großindustrie, Bergbau .	M
Schürze, Fließband, Extruder,		PLATTENFÖRDERBAND (Holz).....	M	WAGENKIPPER.....	H
Ofen, Schraube.....	L	PRESSEN		WASCHMASCHINEN /	
Becher .....	M	Stein, Brikettmaschine.....	H	WÄSCHETROCKNER.....	H
GEBLÄSE		Kerbung, Papier, Stanzung, Druck.....	M	WEBANLAGE (Textil).....	M
Zentrifugal.....	L	PULPER (Papierherstellung).....	M	WERKZEUGMASCHINEN,	
Drehkolben .....	M	PUMPEN		HAUPTANTRIEB.....	M
GENERATOREN		Zentrifugal, axial .....	L	WINDEN .....	M
Konstante Last .....	L	Getriebe, Drehkolben, Schnecke, Flügel..	M	WINSCH .....	M
Veränderliche Last, Kettenzug.....	M	Reziprok - einfach oder doppeltwirkend,		ZEMENTOFEN.....	H
Schweißgeräte.....	H	Zylinder.....	*	ZENTRIFUGALKOMPONENTEN	
GETRÄNKEABFÜLLANLAGEN .....	L	REIFENMASCHINEN.....	H	Gebläse, Kompressoren, Lüfter, Pumpen .....	L
GRIZZLY.....	H	REIGENMONTAGEMASCHINEN .....	L	ZERSTÄUBER	
GROSSBAGGER		REINIGEN / EINDICKEN (Papier).....	M	Hammerwerk - niedrige Last, Rollen.....	M
Kabelrollen, Pumpen .....	M	REINIGUNGSMASCHINEN (Textil).....	L	Hammerwerk - hohe Last, erhöht.....	H
Schneidkopfantrieb, Antrieb der		RIEMENGETRIEBE.....	L	ZIEHBANKFÖRDERBAND und	
Spannvorrichtung, Siebantrieb.....	H	ROLLE, WINDENKABEL (Papierherstellung) M		HAUPTANTRIEB.....	H
Manövrier- und Werkzeugwinde, Stapler .	M	ROLLEN/SPULEN, Papier, Textil, Draht.....	M	ZUCKERROHRSCHEIDANLAGEN	
HAMMERWERK		ROLLTREPPEN.....	L	(Zuckerherstellung).....	M
Geringe Last, mit Unterbrechungen .....	M	RUNDBIEGEMASCHINE		ZUFÜHRANLAGE OFEN .....	L
Hohe Last, durchgehend.....	H	(Metallverarbeitung).....	M	ZYLINDER (Papier).....	H
HOBELMASCHINE (Metall oder Holz).....	M				

\*Hersteller konsultieren

## 2. Ermittlung des Servicefaktors anhand von Lastsymbol und Antrieb

Last-Symbol	L Gering	M Mittel	H Hoch
Standard-AC-Motor			
DC-Motor	1,25	1,5	2,0
*Motor, 8 oder mehr Zylinder			
Hochleistungs-AC-Motor			
DC-Motoren und Kompressoren	1,5	2,0	2,5
*Motor, 4-6 Zylinder			
*Motor, bis 3 Zylinder	2,0	2,5	3,0
Turbine	1,0	1,25	1,5

\* Bei Anwendungen mit wechselndem Drehmoment ist die Kupplung auf die jeweilige Höchstlast abzustimmen. Anschließend wird der resultierende Servicefaktor bei Minimalast ermittelt. Falls der Wert für EPDM oder den Neopren Überzug größer ist als 5,2 oder 4,0 für den Hytrel Überzug, wird eine spezielle Kupplungsausführung benötigt (siehe Seite 17).

**Achtung:** Bei Anwendungen mit gegenläufig arbeitenden Maschinen und gegenläufig angetriebenen Geräten treten bei hohen Drehzahlen kritische Vibrationen auf, welche die Kupplung zerstören können. Fragen Sie den Hersteller.