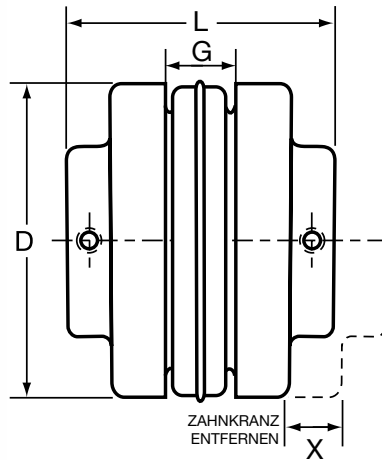




## BTS - Anwendungen Kompaktkupplung



### Kupplungen

Der Abstand zwischen Wellen muss größer als 1/8 Zoll und kleiner als  $L - 0,85 \times$  (Summe der beiden Bohrungsdurchmesser) sein. Der Abstand zwischen den internen Flanschnaben ist gleich  $L - 2^\circ C$ .

Bestellen Sie die Kupplungen anhand der Teilenummernbeispiele auf Seite 3.

Die Toleranz der metrischen Bohrung entspricht der F7 Passtoleranz (ISO/R775:1969,mm)

### Maße

Standardbohrungen (mm)																	Max. Bohrung Zoll (mm)		Maße Keilnut flach ② (Zoll)																
14	15	16	19	20	24	25	28	30	32	35	38	42	45	48	50	52	55	60	65	70	80	90	① Standard-Keilnut	② Keilnut flach	Bohrung	K.S.	Keil	Bohrung	K.S.	Keil	Bohrung	K.S.	Keil		
X	X	X	X	X	X	X	X																	1-3/16 (30)	1-1/4 (32)	1-1/4	1/4 X 1/16	1/4 X 3/16 X 1-3/8	...	...	...	...	...	...	...
	X		X	X	X	X	X	X	X	X														1-7/16 (37)	1-1/2 (38)⊙	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
											X													...	1-3/4	1-1/2 & 1-5/8	3/8 X 1/8	3/8 x 5/16 X ⊙	1-3/4	3/8 X 1/16	3/8 X 1/4 X 1-1/4	...	...	...	
																								...	1-7/8	...	...	...	...	...	...	1-7/8	1/2 X 1/16	1/2 X 5/16 X 1-9/16	
			X	X	X	X	X	X	X	X	X													1-5/8 (41)	1-7/8 (48)	1-7/8	1/2 X 1/8	1/2 X 3/8 X 1-7/8	...	...	...	...	...	...	
				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											1-15/16 (49)	2-1/4 (57)⊙	2-1/8	1/2 X 3/16	1/2 X 7/16 X 2-1/8	...	...	...	...	...	...	
																								...	2-3/8	...	...	...	2-3/8	5/8 X 1/8	5/8 X 7/16 X 1-7/8	...	...	...	
				X		X	X	X	X	X	X													2-1/2 (64)	2-3/4 (70)⊙	...	...	...	...	...	...	...	...	...	
																								...	2-7/8	2-7/8	3/4 X 1/8	3/4 X 1/2 X 2-1/4	...	...	...	...	...	...	
							X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								2-3/4 (70)	3-1/8 (79)⊙	2-7/8	3/4 X 1/4	3/4 X 5/8 X 2-3/4	...	...	...	...	...	...	
																								...	3-3/8	...	...	...	3-3/8	7/8 X 3/16	7/8 X 5/8 X 2-5/8	...	...	...	
											X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3-3/8 (86)	3-7/16 (87)⊙	3-7/16	7/8 X 3/16	7/8 X 5/8 X 3-7/16	...	...	...	...	...	...	
																								...	3-7/8	3-7/8	1 X 1/4	1 X 3/4 X 3	...	...	...	...	...	...	
												X				X	X	X	X	X	X	X	X	3-7/8 (98)	3-15/16 (100)	...	...	...	...	...	...	...	...	...	
																								4-1/2 (114)	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	
																								5 (127)	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	
																								5-1/2 (140)	6 (152)	...	...	...	...	...	...	...	...	...	

① S, Tabellen auf S. 11.

② Bestimmte Flansche des Typs S mit großem Bohrungsdurchmesser sind mit flachen Keilnuten ausgestattet. Bei diesen Ausführung wird ein rechteckiger Keil mitgeliefert. Die betroffenen Bohrungsdurchmesser sind oben aufgeführt.

③ 1-5/8 für 1-1/2-Bohrung, 1-5/16 für 1-5/8-Bohrung.

④ Alternative Bohrungen sind nur bis zu diesem Durchmesser erhältlich.