

Sommario

Dimensionamento e selezione pagina 3

Combinazioni frizione /freno elettromagnetiche

Frizioni elettromagnetiche - disco singolo

SFM VAR 00.....	pagina 6
SFM VAR 10.....	pagina 8
SFM VAR 01.....	pagina 10
SFM VAR 11.....	pagina 11
E210 VAR 00.....	pagina 12
E210 VAR 02.....	pagina 14
E220 VAR 00.....	pagina 16
E220 VAR 02.....	pagina 18
E220 VAR 05.....	pagina 20
E220 VAR 06.....	pagina 22

Frizioni elettromagnetiche - dischi multipli

E140 VAR 00.....	pagina 24
------------------	-----------

Frizioni elettromagnetiche - dente

E320 VAR 00 / VAR 10 / VAR 04 / VAR 14	pagina 26
E320 VAR 504.....	pagina 28
E320 VAR 05 / VAR 15.....	pagina 30
E330 VAR 04 / VAR 14.....	pagina 32
E330 VAR 504.....	pagina 34
E330 VAR 05 / VAR 15.....	pagina 36

Frizioni pneumatiche - dischi multipli

P130 VAR 00 / VAR 02.....	pagina 38
P140 VAR 00 / VAR 02.....	pagina 40

Frizioni pneumatiche - dente

P310 VAR 00.....	pagina 42
------------------	-----------

Frizioni idrauliche - dischi multipli

H110 VAR 00.....	pagina 44
------------------	-----------

Limitatori di coppia

Limitatore di coppia meccanico - dischi multipli

L310 VAR 02.....	pagina 46
L331 VAR 00.....	pagina 48
L331 VAR 05.....	pagina 50

Freni

Freni elettromagnetici - disco singolo

PBM VAR 00.....	pagina 52
PBM VAR 01.....	pagina 54
PBM VAR 02.....	pagina 55
E510 VAR 00.....	pagina 56
E520 VAR 00.....	pagina 58

Freni con rilascio elettrico - disco singolo

ERD VAR 00 / VAR 02 / VAR 03	
grandezza 005 – 300.....	pagina 60
Riferimento d'ordine	
grandezza 005 – 300.....	pagina 62
ERD VAR 00	
grandezza 500 – 3200.....	pagina 64
ERD VAR 03	
grandezza 500 – 12800.....	pagina 66

Freni con rilascio elettrico - disco doppio

ERDD VAR 00 / VAR 02	
grandezza 120 – 6400.....	pagina 68
ERDD VAR 00 / VAR 02 / VAR 03	
grandezza 120 – 25600.....	pagina 70
Riferimento d'ordine	
grandezza 120 – 25600.....	pagina 72

Freni elettromagnetici - dente

E710 VAR 00.....	pagina 74
E720 VAR 00.....	pagina 76

Freni pneumatici - disco singolo

P520 VAR 00.....	pagina 78
------------------	-----------

Freni pneumatici - dischi multipli

P620 VAR 00.....	pagina 80
------------------	-----------

Freni Centifughi

FC-G - C410.....	pagina 82
------------------	-----------

Freni idraulici - dischi multipli

H420 VAR 00 / VAR 01.....	pagina 84
---------------------------	-----------

Alimentatori..... pagina 86

Le vostre ESIGENZE..... pagina 90

Modelli personalizzati

Oltre il 60% della nostra produzione attuale è personalizzata al fine di rispondere alle richieste specifiche del cliente. Se i nostri prodotti standard non sono in grado di soddisfare le vostre esigenze particolari, quali dimensione dell'alesatura, aumento della classe di protezione (IP), freni silenziosi, configurazioni di montaggio, maggiore coppia ... chiamateci !

CE DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE E INCORPORAZIONE

Noi: WARNER ELECTRIC EUROPE S.A.S.
7, rue Champfleür, BP 20095, F-49182 St Barthélemy d'Anjou Cedex

Dichiariamo dietro nostra totale responsabilità che tutti i prodotti del presente catalogo sono destinati esclusivamente a essere incorporati in macchinari o a essere assemblati con altri macchinari per costituire altri. L'azionamento del prodotto dev'essere conforme all'equipaggiamento completo, secondo le disposizioni della direttiva CEE/89/392 sui macchinari e, se elettrico, alla direttiva CEE/89/336 sulla compatibilità elettromagnetica. La conformità delle unità elettriche alla direttiva CEE/73/23 sulla bassa tensione è garantita dal pieno rispetto dei seguenti standard: NFC 79300 e VDE 0580/8.65.

I prodotti presentati in questo catalogo non sono stati progettati per essere utilizzati secondo direttiva 94/9/CE (apparecchiature per atmosfere esplosive (ATEX)). Non esitate ad inviare le vostre richieste

Il dimensionamento di una frizione o di un freno Warner Electric dipende da diversi fattori. I più comuni di questi fattori sono qui elencati in ordine cronologico:

- Coppia trasmissibile: in Nm
- Fonte d'energia: elettrica, pneumatica, idraulica, meccanica
- Tipo di messa in moto: statica o rotante
- Ambiente d'esercizio: lubrificato, secco o misto
- Dissipazione di calore: ciclo di lavoro, inerzia, rotazione ecc.
- Montaggio: orizzontale, verticale, inclinato

La maggior parte delle applicazioni può essere calcolata in base alle formule e ai metodi di calcolo indicati qua sotto. Per casi particolari rivolgetevi al fabbricante.

Coppia Trasmissibile

Il calcolo della coppia fornisce una prima approssimazione della grandezza del dispositivo Warner Electric necessario. Le differenti coppie trasmissibili sono:

Coppia Statica

Coppia trasmissibile da una frizione o un freno in caso di accoppiamento sincronizzato dei componenti (velocità di rotazione relativa zero).

Coppia Dinamica

È la coppia sviluppata da una frizione o da un freno accelerando o decelerando fino a raggiungere la velocità di rotazione relativa zero tra il componente azionante e quello azionato. Questa coppia è una variabile risultante dalla velocità di rotazione, dal fattore di frizione, dal tipo di materiale d'attrito utilizzato, dall'ambiente d'esercizio e dal tempo di accelerazione o decelerazione necessario per ottenere la velocità di rotazione voluta.

Coppia Residua

Concerne normalmente solo i dispositivi a dischi multipli. Questa coppia risulta dall'attrito tra i dischi interni e quelli esterni in un dispositivo non messo sotto tensione.

Coppia Nominale Macchina Trainante

La coppia nominale di una macchina trainante può essere calcolata mediante la seguente formula:

$$M_n = 9550 \cdot P / n$$

dove:

M_n = coppia nominale in Nm

P = potenza in kW

n = velocità di rotazione in min^{-1}

Coppia Frizione Richiesta

A questa coppia nominale, consigliamo di aggiungere il fattore di sicurezza K quale prodotto tra la fonte d'azionamento e il tipo d'accoppiamento: disco singolo, disco multiplo o dente. Da cui la seguente formula:

$$M_n = (9550 \cdot P / n) \cdot K$$

Per una selezione rapida basata sulla potenza d'azionamento utilizzate $K =$:

- 2,5 - 3 per i motori elettrici
- 4 - 5 per i motori diesel
- 5 - 6 per i compressori

Metodo per determinare la coppia trasmissibile per una frizione o un freno Warner Electric

Questo metodo vi consente di procedere sulla base delle caratteristiche della macchina e di definire accuratamente il tipo di prodotto più adatto per questa applicazione.

1) Calcolate la coppia di una fonte statica

È la coppia di carico del meccanismo che la frizione deve superare prima di conseguire la rotazione della parte azionata. Il valore corrisponde sostanzialmente alla forza tangenziale esercitata su un braccio di leva.

$$M_1 = F \cdot R \cdot n_2 / n_1$$

dove:

M_1 = coppia di una fonte statica in Nm

F = forza in N

R = raggio in m

n_1 = velocità di rotazione dell'albero della frizione o del freno in min^{-1}

n_2 = velocità di rotazione dell'albero della frizione in min^{-1}

2) Calcolate il momento d'inerzia

Il momento d'inerzia rappresenta la massa da porre in rotazione fino a ottenere il sincronismo tra l'albero azionante e l'albero azionato. Esso è quindi direttamente correlato all'inerzia riflessa sull'albero della frizione. L'inerzia rotazionale e quella lineare sono calcolate mediante le seguenti formule:

Inerzia Rotazionale

Cilindro pieno

$$J = 1/2 \cdot m \cdot R^2$$

Cilindro cavo

$$J = 1/2 \cdot m \cdot (R^2 + r^2)$$

dove:

J = in kgm^2

m = massa in kg

R = raggio esterno in mt

r = raggio esterno in mt

In seguito occorre trasferire l'inerzia totale sull'albero singolo della frizione o del freno quale prodotto del quadrato dei rapporti di trasmissione.

$$J_{\text{totale}} = J_1 + J_2 \left(\frac{n_2}{n_1} \right)^2 + J_3 \left(\frac{n_3}{n_1} \right)^2$$

dove:

J_{totale} = inerzia totale in kgm^2

n_1 = velocità di rotazione dell'albero della frizione o del freno in min^{-1}

n_2 = velocità di rotazione dell'albero intermedio in min^{-1}

n_3 = velocità di rotazione dell'albero azionato in min^{-1}

J_1 = inerzia dell'albero della frizione o del freno in kgm^2

J_2 = inerzia dell'albero intermedio in kgm^2

J_3 = inerzia dell'albero azionato in kgm^2

Inerzia Lineare

$$J = 91 \cdot m \cdot v^2 / n^2$$

dove:

J = in kgm^2

m = massa in kg

v = velocità lineare della masa in m/s

n = velocità della frizione/del freno in min^{-1}

Frizioni e Freni Dimensionamento e Selezione

Inerzia Totale

È la somma di tutti i momenti d'inerzia rotazionali lineari trasferiti sull'albero d

3) Tempo di accelerazione o di decelerazione

$$M_d = (J_{\text{totale}} \cdot n) / (9,55 \cdot t)$$

dove:

M_d = coppia di accelerazione/decelerazione in Nm

J_{totale} = inerzia totale in kgm^2

n = velocità dell'albero della frizione o del freno in min^{-1}

t = tempi richiesti di accelerazione o di decelerazione in sec

4) Coppia totale di frizione o di freno

$$M_{\text{totale}} = M_d \pm M_l$$

(tranne sollevamento, consultare i nostri servizi tecnici)

dove :

M_{totale} = in Nm

M_l = coppia di una fonte statica in Nm
(+ per frizione, -per freno)

M_d = coppia di accelerazione o decelerazione in Nm
La coppia nominale della frizione o del freno deve sempre essere superiore alla coppia totale calcolata con il seguente metodo.

5) Tempi reali di accelerazione o di decelerazione

$$t = (J_{\text{totale}} \cdot n) / (9,55 \cdot (M_n \pm M_l))$$

dove:

t = in s

J_{totale} = inerzia totale in kgm^2

n = velocità dell'albero della frizione o del freno in min^{-1}

M_n = coppia nominale della frizione o del freno in Nm

M_l = coppia di una fonte statica dell'elemento azionato in Nm (- per una frizione, + per un freno)

La gamma di frizioni e freni Warner Electric include dispositivi messi sotto tensione:

- Elettromagnetica Idrraulica
- Pneumatica Meccanica

Possono essere attivati:

- Applicando corrente o pressione = le superfici d'attrito sono compresse quando è applicata la forza.
- Assenza di corrente o pressione; = le superfici d'attrito sono compresse mediante la forza di una molla che rende questi prodotti adatti quali elementi di sicurezza.

La scelta è determinata anche dal tempo di utilizzazione in posizione attiva o di riposo.

Inserimento

Quando vi è una differenza di velocità di rotazione tra l'asse azionante e l'asse azionata, è consentito unicamente utilizzare frizioni o freni a disco singolo o a dischi multipli. Con una differenza di velocità di rotazione pari a zero o un inserimento da fermo, diventa possibile utilizzare una frizione o un freno a dente.

Solitamente i dispositivi dentati hanno diametri minori rispetto ai dispositivi a frizione aventi le stesse coppie. Di solito, inoltre, vengono attivati inserendo la corrente. Per stabilire il livello di coppia di un dispositivo dentato occorre notare che per nessuna ragione può sopportare

carichi maggiori di quelli indicati nella sua tabella dei dati. Di conseguenza, bisogna conoscere:

- il massimo picco di coppia prodotto dal sistema d'azionamento (attenzione alle accelerazioni decelerazioni e alle funzioni inerziali).
- la presenza di scosse e vibrazioni nel sistema d'azionamento

Poiché in molti casi è difficile conoscere questi elementi, per i dispositivi inseriti mediante apporto di energia andrebbe applicato il fattore di sicurezza $K = 3$. Per i movimenti di sollevamento, non si deve mai usare un dispositivo a dente. Per i dispositivi basati sull'attrito, i valori di coppia elencati nelle nostre tabelle si rifanno alle condizioni dopo il rodaggio. Cambiando le condizioni, la coppia trasmissibile può essere il 50% sotto al loro valore nominale. I valori nominali si ottengono dopo vari passaggi con velocità di rotazione diverse superiori a 1m/s. Al fine di conseguire un'alta precisione di posizionamento e una rapida accelerazione è consigliato un collaudo prima dell'uso. In simili applicazioni, utilizzare un alimentatore Warner Electric a corrente sovralimentata aiuterà a ridurre i tempi di inserimento e disinserimento.

Condizioni D'esercizio

Lubrificato - Per applicazioni con elevata energia per ciclo consigliamo di utilizzare un dispositivo a dischi multipli in ambiente lubrificato. Questo manterrà minima l'usura della superficie d'attrito, allungandone in particolare la durata di vita. Il lubrificante utilizzato, senza additivo ad alta pressione, dovrebbe avere una viscosità inferiore a 40 centistoke a 50°C. Se possibile, non sommerge i dispositivi.

Secco - Temperatura d'esercizio consigliata da -25°C a +40°C. I materiali d'attrito funzionali utilizzati in ambienti secchi, solitamente combinazioni d'acciaio e di sostanze organiche, presentano un fattore d'attrito maggiore di quelli utilizzati in ambienti lubrificati. Ne risulta un maggiore grado di usura quale prodotto dell'energia per ciclo. È quindi importante scegliere correttamente il prodotto quale risultato dei parametri operativi e la capacità di dissipazione di calore. Utilizzi a livelli inferiori causano un'usura maggiore e una deformazione dei materiali d'attrito.

Misto - Per l'uso in ambienti misti andrebbe prevista una protezione contro il grasso e le particelle di polvere.

Dissipazione Di Calore

Durante la procedura d'accoppiamento o di frenatura, l'attrito trasforma l'energia meccanica in calore. Quest'energia perduta va assorbita dalla frizione o dal freno senza provocare danni. Inoltre, ne inficia la durata di vita. Utilizzate la seguente formula per calcolare la dissipazione di calore:

Frizioni o freni

$$W = (J_{\text{totale}} \cdot n^2 / 182,5) \cdot (M_n / (M_n \pm M_l))$$

dove:

W = lavoro in Joules

J_{totale} = inerzia totale in kgm^2

M_n = coppia nominale in Nm
 $- M_f$ = coppia di una fonte statica per la frizione in Nm
 $+ M_f$ = coppia di una fonte statica per il freno in Nm
 n = velocità dell'albero della frizione o del freno in min^{-1}

Per il sollevamento in discesa, + e - sono invertiti

Limitatore di coppia

$$W = M_d \cdot n \cdot t / 9,55$$

dove:

W = lavoro in Joules

M_d = coppia di azionamento in Nm

n = velocità di rotazione in min^{-1}

t = tempi di pattinamento in secondi

Utilizzando i risultati ottenuti, verificate i diagrammi di dissipazione di calore indicati con ogni prodotto per vedere se il prodotto scelto risponde a questo requisito.

Posizione Di Montaggio

In questo catalogo ogni prodotto è stato chiaramente identificato per l'uso orizzontale o verticale. In alcuni casi i dispositivi designati per l'impiego orizzontale possono essere utilizzati in posizione verticale. Per maggiori informazioni, rivolgetevi al fabbricante.

Alimentazione

Elettrica - Le nostre frizioni elettriche e i nostri freni elettrici funzionano a tensione DC o AC parallela. Le tensioni standard sono 24, 103,5 e 207 Volt. La Warner Electric mette a disposizione alimentatori per convertire la tensione AC e mantenere una commutazione DC che garantisca tempi di risposta brevi. Tutti gli alimentatori rispondono agli standard CEE applicabili. Nonostante sia possibile commutare tanto su AC che su DC, commutare su AC è da 5 a 6 volte più lento che commutare su DC. Taluni dispositivi a mancanza di corrente richiedono una tensione a due livelli: l'alta tensione è utilizzata durante la procedura d'inserimento vera e propria, mentre la bassa tensione serve a mantenere in posizione la piastra d'ancoraggio. Tipiche combinazioni di tensione sono 103,5/48 o 207/103,5.

Forza controlettromotrice - Mettendo fuori tensione la bobina si produce un'importante forza controlettromotrice, in particolare per modelli a coppia più elevata. Questa tensione potrebbe addirittura danneggiare componenti nel circuito di comando. Consigliamo di eliminare questi picchi di tensione collegando un condensatore attraverso la bobina.

Per maggiori informazioni, anche in questo caso non esitate a rivolgervi al fabbricante.

Pneumatica - La normale pressione d'esercizio per le frizioni e i freni Warner Electric è tra 5 e 6 bar.

Per i dispositivi attivati mediante pressione, la coppia trasmissibile è direttamente proporzionale alla pressione applicata. Consigliamo di utilizzare un gruppo filtro/regolatore e un dispositivo di lubrificazione dell'aria per impedire ogni rischio di corrosione della camera d'aria.

Per evitare perdite di pressione nelle alimentazioni assiali è consigliato l'uso di un collegamento ermetico tra il mozzo e l'albero. Per le alimentazioni radiali è consigliato un collegamento flessibile libero.

Idraulica - La normale pressione d'esercizio per le frizioni e i freni Warner Electric è elencata nelle tabelle dei prodotti. È tuttavia possibile realizzare pressioni d'esercizio differenti per venire incontro alle vostre condizioni d'esercizio. Per proteggere le superfici di scivolamento del pistone/cilindro è consigliato l'uso di un olio idraulico filtrato da 10 Micro e una viscosità adeguata alle condizioni d'esercizio. Per le superfici di frizione, è consigliato l'uso di un olio con una viscosità fino a ISO VG46 e compatibile per essere utilizzato con bronzo sinterizzato.

Unità

Elettricità

Capacità	F	Resistenza	Ω
Corrente	A	Tensione	V
Induttanza	H	Pressione	bar

Meccanica

Accelerazione	m/s^2	Potenza	W
Angolo	$^\circ$	Temperature	$^\circ\text{C}$
Coppia	Nm	Tempo	s
Forza	N	Lavoro	J
Gravità	m/s^2	Velocità angolare	rd/s
Lunghezza	m	Velocità lineare	m/s
Massa	kg	Velocità di rotazione	min^{-1}
Massa volumica	kg/m^3		
Inerzia	kgm^2		

Densità del materiale

acrilico	1,2	ferro	7,9
alluminio	2,7	ghisa	7,3
bakelite	1,3	magnesio	1,7
ottone	8,5	nichelio	8,8
bronzo	8,9	gomma	1,2
rame	8,9	acciaio	7,8
vetro	2,6	teflon	2,2

Conversioni

Lunghezza

inch	feet	yard	mm	m	km
1	0.08333	0.02778	25.4	0.0254	-
12	1	0.3333	304.8	0.3048	-
36	3	1	914.4	0.9144	-
0.03937	3281×10^{-6}	1094×10^{-6}	1	0.001	10^{-6}
39.37	3.281	1.094	1000	1	0.001
39370	3281	1094	106	1000	1

Massa

dram	oz	lb	g	kg	Mg
1	0.0625	0.003906	1.772	0.001772	1.772×10^{-6}
16	1	0.0625	28.35	0.02835	28.35×10^{-6}
256	16	1	453.6	0.4536	453.6×10^{-6}
0.5644	0.03527	0.002205	1	0.001	10^{-6}
564.4	35.27	2.205	1000	1	0.0001
564.4×10^3	35270	2205	10^6	1000	1

Forza

dram	oz	lb	N	kN
1	0.0625	0.003906	0.0173656	17.3×10^{-6}
16	1	0.0625	0.27783	277.83×10^{-6}
256	16	1	4.44528	4445.28×10^{-6}
57.592	3.59898	0.225	1	0.0001
57.592×10^3	3598.9896	225	1000	1

Coppia

oz.in	lb.in	lb.ft	Ncm	Nm
1	0.0625	0.005208	0.706	0.00706
16	1	0.0833	11.3	0.113
192	12	1	135.6	1.356
1.4162	0.0885	0.0074	1	0.01
141.619	2 8.8512	0.7376	100	1

Inerzia

oz.in ²	lb.in ²	lb.ft ²	kgcm ²	kgm ²
1	0.0625	0.000434	0.183	18.3×10^{-6}
16	1	0.006944	2.926	2.926×10^{-3}
2304	144	1	421.344	0.421344
5.465	0.34156	2.3718×10^{-3}	1	0.0001
54650	3415.6	23.718	10000	1

Potenza

HP	kp m/s	Nm/s=J/s=W	kW	kcal/s	BTU/s
1	76.04	745.7	0.7457	0.1782	0.7073
13.15×10^{-3}	1	9.807	9.807×10^{-3}	2.344×10^{-3}	9.301×10^{-3}
1.341×10^{-3}	0.102	1	10-3	239×10^{-6}	948.4×10^{-6}
1.341	102	1000	1	0.239	0-Jan
5.614	426.9	4187	4.187	1	3.968
1.415	107.6	105	1.055	0.252	1