

新型磁性压盖的优势 百事罐装集团,底特律 工厂的新型磁性压盖将 维修费用降低了75%, 安装之后两年内无需整修

Jack Mans, *Packaging Digest*
杂志, 公司运营编辑,
09/01/2009



即使有计划的整修,也可能在整修过程中产生潜在的破坏。

百事罐装集团已经采取措施来减少这种潜在的破坏。百事底

特律工厂就是一个很好的例子。底特律工厂几乎每隔3个月就对磁性压盖进行一次整修。他们有两条罐装生产线,生产不同类型的百事产品。工厂的产品技师Dwayne Johnson说“对1号线上的16个磁性压盖整修要花费3个工人8个小时的时间。”

2006年2月,PBG把1号生产线(每分钟装瓶300-700个)和2号生产线(每分钟装瓶1000个)上使用的磁性压盖全部换用华纳电气(Warner Electric (www.cappingclutch.com))的磁性压盖。自从安装华纳产品后,PBG还没进行过整修,而且Johnson相信,即使需要整修时,华纳的产品也比以前容易的多。

新技术消除震动

华纳的产品经理 Mike Scott 解释到多年来同步压盖所使用的标准技术是两套有多极磁铁的磁板彼此逆向组合。

一块磁板连着输出轴,一块连着输入轴,当磁铁旋转时,会吸向另一端磁极,于是磁铁就在两个磁极间转动,从而产生震动。要调整压盖上的扭矩量,可以调低每块磁铁的转矩峰值或使磁铁间距离变小以增加转矩。相比之下,华纳的平滑扭矩磁性压盖是三套磁板设计,除了上述两套之外,在这两者之间还有第三块磁板称之为磁滞,与输出轴相连。在这个系统里,磁铁的能量转移到磁滞上,形成一定的能量水平 抵御旋转力,从而能产生平滑转矩。输出轴不震动。Scott说“这是一种完全不同的技术,我们并没有改变空隙,改变的是磁极驱动的角度。有了磁滞,驱动磁体之间不直接作用从而消除震动转矩。”



An Altra Industrial Motion Company

奥创动力传动有限公司上海代表处

地址:上海市愚园路168号

环球世界大厦703室 200040

电话:86-21 5169 9255

传真:86-21 62485387

邮箱: info@altramotion.com.cn



消除瓶盖压的过紧现象

Scott说华纳平滑转矩压盖的主要优势之一就是能消除业内最头痛的瓶盖压的过紧现象。华纳压盖减少了分离转矩的变化量，降低了分离转矩的标准偏差，从而大大提高了效率。华纳产品的性能始终如一。产品使用两年后，其应用转矩的性能与安装之初的产品性能无二。华纳产品的分离转矩偏差在正负1 in-lb内，而之前的产品约在10周后其转矩就会偏离要求，所以每隔3个月就要对产品进行整修。平滑转矩消除瓶盖压的过紧的特性对那些为了节约材料成本而使用小盖子的厂商而言更为重要。由于盖子小，消费者在开盖时必须抓紧瓶盖，因此必须保证瓶盖易于开启。如果瓶盖在安装时旋的过紧，开启时就有问题—消费者打不开盖子。华纳的磁性压盖的直观刻度设置，使对最高负载和静转矩的调节做到快速，简便和准确。

减少维护

百事底特律工厂的技师 Johnson认为减少维护是华纳产品的最大卖点，他介绍说：“以前的产品由于频繁的调节和整修，我们一直处于对产品的维护之中，但是对华纳产品就不会有这个问题，可以连续运营两年。华纳产品易于润滑，润滑油不会泄漏。只需每月加一次润滑油，而其他品牌需每周一次。总体而言，维护时间减少了1/4。Johnson说他很高兴公司全部换用了华纳的磁性压盖，而且华纳具有良好的售后服务，工程部门耐心的倾听我们的要求和建议，不断的改进产品。想我们所想，急我们所急，随时为我们提供优质的服务。