

## So treffen Sie Ihre Auswahl

### Schritt 1 – Definieren Sie die Anforderungen an Last und Hublänge

Finden Sie mit dem Schnellauswahlleitfaden die Modellfamilie mit der für Ihre Anwendung passenden Belastbarkeit und Hublänge.

### Schritt 2 – Entscheiden Sie sich für ein Übersetzungsverhältnis

Wählen Sie ein Übersetzungsverhältnis aus den Leistungstabellen entsprechend dem zulässigen Stromverbrauch und der erforderlichen Last.

### Schritt 3 – Ermitteln Sie den richtigen Motortyp und die passende Spannung

Wählen Sie einen Gleichstrommotor und die Motorspannung.

### Schritt 4 – Motortyp

Wählen Sie „M“ für zündgeschützte Motoren (nur 12 V DC). Wählen Sie die erforderliche Motorspannung.

### Schritt 5 – Bestimmen Sie die Einschaltdauer der Anwendung

Bei Vollast haben Aktuatoren eine Einschaltdauer von 25 %. Die Einschaltdauer bezeichnet die Zeit, während der der Aktuator eingeschaltet ist, im Vergleich zur Kühldauer. Ein Gerät, das 15 s läuft, muss 45 s ausgeschaltet sein.

### Schritt 6 – Wählen Sie den Muttertyp

Wählen Sie die Mutter für das ausgewählte Gerät (K2x haben alle Kugelgewinde).

### Schritt 7 – Wählen Sie die Hublänge

Wählen Sie Standardhublängen aus der Tabelle. Für Sonderhublängen wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

### Schritt 8 – Wählen Sie die Einbaulage des Endanschlusstück

Lassen Sie dieses Feld leer, wenn Sie eine Standardeinbaulage verwenden möchten.

### Wichtige Einschränkungen des Geräts

Seitliche Belastungen und Stoßbelastungen müssen bei Aktuatoranwendungen mit in die Berechnungen einbezogen werden. Seitliche Belastungen und freitragende Montage sollten durch passende Konstruktion der Maschine vermieden werden. Seitliche Belastung verkürzt die Lebensdauer eines Geräts drastisch. Aktuatoren können zwar große Stoßbelastungen verkraften, man sollte Stoßbelastungen aber so weit wie möglich vermeiden (siehe Seite 71).

## B-Track-Konfigurator

**K2x**    **P1.x**    **G20** – **12 V**    **M**    –    **BR**    –    **04**    –    **R120**

**Modellnummer des Aktuators**

K2x  
K2  
K2vL

**Übersetzungsverhältnis**

G30 = 30:1  
G20 = 20:1  
G10 = 10:1  
G05 = 5:1

**Motorspannung**

12V – 12 Volt  
24V – 24 Volt  
36V – 36 Volt  
48V – 48 Volt  
90V – 90 Volt  
**115V – 115 Volt**  
230V – 230 Volt

**Muttertyp\***

Leer– K2x  
BR – Bronzemutter  
BRL – Bronzemutter – Lang  
DN – Delrin®-Mutter

\*BRL entspricht K2x von Bolzen zu Bolzen

**Hublänge**

04 – 101,60 (4,0 Zoll)  
06 – 152,40 (6,0 Zoll)  
08 – 203,20 (8,0 Zoll)  
12 – 304,80 (12,0 Zoll)  
18 – 450 mm (18,00 Zoll)  
24 – 600 mm (24,0 Zoll)

**Ausrichtung Basisanschlusstück**

Leer– Standard  
R30 – 30°-Anschlussstück  
R60 – 60°-Anschlussstück  
R90 – 90°-Anschlussstück  
R120 – 120°-Anschlussstück  
R150 – 150°-Anschlussstück

**Steuerungsmodell**

P1.x Fester Endschalter  
P2.x Positionsrückmeldung  
EP1.x Einstellbare Endschalter  
RP Schwachstromschaltung (nicht erhältlich für K2vL)

**Hinweis:** Eine vollständige Liste mit den Modellnummern finden Sie auf den Bedienungsseiten.

**Motortyp**

M – Zündgeschützter Motor  
Lassen Sie dieses Feld leer, wenn Sie einen Standardmotor verwenden möchten.

90° =R90  
120° =R120  
60° =R60  
30° =R30  
STANDARD  
LAGE DES GABELBOLZENS



Bitte einscannen um das Video zu sehen!  
Video zur grundlegenden Auswahl von Linearantrieben  
<https://p.widencdn.net/ydtpk6>