

## So treffen Sie Ihre Auswahl

### Schritt 1 – Definieren Sie die Anforderungen an Last und Hublänge

Finden Sie mit dem Schnellauswahlleitfaden die Modellfamilie mit der für Ihre Anwendung passenden Belastbarkeit und Hublänge.

### Schritt 2 – Entscheiden Sie sich für ein Übersetzungsverhältnis

Wählen Sie ein Übersetzungsverhältnis aus den Leistungstabellen entsprechend dem zulässigen Stromverbrauch und der erforderlichen Last.

### Schritt 3 – Ermitteln Sie den richtigen Motortyp und die passende Spannung

Wählen Sie einen Gleichstrommotor und die Motorspannung.

### Schritt 4 – Motortyp

Wählen Sie „M“ für zündgeschützte Motoren (nur 12 V DC). Wählen Sie die erforderliche Motorspannung.

### Schritt 5 – Bestimmen Sie die Einschaltdauer der Anwendung

Bei Vollast haben Aktuatoren eine Einschaltdauer von 25 %. Die Einschaltdauer bezeichnet die Zeit, während der der Aktuator eingeschaltet ist, im Vergleich zur Kühldauer. Ein Gerät, das 15 s läuft, muss 45 s ausgeschaltet sein.

### Schritt 6 – Wählen Sie den Muttertyp

Wählen Sie die Mutter für das ausgewählte Gerät (K2x haben alle Kugelgewinde).

### Schritt 7 – Wählen Sie die Hublänge

Wählen Sie Standardhublängen aus der Tabelle. Für Sonderhublängen wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

### Schritt 8 – Wählen Sie die Einbaulage des Endanschlusstücks

Lassen Sie dieses Feld leer, wenn Sie eine Standardeinbaulage verwenden möchten.

### Wichtige Einschränkungen des Geräts

Seitliche Belastungen und Stoßbelastungen müssen bei Aktuatoranwendungen mit in die Berechnungen einbezogen werden. Seitliche Belastungen und freitragende Montage sollten durch passende Konstruktion der Maschine vermieden werden. Seitliche Belastung verkürzt die Lebensdauer eines Geräts drastisch. Aktuatoren können zwar große Stoßbelastungen verkraften, man sollte Stoßbelastungen aber so weit wie möglich vermeiden (siehe Seite 71).

## B-Track-Konfigurator

<b>K2x</b>	<b>P1.x</b>	<b>G20</b>	<b>– 12 V</b>	<b>M</b>	<b>– BR</b>	<b>– 04</b>	<b>– R120</b>
<b>Modellnummer des Aktuators</b> K2x K2 K2vL	<b>Übersetzungsverhältnis</b> G30 = 30:1 G20 = 20:1 G10 = 10:1 G05 = 5:1	<b>Motorspannung</b> 12V – 12 Volt 24V – 24 Volt 36V – 36 Volt 48V – 48 Volt 90V – 90 Volt <b>115V – 115 Volt</b> 230V – 230 Volt		<b>Motortyp</b> M – Zündgeschützter Motor Lassen Sie dieses Feld leer, wenn Sie einen Standardmotor verwenden möchten.	<b>Muttertyp*</b> Leer– K2x BR – Bronzemutter BRL – Bronzemutter – Lang DN – Delrin®-Mutter  *BRL entspricht K2x von Bolzen zu Bolzen	<b>Hublänge</b> 04 – 101,60 (4,0 Zoll) 06 – 152,40 (6,0 Zoll) 08 – 203,20 (8,0 Zoll) 12 – 304,80 (12,0 Zoll) 18 – 450 mm (18,00 Zoll) 24 – 600 mm (24,0 Zoll)	<b>Ausrichtung Basisanschlusstück</b> Leer– Standard R30 – 30°-Anschlussstück R60 – 60°-Anschlussstück R90 – 90°-Anschlussstück R120 – 120°-Anschlussstück R150 – 150°-Anschlussstück

90° = R90  
120° = R120  
60° = R60  
30° = R30  
STANDARD  
LAGE DES GABELBOLZENS



Bitte einscannen um das Video zu sehen!  
Video zur grundlegenden Auswahl von Linearantrieben  
<https://p.widencdn.net/ydtpk6>