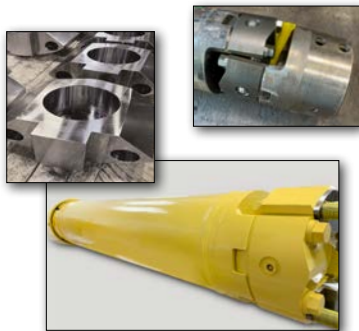




亮点

- 定制化替换万向节
- 久经钢厂考验的十字节与轴承设计
- 具有成本效益的解决方案
- 钢厂恶劣环境中具有更长寿命。
- 锻钢结构
- 可替换轴承内圈组件
- 零径向间隙轴承组件
- 较短的交货期

应用简介



竞争对手的万向节，由于螺栓松动造成损坏。

定制替换万向节 钢板轧机矫直机

在印第安纳州的一家大型钢铁生产商的工厂里，钢板轧机矫直机上所用的万向节失效。该工厂生产 160 英寸宽的钢板，然后定长剪切。350 毫米万向节驱动一套由 6 个上辊 7 个下辊组成的系统，2 英寸到 6 英寸的厚钢板通过这套辊子系统。

问题是，原来的竞争对手万向节设计利用螺栓连接轴承与轴。经过三年的使用，在矫直机的高扭矩负载作用下，螺栓开始松动并导致万向节失效。由于万向节的替代而导致的停机时间和成本，已经成为一个大麻烦。

这家钢厂联系海外的万向节制造商，发现更换替代万向节非常昂贵并且需要 50 个周的交货期。为了找到更快，更节省成本的方案，钢厂又联系了当地的资源，包括 Ameridrives。

面临的挑战是钢厂操作人员为了能与矫直机的其他单元进行无缝连接，要求对现有的万向节进行直接替代来实现。

对竞争对手的失效的一个万向节进行仔细检查的后，Ameridrives 决定他们可以通过简单地加工全新的万向节替换件来满足客户的要求。相比竞争对手的螺栓系统，新的单元融合了 Ameridrives 的久经考验的十字节与轴承设计。Ameridrives 也建议他们可以加工新的模块，集成 Ameridrives 的十字节与轴承，把该组件安装在客户已有的包含竞争对手万向节的辊子端部。客户认可上述两种设计方案，并且在六周内完全运转。

当钢厂操作人员了解到 Ameridrives 的替换方案成本比竞争对手的少 40%，他们很高兴。两个新的替换万向节与一个模块维修，共为客户节省了近 25 万美元成本。另外，Ameridrives 的万向节在宾夕法尼亚州的 Erie 生产，只需要 20 周的交货期，其中的替代轴承模块只需要 6-8 周就可以完成制造。

www.altraptchina.com

奥创动力传动（深圳）有限公司上海分公司
地址：上海市闵行区申滨路88号丽宝广场5号楼301室
电话：86 21 5169 9255
传真：86 21 6248 5387
邮箱：info@altramotion.com.cn

奥创动力传动（深圳）有限公司
地址：深圳市宝安区沙井岸岗大堡工业区环镇路18号
电话：86 755 2724 6308
传真：86 755 2724 6017

奥创动力传动香港有限公司
地址：香港葵涌货柜码头路7 1-75 号钟意恒胜中心3楼、304B
电话：852 2615 9313
传真：852 2615 9162
邮箱：sales@altramotion.com.cn