

VIELE BRANCHEN SCHENKEN STIEBER IHR VERTRAUEN.



STIEBER

1937 wurde Stieber in München gegründet und ist heute ein mittelständisches Unternehmen mit 140 Mitarbeitern an den Standorten Heidelberg und Garching bei München. Die Kernkompetenz liegt in der Konstruktion und Fertigung von Antriebselementen für den Maschinenbau. Unsere große Stärke ist die Entwicklung und Fertigung von Freiläufen und Rücklaufsperrern, die Drehmoment mittels Reibschluss übertragen. In der langjährigen Firmengeschichte blickt Stieber auf zahlreiche innovative Entwicklungen zurück und ist dadurch zum europäischen Marktführer aufgestiegen. Zum Beispiel bei der Entwicklung und Konstruktion der größten Rücklaufsperrung der Welt hat Stieber sein technisches Potenzial einmal mehr unter Beweis gestellt. Diese und andere Sperren werden unter schwersten Bedingungen erfolgreich eingesetzt. Stieber, ein Unternehmen der Regal Rexnord, ist – zusammen mit ihren Schwesterfirmen Formsprag und Marland in den USA – der weltweite Marktführer bei Freiläufen und Rücklaufsperrern. Mit unserem weltumspannenden Servicenetz von mehr als 1.000 Vertriebspartnern und Kompetenz-Zentren steht unseren Kunden immer ein Ansprechpartner in der Nähe zur Verfügung.

Unsere Firmenphilosophie ist die 100 %-ige Kundenzufriedenheit. Um dies zu erreichen, werden unsere Prozesse kontinuierlich optimiert.

Seit 1997 ist Stieber nach DIN EN ISO 9001 und seit dem Jahre 2000 zusätzlich nach ISO 14001 (Umwelt-Management-System) zertifiziert. Außerdem sorgt ein interner Überwachungsprozess dafür, dass Qualität, Liefertreue und Kosten immer im Vordergrund stehen.

REGAL REXNORD

Regal Rexnord ist ein weltweit führender Hersteller mit eigener Entwicklung und Vermarktung einer breiten Palette von Komponenten zur mechanischen Kraftübertragung. Wir vertreiben unsere Produkte in über 70 Ländern weltweit. Unsere Produkte kommen häufig in kritischen Anwendungen zum Einsatz, wie ausfallsichere Bremsen für Aufzüge, Rollstühle und Gabelstapler.

Unsere Produkte werden unter einer Vielzahl renommierter und etablierter Markennamen im Fertigungsbereich vermarktet.

Besuchen Sie uns:
WWW.STIEBER.DE

Förderbänder

Kohlenbrecher

Pumpen

Walzwerke

Sämaschinen

Drehöfen

Silos

Gebläse

Umformmaschinen

Druckmaschinen

Motorenprüfstände

Autowaschanlagen

Ballenpressen

Achterbahnen

Textilmaschinen

Hochspannungsschalter

Fitnessgeräte

Winden

Tontauben-Wurfmaschinen

Automobilindustrie

Luftfahrt

Kraftwerkstechnik



Freiläufe und Rücklaufsperrn

Stieber – Kompetenz ist unsere Stärke	2
Funktionsprinzipien	3
Konstruktion und Design	5
Auswahl	6
Auswahlverfahren	7
Auswahltabelle	10

Wälzlagerfreiläufe

14

CSK	14
CSK..2RS	14
CSK..P	16
CSK..PP	16
CSK..P-2RS	16
ASK	18

Einbau-Freiläufe

20

AS	20
ASNU	22
AE	24
AA	26
NF	28
DC	0
DC-RINGE	32
NFR	34

Anbau-Freiläufe

36

RSBW	36
AV	38
GFR	40
GFRN	40
GFR..F1F2	42
GFR..F2F7	42
GFRN..F5F6	42
GFR..F2F3	44
GFR..F3F4	46
AL	46
ALP	46
AL..F2D2	48
AL..F4D2	48
ALP.. F7D7	50
ALMP..F7D7	50
AL..KEED2	52
SMZ	54

Montagehinweise	12
Schmierung und Wartung	13
Produkte	14
Kundenspezifische Lösungen	86
Alphabetische Liste	87

FSO 300-700	56
FSO-GR 300-700	56
HPI 300-700	56
FS 750-1027	58
FSO 750-1027	58
HPI 750-1027	58
AL..G	60
CEUS	62
BC MA	64
RDBR-E	66

Freiläufe mit fliehkraftabhebenden Klemmkörpern

68

Einbau-Freiläufe	68
RSCI 20-130	70
RSCI 180-300	72
RSXM	74
RSRV	74
RSRT	74
RDBK	76

Anbau-Freiläufe	78
RIZ-RINZ	80
RIZ..G1G2	80
RIZ.. G2G7	80
RINZ..G5G5	82
RIZ..G2G3	82
RIZ..G3G4	82
RIZ..ELG2	84

IMPRESSUM

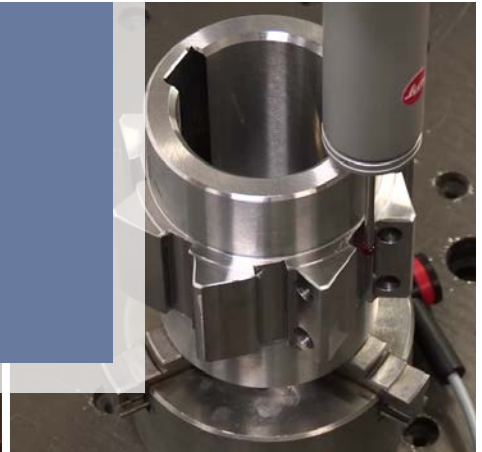
Herausgeber:
© Stieber GmbH
Hatschekstraße 36
69126 Heidelberg
Germany

Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung,
auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen
Zustimmung und mit Quellenangabe gestattet.

Änderungen und Bildabweichungen vorbehalten. Haftung
ausgeschlossen.



STIEBER: KOMPETENZ IST UNSERE STÄRKE.



INNOVATIV: ENTWICKLUNG

Stieber ist weltweit der einzige Hersteller von kraftschlüssigen Freilaufkupplungen, der auf langjährige Erfahrungen bei der Konstruktion von Klemmrollen- und Klemmkörperfreiläufen zurückgreifen kann. Die stetige Verbesserung und Weiterentwicklung unserer Produkte garantiert höchste Zuverlässigkeit und Lebensdauer unter allen erdenklichen Betriebsbedingungen. Neben Standard-Produkten wie sie hier in diesem Katalog aufgeführt sind, wurden im Laufe der Jahre vielfältige und einzigartige Lösungen in Zusammenarbeit mit und für unsere Kunden entwickelt. Mehr als 4.000 Sonderkonstruktionen wurden so erarbeitet, die nachfolgend auszugsweise aufgelistet sind:

- Gehäusefreiläufe mit pumpenloser interner Ölumlaufschmierung
- Manuell oder pneumatisch abschaltbare Freiläufe
- Lastausgleichende und lösbare Rücklaufsperrern
- Rückschlagsperrern

Entsprechend der Einsatzbedingungen und der kundenspezifischen Anforderungen entwickelten wir bisher Freiläufe mit einer Drehmomentkapazität von ganz klein (0,8Nm) bis hin zu 1,7 Millionen Nm.

PRÄZISE: PRODUKTION

Stieber stellt ein breites Standard-Programm und kundenspezifische Produkte nach dem neuesten Stand der Technik her. Dazu fertigen unsere hochqualifizierten Facharbeiter die einzelnen Bauteile unter ständiger Qualitätskontrolle mit höchster Präzision und tragen massiv dazu bei das eigene und hochgesteckte Ziel zu erfüllen. Ziel: 100 %-ige Kundenzufriedenheit durch termingerechte Auslieferung von Produkten und Dienstleistungen auf

höchstem technischen Niveau bei stetiger Verbesserung der Leistungen und akzeptablem Preis. Die Einführung des KANBAN-Systems bei der Lagerhaltung – zur Erhöhung der Verfügbarkeit von Bauteilen wie auch die genaue Analyse der einzelnen Produktionsschritte und deren Optimierung – führten beispielsweise zu einer Verkürzung der durchschnittlichen Durchlaufzeit um 30 %. So ist es uns möglich noch schneller auf Kundenanfragen zu reagieren, ohne dabei die Produktqualität negativ zu beeinflussen.

MARKENZEICHEN: QUALITÄT

Der hohe Qualitätsanspruch an unsere Produkte wird durch permanente Überwachung der Maßhaltigkeit, sowohl an den Bearbeitungsmaschinen als auch durch unsere Abteilung der Qualitätssicherung erreicht. Bereits seit 1997 ist Stieber nach DIN EN ISO 9001 und seit dem Jahre 2000 zusätzlich nach ISO 14001 zertifiziert, was in regelmäßigen Abständen überprüft und bestätigt wird. Darüber hinaus arbeiten unsere Produktion und Fertigung nach diversen Zusatzzertifizierungen, so dass wir beispielsweise als Zulieferer für Kernkraftanwendungen ausgewiesen sind. Aber nicht nur der Produktionsprozess ist für unsere hohe Qualität ausschlaggebend. Auch der Entwicklungsprozess trägt dazu signifikant bei. Bereits hier wird das zukünftige Produkt detailliert analysiert. Wir sind in der Lage die Drehmomentkapazität von Schaltfreiläufen im statischen Betrieb bis 700.000Nm zu überprüfen, die Abhebedrehzahl von verschleißfreien Überholkupplungen bis zu einem Wellendurchmesser von 600mm und einer Drehzahl von 1.500 min⁻¹ zu ermitteln und das Rutschmoment von drehmomentbegrenzenden Rücklaufsperrern bis 100.000Nm zu kalibrieren. Zahlreiche weitere Prüfstände ermöglichen die permanente Überwachung der Qualität unserer ausgelieferten Produkte.