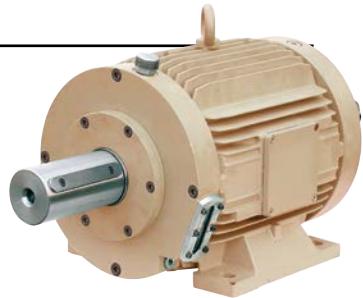
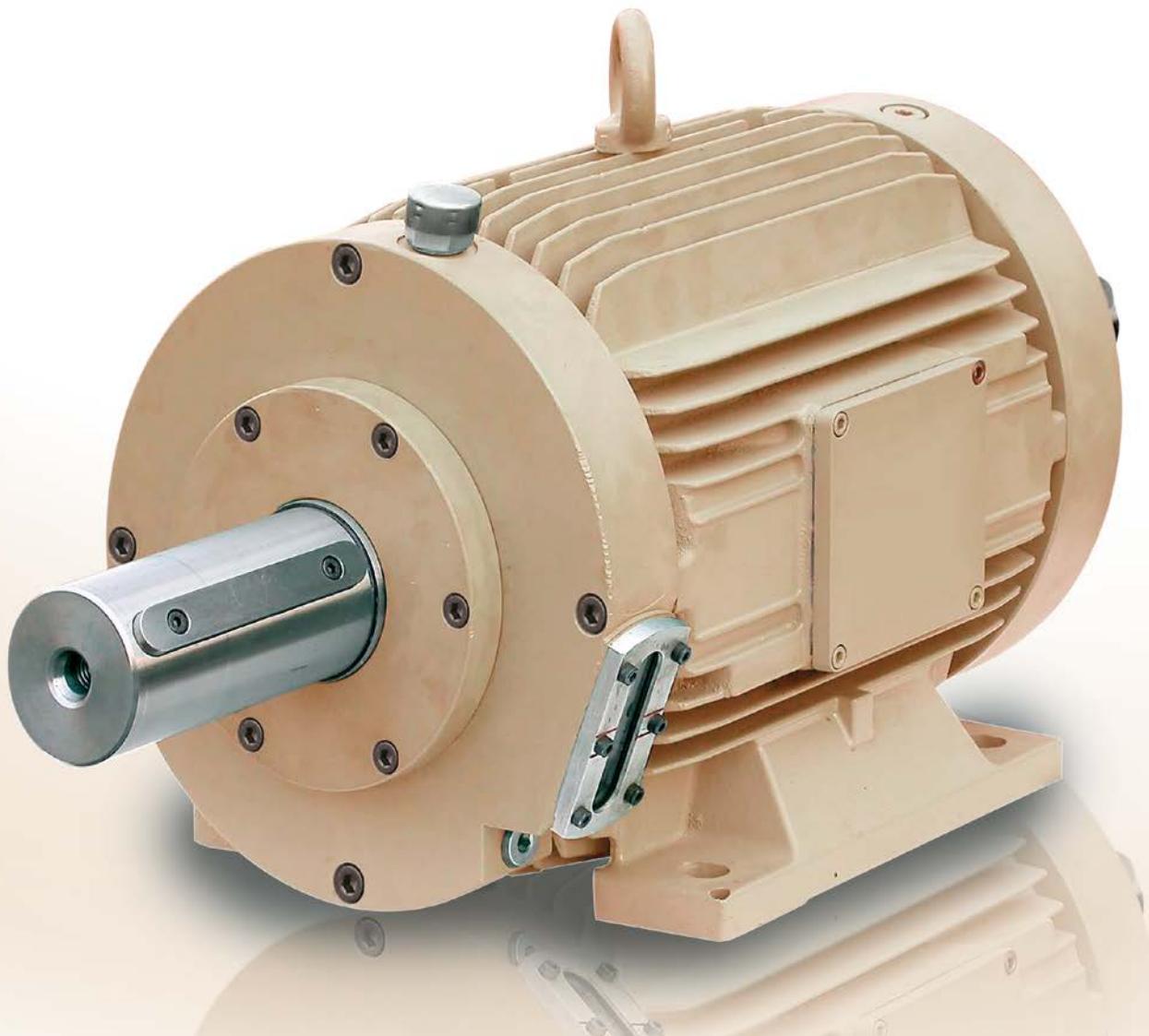


Ruedas libres autónomas

AL..G



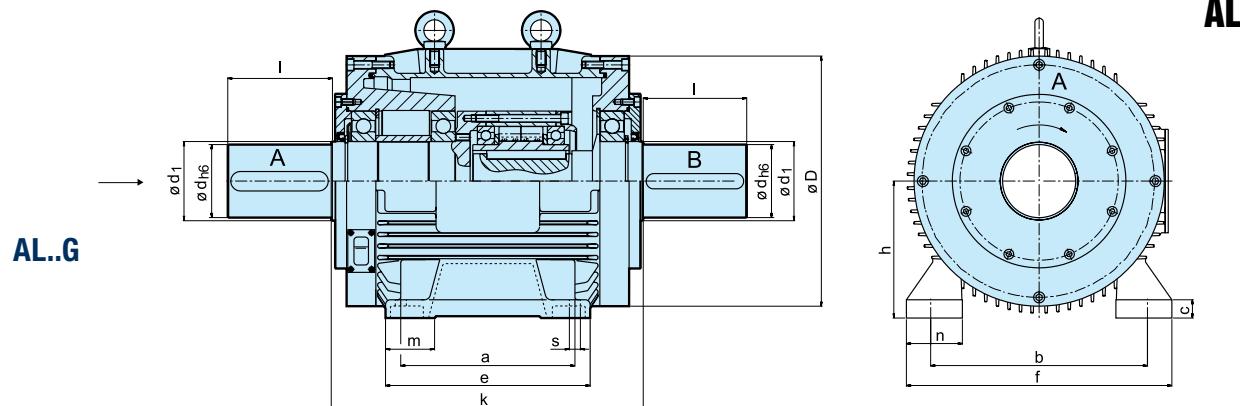
MODELO



El modelo AL..G es una rueda libre de tipo rodillo, autónoma y que se coloca sobre rodamientos en una carcasa de hierro fundido. El método de lubricación estándar es aceite.

Este modelo se ha diseñado para unidades dobles o independientes en equipos de gran tamaño que necesitan tensión elevada a altas velocidades, como ventiladores, bombas o turbinas industriales. La carcasa proporciona una superficie de enfriamiento, un gran volumen de aceite y máxima seguridad para los equipos que funcionan continuamente

sin supervisión. Las unidades de este tipo deben estar conectadas a la máquina transmisora y secundaria mediante acoplamientos flexibles. La lubricación forzada integrada permite el funcionamiento hidrodinámico sin contacto durante la sobremarcha. Las velocidades de sobre-marcha indicadas son válidas para una temperatura ambiente máxima de 40 °C. Puede proporcionarse aire acondicionado adicional bajo solicitud.



| Modelo | Tamaño | Velocidad de sobremarcha del eje A | | | | | | | | | | | | | | | | Peso |
|--------|--------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------|
| | | T_{KN}^1 [Nm] | $n_{máx.}$ [min. ⁻¹] | d_{h6} [mm] | l [mm] | k [mm] | D [mm] | d_1 [mm] | h [mm] | m [mm] | n [mm] | f [mm] | e [mm] | a [mm] | b [mm] | s [mm] | c [mm] | |
| AL..G | 30-G1 | 500 | 5500 | 30 | 80 | 300 | 194 | 45 | 100 | 33,5 | 42 | 200 | 175 | 140 | 160 | 14 | 14 | 50 |
| | 50-G3 | 2125 | 3400 | 50 | 140 | 430 | 310 | 80 | 160 | 58 | 71,5 | 318 | 260 | 210 | 254 | 18 | 22 | 115 |
| | 60-G3 | 3500 | 2900 | 60 | 140 | 430 | 310 | 80 | 160 | 58 | 71,5 | 318 | 260 | 210 | 254 | 18 | 22 | 125 |
| | 70-G3 | 5750 | 2600 | 70 | 140 | 430 | 310 | 80 | 160 | 58 | 71,5 | 318 | 260 | 210 | 254 | 18 | 22 | 138 |
| | 80-G4 | 8500 | 2400 | 80 | 170 | 510 | 434 | 95 | 225 | 80,5 | 92 | 436 | 346 | 286 | 356 | 22 | 30 | 284 |
| | 90-G4 | 14 500 | 2000 | 90 | 170 | 510 | 434 | 130 | 225 | 80,5 | 92 | 436 | 346 | 286 | 356 | 22 | 30 | 300 |
| | 100-G4 | 20 000 | 1500 | 100 | 210 | 510 | 434 | 130 | 225 | 80,5 | 92 | 436 | 346 | 286 | 356 | 22 | 30 | 330 |
| | 120-G5 | 31 250 | 1300 | 120 | 210 | 800 | 610 | 140 | 315 | 100 | 131 | 620 | 550 | 457 | 508 | 30 | 46 | 980 |
| | 150-G5 | 70 000 | 1200 | 150 | 250 | 800 | 610 | 190 | 315 | 100 | 131 | 620 | 550 | 457 | 508 | 30 | 46 | 1100 |

NOTAS

1) $T_{máx.} = 2 \times T_{KN}$
 » Consulte Selección en las páginas de la 7 a la 13

Chavetero para DIN 6885.1

Rotación vista desde el eje «A»: el eje «A» «R» se rebasa hacia la derecha, el eje «A» «L» se rebasa hacia la izquierda

Nota: el eje «A» secundario debe llevar a cabo la función de sobremarcha constante

» Consulte las instrucciones de montaje y mantenimiento en las páginas 12 y 13

EJEMPLO DE MONTAJE

