

Ruedas libres autónomas

AV



MODELO



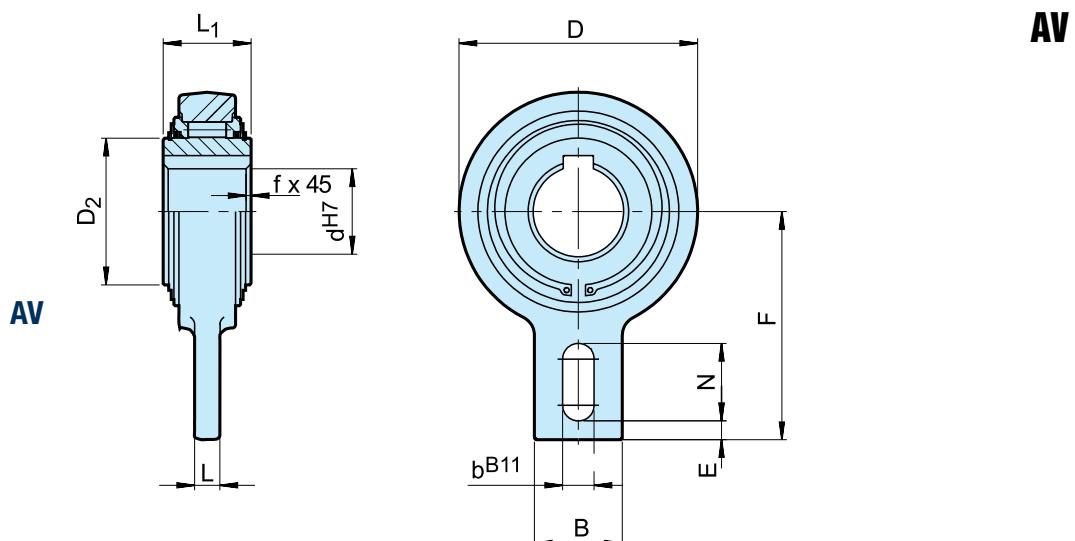
El modelo AV es una rueda libre de tipo rodillo. Es autónomo, está centrado por rodamientos planos para velocidades de rotación bajas y está sellado mediante sellos laberínticos metálicos apantallados.

La unidad se entrega lubricada con grasa y lista para instalarse tanto en posición horizontal como vertical. Principalmente utilizada como un antirretorno, ofrece una elevada capacidad de par con una necesidad mínima de espacio. Este diseño es adecuado para su utilización en en-

tornos difíciles. Un perno, asegurado a una parte fija de la máquina y que pasa a través de una ranura en la barra de par, bloquea el giro. El espacio libre radial de este perno debería ser igual al 1-3 % de la anchura de la ranura.

No se debe someter a la barra de par ni a los rodamientos a una tensión previa. El diseño de rodillo hace que el modelo AV sea ideal para aplicaciones de indexación ligeras.

Ruedas libres autónomas



| Modelo | Tamaño | | Velocidad de sobremarcha | | | | | | | | | | | | Peso | Par de arrastre |
|--------|--------|--------|--------------------------|------------------------------------|---|--------|---------------------|---------------------|--------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--------|-----------------|
| | | | d ^{H7} [mm] | T _{KN} ¹⁾ [Nm] | n _{máx.} [mín. ⁻¹] | D [mm] | D ₂ [mm] | L ₁ [mm] | L [mm] | B [mm] | F [mm] | b ^{B11} [mm] | N [mm] | E [mm] | f [mm] | [kg] |
| AV | 20 | 265 | 450 | 83 | 42 | 35 | 12 | 40 | 90 | 15 | 35 | 5 | 0,8 | 1,3 | 18 | |
| | 25 | 265 | 450 | 83 | 42 | 35 | 12 | 40 | 90 | 15 | 35 | 5 | 0,8 | 1,3 | 18 | |
| | 30 | 1200 | 320 | 118 | 60 | 54 | 15 | 40 | 110 | 15 | 35 | 8 | 1 | 3,5 | 130 | |
| | 35 | 1200 | 320 | 118 | 60 | 54 | 15 | 40 | 110 | 15 | 35 | 8 | 1 | 3,4 | 130 | |
| | 40 | 1200 | 320 | 118 | 60 | 54 | 15 | 40 | 110 | 15 | 35 | 8 | 1 | 3,3 | 130 | |
| | 45 | 2150 | 280 | 155 | 90 | 54 | 20 | 80 | 140 | 18 | 47 | 10 | 1 | 5,5 | 240 | |
| | 50 | 2150 | 280 | 155 | 90 | 54 | 20 | 80 | 140 | 18 | 47 | 10 | 1 | 5,4 | 240 | |
| | 55 | 2150 | 280 | 155 | 90 | 54 | 20 | 80 | 140 | 18 | 47 | 10 | 1 | 5,3 | 240 | |
| | 60 | 2150 | 280 | 155 | 90 | 54 | 20 | 80 | 140 | 18 | 47 | 10 | 1 | 5,2 | 240 | |
| | 70 | 2150 | 280 | 155 | 90 | 54 | 20 | 80 | 140 | 18 | 47 | 10 | 1 | 5,0 | 240 | |
| | 80 | 2900 | 200 | 190 | 110 | 64 | 20 | 80 | 155 | 20 | 40 | 10 | 1,5 | 8,7 | 360 | |
| | 90* | 7125 | 150 | 260 | 160 | 90 | 25 | 120 | 220 | — | — | — | 3 | 24,5 | 360 | |
| | 100* | 7125 | 150 | 260 | 160 | 90 | 25 | 120 | 220 | — | — | — | 3 | 23,5 | 360 | |
| | 110* | 7125 | 150 | 260 | 160 | 90 | 25 | 120 | 220 | — | — | — | 3 | 22,5 | 360 | |
| | 120* | 11 000 | 130 | 300 | 180 | 110 | 30 | 140 | 260 | — | — | — | 3 | 42 | 600 | |

NOTAS

1) $T_{\text{máx.}} = 2 \times T_{\text{KN}}$
 » Consulte Selección en las páginas de la 7 a la 11
 Chavetero para DIN 6885.1

*) 2 chaveteros 120° de compensación

» Consulte las instrucciones de montaje y mantenimiento en las páginas 12 y 13

EJEMPLO DE MONTAJE

