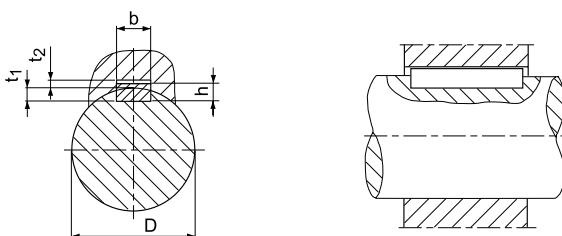


INSTRUCCIONES DE MONTAJE: DE MANERA QUE ENCAJE.

CONJUNTOS CLAVE

Para todas las pistas internas de rueda libre conectadas al eje mediante una llave, nuestra tolerancia de diámetro interior estándar es H7, con chavetero a JS10. Si no se indica otra cosa, recomendamos una tolerancia de eje de h6 o j6. Para una precisión de indexación máxima, las llaves ajustadas deben mecanizarse para no dejar espacios libres.



Tamaño de diámetro interior	DIN 6885* Hoja 1				DIN 6885* Hoja 3			
	b ^{JS10}	h	t ₁	t ₂	b ^{JS10}	h	t ₁	t ₂
>6–8	2 ± 0,020	2	1,2 + 0,1	1 + 0,3				
>8–10	3 ± 0,020	3	1,8 + 0,1	1,4 + 0,3				
>10–12	4 ± 0,024	4	2,5 + 0,1	1,8 + 0,3				
>12–17	5 ± 0,024	5	3 + 0,1	2,3 + 0,3	5 ± 0,024	3	1,9 + 0,1	1,2 + 0,3
>17–22	6 ± 0,024	6	3,5 + 0,1	2,8 + 0,3	6 ± 0,024	4	2,5 + 0,1	1,6 + 0,3
>22–30	8 ± 0,029	7	4 + 0,2	3,3 + 0,4	8 ± 0,029	5	3,1 + 0,1	2 + 0,3
>30–38	10 ± 0,029	8	5 + 0,2	3,3 + 0,4	10 ± 0,029	6	3,7 + 0,2	2,4 + 0,3
>38–44	12 ± 0,035	8	5 + 0,2	3,3 + 0,4	12 ± 0,035	6	3,9 + 0,2	2,2 + 0,3
>44–50	14 ± 0,035	9	5,5 + 0,2	3,8 + 0,4	14 ± 0,035	6	4 + 0,2	2,1 + 0,3
>50–58	16 ± 0,035	10	6 + 0,2	4,3 + 0,4	16 ± 0,035	7	4,7 + 0,2	2,4 + 0,3
>58–65	18 ± 0,035	11	7 + 0,2	4,4 + 0,4	18 ± 0,035	7	4,8 + 0,2	2,3 + 0,3
>65–75	20 ± 0,042	12	7,5 + 0,2	4,9 + 0,4	20 ± 0,042	8	5,4 + 0,2	2,7 + 0,3
>75–85	22 ± 0,042	14	9 + 0,2	5,4 + 0,4	22 ± 0,042	9	6 + 0,2	3,1 + 0,4
>85–95	25 ± 0,042	14	9 + 0,2	5,4 + 0,4	25 ± 0,042	9	6,2 + 0,2	2,9 + 0,4
>95–110	28 ± 0,042	16	10 + 0,2	6,4 + 0,4	28 ± 0,042	10	6,9 + 0,2	3,2 + 0,4
>110–130	32 ± 0,050	18	11 + 0,3	7,4 + 0,4	32 ± 0,050	11	7,6 + 0,2	3,5 + 0,4
>130–150	36 ± 0,050	20	12 + 0,3	8,4 + 0,4	36 ± 0,050	12	8,3 + 0,2	3,8 + 0,4
>150–170	40 ± 0,050	22	13 + 0,3	9,4 + 0,4				
>170–200	45 ± 0,050	25	15 + 0,3	10,4 + 0,4				
>200–230	50 ± 0,050	28	17 + 0,3	11,4 + 0,4				
>230–260	56 ± 0,060	32	20 + 0,3	12,4 + 0,4				
>260–290	63 ± 0,060	32	20 + 0,3	12,4 + 0,4				
>290–330	70 ± 0,060	36	22 + 0,3	14,4 + 0,4				

*Las tolerancias de chavetero para las partes endurecidas no se indican en DIN6885.

rramientas adecuadas para el ajuste a presión, de manera que no se transmita ninguna carga axial a través de la pista interna de la rueda libre durante el montaje.

CONJUNTOS DE PERNOS

En la tecnología de rueda libre, el par se suele transmitir a través de los pernos. La experiencia ha demostrado que es una forma fiable y práctica, dado que las ruedas libres transmiten el par en una única dirección.

La calidad de los pernos y los pares de apriete que se han de utilizar son los siguientes:

Hilo	Resistencia estándar			
	8,8		10,9	
	Modelo	[Nm]	Modelo	[Nm]
RSCI	M5	6		8
	M6	10	AA	14
	M8	25	AL	34
	M10	48	FSO	68
	M12	84	GFR	118
	M16	206	HPI	290
	M20	402	RIZ	550
	M24	696		950
	M30	1420		1900

DESVIACIÓN

Tolerancias de desviación permitidas para el montaje de las ruedas libres de rodillos no autónomas AA, AE, AS, ASNU, KI y NF (consulte la tabla de la parte inferior derecha).

Para mantener estos límites, los rodamientos de bola con espacio libre estándar deben instalarse adyacentes a la rueda libre. La desviación permitida para las ruedas libres de tipo cuña DC, RSCI y S200 se indican en las tablas correspondientes.

Diámetro interior [mm]	AA, AE, AS, ASNU, KI y NF	
	Desviación TIR	Escuadrado TIR
4–8	0,020	0,02
10–17	0,035	0,03
20–50	0,060	0,03
55–100	0,100	0,03
110–150	0,160	0,03

CONJUNTOS DE AJUSTE A PRESIÓN

Las tolerancias de diámetro interior y eje se especifican en las páginas para cada modelo apto para el ajuste a presión.

Como ocurre con los rodamientos estándar, se deben utilizar las he-