

# RSXM



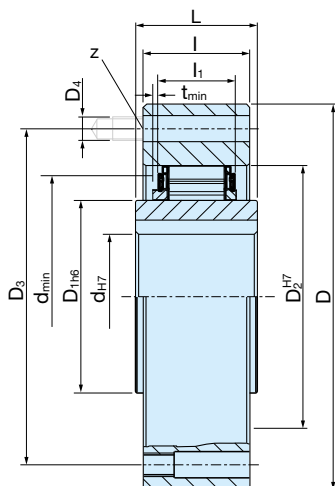
## TIPO



A série RSXM completa a linha de backstops pequenos a médios, que iniciou com o programa RSCI muito bem sucedido. O tipo RSXM é um contra recuo tipo sprag de expansão de desengate centrífugo com a rotação da cubo. Somente a cubo é projetada para girar livremente. É do tipo sem autossuporte. Os mancais devem ser fornecidos para assegurar a concentricidade das cubos e capas e para suportar cargas axiais e radiais, conforme mostrado a seguir. Os limites de concentricidade e desvio devem ser observados.

O tipo RSXM aceita todos os tipos de lubrificantes usados atualmente em equipamentos de transmissão de energia. É possível montar estas rodas livres diretamente nas caixas de engrenagens sem lubrificação separada. Geralmente, uma névoa de óleo é suficiente. A lubrificação com graxa pode ser aceitável se a unidade trabalhar principalmente na condição de roda livre, como em motores E. Quando usada como backstop, deve-se verificar se a velocidade de roda livre não ficará abaixo da velocidade mínima indicada na tabela de características.

RSXM



Tipo	Tamanho	Diâm. do furo	Torque	Velocidades de roda livre								Número						Peso
		d <sup>H7</sup> [mm]	T <sub>KN</sub> <sup>1)</sup> [Nm]	n <sub>máx</sub> <sup>2)</sup> [min <sup>-1</sup> ]	n <sub>mín</sub> <sup>3)</sup> [min <sup>-1</sup> ]	n <sub>lmáx</sub> <sup>4)</sup> [min <sup>-1</sup> ]	D <sup>5)</sup> [mm]	D <sub>1h6</sub> [mm]	D <sub>2h7</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>4</sub> [mm]	z [nb]	L [mm]	I [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	t <sub>mín</sub> [mm]	d <sub>mín</sub> [mm]	[kg]
RSXM	31	20*	100	340	820	20000	85	31	55	70	M6	6	24	25	17	1	41	0,75
	38	25*	135	320	770	18500	90	38	62	75	M6	6	24	25	17	1	50	0,95
	46	25,30	425	300	530	13500	95	46	70	82	M6	6	35	35	25	1	53	1,4
	51	30,35	525	220	525	12500	105	51	75	90	M6	6	35	35	25	1	62	1,8
	56	35,40	625	210	500	11500	110	56	80	96	M6	8	35	35	25	1	70	1,8
	61	35,40	420	265	640	14000	120	61	85	105	M8	6	25	27	17	2	73	1,8
	66	35,40,45	850	200	480	10000	132	66	90	115	M8	8	35	35	25	1	78	2,7
	76	40,45,50	1100	190	460	9000	140	76	100	125	M8	8	35	35	25	1	90	3,1
	86	45,50	1450	180	440	8000	150	86	110	132	M8	8	40	40	25	1	100	4,2
	101	45,55,60,70	1950	175	420	6500	175	101	125	155	M10	8	50	50	25	1	117	7,3

### OBSERVAÇÕES

- 1)  $T_{máx} = 2 \times T_{KN}$   
» Consulte as páginas de seleção 7 a 11
- 2) Essa velocidade de transmissão de torque máxima permitida  $n_{máx}$  não deve ser excedida ao transmitir torque.
- 3) Essa velocidade de roda livre mínima permitida  $n_{mín}$  não deve ser reinventada sob operação contínua.  
Possível redução dessa velocidade mínima a pedido.
- 4) Roda livre na cubo.  
Chaveta conforme DIN 6885.1  
\*Chaveta conforme DIN 6885.3
- 5) Tolerância +1  
» Consulte as instruções de montagem e manutenção páginas 12 a 13.

Outros diâmetros de furo a pedido.

### EXEMPLO DE MONTAGEM

