



### TIPO

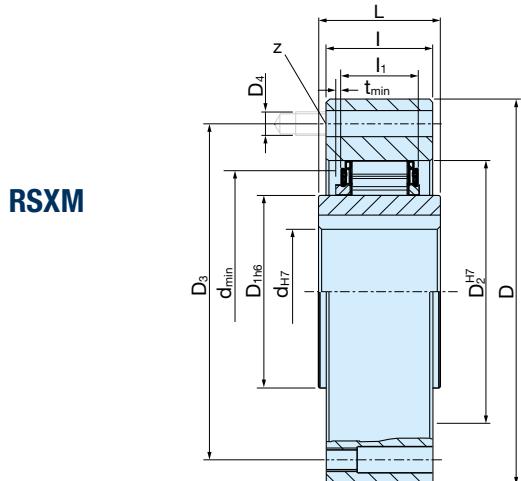


A série RSXM completa a linha de backstops pequenos a médios, que iniciou com o programa RSCI muito bem sucedido. O tipo RSXM é um contra recuo tipo sprag de expansão de desengate centrífugo com a rotação da cubo. Somente a cubo é projetada para girar livremente. É do tipo sem autossupporte. Os mancais devem ser fornecidos para assegurar a concentricidade das cubos e capas e para suportar cargas axiais e radiais, conforme mostrado a seguir. Os limites de concentricidade e desvio devem ser observados.

O tipo RSXM aceita todos os tipos de lubrificantes usados atualmente em equipamentos de transmissão de energia. É possível montar estas rodas livres diretamente nas caixas de engrenagens sem lubrificação separada. Geralmente, uma névoa de óleo é suficiente. A lubrificação com graxa pode ser aceitável se a unidade trabalhar principalmente na condição de roda livre, como em motores E. Quando usada como backstop, deve-se verificar se a velocidade de roda livre não ficará abaixo da velocidade mínima indicada na tabela de características.

## Rodas livres c/ bloqueio flutuante

# RSXM



Tipo	Tamanho	Diâm. do furo	Torque	Velocidades de roda livre								Número						Peso
				$d^{H7}$ [mm]	$T_{KN}^{1)}$ [Nm]	$n_{máx}^{2)}$ [min <sup>-1</sup> ]	$n_{min}^{3)}$ [min <sup>-1</sup> ]	$n_{máx}^{4)}$ [min <sup>-1</sup> ]	$D^{5)}$ [mm]	$D_{1h6}$ [mm]	$D_2^{H7}$ [mm]	$D_3$ [mm]	$D_4$ [mm]	$z$ [nb]	$L$ [mm]	$I$ [mm]	$I_1$ [mm]	$t_{min}$ [mm]
RSXM	31	20*	100	340	820	20000	85	31	55	70	M6	6	24	25	17	1	41	0,75
	38	25*	135	320	770	18500	90	38	62	75	M6	6	24	25	17	1	50	0,95
	46	25,30	425	300	530	13500	95	46	70	82	M6	6	35	35	25	1	53	1,4
	51	30,35	525	220	525	12500	105	51	75	90	M6	6	35	35	25	1	62	1,8
	56	35,40	625	210	500	11500	110	56	80	96	M6	8	35	35	25	1	70	1,8
	61	35,40	420	265	640	14000	120	61	85	105	M8	6	25	27	17	2	73	1,8
	66	35,40,45	850	200	480	10000	132	66	90	115	M8	8	35	35	25	1	78	2,7
	76	40,45,50	1100	190	460	9000	140	76	100	125	M8	8	35	35	25	1	90	3,1
	86	45,50	1450	180	440	8000	150	86	110	132	M8	8	40	40	25	1	100	4,2
	101	45,55,60,70	1950	175	420	6500	175	101	125	155	M10	8	50	50	25	1	117	7,3

## OBSERVAÇÕES

- 1)  $T_{\text{máx}} = 2 \times T_{\text{KN}}$   
» Consulte as páginas de seleção 7 a 11

2) Essa velocidade de transmissão de torque máxima permitida  $n_{\text{máx}}$  não deve ser excedida ao transmitir torque.

3) Essa velocidade de roda livre mínima permitida  $n_{\text{imín}}$  não deve ser reinventada sob operação contínua.  
Possível redução dessa velocidade mínima a pedido.

4) Roda livre na cubo.  
Chaveta conforme DIN 6885.1  
\*Chaveta conforme DIN 6885.3

5) Tolerância +1

» Consulte as instruções de montagem e manutenção páginas 12 a 13.

## EXEMPLO DE MONTAGEM

