

MUITOS CLIENTES DEPOSITAM SUA CONFIANÇA NA STIEBER.



STIEBER

A Stieber foi fundada em Munique, na Alemanha, em 1937, tornando-se uma empresa de porte médio que emprega 140 pessoas em suas unidades em Heidelberg e Garching, próximo a Munique.

Nossa atividade principal de negócios é projetar e produzir elementos de acionamento para sistemas de engenharia mecânica. Nosso ponto forte é o desenvolvimento e a produção de embreagens e backstops de roda livre, que transmitem torque por meio de fricção.

A Stieber apresentou inúmeros desenvolvimentos inovadores durante a sua história que a tornaram líder do mercado europeu. Como exemplo, a Stieber provou sua capacidade técnica novamente durante o desenvolvimento e design do maior backstop do mundo. Este e outros backstops estão sendo usados com sucesso mesmo sob as condições mais difíceis.

A Stieber faz parte do Regal Rexnord e, junto com suas empresas associadas Formsprag e Marland nos EUA, é líder mundial de mercado em contra recuo e backstops.

Nossa extensa rede mundial de serviços, incluindo mais de 1.000 distribuidores de estocagem e centros técnicos, garante que estejamos sempre próximos dos clientes.

A filosofia de nossa empresa é a total satisfação do cliente. Para isso, nossos processos são aperfeiçoados continuamente.

A Stieber é certificada de acordo com a norma DIN EN ISO 9001 desde 1997 e de acordo com a ISO 14001 (sistema de gestão ambiental) desde o ano 2000. Além disso, um processo de monitoramento interno garante que a qualidade, a pontualidade e os custos estejam sempre em destaque.

REGAL REXNORD

Regal Rexnord é uma empresa multinacional líder em projeto, produção e comercialização de uma ampla linha de produtos de transmissão de energia mecânica. Comercializamos nossos produtos em mais de 70 países em todo o mundo. Nossos produtos são geralmente usados em aplicações críticas, como freios de elevadores, cadeiras de rodas e empilhadeiras, e em processos de fabricação de alto volume em que a precisão e a confiabilidade dos nossos produtos são críticos para evitar tempos de paralisação de alto custo e aprimorar a eficiência geral das operações de fabricação.

**Visite-nos na Web em
WWW.STIEBERCLUTCH.COM**

Esteiras transportadoras

Equipamento de britagem de carvão

Bombas

Laminadores

Máquinas perfuradoras de sementes

Fornos giratórios

Silos

Ventiladores

Máquinas de conformação

Máquina de Impressão

Bancadas de teste de motores

Sistemas de lavagem de carros

Prensas esféricas

Montanhas-russas

Máquinas têxteis

Comando de ligação de alta tensão

Equipamento de fitness

Guinchos

Clay Pigeon Traps

Indústria automotiva

Aeroespacial

Tecnologia de estação de energia



Contra recuo e backstops

Stieber – A competência é nosso ponto forte	2	Instruções de montagem	12
O princípio	3	Lubrificação e manutenção	13
Design	5	Produtos	14
Seleção	6	Soluções Específicas Personalizadas	86
Procedimentos de seleção	7	Lista alfabética	87
Tabela de seleção	10		
Rolamento/Contra recuo combinados			
14			
CSK	14	FSO 300-700	56
CSK..2RS	14	FSO-GR 300-700	56
CSK..P	16	HPI 300-700	56
CSK..PP	16	FS 750-1027	58
CSK..P-2RS	16	FSO 750-1027	58
ASK	18	HPI 750-1027	58
Contra recuo/Catraca			
20			
AS	20	AL..G	60
ASNU	22	CEUS	62
AE	24	BC MA	64
AA	26	RDBR-E	66
NF	28		
DC	32		
Cubos DC	34		
NFR	36		
Contra recuo com rolamentos			
36			
RSBW	36	Contra recuos de sprag com bloqueio flutuante	
AV	38	68	
GFR	40	Rodas livres integradas	68
GFRN	40	RSCI 20-130	68
GFR..F1F2	42	Contra Recuo com rolamentos RSCI 180-300	70
GFR..F2F7	42	RSXM	72
GFRN..F5F6	42	RSRV	74
GFR..F2F3	44	RSRT	74
GFR..F3F4	44	RDBK	76
AL	46		
ALP	46		
AL..F2D2	48		
AL..F4D2	48		
ALP..F7D7	50		
ALMP..F7D7	50		
AL..KEED2	52		
SMZ	54		

IMPRESSO

Publicado por:
 © Stieber GmbH
 Hatschekstr. 36
 69126 Heidelberg
 Alemanha

Este documento não deve ser reimpresso, reproduzido nem traduzido na íntegra ou em parte sem o nosso consentimento prévio por escrito e sem referência à fonte do material.

Todo o conteúdo, incluindo imagens e diagramas, está sujeito a alterações. Não aceitamos qualquer responsabilidade.

**LISTA
ALFABÉTICA
PÁGINA 87**

STIEBER: COMPETÊNCIA É O NOSSO PONTO FORTE.



INOVADORA: DESENVOLVIMENTO

Ao longo de sua longa história, a Stieber se familiarizou com todos os tipos de designs de roda livre, tais como variantes de rolamento e sprags, e assume consistentemente a liderança no desenvolvimento de novos designs e tecnologias. Temos uma capacidade inigualável no campo de contra recuos, construídas com base na longa experiência da nossa equipe de engenheiros qualificados e sempre buscando as melhores respostas em relação ao design e manufatura. Junto com um programa contínuo de desenvolvimento de produtos, soluções exclusivas têm sido encontradas ao longo dos anos, entre elas:

- Contra recuos revestidas, lubrificadas e resfriadas por circulação interna de óleo sem a necessidade de bomba.
- Contra recuos que podem ser desengatadas de maneira manual ou pneumática.
- Bloqueios irreversíveis. Uma nova adaptação do princípio de roda livre

e mais de 4.000 designs especiais desenvolvidos para os requisitos específicos do cliente. Fornecemos desde 0,8 até 1,7 milhão de Nm para que você tenha a certeza de encontrar a melhor solução, seja qual for a aplicação.

PRECISÃO: PRODUÇÃO

Produtos padrão e itens específicos do cliente são produzidos de acordo com as técnicas e requisitos de qualidade mais recentes em nossas duas fábricas.

Nossa força de trabalho qualificada e experiente toma todos os cuidados para fornecer a você um produto confiável e de qualidade. Nosso compromisso com a melhoria contínua garante que nossos sistemas e processos sejam revisados constantemente. Nos últimos anos, isso levou a, por exemplo, uma economia de tempo de 30% na manufatura. Os departamentos de montagem e armazém controlam o estoque e o fluxo de material usando um sistema Kanban para garantir a disponibilidade correta de peças padrão e entregas no prazo para você, cliente. Ao comprar suas rodas livres da Stieber, tenha a certeza de obter o melhor em qualidade e confiabilidade para você e seus clientes.

MARCA REGISTRADA: QUALIDADE

A qualidade total é garantida pelo cumprimento das especificações prescritas de desempenho do produto e pela confiabilidade dos métodos de fabricação e fluxos de trabalho do processo, incluindo testes integrados. Os principais dados técnicos dos produtos da Stieber são calculados usando métodos FVA* e/ou verificados em nossas bancadas de teste.

Temos máquinas de teste com uma capacidade de torque de até 700.000 Nm. Durante a marcha lenta, as unidades com um diâmetro interno de até 600 mm podem ser testadas em velocidades de até 1.500 rpm. Os equipamentos modernos em nosso departamento de qualidade nos permitem realizar todos os testes necessários.

* Associação de Pesquisa de Transmissão de Potência