






























# Tabela de seleção

Tipos	Grupos de aplicações	Tipo de suporte				
			OC	IC	BS	
CSK	Mancal/roda livre integral com base nas séries 62 e 60	Suporte do mancal	●	●	●	
CSK..2RS			●	●	●	
CSK..P. CSK..PP			●	●	●	
CSK..P-2RS			●	●	●	
ASK			●	●	●	
AS (NSS)	Rodas livres integradas: Deve ser integrada em uma caixa que forneça suporte e lubrificação para o mancal. Torque e velocidades baixos a médios.	Sem suporte do mancal	●	●	●	
ASNU (NFS)			●	●	●	
AE			●	●	●	
AA			●	●	●	
NF			●	●	●	
DC			●	●	●	
DC Races			●	●	●	
NFR		Suporte do mancal	●	●	●	
RSBW	Embreagens internas: Vedadas, com lubrificação integral. De torques baixos a altos, velocidades mínimas a máximas. Aplicações em todos os tipos de indústria.	Suporte do mancal			●	
AV				●	●	
GFR-GFRN			●	●	●	
GFR..F1F2/F2F7			●	●	●	
GFRN..F5F6			●	●	●	
GFR..F2F3					●	
GFR..F3F4					●	
AL/ALP			●	●	●	
AL..F2D2			●	●	●	
AL..F4D2			●	●	●	
ALP..F7D7			●	●	●	
AL..KEED2			●			
SMZ			●	●	●	
FSO 300-700			●	●	●	
FSO 750-1027			●	●	●	
AL..G			●			
CEUS			●			
BC MA					●	
RDBR-E					●	
RSCI 20-130	Sprags de expansão com desengate centrífugo: Sem desgaste acima de uma certa velocidade. Altas velocidades com pouca demanda de lubrificação. Especificamente projetadas para: redutores de engrenagem, motores, bombas, ventiladores e turbinas.	Sem suporte do mancal	●		●	
RSCI 180-300			●		●	
RSXM			●		●	
RSRV					●	
RSRT					●	
RDBK					●	
RDBK-H					●	
RIZ-RINZ		Suporte do mancal	●		●	
RIZ..G1G2/G2G7			●		●	
RINZ..G5G5			●		●	
RIZ..G2G3					●	
RIZ..G3G4					●	
RIZ..ELG2			●			

OC = Embreagem de roda livre | IC = Catraca | BS = Backstop | ● = Condições especiais de trabalho

# Tabela de seleção

Alcance do furo — diâmetro			Faixa de torque	Velocidade de roda livre da cubo	Velocidade de roda livre da capa	Lubrificação	Página	
		mm	Nm					
		8–40	2,5–325				14	
		8–40	2,5–325				14	
		12–40	9,3–325				16	
		12–40	9,3–325				16	
		40–60	72–250				18	
		6–80	2,1–1 063				20	
		8–200	12–44 500				22	
		12–70	17–5813				24	
		12–250	17–225000				26	
		8–150	20–44 375				28	
		15–80	63–4 875				30	
							32	
		8–130	20–34 750					34
		20–90	375–4 875		não é possível		36	
		20–120	265–11 000				38	
		12–150	55–70 000				40	
		12–150	55–70 000				42	
		12–150	55–70 000				42	
		12–150	55–70 000		não é possível		44	
		12–150	55–70 000				44	
		12–250	55–287 500				46	
		12–250	55–287 500				48	
		12–250	55–287 500				50	
		12–250	55–287 500				50	
		12–250	55–250 000				52	
		20–70	300–4 300				56	
		12–82	379–6 900				56	
		57–177	9660–36 612				58	
		38–160	500–70 000	não é possível			60	
		40–180	680–81 350				62	
		165–600	36 000–1 626 000		não é possível		64	
		150–320	50 000–330 000				66	
		20–130	212–15 750		não é possível		68	
		180–300	31 500–250 000				70	
		20–70	100–1950				72	
		50–190	1400–30 000				74	
		50–190	1400–30 000				74	
		60–300	5500–180 000				76	
		60–300	5500–180 000				76	
		30–130	375–23 000		não é possível		78	
		30–130	375–23 000				80	
		30–130	375–23 000				80	
		30–130	375–23 000				82	
		30–130	375–23 000				82	
		30–130	375–23 000				84	

 = velocidade alta |  = velocidade média |  = velocidade baixa