

# Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

## RSXM



### ТИП



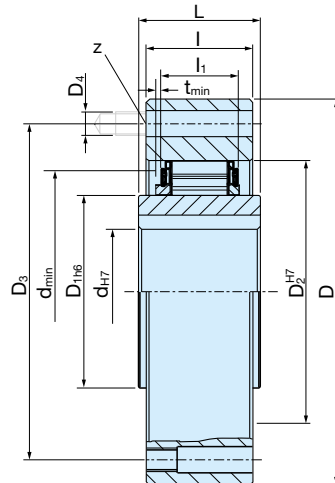
Модели RSXM включают стопоры обратного хода в диапазоне от малого до среднего, которые используются в успешной программе RSCl. Тип RSXM представляет собой обгонную муфту центробежного типа с подъемом кулачков центробежной силой, с вращением внутреннего кольца. Для обгонного вращения предназначено только внутреннее кольцо. Эта модель не является самонесущей. Для обеспечения концентричности внутреннего и внешнего колец и выдерживания осевой и радиальной нагрузки необходимо задействовать подшипники, как показано на следующей странице. Необходимо проверить концентричность и пределы биения.

Модель RSXM можно смазывать всеми видами смазочных материалов, используемыми в настоящее время в силовых передачах. Эти обгонные муфты можно использовать непосредственно в редукторах без специальной смазки для муфт. Как правило, достаточно смазки по типу масляного тумана. Использование консистентной смазки допускается, если устройство работает в основном в обгонном режиме, как у двигателей Е. При использовании в качестве стопора обратного хода необходимо контролировать, чтобы обгонная скорость не была ниже минимальной скорости, указанной в таблице параметров.

# Центробежные обгонные муфты с подъемом кулачков под действием центробежных сил

RSXM

RSXM



Тип	Размер	Диам. отверстия	Крутящий момент	Обгонные скорости						Номер								Масса
		d <sup>H7</sup> [мм]	T <sup>1)</sup> [Нм]	n <sup>2)</sup> [об/мин]	n <sup>3)</sup> [об/мин]	n <sup>4)</sup> [об/мин]	D <sup>5)</sup> [мм]	D <sub>1h6</sub> [мм]	D <sub>2H7</sub> [мм]	D <sub>3</sub> [мм]	D <sub>4</sub> [мм]	z [пз]	L [мм]	л [мм]	l <sub>1</sub> [мм]	t <sub>min</sub> [мм]	d <sub>min</sub> [мм]	[кг]
RSXM	31	20*	100	340	820	20000	85	31	55	70	M6	6	24	25	17	1	41	0,75
	38	25*	135	320	770	18500	90	38	62	75	M6	6	24	25	17	1	50	0,95
	46	25,30	425	300	530	13500	95	46	70	82	M6	6	35	35	25	1	53	1,4
	51	30,35	525	220	525	12500	105	51	75	90	M6	6	35	35	25	1	62	1,8
	56	35,40	625	210	500	11500	110	56	80	96	M6	8	35	35	25	1	70	1,8
	61	35,40	420	265	640	14000	120	61	85	105	M8	6	25	27	17	2	73	1,8
	66	35,40,45	850	200	480	10000	132	66	90	115	M8	8	35	35	25	1	78	2,7
	76	40,45,50	1100	190	460	9000	140	76	100	125	M8	8	35	35	25	1	90	3,1
	86	45,50	1450	180	440	8000	150	86	110	132	M8	8	40	40	25	1	100	4,2
	101	45,55,60,70	1950	175	420	6500	175	101	125	155	M10	8	50	50	25	1	117	7,3

## ПРИМЕЧАНИЯ

- $T_{\max} = 2 \times T_{\text{кн}}$   
» См. раздел «Выбор», с. 7–11
- Максимально допустимая скорость передачи вращающего момента  $n_{\max}$  не должна быть превышена при передаче момента.
- Минимально допустимая обгонная скорость  $n_{\min}$  не должна быть ниже при непрерывной работе. Возможно снижение минимальной скорости по запросу.
- Внутреннее кольцо обгонное.  
Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.1  
\*Шпоночный паз в соответствии с DIN 6885.3
- Допуск +1  
» См. инструкцию по установке и техническому обслуживанию на с. 12 и 13.

Иные диаметры отверстий по заказу.

## ПРИМЕР МОНТАЖА

