

SAFETY MESSAGE DEFINITIONS

⚠ WARNING Indicates a hazard which, if not avoided, could result in serious injury or death.

**IMPORTANT: DO NOT USE LUBRICANTS
IN THIS INSTALLATION**

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

⚠ WARNING

- Read and follow all instructions carefully.
- Disconnect and lock out power before installation and maintenance. Working on or near energized equipment can result in severe injury.

- Do not operate equipment without guards in place. Exposed equipment can result in severe injury or death.
- Read and understand the information in this section and in this manual completely before installing, operating or maintaining this equipment. Failure to follow this instruction could result in severe injury or death.

To Install Bushing:

1. Remove all paint, oil, grease, etc. from tapered surface of bushing and bore of mating part.
2. If bushing has a keyway, install shaft key.
3. Select **Standard** or **Reverse** mounting assembly. See Figures 1 and 2. (*Warning: If reverse mounting is selected, special thread length capscrews are required for bushing removal.*)

NOTE: If bushing does not slide freely on shaft, wedge a screwdriver blade into the saw cut at the flange OD to open the bore of the bushing. **Caution: Excessive wedging will split the bushing.**

4. **Standard Mount** - Slide bushing on shaft, flange first. If using the setscrew, snug it against the key. **Excessive Torque will cause mating part to be eccentric.** Position mating part in place on bushing aligning drilled holes in mating part with tapped holes in bushing flange. Using

lockwashers, install capscrews thru the mating hub and into the bushing flange.

5. **Reverse Mount** - Place mating part over and onto shaft as far as possible with large bore end of taper outward. Slide bushing onto shaft so tapered end will engage into the mating part. Tighten setscrew (see #4 above). Align drilled holes in bushing flange with tapped holes in mating part. Using lockwashers, install the capscrews thru the bushing flange and into the mating hub.
6. **Use A Torque Wrench.** Tighten all capscrews evenly and progressively in rotation to the torque value listed in the table.

Caution: Excessive wrench torque, closing the gap between the bushing flange and mating hub, or the use of lubricants will break the mating hub.

To Remove Bushing:

1. Loosen and remove all capscrews.
2. For **Standard Mount**, install capscrews into tapped holes in mating part to jack against bushing flange. For **Reverse Mount**, install capscrews into tapped holes in bushing flange to jack against mating hub.
3. Loosen setscrew to slide bushing from shaft.

Fig. 1
Standard
Mounting

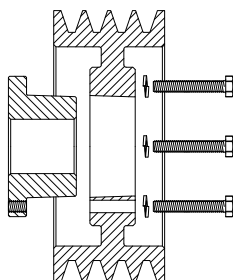
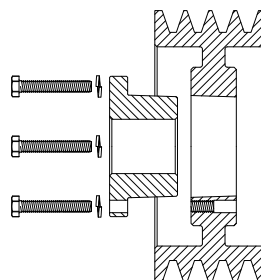


Fig. 2
Reverse
Mounting



Screw Tightening Information		
Tapered Bushing	Size & Thread of Capscrew	Newton Meters (Ft. Lbs) To Apply With Torque Wrench
QT	M6 x 1.0	12 (9)
JA	M5 x 0.8	7 (5)
SH-SDS-SD	M6 x 1.0	12 (9)
SK	M8 x 1.25	20 (15)
SF	M10 x 1.5	41 (30)
E	M12 x 1.75	81 (60)
F	M16 x 2.0	149 (110)
J	M16 x 2.0	183 (135)



WARNING:
Cancer - www.P65Warnings.ca.gov

The proper selection and application of products and components, including assuring that the product is safe for its intended use, are the responsibility of the customer. To view our Application Considerations, please visit <https://www.regalrexnord.com/Application-Considerations>. To view our Standard Terms and Conditions of Sale, please visit <https://www.regalrexnord.com/Terms-and-Conditions-of-Sale>.

"Regal Rexnord" is not indicative of legal entity. Refer to product purchase documentation for the applicable legal entity. Regal Rexnord and TB Wood's are trademarks of Regal Rexnord Corporation or one of its affiliated companies. © 2017, 2026 Regal Rexnord Corporation, All Rights Reserved. MCM-P5047-TBW-EN-ES-FR-US 07/26

Bujes Sure-Grip. Instrucciones De Instalacion.

TB WOOD'S™

IMPORTANTE: No usar lubricantes en esta instalacion

Para instalar el buje:

1. Eliminar toda la grasa, aceite de las superficies de contacto tanto del buje como de la pieza companera.
2. Si el buje tiene chavetero, instalar la chaveta. (**Nota:** si se requiere una chaveta rectangular, se proporcionara una con el buje.)
3. Seleccionar montaje **estandar** o **invertido** para el ensamble. Ver figuras 1 y 2.

Nota: Si el buje no se desliza libremente en el eje, se puede abrir ligeramente el buje con desarmador en forma de cuna al introducirlo levemente en la ranura de corte del mismo. *

Precaucion: Un exceso de apertura partira el buje.

4. **Montaje estandar.** Deslice el buje sobre el eje, con la brida por delante. Si esta usando el prisionero, ajústelo contra la cuna. Un exceso de torsion provocara que la pieza companera se haga excentrica. Posicione la pieza companera en su lugar sobre el buje alineando los barrenos de la pieza companera con los de la brida del buje. Usando arandelas de presion, instale los tornillos a travez de la masa de la pieza companera hasta la brida del buje. (**Nota:** Los bujes "M" a "S" solo pueden montarse estandar) Asegurese que los dos barrenos con cuerda en la masa de la pieza companera **no esten** alineados cerca de la ranura de corte del buje. Si esto sucede, gire el buje 90 grados.
5. **Montaje invertido:** coloque la pieza companera sobre el eje hasta donde entre con el lado grande del cono hacia afuera. Deslice el buje sobre el eje de manera que el lado conico haga contacto

Fig. 1

Montaje
Estandar

Montage
Standard

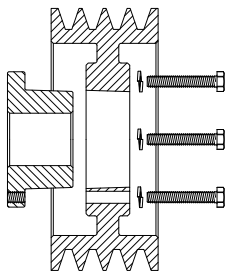
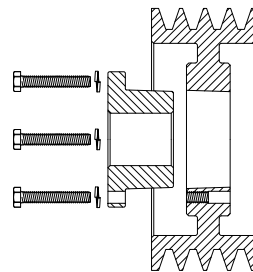


Fig. 2

Montaje
Invertido

Montage
Renverse



ADVERTENCIA: Cáncer
AVERTISSEMENT: Cancer
www.P65Warnings.ca.gov

Escanee para ver el video de instalación
o visite: www.TBWoods.com

Scanner ici pour voir la Vidéo
d'Installation

Ou visiter la page internet de notre produit
Sure-Grip www.TBWoods.com



Torque maximo para los tornillos

Buje Conico	Diametro y Cuerda de Los Tornillos	Pie-Libras Medir con Llave de Torque
QT	M6 x 1.0	12 (9)
JA	M5 x 0.8	7 (5)
SH-SDS-SD	M6 x 1.0	12 (9)
SK	M8 x 1.25	20 (15)
SF	M10 x 1.5	41 (30)
E	M12 x 1.75	81 (60)
F	M16 x 2.0	149 (110)
J	M16 x 2.0	183 (135)

Douille Conique	Dimensions et Filet de Boulon	Livres-Pieds Serrer Avec Clef de Torque
-----------------	-------------------------------	---

Renseignement Sur Serrement Des Vis

Installation De Douille Conique Sure-Grip

IMPORTANT: Ne pas utiliser de lubrifiants pour cette installation

Pour Installer Douille Conique:

1. Enlever toute huile, graisse, etc. des surfaces cônées et arbres des pièces.
2. Si la douille a un chemin de clé, installer la clé de l'arbre (Note: Si une clef rectangulaire est requise, elle sera fournie avec la douille.)
3. Sélectionner le montage standard ou renversé voir figures 1 et 2.

Nota: Si la douille ne glisse pas librement sur l'arbre, insérer un tournevis dans le trait de scie du cône pour ouvrir l'alésage de la douille. **Attention: ouverture excessive de l'alésage endommagera la douille.**

4. **Montage standard:** Glisser la douille sur l'arbre. Si vous utilisez un boulon à tête creuse, accoter le sur la clé. Un torque excessif causera une excentricité des pièces. Positionner la douille sur la pièce de raccordage en enlignant les trous libres de la pièce avec les trous filetés dans la bride de la douille. Installer les boulons dans la pièce de raccordage et dans la bride de la douille. (**Nota:** Douille M a S. Peuvent être installer avec montage standard seulement.) Soyez sûr que les deux (2) trous filetés de la pièce de raccordage n'est pas enligner à proximité du traie de scie, si oui tourner la douille a 90 degrés.
5. **Montage renversé:** Placer la pièce de raccordage sur l'arbre avec

la partie large du trou conne faisant face à l'extérieur. Glisser la douille sur l'arbre pour que la partie cônée s'engage dans la pièce de raccord. Serrer les boulons (Voir #4 au-dessus).

6. **Utiliser une clé à molette.** Serrer les deux boulons de la même manière et progressivement en rotation aux valeurs de couple listées dans la table. Répéter le serrage sur chaque boulon jusqu'à ce que le couple soit atteint.

Attention : Un serrage excessif, fermant l'espace entre la douille et la pièce de raccordage ou l'utilisation de lubrifiant causera une fracture du moyeu de la pièce de raccordage.

Démontage De La Douille:

1. Desserrer et enlever les boulons.
2. **Pour montage standard,** visser boulons dans les trous filetes de la piece de raccordage pour pousser contre la bride de la douille.
Pour montage renversé visser les boulons dans la bride de la douille pour pousser contre le moyeu de la pièce de raccordage.
Pour les montages ci-dessus, serrer les boulons de la même manière et progressivement en rotation pour séparer les pièces.
3. Desserrer le boulon à tête creuse et glisser la douille sur l'arbre.